

株式会社 阪村エンジニアリング

● 一言メッセージ

難加工材の研削加工で新しい価値をお届けいたします

- ・単品からのフルオーダー製作が可能です
- ・自社開発のオリジナル機で製造しています
- ・シビアに温度管理された恒温庫で加工しています
- ・セラミックス・ステンレス・チタン等の難削材の研削ができます
- ・大手自動車部品メーカーの品質と同じ品質を提供いたします

● アピールしたい製品・技術

難加工材の微細研削加工・異形状研削加工

1. 冷間鍛造金型

①超硬合金パンチピン

- ・超硬合金を使用するので高寿命
- ・スチール製に比較して10倍の高寿命
- ・大量生産用金型に必須



②異形状超硬パンチ

- ・異形状パンチの研削加工
- ・放電加工などに比べ安価・高寿命
- ・複雑形状の研削が可能



2. 鏡面研削加工・微細研削加工

①鏡面研削加工

- ・ラップレスの研削加工
- ・磨きダレを少なくできる
- ・手加工を排除することで寿命が安定する



②微細研削加工

- ・φ0.08までの超硬極細ピンの研削加工が可能
- ・微細加工品も鏡面研削加工で形状を確保
- ・極小部品のプレス加工に使用



住所 : 〒613-0911
京都府京都市伏見区淀木津町416

代表取締役 : 松井正廣
設立 : 1999年

資本金 : 1,200万円
従業員 : 19名

担当者名 : 松井大介
TEL : 075-631-5560

URL : <http://www.sakamura-eng.co.jp>

メールアドレス : d.matsui@sakamura-eng.co.jp

SAKAMURA