


登録No. 160

ふりがな	いしむら てつろう	
氏名	石村 哲朗	
企業名 (所属)	石村哲朗技術士事務所	
URL		

①専門分類

1.技術（金属） 2.技術（機械） 3.品質管理 4.その他

その他場合 人材育成、安全・環境管理

②主な職歴

株式会社日立製作所入社後、約40年に亘り溶接構造物の生産技術〔金属材料の切断、塑性加工、溶接、熱処理〕及び機器据付技術業務に従事。特に各種金属材料の接合技術、また国内外の規格（JIS,WES,ISO,IIW等）に基づく溶接施工管理、ISO9000s品質保証体制の認証業務等に従事。人材教育に関しては社内の工業専門学院において若手エンジニアの教育、製造部門において溶接士の育成に従事。

③専門分野

溶接構造物の生産技術（金属材料の切断、塑性加工、溶接、熱処理）および機器据付技術。

- 1) 切断（ガス切断、プラズマ切断、ウォータージェット切断）
- 2) 塑性加工（ロール曲げ、冷間プレス、熱間プレス、多点プレス）
- 3) 溶接（SMAW,TIG,MAG,SAW,プラズマ溶接、電子ビーム溶接、レーザ溶接、銀ろう付け）
- 4) 熱処理（溶接後の応力除去焼鈍、高周波焼入れ）等の生産技術開発とその実用化。

④資格等

博士（工学） 技術士（金属部門） 監理技術者（機械） IIW国際溶接技術者（IWE） WES溶接管理技術者（特別級） 高圧ガス製造保安責任者（丙種化学特別） 放射線取扱主任者（二種） エックス線作業主任者、危険物取扱者（乙種4類） 有機溶剤作業主任者 技能五輪世界大会技術エキスパート

⑤自己アピール

私は重電部門で、モノづくりの上流から下流までの業務を約40年間経験してきました。入社後前半の20年間は各種金属材料の生産技術（切断、塑性加工、溶接、熱処理）の開発と管理業務を担当。その後7年間は社内の工業専門学院で教鞭を執りエンジニアの育成、残り13年間は発電所建設業務で、原子力発電所や火力発電所の現地に乗り込み、そこで安全衛生・環境管理業務及び機器の据付・試運転の建設所長を務めました。これらの経験を活かし、モノづくりの生産技術指導や人材育成（特に若手のエンジニアや技能者の方々）にお役に立てできればと考えております。溶接技能者の育成においては技能五輪国内大会の「電気溶接職種」プロモータとして選手を育成。また、技能五輪世界大会「溶接職種」日本国代表技術エキスパート・競技委員を2大会務めさせていただきました。