

平成27年度モノづくり受発注広域商談会 発注案件一覧表

ダウンロードで閲覧できる本資料には、企業の実名は記載しておりません。
 参加企業名を予め確認したい場合は、下の商談会担当までメールでお申し出ください。
 なお、メールの件名は『モノづくり受発注広域商談会資料』としてください。

商談会担当： market@ki21.jp

No. 1

No.	所在地	資本金(千円) 従業員(名)	発注品	加工内容	必要設備	要望事項 (協力企業として求める内容等)
1	広島県	10,000 4	アクチュエーター 及び歯車装置製作	部品機械加工～組立・検査・出荷 ・独自特許GEAR機構による、油圧装置 の電動化を共同で取組める事を希望 (共同開発を含む)	マシニングセンター、旋盤、研削盤 ワイヤーカット、寸法検査装置	* 推力として1トから100ト位 の機種を想定 * 設計能力も必要 * 連携事業として取組めます
2	京都府	45,000 115	自動車・建設機械 産業機械部品	機械加工 ・ダクタイル(FCD) 鋳鉄 ・加工公差が100分台未満の加工 ・製品重量は1.0kg～10.0kg程度	立型・横型マシニングセンター NC旋盤 等	* 当社は自動車メーカー様 との取引がメインのため、 協力工場様も自動車メーカー 同等のQCD対応が可能で あること
3	愛知県	1,000,000 1,660	①専用機 (リレー組立生産設備) パーツフィーダー 巻線機	設計～製作 ・機械設計、回路設計のみの単体加工あり	旋盤(汎用・NC) フライス盤(汎用・NC) マシニングセンター その他各種工作機械	* 技術力・提案力・コスト競争力
			②金型及び金型部品	プレス・射出成形金型及び金型部品 の製作	マシニングセンター・研削盤 ワイヤーカット	
4	岡山県	150,000 300	歯車・バルブ・ 工作機械部品	歯車の前加工及びバルブの部品加工 ・φ200程度の製品 ・工作機械部品は、小物から大物	NC旋盤、NC自動旋盤 正面旋盤(1m程度)	* 新しい仕事に意欲的に 取組んで頂ける企業
5	広島県	70,000 120	① 車体組立用溶接治具 ・設備関係全般 ・材質：SS400 S50C A7075	3D設計～製作・組付・配管・ 電気計測・検査まで一式 ・溶接治具のベース製作 ・傾斜架台の部品加工	CAD(3D)、五面加工機 立・横マシニングセンター 複合CNC旋盤、三次元測定機	
			② 鋳造用金型 材質：SKD61	FC・FCD金型製作 アルミダイキャスト金型製作		
6	大阪府	127,650 20	金属製特殊Uボルト	溝入れ加工(長尺フライス加工) ・長さ270mm～2,760mmの普通丸棒 SS400及びステンレス丸棒SUS304 又は316に対して、溝幅6～8mm 深さ3～4mm 長さ200mm～2,000mm	エンドミルで溝入れ加工が出来る長尺用 フライス盤又はその目的が可能な複合 加工機	* 貴加工に対応して頂ける企業
7	京都府	297,000 130	搬送機器部品	機械加工 ・小物の精度物 ・アルミ、SUS、SS、樹脂 ・スロッター(キー溝)加工 ・ラックピストンの加工	NC旋盤、汎用旋盤、フライス盤 マシニングセンター、 スロッター(キー溝)加工機 ラックピストン加工専用機	* 品質に自信があり、 コスト提案力がある企業
8	広島県	10,000 24	産業機械部品 (精密機械部品)	①切削加工～研削加工 ・多品種少量 ・SS、SUS、AL、真鍮、銅、鋳物	マシニングセンター、旋盤 各種研磨機(特に円筒研磨機があれば なおよい)	* フレキシブルに見積り等の 回答や納期に対応できる 企業 * 品質に対する意識が高く、 製品に図面への寸法を 記入した検査図面を添付 できる企業
				②製缶・板金加工 ・多品種少量		
9	大阪府	68,000 25	水中ポンプ部品 羽根車・ケース等	鋳造加工 ・FC200、単重500g～10kg ・数個～100個	電気炉等鋳造加工設備一式	* 誠実に取組んで頂ける企業
10	岡山県	64,800 120	介護機器部品 0Aフロア用支持脚	①ブロー成型加工 ・製品寸法 500×200×35	ブロー成型機	* 見積り(明細要)対応が 早く、提案力があること * 納期管理、検査体制が 整っていること * 安価であり、小ロット対応 が出来ること * 材料を自己調達出来ること
				②冷間鍛造加工	冷間鍛造設備一式	
				③機械加工	マシニングセンター、NC旋盤等	
				④プレス～溶接～鍍金(亜鉛) ・外注対応でも可	プレス100t前後 溶接機	

No.	所在地	資本金(千円) 従業員(名)	発注品	加工内容	必要設備	要望事項 (協力企業として求める内容等)
11	滋賀県	245,000 199	分光計測機器 液晶関連評価機器	①設計～機械加工～配線組立 材質：SUS、アルミ、SPCC ・単品	マシニングセンター、旋盤 等	* 要求した物が出来れば設備は問わない
				②プリント基板製作 ・回路パターン設計～PCB製作 ～部品入手(支給部品も有り) ～実装(4～8層) ・ロット10～20枚	実装機、ディップ槽 等	
				③ハーネス加工 ・コネクタメーカーはJST、ヒロセ 電機中心で、支給部品(センサー やモーター)の付属線に加工有り ・多品種少量	ワイヤーストリッパー 等 ハーネス加工設備一式	
12	兵庫県	86,500 293	温度センサー部品 ・シース熱電対 ・シース測温抵抗体	①機械加工 ・SUS304・316の丸・六角パイプ 30φ×1,000L	NC旋盤、パイプネジ切り盤	* 多品種少量生産に対応可能な企業 * QCDSEに優れていること * 健全経営企業であること
				②金型製作～ダイカスト加工 ～機械加工～塗装 ・ADC12	ダイカストマシン350t 旋盤、塗装設備	
				③鍍金加工 ・パイプ等への耐蝕クロームメッキ	鍍金設備一式	
13	大阪府	50,000 120	①スプロケット 及び関連部品 ②制御盤 (搬送装置用) ③フランジボルト (M14～M30) ④VCTF (ビニルキャブ タイヤ丸形コード)	①機械加工 ・中国・ベトナム製を供給出来る 企業の面談も可	マシニングセンター、NC自動旋盤 フライス盤、割り出し装置	* ISO9000を取得している 企業が望ましい * 価格競争力がある企業
				②制御盤製作 (盤製作～電気配線組立) ・大きさ 1,000×1,000×500程度		
				③機械加工 ・ロット 10,000個	NC旋盤、マシニングセンター 又は複合旋盤	
				④ハーネス加工 ・線径3.4～14.8φ	ワイヤーストリッパー 端子圧着機	
14	滋賀県	64,100,000 4,269	生産設備	機械加工 設計～製作～組立の一貫作業でも可	NC旋盤、各種研磨機、放電加工機 マシニングセンター 製缶・板金設備	* 安定したQCD
15	京都府	485,700 209	レーザー加工機部品 産業機械用架台 (2,400×4,100程度) ベースプレート 吸着プレート (ジュラコン+金属)	機械加工～鍍金・アルマイト・塗装 ・塗装はメラニン焼付、ウレタン等 ・材質：SS、SUS304、SPCC、アルミ 銅 ・単品	五面加工機、横中ぐり盤、NC旋盤 門型マシニングセンター、NCフライス盤	* 検査成績書必要 * 納期は2～3週間 (塗装込みで1ヶ月) * 納品は京都府内の工場
16	兵庫県	256,000 1,074	店舗向け什器 ・鉄製什器 ・木工什器 ・樹脂備品 等 ショッピングカート	製缶・板金加工～木工加工～組立 材質：SS、SUS、アルミ、木材 ・塩ビ、PET、アクリル板の裁断、 曲げ、接着の加工も含む ・発泡スチロール加工品への塩ビ シート貼り付け ・パイプ製品へのナイロン・PE塗装 ・一貫した加工をお願いします。 ・各加工において外注可	NCルーター、レーザー切断機、 自動曲げ機、プレス機、各種溶接機 ランニングソー 等 製缶・板金加工設備一式 塗装装置(ショッピングカート1,000口位 が入ること。バックヤードが広いこと)	* 木工加工、樹脂加工(板 曲げ・インジェクション 成形)、発泡加工を中心に 考えております
17	兵庫県	94,000 300	産業プラント用 装置・機器	①鋳・鍛鋼製品の素材から機械加工口 ・素材生産と機械加工は個別でも可 ・単重1ト以上 ・材質：SF、SC、SCM、SS、SUS アルミ合金、銅合金	鋳造加工設備、鍛造加工設備 五面加工機、横中ぐり盤、ターニング NC旋盤	* 素材～加工完成まで手配 可能が見やすい * 素材において、海外調達 可能が見やすい * 特急品対応が可能な企業 が見やすい * いずれもワーク重量1ト以上の 取り扱い可能なことが 見やすい
				②製缶加工 (製鉄設備フレーム製品製作他) ・単重1ト以上	溶接機 等製缶加工設備一式	
18	岐阜県	400,000 230	金型部品 (ダイカスト金型、 射出成形金型)	機械加工 ・部品加工は、切削・穴あけ加工 主要部品は、3次元・NC加工 ※全てに測定データが必要 ・材質：FCD、SCM3A、 SKD61(焼入れHrc43±2) S50C 等	NC旋盤、マシニングセンター、 門型マシニングセンター、 5面加工機、各種測定機など ・最大型格 2000×2000×500(鑄物材) の加工希望	* 加工精度保証と、完成品の 品質管理体制へのご協力。 焼入れ、表面処理まで一貫 して対応いただける企業。 * ユニット手配から納入まで 出来るという理想です。

No.	所在地	資本金(千円) 従業員(名)	発注品	加工内容	必要設備	要望事項 (協力企業として求める内容等)
19	兵庫県	90,000 1,500	①各種プラント機器 ・シュートホッパー ・架台類 ・ダクト ・ダンパー ・コンベア ・貯留ホッパー ・除塵機 等 ② 破砕機部品 ・ロータ ・ロータハウジング ・ライナプレート ・ベースフレーム ・スクリーン 等	①設計～機械加工・製缶加工 ～据付工事～補修・配管工事 ・上記加工に加え電気・計装工事、 回転機類のオーバーホール、築炉 工事、FRPライニング工事などの 加工を含む ②製缶加工～機械加工 ・製缶加工、機械加工のいずれか再外注可 ・ライナープレート(32t×1322×690、 材質SS400)はプレナー ・ベースフレームは組付け後寸法 3300×1100×1820、SS400、 板厚6～12t ・ロータの機械加工は、φ774×2368φ ・SCM435、S35・45C	各種溶接機、シャーリング プレス機、(汎用・NC)旋盤 等 【現地工事】 発電機、吊り具、ユニック、 フォークリフト、溶接機、ガス溶断機他 ※必要設備についてはすべて満たす必要 はないが、建設業の許可を取得して いる企業が必要【管工事・清掃施設・ 機械器具設置等水道施設】 製缶加工設備一式 (汎用・NC)旋盤 横・立マシニングセンター 五面加工機、横中ぐり盤	*環境プラント施設に対する 現地補修工事、機器据付、 配管工事を主としている ので、下記の項目について 対応可能な業者を開拓して いる ・品質[高品質・優れた技術] ・納期[納期厳守・突発対応 可] ・コスト[見積積算能力・コスト 競争力] ・製缶～加工～現地工事[一部 外注可] ・工事単価 @22,000円以下 ・破砕機及び粉砕機の現地補修 工事[消耗部品取替・改造] ・取替部品は支給 ・現地工事[現地改造・メンテ ナンス]
20	兵庫県	30,000 198	食品機械 半導体装置部品	機械加工～製缶・溶接加工 ・単体加工また一貫しての加工 ・SUS、SS、アルミ、銅、真鍮 ・メッキ・塗装は外注可	マシニングセンター、(NC・汎用)旋盤 製缶加工設備一式、各種溶接機 五面加工機、フライス盤、各種研磨機	*納期対応 *品質管理体制
21	岡山県	30,000 55	①食品・計量機関連 機器部品 ② 介護関連機器部品 ③ 半導体・液晶製造 装置関連部品	①溶接加工[仮付け] ・ファイバーレーザー溶接前の段階 でホッパーをTig仮付け溶接する ・材質：SUS304 ②パイプ曲げ加工 ・SUS304 ・φ27.2×3t×L1000未満 (1インチ径まで) ③機械加工 ・材質：SUS304、アルミ	TIG溶接機、溶接関連周辺機器 NCパイプベンダー マシニングセンター NC旋盤(手の平サイズ φ10まで)	*品質が確かであること *コスト競争力があること *継続した取引ができること
22	大阪府	195,000 187	手芸用品 ①木製品 ②樹脂製品	①機械加工～塗装加工[クリア塗装] ・木材(メープル・ホワイトアッシュ) ②射出成形加工～手作業 ・ABS、スポンジ ・手作業(スポンジの接着・包装)	木工旋盤 他木工加工機械 射出成形機	*ロット1,000個単位での 対応 *包装副資材の預かり保管、 年2回実地棚卸し
23	愛知県	50,000 114	自動車部品 等	機械加工 ①φ20以下×L20の精密切削加工 難削材中心、SUS304・440C 等 (5,000～10万/月) ②φ30～φ50×L60～L70 電磁ステン(KM)など (2,000～2万/月)	①②NC複合旋盤及びNC複合自動旋盤	*品質・コスト・納期の 充実した取引先 *材質に関わらず2万～5万/月に 対応できる取引先 *自動車部品において実績の ある取引先
24	京都府	100,000 185	面積式流量計 流体制御バルブ 電子式流量計 等 流体制御装置部品	①機械加工(一部微細孔加工) ・アルミ、BS、SUS316 ②プリント基板実装	①マシニングセンター、NC旋盤 微細孔加工設備 又はNC自動旋盤(加速装置付き) 等 ②電子部品自動実装機	*金属加工の場合通常は 1ヶ月～2ヶ月、基板の実装 の場合部品調達を含め 2ヶ月～3ヶ月リードタイム を取っていますが、急ぎの 際は小回りの利く業者 *少ロット多品種でもロー コストで対応頂ける業者
25	静岡県	30,000 54	工作機械部品	機械加工～研削加工 ・材質：FC、SC、SCM、SS ・鍛造部品は100～500mm程度(支給) ・ロットは最大20まで ・精度は5μ～30μ	立・横マシニングセンター(630角) 平面研削盤、中ぐり盤(φ300まで) 面粗度計 ※ジグボラー及び三次元測定機が あれば尚良い	*寸法検査をしっかりと実施 し、間違いない製品を 安定して納入頂ける、協力 企業様を募集させて頂き たいと考えます
26	山形県	400,000 327	情報機器 コンシューマ製品 等	部品手配～基板実装～板金加工 ～射出成形加工～組立て ・一貫して取りまとめできる企業	手動・自動実装機、半田ゴテ 板金加工設備一式 射出成形機(最大650t)	*発注案件に対して、ODM/EMS 見積り及び提案できる企業

No.	所在地	資本金(千円) 従業員(名)	発注品	加工内容	必要設備	要望事項 (協力企業として求める内容等)
27	愛知県	80,000 1,612	①プレス機等の 機械器具	①機械設置据付工事・付帯工事 ・全国一円	据付工事等設備一式	* 工事・作業に対応可能な 設備を保有している企業 * 建設業許可を保有している 企業 * 安全第一を考える企業 * 安価で高品質、小ロットに 対応可能な企業
			②台車・パレット	②製缶・溶接加工	製缶・溶接設備一式	
			③④自動車部品	③射出成形加工、 ④真空成型加工 ・③④材質：ポリプロピレン ・③④金型製作から(外注可)	③射出成形機 ④真空成形機	
28	福岡県	28,619,000 10,785	各種プラント機器 (製鉄所・化学 プラントなど) ・鋼構造物 ・ストラクチャー ・産業機械品 ・環境・電気 エネルギー設備	製缶加工～機械加工～据付工事 ～配管工事～保温工事 ・材質：SS、SC、SUS、アルミ他 ・一貫して取りまとめる企業	製缶加工設備一式 機械加工設備一式(大型部品にも対応) クレーン5ト以上、塗装ヤード 仮組ヤード、組立場所、保管用地 ※左記加工が対応可能な設備	* 自社で品質、工程管理が できる企業を優先 * 短納期・低コスト・高品質 対応可能な企業 * 陸送可能な程度の大型 製品も対応可能な企業 * 溶接技術に優れた企業 (現場溶接・工場溶接)
29	愛知県	80,000 73	専用機・加工治具 の単品加工品	機械加工～研削加工 ・材質：FC、SS、SUS、アルミなど ・外注可 ・取りまとめて一貫できる企業	旋盤、フライス、各種研削盤 放電加工機、ワイヤーカット放電加工機 等 ※放電加工機、ワイヤーカット放電 加工機、ジグ研削盤がある企業を 歓迎します	* 単発の案件で、 治具及び専用機の部品一式 を安価でまとめて受注して いただける企業
30	広島県	95,000 150	①工業炉本体及び 周辺設備の 工場製作	①製缶加工 ・炉本体は4～5m×7～8mくらい ・t3.2～t9.0以下の鋼板とt2.8 の型鋼との組み合わせ ・多品種少量	天井クレーン5トか10トの共吊り 製缶加工設備一式 溶接機・溶断機設備一式	* 基本全てオーダーメイドの ため、多品種少量製作に 対応出来る所を探している * 製作サイズは大型のものが 有り、工場仮組できる 高屋根、揚重機を備えた 工場が希望 * 特に短納期対応力のある 供給者を探している * 納期、品質、コストも重視
			②制御盤製作	②製缶加工～焼付塗装～組立て ・シーケンサー、温度調節器等支給 ・焼付塗装ブース保有は尚可 ・2000×1900×800程度まで	製缶加工設備一式 焼付塗装設備一式	
31	香川県	25,000 36	各種プラント設備 ・向塔槽類 ・熱交換器 ・ダクト・ヘッダー	製缶加工～溶接加工～機械加工 ・左記発注品に付帯する架台類・ 真空容器・圧力容器などの製作 ・SS、SUS ・単品	天井クレーン5～10ト ペンディングローラー ターニングローラー、ポジショナー レーザー切断機、YAG溶接機 五面加工機、長尺旋盤	* ボイラー溶接士が社内にい ること * 第一種圧力容器の認定が なくても良い
32	京都府	10,000 50	精密機械加工品 ・産業機械 ・医療機器 ・食品関連装置 等	①機械加工 ・材質：SS、SUS、アルミなど金属 及び樹脂全般 ・小～中ロット程度	立・横マシニングセンター NCフライス、NC複合旋盤 ワイヤー放電加工機 三次元測定機	* 図面のやりとりから、発注 に至るまで、レスポンスの 良い企業様を求めます。
				②板金・製缶加工 ・材質：SS、SUS、アルミなど ・単品の部品加工 ・小物中心	板金・製缶加工設備一式	
33	大阪府	96,000 100	農機具部品	①機械加工 ・材質：SS、SGD、S45C、SCM、SUS	NC旋盤、NC複合旋盤	* コスト競争力があること * 提案力がある
				②プレス加工 ・t6.0～t9.0 ・材質：SS、SPHC	200～300tプレス機(単発)	
				②プレス(単発・順送)金型製作 ・材質：SKH、SKD	金型製作設備一式	
34	岡山県	443,960 145	放送関連の 監視・制御機器	①板金・製缶加工～焼付塗装 ・機器筐体など ・圧力タンク製造	板金・製缶加工設備一式 焼付塗装設備一式	* 単体加工も可能だが、 左記加工を取りまとめが できる企業を歓迎 * 医療機器の構成部品もあり 品質が安定し維持できる 加工先を希望 * 但し、ISO9000等の認証を 条件とするものではなく、 企業意識・認識の方が大切 と捉えている
			産業用ガス 分離装置	②機械加工～研削加工 ・SS、SUS、アルミ、樹脂	NC旋盤、NCフライス、 マシニングセンター 各種研削盤	
			医療機器 ・在宅医療用酸素 濃縮装置 ・血液浄化装置 等	③射出成形加工、真空成形加工 ・上記加工のどちらかに対応 ・樹脂の筐体製作	射出成形機、真空成形機	
				④基板実装 ～電子機器・産業用機器の組立て (空圧配管、制御配線)	基板実装機 等	

No.	所在地	資本金(千円) 従業員(名)	発注品	加工内容	必要設備	要望事項 (協力企業として求める内容等)
35	兵庫県	20,182,000 1,375	軸受 産業機械部品 金属粉末・粉末 成形品 試験片	①機械加工 (長尺旋盤加工、ボーリング加工 プラノミラー加工 ワイヤーカット加工) ②熱処理(焼入、焼戻し) ③熱間鍛造加工 ④金属粉末の各種加工 ・軸受鋼、機械構造用鋼 ステンレス鋼、耐熱鋼、工具鋼 耐熱・耐食合金	長尺旋盤(6~8m)、BTA、プラノミラー ボーリング、五面加工機、バンドソー ワイヤーカット放電加工機 熱処理炉 熱間鍛造設備	* 金属粉末及び粉末成形品の 加工実績のある業者様を 探している * 各単体加工でも可能
36	東京都	65,000 91	ソフトウェア及び ハードウェア開発	ソフトウェア及びハードウェアの 受託開発(言語SPG開発) (人工として弊社内による業務。 また案件の切り出しが可能な場合 は、持ち帰り可能)	開発ツールとしてのPC 対応技術: 組み込みソフトウェア全般 放送局用送出システム 得意分野: 画像関連全般、[ハイビジョン カメラ、プロジェクター、 複合機、大型ディスプレイ] 開発言語: Windows、Linuxにおける C C# Java	* 弊社対応案件の性質上、 仕様打合せにおけるコミュ ニケーション力仕様変更に 対する耐性 * 案件の進捗状況によって、 作業拠点の移動に柔軟に 対応して頂ける事を希望
37	兵庫県	10,243,270 2,230	臨床検査機器 等	①板金、プレス加工 ・カバー類 1m角程度 (単体加工でも可能) ・材質: 鉄、ステンレス、アルミ等 ②機械加工(金属) ・小物~大物 鍍金 難削材加工 ・月産数10~数100台メイン ・少量多品種 ・材質: 鉄、ステンレス、アルミ チタン 等 ③切削加工(樹脂) ・小物~中物 ・月産数10~数100台メイン ・少量多品種 ・材質: PC、PS、ABS、PMMA、POM等 難削材加工あり。	板金加工関連設備 単発プレス(300kgぐらいまで) ②と③共通 マシニングセンター NC旋盤	* マシニング、旋盤等の 各種設備保有数20台以上 (いずれかでも可) * 少量多品種を主とする。 * 関西圏に週3回以上の納品 実績、自社便を有して いればなおよい。
38	大阪府	75,000 100	省力化機械部品	①機械加工~焼入れ~研磨 ・φ3~φ30 長さ10~30mm ・1ロット: 1,000~10,000個 ・材質: SACM645、SUS304、SUS403 SCM435、SUS420J2 SUS440C ②機械加工(スリット、穴明け他) 約150口×3m、5m、10m 単品 ・材質: A5052 A6063 S45C	①NC旋盤、センターレス研磨機 ②門型マシニングセンター	* 開発型企業 * 提案型企業 (新しい加工技術、分野に 積極的にトライする企業)
39	和歌山県	419,500,000 24,152	①製鉄所設備 ・ブロー ・シリンダー 減速機 ・ポンプ ・バルブ 等 ②機械加工品 製缶品 旋盤加工品 ・ブリー ・歯車 ・鋳物品 ・チェーン 等 ③その他資材品 加工用チップ 作業用工具等	機械加工 (旋盤、ボーリング、歯切り等) 製缶加工 ・単品~中量 ・材質: 一般鋼材、銅、ステンレス 鉄、鋳鋼、合金鋼等	旋盤(汎用、NC)マシニングセンター ボーリング、各種歯切り盤 製缶加工関連設備	* 安価対応、品質、納期厳守
40	大阪府	1,000,000 710	工作機械部品 産業機械部品	機械加工(切削、研削) ~熱処理(焼入れ) ~表面処理(高周波、パーカー) ~仕上げまで ・上記の加工、一部外注対応可能 ・丸・角物中小部品(中物部品は、 500[φ or □]×L・H=500mmまで) ・小物部品は、手のひらサイズ ・材質: SS400 S45C SCM440	NC旋盤 立型・横型マシニングセンター 平面研削盤、内径研削盤、外径研削盤	* 材料手配から熱処理、 表面処理、仕上げ加工まで 一貫して行なえる企業

No.	所在地	資本金(千円) 従業員(名)	発注品	加工内容	必要設備	要望事項 (協力企業として求める内容等)
41	大阪府	10,000,000 7,400	各種プラント ・ごみ焼却場 ・バイオマス ・橋梁	製缶加工～機械加工～据付工事 ・材質：SS400、SUS ・一括して最終工程までお願い できる企業が望ましいが、 単一加工のみでも可。 ・機械加工は外注対応でもよい	大型製缶加工設備一式 NC旋盤、マシニングセンター NCフライス盤 等	* 安価、短納期対応
42	広島県	1,700,000 2,700	製鉄所・プラント 設備用装置機器 ・コンベヤ ・搬送設備 ・ローラーテーブル ・高炉関係設備 ・タンク類 ・クレーン ・ショットプラ ストマシン 等	設計～各装置機器製作～組立 ～据付工事～試運転 ①機械設計～②製缶・板金・溶接加工 ～③機械加工～④熱処理～⑤据付工事 ・①～⑤の各単体加工・工事のみの 受注、外注による加工も可 ・加工材質＝SS、SUS304・316 他 ・平均板厚＝12～16t	溶接機、五面加工機、プレス ブレーキプレス、ターニング、中ぐり盤 NC旋盤、マシニングセンター 研削盤(平面・円筒・内面)、熱処理炉 他 製缶加工設備一式 ・大型に対応できる設備があればなお可	* 品質・納期・コストで 競争力のある企業 * 安全管理体制が整っている 企業 * 据付・建築工事は、J F E スチールの構内及び地方 の現場
43	兵庫県	480,000 330	船舶鉄製艀装品 (管・パイプ製作 電気機器台 電気コミング 小型製缶物 ダクト製作)	製缶加工 ・材質＝SS400、SGP (パイプ鋼管)	パイプベンダー シャーリング ブレーキプレス 各種溶接機 等製缶加工設備一式	* 安価ではあるが、継続的な 受注をお願いしたい
44	愛媛県	480,000 580	クレーン等運搬 荷役機部品 (階段手摺、 ダクト、カバー 他付帯部品)	①製缶・溶接～機械加工～塗装組立 ②機械加工～製缶・溶接 ・構造物部品の原因、切断、製缶、 溶接、芯出、機械加工、塗装、組立 等 ・板厚60 t 外径φ4,000 ・材質：SS400、SM490YA、SM570TMC SUS304、S45C、SCM440	フロア型横中ぐり盤 (スピンドル上下移動距離3m以上を有する) プレス曲げ又はベンディング用設備 天井クレーン5～10ト (製作ブロック50～60ト程度の吊り能力 を有する)	* 出荷岸壁を有する企業 * 出荷岸壁を許可入手できる 所でも可 * 運搬荷役機械の構造物部品 の製作実績(経験)を 有する企業 * 品質、納期管理がしっかり できている企業
45	岐阜県	247,000 430	鉄道用各種分岐器 軌間調整床板 分岐器関連部品 トンネル掘削機 各種産業用大型機械	①製缶加工 (MAX5～10トや数100Kgの 角パイプにチャンネル材等組付け) ②機械加工・歯切り加工 ③製缶加工～機械加工～熱処理 (熱処理は、高周波、調質) ・単品～数万個 ・材質：SS400、S45C、SCM435、SUS 例：200～300φ×50ミリ大	旋盤(汎用、NC) フライス(汎用、NC) マシニングセンター、 五面加工機 3次元測定器(1m口程度) 各種歯切り盤 溶接機 等製缶加工設備一式	* コスト競争力がある企業 * 工程集約能力(材料～製缶 ～機械加工～歯切り～ 熱処理)のある企業 (QDはあたりまえ)
46	大阪府	90,000 100	砂等の貯槽、架橋 ダクト類 エプロンバン スクリュコンベヤ バケットエレベータ 等の搬送機械 特に砂用バケ ットエレベータ	①製缶加工～機械加工 ～機械組立～塗装 ・熱処理あり ・SS材 ②現地工事 ・弊社受注プラントの現地据付工事 電機配線工事 等	天井クレーン 各種溶接機 ベンダー 各種工作機械(旋盤、中ぐり盤 等)	* 製缶加工のみでなく、 完成品の出荷業務まで ご協力頂ける企業との取引 を希望する
47	福岡県	498,000 645	家庭用水栓金具 ・蛇口、ノズル他	機械加工(材質：真鍮 他) プレス加工(SUS304 2t リン青銅) 亜鉛ダイカスト鑄造 [一部AL] ～表面処理 [Nico鍍金・焼付塗装] パイプ加工(材質：銅パイプ)	NC旋盤 プレス100ト程度、金型製作関連設備 ホットチャンバーダイカストマシン150ト パイプベンダー、ロー付け設備	* 品質に対する高い意識、 取り組み * 水廻り商品への部品供給 実績があればなおよい
48	福岡県	3,642,350 1,571	①製缶機器 (タンク、タワ ストラクチャー 熱交換器 等) ②製缶加工 (架台・架構)	製缶機械加工 製缶加工 ・丸物(タンク) ・大物製缶品(タワ、ストラクチャー) ・左記①と②は、陸送が可能な程度 ・材質：C/S(カーボンスチール) SS、SUS	ベンダー プレス1,000ト程度 各種溶接機、他製缶加工関連設備	* 弊社のプラント工事に 価格、納期面で協力的な 企業を希望
49	奈良県	963,230 212	半導体装置OEM 又は 半導体装置部品 ①チャンパー ②本体フレーム	①機械加工 ・アルミの削り出しチャンパー [大きさ500～1,000角]で後処理 で無電解ニッケル鍍金含む ②製缶加工～機械加工 ・本体フレームの製缶と上面機械加工 ・最大1,500～2,000 ・材質：SS、SUS304	マシニングセンター(立型、横型) 門型マシニングセンター 各種溶接機	* 現状よりコストダウン 出来ること
50	兵庫県	20,000 50	医療手術台 (外科、内科) 分焼台 歯科用レントゲン (局所撮影用)	①板金・製缶加工 ②機械加工 ・材質：SS、SUS、FC、真鍮 等 ③塗装 ④アルミダイカスト鑄造加工	板金、製缶加工関連設備 機械加工関連設備 マシニングセンターは大型が必要 (1,000x500) ダイカスト鑄造設備	* 多品種少量、不定期発注に 対応できること。 * ROHSその他海外規制に 対応が可能であること。

No.	所在地	資本金(千円) 従業員(名)	発注品	加工内容	必要設備	要望事項 (協力企業として求める内容等)
51	兵庫県	13,367,457 806	①製缶品 (ダクト、架台等)	①製缶加工 ・材質：SS、SUS 他	製缶加工関連設備	*自治体向けの環境施設に 納入しているものが多い ので、品質、納期、価格を 重視している。
			②モーター・ファン コンプレッサー ポンプ等 の回転機器	②メンテナンス(整備)	メンテナンス関連設備 等	
52	大阪府	98,000 119	一般電気設備 配管用資材 高速道路用電気 通信設備用資材 トンネル照明 設備用資材 鉄道用電気通信 設備用資材	①製缶加工～組立 ・板金、形鋼の切削、穴加工 ・曲げ、溶接、アッセンブリー 仕上げ(鍍金、塗装) ・材質：SS400、SPHC、SUS304 CHPL、STK、STKR、SGP 鋳鉄、FCD	シャーリング、タレットパンチプレス、 各種プレス、アングルワーカー、 レーザー加工機、プラズマ切断機、 ベンダー、帯鋸盤、各種溶接機	*品質：公共設備での使用に 適した品質基準(寸法公差 [主に±2.3mm]外観) *納期：発注後1～2週間以内 での納品 *図面読み取り能力 *幅広い加工技術 *材料の試験成績書、加工 工程の写真の撮影(常時では ない) *役所向けの納入実績(あれば 望ましい) *大阪市内への運搬能力
				②押出成形加工(金型製作～成形) ・FRP、樹脂全般	押出成形機	
				③射出成形加工(金型製作～成形) ・FRP、樹脂全般	射出成形機	
53	愛知県	60,000 150	①圧縮機の各種溶接 加工品 (共通台床、 防音箱等)	製缶加工～板金加工～溶接加工 ・単品 ・SS400、FC(市販品)、SUS SPCC、チャンネル鋼、アングル鋼 ・共通台床 長さ1,500～2,100以下 防音箱 1,600×900×1,650	製缶・板金加工関連設備 各種溶接機	*多品種、小ロットの発注が 主なので、この発注方式に 理解をいただける企業と 話がしたいと考える *左記の内容を踏まえて、 価格、納期、品質共に 対応が出来る企業と 出会う事を希望する
			②圧縮機部品	機械加工(切削・研削) ・SS、SUS他 多品種小ロット(1～10) ・丸物100φ以下 ・角物100角以下	旋盤(汎用・NC) フライス盤(汎用・NC) マシニングセンター(あれば尚可) 平面研削盤、円筒研削盤 他	
			③鋳造品	鋳造加工 ・FC、FCDの鋳造		
54	神奈川県	50,000 80	①粘着テープ・ フィルム(PET・ 特殊特殊布・ 光学用素材等)	粘着材のコーティング、スリット、 ラミネート加工 ・両面テープ・片面テープ全般 (フィルム基材、不織布基材等) ・各種プラスチックフィルム クリーンルーム加工、アッセンブリ	1000mm×1000mm程度の粘着テープ・ フィルム等を形状加工できるフィルム プレス加工機 トムソン、スーパーカッター 順送プレス、単板大型プレス マシニングセンター[粘着テープとフィルム を貼り合わせする]	*小ロット多品種、及び 大ロットにも対応できる 左記設備をお持ちの企業 *新しい材料(粘着テープ・ フィルム等)の開発を されている企業 *粘着テープ・フィルム等の 販売を扱われている企業 *幅広い光学材料の取り扱い または加工実績があり、 ご提案頂ける企業 *協力企業様と弊社の双方の 強みを活かせる活動が 出来ればと考えている
			②シリコン・EPDM・ ウレタン・CR等 のゴム製品	薄手ゴム製品の打ち抜き・カット 加工、成型加工 ・各種ゴム素材	打ち抜き・カット加工設備及び成形設備	
			③シール・ラベル 印刷	シール印刷加工 ・各種ラベル材	シール印刷機	
55	兵庫県	98,350 190	電子機器・産業 機器のプリント 基板 [Dip/SMT]	プリント基板の実装～ディップ	実装機、リフロー炉(7ゾーン以上) 印刷検査機、外観検査機	*ISO9001認証取得企業
56	兵庫県	28,400,000 (グループ全体) 11,788 (グループ全体)	プレス金型部品	機械加工(鋳物・鋼材) ・鋳物(材料支給) FC300、FCD540、IGD-5、TGC600 ・鋼材一次加工(材料支給) SX105V、SXACE	マシニングセンター、五面加工機、 3D CAD/CAM	*品質、コスト、納期厳守
57	滋賀県	2,434,300 900	船用ディーゼル エンジン部品	①鋳造加工 ②機械加工 (①②一貫工程可) ・FC、FCO(製品比率は半々) ・小物鋳物、重量20kg前後 ・小ロット(年間100個程度)	①型製作～鋳造設備一式 ②マシニングセンター、フライス	*滋賀県守山工場への納入 *ディーゼルエンジン部品の 製作実績があれば、更に 良い *鋳造のみ(加工なし)でも可
58	愛知県	45,000 180	ボルト・ナット フォーマー向け 超硬金型 ホルダー・ピン・ その他治具 (金型付属部品)	材料～完成までの全加工 ・材質：超硬、SKD61、SKD11、SKH51 ・φ10～300までの丸物	NC旋盤、フライス、円筒研磨、内面研磨 ワイヤーカット、放電加工機、ラップ盤 形状測定器	*図面に対する要求品質が 満足できること *低コスト、短納期対応が 可能なこと

No.	所在地	資本金(千円) 従業員(名)	発注品	加工内容	必要設備	要望事項 (協力企業として求める内容等)
59	秋田県	70,000 80	セラミック部品 (抵抗器内に絶縁 体を詰める際に 使用する部品)	焼結成形加工 ・磁器材(アルミナ、ステアタイト、 ジルコン・コージライト、 ムライト)		* ISOの取得(必須ではない) * SDSやREACH及びRoHS対応
60	愛知県	116,000 540	各種産業機械	①設備機械・プラント機械設計 ②電気制御設計～板金 ～制御盤組立・電気配線 ③ソフトウェアの開発設計	i-CAD SX または AUTO CAD CAD (板金加工は外注可)	
61	愛媛県	450,000 370	合成繊維製造 設備部品	①研磨加工 ・メッキ、コーティング含む ②機械加工 ③製缶加工 ④鍛造加工(熱間・冷間) ⑤鑄造加工 (鋳鉄・アルミダイカスト) 材質(①～⑤) ・S45C、SCM、SUS304、SUS430、FC、 FCD、ADC ・丸物、長物、大物、組立など	円筒研削盤、内径研削盤、平面研削盤 等各種研磨機 NC旋盤、フライス盤 マシニングセンター、横中ぐり盤 NC複合機、ワイヤーカット 放電加工機 ※全て所有していなくてもよい 各種溶接機を含む製缶加工設備一式 鍛造加工設備一式 鑄造加工設備一式	* 滋賀県(大津市)、愛媛県 (松山市)、海外(中国 上海)に納品できる企業 * 海外に製造拠点を持つ企業 或は海外調達ができる企業 * 検査成績書の提出が可能な 企業 * 小ロットでも対応可能な 企業 * 高品質、低価格、短納期 (見積回答が早い)に対応 できる企業 * ISO取得済、或は今後取得 予定、またISOに準じる書類 を提出できる企業 ・上記どれか該当する項目が ひとつ以上の企業が望まし い ・現状①研磨②機械加工 ③製缶に対応できる企業を 一番求める。 (①②③については専門業者 を希望)
62	大阪府	475,000 247	自動化設備の部品 及び製作工事 検査装置の部品 及び製作工事 機器の据付、製作 ・施工、電装工事 等	①板金・製缶加工 ・材質: アルミニウム、SUS 等 ②機械加工 ・材質: アルミニウム、SUS 等 ③組立 ④現地据付	プレス、ベンディングローラー 溶接機 等製缶加工設備一式 (海上輸送可能な環境があれば望ましい) 機械加工設備一式	* 少量多品種、短納期や突発 対応に柔軟に協力して 頂ける企業 * 外注ありでもOK
63	滋賀県	1,003,120 250	コーター・塗工機 フローティング 乾燥機 およびその部品	①現地工事 (据付、電気、ダクト、配管工事) ②SUS薄板溶接・製缶加工 ・乾燥機のフレーム ・材質: SUS304、SS400 ③機械加工～板金 ・部品製作 ・材質はSUS304、SS400 ④装置組立 ・フィード装置、アキウムレーター ・図面支給で部品調達～組立まで ・設計もできるとなお可	Tig溶接機、半自動溶接機 旋盤、フライス盤、マシニングセンター、 五面加工機、プレーキプレス 高さ7m以上の組立工場 天井クレーン	* 価格、短納期、品質 * 現地工事を重点的に探し たい
64	神奈川県	15,000,000 1,861	回転機(電動機、 発電機)に使用 する外注品 (カバー類を含む)	製缶・溶接・板金加工～機械加工 ・大物、特大物 ・主にSS400	ターニング φ1,500以上、 五面加工機 2m角 NC旋盤、マシニングセンター フライス盤 製缶・板金加工設備一式	* 大物の製缶、機械加工、 薄物板金の対応が可能で コスト競争力のある企業 * 外注もOK(ただし、一貫 完成品で納品)
65	岐阜県	98,000 84	包装用機械部品 (スリッター)	①機械加工(研削加工を含む) ・シャフトφ100×500L程度 ②溶接+フライス加工 ・ブラケット ・手のひらサイズ～1000×600×1000 ①② ・材質: S45C、SS400 ・単品	NC旋盤、NCフライス、円筒研削盤 溶接機、NCフライス	* 短納期、低価格
66	徳島県	300,000 55	小物精密部品 ・軸受 ・配管接手 ・ノズルプレート 他	機械加工 ・四ツ爪にて精密旋削加工 又は、深穴ボーリング加工 ・フライスにて傾斜穴加工 ・深穴の内径加工[同芯重要] ・細穴加工[φ0.5～2.0] ・材質: SUS304、SS400	6尺旋盤、横中ぐり盤、 フライス盤(2番程度) 複合機でも可	* 旋削の四ツ爪加工技術有り 又は、それに代用する 機械加工 * 他社にはできない特殊加工

No.	所在地	資本金(千円) 従業員(名)	発注品	加工内容	必要設備	要望事項 (協力企業として求める内容等)
67	兵庫県	135,500 280	治工具用部品	①機械加工 ～有色アルミ～プレス圧入(ピン) ・ピン φ3～6×[MAX]20L ・300角、φ300×[MAX]300L ・材質:AL、SUS、工具鋼	マシニングセンター、NC旋盤、 NCフライス盤	
				②樹脂機械加工[切削～穴明け加工] ・厚さ3～5tのカバー ・材質:MCナイロン、アクリル ポリカーボネイト 他 ・加工高精度、短納期	マシニングセンター	
68	奈良県	1,445,600 412	業務用厨房機器部品	①機械加工 ・材質:SUS、樹脂、SS	NC旋盤、マシニングセンター	*低コスト、高品質、短納期 に対応可能な企業
				②製缶加工～組立 ・材質:SUS、SS	ブレーキプレス、各種溶接機、製缶設備一式	
69	大阪府	14,500 50	空気圧機器部品 油圧機器部品 省力化機器部品	機械加工 ・材質:SS、SUS、AL 等	マシニングセンター40#、50# NC旋盤6～8# NC複合旋盤	*材料手配～全加工[NC旋盤 ～マシニングセンター]で 対応頂ける企業 *50～200個の少量品対応 *幾何公差が対応できる企業
70	愛知県	70,000 14	産業用機械部品	機械加工 ・材質:FC、FCD、SCW、SCS 等	横マシニングセンター、NC旋盤	*品質、コスト、納期 継続性が担保できる企業と 調達を行う
71	大阪府	89,987 90	半導体装置部品 液晶機器部品 他	機械加工 ・材質:AL(90%)、SUS、SS ・加工材寸法:[MAX]800□×100t	マシニングセンター、NC旋盤(パー材) 五軸加工機、五面加工機、三次元測定器	*品質・納期がきちりして いる企業 *納入は、直接当社取引先へ
72	徳島県	46,741,441 8,600	LED 他材料	①射出成形加工 ・材質:ポリカーボネイト	射出成形機300トクラス	*品質管理部門があり、 不具合発生時の原因究明が 迅速に行えること *納入仕様書等の作成が できて、グリーン調達の 調査が行えること
				②押出成形加工 ・材質:ポリカーボネイト、AL ・300m～1,000m/月の発注	押出成形機 30ミリ幅程度	
73	兵庫県	60,000 120	工業用ジャバラ 装置・部品	①機械加工(フランジ、ブラケット等) ・材質:鉄、SUS304、黄銅、 MCナイロン等エンブラ	フライス盤、研削盤、マシニングセンター	*OCDすべて(特にコスト)
				②機械加工～製缶・板金・溶接 ・材質:上記同様	上記+レーザー加工機、タレットパンチプレス プレス、溶接機、他製缶・板金・溶接設備一式	
74	北海道	120,000 201	除雪機部品	①鍛造加工(オーガス刃) ・材質:FC 単重:100g	鍛造設備一式	*価格競争力、多品種小ロット 納期厳守
				②機械加工 ・材質:SS、SUS	NC旋盤、マシニングセンター	
75	愛知県	20,000 50	集塵設備 ・ケーシング ・架台 ・ベース ・駆動プーリー	①板金・溶接～焼付塗装 ・材質:SECC、SUS304	タレットパンチプレス、ブレーキプレス レーザー加工機、スポット・アルゴン等溶接機 3D CAD(あれば尚良し)	*納期、品質、コスト、 コミュニケーション、設計 *3DCADをもっていれば なおよい *特に今回はSUSの板金を得意 としている企業を探したい
				②製缶加工(架台3000mm程度) ～溶融亜鉛鍍金(架台、部材) ・材質:溝形鋼、SUS304	製缶設備一式、鍍金装置	
				③機械加工 ・材質:SUS304、アクリル	NC旋盤、マシニングセンター	
76	大阪府	408,000 209	①レベルセンサー部品	①機械加工(旋盤加工) ・材質:SUS304、316、316L (快削鋼不可)	NC旋盤、汎用旋盤	*安定して長期にわたり取引 可能な企業
				②板金(ロール曲げ)～溶接 ・材質:SUS304、316、316L ・板厚:0.5～0.6t	ベンディングロール、TIG溶接機	
				②電源トランス	③巻線加工	
77	大阪府	75,000 126	プレス金型 プレス金属部品	①プレス金型～プレス加工 (金型、プレスは各々単体での受注可) 材質:鉄、SUS、AL、銅 【材質は以下同様】	ワイヤーカット放電加工機 他金型製作設備一式 プレス	*金型から製品加工までの 一貫で加工できる企業希望 *プレス、タッピング、スポット溶接 等専門加工企業も希望
				②試作板金	ブレーキプレス 他板金設備一式	
				③タッピング加工	卓上ボール盤	
				④スポット溶接加工	スポット溶接機	
78	大阪府	60,000 126	自動車車載部品 IT関連部品 (ハードディスク等) 医療関連部品 AV関連部品	機械加工 ・100φ以下×4000程度のプッシュ形状 シャフト類が多い ・材質:鉄、SUS、AL、真鍮	NC自動旋盤、NC旋盤 マシニングセンター	*10個～10万個/月の生産数量

No.	所在地	資本金(千円) 従業員(名)	発注品	加工内容	必要設備	要望事項 (協力企業として求める内容等)
79	愛知県	77,500,000 14,928	ガス器具部品	①アルミダイカスト鋳造金型製作 ②アルミダイカスト鋳造加工 ③金型製作～ アルミダイカスト鋳造加工 ・材質：鋳造はADC12	金型製作設備一式、 コールドチャンバーダイカストマシン (125～350ト)	
80	滋賀県	90,000 270	蒸気ボイラー部品 温水ヒータ部品 その他タンク 等	①製缶・板金加工 ・タンク、ダクト、ダンパー ・単品が多い ・材質：SS400、SUS304 ②機械加工（ノズル・チップ） ・ロットは100～200個 ・材質：SS400、SUS304、FC	レーザー加工機、ブレーキプレス、 溶接機 等 ・ケージングは焼付塗装 NC旋盤、フライス盤 マシニングセンター	*品質、価格、納期
81	富山県	450,000 170	食品充填・包装機器 医療品包装機器 その他自動機・ 省力化機器 の各部品 (ブラケット、 カラー、リング等)	材料調達～機械加工～表面処理 ～検査～納品 (表面処理できなくても可) ・表面処理は、亜鉛鍍金・ 無電解Ni鍍金・硬質アルマイト 白色アルマイト ・材質：SUS304、SS、AL	旋盤（NC・汎用）、フライス盤（NC・汎用） 溶接機	
82	宮城県	100,000 750	製鉄所構内設備 産業用機械 配管製作 【プレハブ】 ・水冷パネル 【ボイラーチュー ーブ管】	製缶加工～機械加工 (各々単体での加工も可) ・陸送可能サイズ ・少量品～100単位 材質：SS400、S45C、SUS 等	溶接機 等製缶加工設備一式、 天井クレーン2.5ト 旋盤（NC・汎用） フライス盤（NC・汎用） フロア型横中ぐり盤、五面加工機	*一貫してとりまとめをして いただけるならなおよい
83	愛知県	2,882,016 581	超硬工具・ ダイヤモンド工具 その他切削工具 工具保持具 治具 射出成形金型	機械加工（切削・研削） ・材質：超硬、ダイヤモンド 難削材、鋼 ★完成品製作可能企業 機械加工（切削・研削） ・材質：鉄、AL、SUS 金型製作	NC旋盤、マシニングセンター 工具研削盤、プロファイル研削盤 円筒研削盤、治具研削盤 他 測定器（品質保証できること。機械保証 は不可） NC旋盤、マシニングセンター 平面研削盤 他 各種研削盤 金型製作設備一式	*品質保証を重要視している 企業
84	大阪府	336,500 132	高温焼結炉 溶解炉 等 各種工業用炉部品 (真空タンク、 配管、架台、 プラットフォーム 等)	①機械加工 材質：SUS、SS、銅、真鍮、 モリブデン ②製缶加工 材質：SS、SUS	NC旋盤、NCフライス盤、ボール盤、 マシニングセンター、各種研削盤、 ホイスト、各種検査機器 製缶加工設備一式	*各検査・ボイラー溶接等の 資格・免許は必要 *製品・検査体制が充実して いる企業 *不具合等問題発生した際の 迅速対応等を要望する
85	愛知県	32,000 166	海苔生産機械部品 風力機部品	①機械加工（切削・研削・キヤ溝） ～ビニール貼り 材質：SUS303・304・316、AL 砲金、樹脂 ②製缶・板金・溶接加工 ～焼付塗装（尚可） 材質：SPHC、ZAM、エコガル、 ペタイト ③金型製作～ステンレス鋳造加工 ④表面処理 (ステンレス焼け取り、アルマイト)	NC旋盤、フローチ盤、キナーター、 マシニングセンター、円筒研削盤 タレットパンチプレス、ブレーキプレス レーザー溶接機（YAG等）、 ローラー（二・三本） 他 鋳造加工設備一式 左記処理・加工設備一式	*低価格で要求品質を満た せる企業 *多品種・小ロット対応が 得意な企業 *一部特急部品の対応が可能 であること *安全面等で様々な配慮が 出来る企業
86	広島県	85,000 723	バグフィルターを 中心とする 産業機械 (環境装置)	製缶加工 (切断、ブランク、曲げ、ロール、 溶接等) ・加工材質及び板厚=SUS 1～3t、 SS 3.2～4.5t ・1ブロック2,400口程度の大きさ	三本ロール、溶接機、切断機 他 製缶加工設備一式	*ケレン（下地処理）、塗装、 組付けまで対応可能な企業 *鍍金（溶融亜鉛）、酸洗い、 パフ研磨（400#）等の 仕上げも対応可能な企業 *現地調節、現地取付工事も 対応可能な企業
87	愛知県	302,400 1,000	自動車用内装部品 (天井材、防音材 【フェルト等】、 樹脂部品 等)	①真空成形加工 ②射出成形加工 ③押出成形加工 ④組立加工（天井内装部品） ⑤打ち抜き加工 (プレスでフェルトを打ち抜く)	真空成形機 射出成形機 押出成形機 プレス機	*弊社拠点近郊での部品、 設備供給が可能 (グローバルなら、なお可) *コスト競争力のあるメーカー *提案力のあるメーカー

No.	所在地	資本金(千円) 従業員(名)	発注品	加工内容	必要設備	要望事項 (協力企業として求める内容等)
88	三重県	276,700 230	各種減速機・ジャッキ部品 ・カバー ・フランジ ・アダプタ ・本体ケース ・台形ネジ ・歯車	機械加工 (旋盤加工、マシニング加工、 台形ネジ加工、歯切り加工等) ・加工材質=FC・SS・S45C・SCM435	NC旋盤、マシニングセンター、ネジ切り盤、 ホブ盤、ラジアルボール盤等	*小ロット、納期、価格対応
89	広島県	10,000 60	各種自動車部品・ 農業機器部品 ・材質: アルミニウム、 マグネシウム 銅、真鍮、亜鉛	①ダイカスト鋳造加工 グラビティ鋳造加工 ②鍛造加工(熱間・冷間) ③押出成形加工 ④表面処理加工(アルマイト処理・ パフ研磨、塗装、鍍金)	ダイカストマシン 鍛造プレス 押出成形機 アルマイト処理加工設備等	*各工程に対してプロ意識が あり、責任を持って工程の 作りこみを実施していただ けるところ
90	広島県	10,000 50	建築金物 建築用樹脂製品	①プレス加工【金型製作も含む】 ～鍍金(ユニクロ・溶融亜鉛) ・加工材質=SPHC・SUS304 (板厚1.6～4.5t) ②射出成形加工【金型製作も含む】 ・加工材質=PE 他	プレス機(50～300mm単発・順送) 射出成形機	*納期・単価・品質
91	富山県	30,000 47	半導体関連産業 向け生産設備部品 省力化装置部品 治工具	機械加工 ・加工材質=アルミ ・ロット1～100	旋盤(汎用又はNC) フライス盤(汎用又はNC) マシニングセンター(立・横・5軸) ワイヤーカット、研削盤(平面・円筒) 各種溶接機	*簡易なプレート加工品から 幾何公差要求のある精密 部品まで単品に対して、 (適価)で対応可能な企業 *量産ロット物(1,000個程度) の対応可能な企業(フライス ・旋盤・マシニングセンター) *ISO9001認証(取得準備中 も対応可)や品質保証体制 が構築されている企業
92	愛知県	114,520 36	自動消火装置部品 人力農機具部品 脱臭・芳香装置部品	①機械加工 ②板金加工	NC旋盤、マシニングセンター 円筒研磨機、歯切加工機 ベンダー、ブレイクプレス レーザー加工機 スポット溶接機 他各種溶接機	*品質、コスト、納期を核と して、相互に繁栄出来る 協力体制が可能で、継続的 に取引出来る事
93	大阪府	56,000 70	金型工具 ・パンチ・ダイ部品 ・絞りパンチ ・ダイ 自動機部品	機械加工(研削加工、ロー付を含む) ・【小物・丸物】φ100以下 外径研削、内径研削、プロファイル研削 ・【角物】平面研削、ワイヤーカット、 放電型彫、ラッピング ・加工材質=SK・SKD・超硬・ セラミックス(一部)	旋盤、フライス、ワイヤーカット 放電加工機、円筒研削盤、内径研削盤、 平面研削盤、プロファイル研削盤、 ジグライナー、ロー付加工機	*公差±0.005の精度の加工 *納期2～3週間 *売値に対する価格協力して くれる会社
94	愛知県	265,600,000 22,147	民間航空機 ロケット等 エンジン部品	機械加工 ・加工材質=チタン・インコネル (ニッケル合金)等の難削材	5軸マシニングセンター、NC立型旋盤、 三次元測定機等	*航空宇宙産業品質マネジ メント規格「JISQ9100」を 取得、あるいは取得予定の ある企業 *難削材の加工実績があり、 現在当社名古屋誘導推進 システム製作所と取引が ない企業(新規パートナー) *やる気と熱意がある企業
95	兵庫県	1,000,000 5,049	自動機・検査装置 (自動車・半導体関連)	①設計(機械設計) ②設計(シーケンス制御設計) ※三菱電機製PLC(プログラマブル ロジックコントローラ)を組み 込むため、その取り扱いの経験が あればなおよい ③一括委託 (設計～製作～組立～据付)		*自動車・半導体関連製品の 組立設備・試験設備等の 制御(特に三菱電機製)を 手がけられた経験 *当社ならびに顧客仕様に 柔軟に対応出来る *スケジュール管理をしっかり 出来る *機械設計においては、 VA提案を積極的に行える
96	大阪府	48,000 290	自動車・建機・ 重工業等に使用 される生産設備・ 装置、省力化機械	①機械加工 ・小物～大物加工まで各種 ・鉄、アルミ、SUS、樹脂 ・ロット 単品 ②製缶加工 ・大きさ 2～3m角程度 ・鉄、アルミ、SUS ・ロット 単品 ③機械設計～製作の一貫加工 ・自動機・搬送機器等の製作	五面加工機、マシニングセンター NC旋盤、各種研削盤 製缶加工設備一式	*検査体制の充実 *品質保証、短納期対応

No.	所在地	資本金(千円) 従業員(名)	発注品	加工内容	必要設備	要望事項 (協力企業として求める内容等)
97	愛知県	50,000 100	治工具の製作 (熱間鍛造加工用 金型に対して 潤滑油やエア を吹き掛ける 為に使用する)	機械加工 ・板厚30t 外径φ350～φ400 内径φ100程度の大きさで、 内径の内側に2軸で振ったφ2～ φ3程度の穴加工を施す ・加工材質=SCM調節材[HRC30まで] SKD61[HRC45]	NC旋盤、NCフライス 5軸マシニングセンター アルゴン溶接機 手仕上げ加工機(エアリユーターの先 に砥石を着けて磨く)	* 図面からの3Dモデリング 能力 * 短納期対応 * 品質保証能力
98	京都府	395,000 623	歯科・医科用医療 機械器具部品	①機械加工 ・加工材質=アルミ・真鍮 ②射出成形加工 ③基板実装加工	射出成形機(最大850ト)	* 少量多品種、コスト減、 短納期
99	長崎県	30,000 50	産業機械部品 ・ロット1,000以上 ・中ロット～ 大ロット品が中心 ・加工材質= SUS304、SS材 鋼合金	①プレス加工(抜き) ・プレス抜きリング(板厚3tφ100) ②機械加工 ・特殊配管用継手 (φ20～φ30 ネジ加工有り) ・ステンレスパイプ(φ10)及び 丸鋼(φ6)の切断・バリ取り	プレス機(100ト以内) (NC・汎用)旋盤、自動盤、のこ盤、 マシニングセンター	* 価格、納期対応
100	大阪府	95,000 140	ドアハンドル・ 把手(商業ビル用)	ロストワックス(ステンレス)～ 塗装～パフ研磨～溶接の一貫生産 ※上記各加工の単体加工受注も可能 ・年間300個程度	ロストワックス鑄造設備 塗装設備 パフ研磨機 各種溶接機	* 信頼関係、品質、価格、 距離、Network、一貫生産体制
101	岡山県	100,000 78	小型船舶用 油圧操舵機部品 制御機器部品 ・ロット10～200 (月産)	①機械加工 ・加工サイズφ5～φ100相当 ・加工材質=アルミ、鉄、SUS ②板金加工 ・加工サイズ210×297(A4サイズ) ・加工材質=アルミ、鉄、SUS	NC旋盤 マシニングセンター(立型又は横型) ブレーキプレス 各種溶接機 レーザー加工機	* 納入部品の品質保証 * 納期
102	大阪府	960,000 87	エアリベッター部品 (作業工具、ファス ニングツール)	①機械加工 ・加工材質=SC、SCM、アルミ、SUS ・ロット10～500コ ②射出成形加工(金型製作を含む) ③表面処理加工 (焼入れ、NiCr鍍金、焼付塗装)	NC旋盤 マシニングセンター NCフライス盤 射出成形機(100ト～300ト) 焼入れ装置 NiCr鍍金装置 焼付塗装装置	* 確実な品質保証が出来、 部品の立ち上げやコスト ダウンにおいても協力して 実施していける企業を 求めている
103	佐賀県	100,000 262	土木建設機械部品 鉱山機械部品	①機械加工～製缶加工 ・300mm～800mm 板厚1.6～10t中心 ・加工材質=SS400、SM490A、60K鋼 WELDOX700、S45C SCM415、SCM420 SCM440 ②アルミダイカスト鑄造加工(金型 製作を含む)～熱処理 ・300口大～800口大 ・加工材質=AC4C-T6 ③FC・FCD鑄造加工～機械加工 ・300口大～800口大 ・加工材質=FC250、FCD ④ギア、ブレーキライニング焼付け加工 ・φ700～φ800	NC旋盤、NCフライス盤、横中ぐり盤、 立型・横型マシニングセンター、 複合加工機、製缶加工設備一式 コールドチャンバーダイカストマシン 鑄造設備一式	* 短納期・小ロット対応可能な 企業(出来ればISO取得企業)
104	大阪府	50,000 30	産業機械用ジョイ スティック コントロールレバー 部品	①プレス加工[単発・順送](金型 製作を含む)～バレル研磨～溶接加工 ・加工材質=S45C、SUS304 板厚1.0～1.6t ・月100～300コ ②ハーネス加工(車載用) ・矢崎、JST、モレックス、住友電装 AMP等のメーカーのコネクタ加工	パープレス、順送プレス バレル研磨機 各種溶接機 左記メーカーのコネクタ端子用のアプリ ケータ ハーネス加工設備一式	* 安定した品質 * 短納期での対応 * 大阪近辺 * コスト * 少量生産への対応