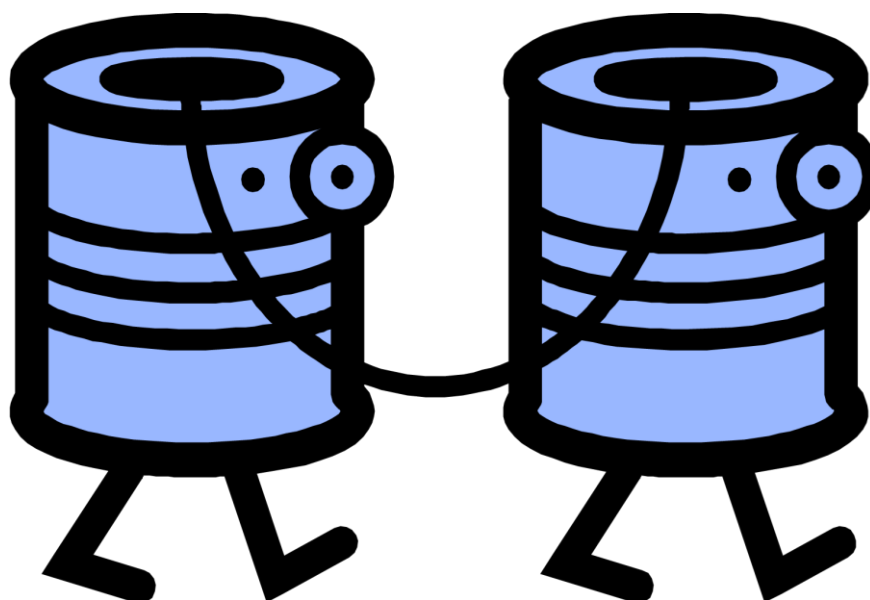


ザ・仲間

連絡が取り合える仲間達



北部機械金属研究会

仲間達

『ザ・仲間』は、北部機械金属研究会の会員間の相互理解を深め、また、連絡が取り合える仲間づくりのため作成しました。

本誌は連絡を取り合いながら北部地域の機械金属工業の振興発展に寄与することを目的としています。

企業名	住所	頁
(株)エクセディ鑄造	福知山市	2
(株)笹倉溶接工業	福知山市	3
(有)塚口鉄工所	福知山市	4
ニンバリ(株)	福知山市	5
福知山重工業(株)	福知山市	6
ユーハン工業(株)	福知山市	7
株式会社衣川シャーリング	福知山市	8
前橋工業(株)	福知山市	9
(株)田中製作所	舞鶴市	10
細井工業(株)	舞鶴市	11
サント機工(株)	綾部市	12
(株)シオノ鑄工	与謝野町	13
(株)テラシマ精機	与謝野町	14
(株)オギノ精工	京丹後市	15
(株)積進	京丹後市	16
(株)タムラ	京丹後市	17
(株)日昌製作所	京丹後市	18
ヒロセ工業(株)	京丹後市	19
(株)日進PREVO	京丹後市	—

1. 会社概要

企業名	(株)エクセディ鑄造	ふりがな	たかはし のぶゆき
		代表者名	高橋 伸幸
資本金	5,000 万円	従業員	76 名
所在地	〒620-0955 京都府福知山市字拝師112番地		
電話番号	0773-22-1156	FAX番号	0773-22-1811
URL	https://ecc.exedy.com/	e-mail	info@exedy.com

2. 自社の技術的特長(得意分野)

- 1.消失模型鑄造プロセスでの鑄造技術を保有しています。消失模型鑄造のことなら何でも御相談ください。
 - 2.鑄造→機械加工→検査(3次元測定・デジタイザ)と素材一貫生産による完品納品をモットーにしています。
 - 3.本社(株)エクセディと協調した”ものづくり”を実施しています。
- さまざまな活動(安全・品質・納期・コスト・3S)を行っています。

3. 主要取引先(敬称略)

(株)エクセディ(本社)

(株)クボタケミックス、コベルコ建機、コベルコ建機(株)、コベルココンプレッサー(株)、オムロン(株)、パナソニック(株)、
ヤンマー(株) 他

4. 主要設備

設備内容(名称)	能力	台数
【鑄造】高周波誘導炉	1.0トン、1.5トン	各 1 基
【鑄造】消失模型鑄造造型設備一式	150トン／月、250トン／月(鑄造2工場あり)	各 1 基
【加工】横型MC	800口	各 2 基
【加工】縦型MC		各 2 基
【検査】3次元測定器・デジタイザ		各 1 基
【検査】マイクロSCOPE		各 1 基
【検査】アムスラ試験機・硬度計 他		各 1 基

サンプル加工品(写真等)



経営者のメッセージ

すべてのお客様に満足いただける鋳物製品を提供できるように、鋳物の品質向上を基軸として、弊社の所有する消失模型鑄造技術を玉成しながら全力で日々の生産活動に取り組んでいます。



1. 会社概要

企業名	(株)笹倉溶接工業	ふりがな	ささくら せいいち
		代表者名	笹倉 誠一
資本金	500 万円	従業員	6 名
所在地	〒620-0856 京都府福知山市土師宮町2丁目131番地		
電話番号	0773-27-7301	FAX番号	0773-27-7302
URL	https://sasakurayousetsu.com/	e-mail	sasawelding@kisnet.ne.jp

2. 自社の技術的特長(得意分野)

製缶、各種金属溶接、機械設計製作、機械加工、設備部品製作、各種高圧ガス及び溶接機器材料販売
 自社設計、製作でコスト削減。Rowコストにて製作。ステンレス加工が得意。

3. 主要取引先(敬称略)

4. 主要設備

設備内容(名称)	能力	台数
汎用旋盤	4尺	1
ブレーキプレス	55t、25t	2
シャーリングマシン	4尺(6.5t)、8尺(4.5t)	2
パンチングマシン	16t~25t	2
溶接機	ティグ、CO2、ガス	13
ボール盤	ラジアル1	6

サンプル加工品(写真等)

2025年 作成



1. 会社概要

企業名	(有)塚口鉄工所	ふりがな	つかぐち あきお
		代表者名	塚口 晃夫
資本金	800 万円	従業員	10 名
所在地	〒620-0875 京都府福知山市字堀下高田2381番地		
電話番号	0773-22-6180	FAX番号	0773-22-6099
URL	https://www.t-iw.co.jp/factory/	e-mail	t-iw@estate.ocn.ne.jp

2. 自社の技術的特長(得意分野)

設備機械製作・修理(お客様で使用されている設備機械等の交換部品生産、または現地での交換修理)

製缶板金加工(鉄・ステンレス・アルミ等の溶接、板金加工)

機械加工(鉄・ステンレス・アルミはもとよりチタン・銅・プラスチック等の各種材料の加工)

製缶から機械加工～組立まで、部品1個から設備機械に至るまで幅広く対応しております。

また、様々な分野の生産技術者の方々の無理難題に挑戦し技術を磨いて日々邁進しております。

特にステンレスの加工を得意としております。

3. 主要取引先(敬称略)

京セラ(株)、ヒエン電工(株)、共栄樹脂

4. 主要設備

設備内容(名称)	能力	台数
MC縦型・横型	3200 × 1150 × 958	6
複合CNC旋盤	芯間1500 振りφ575 Y軸180 C軸付	1
ワイヤーカット	450 × 550 × 400	1
NC旋盤	芯間1500 振りφ450	1
汎用旋盤	最大芯間3000 振りφ800 ほか	5
スロット	ストローク200	1
溶接機	TIG、半自動	5

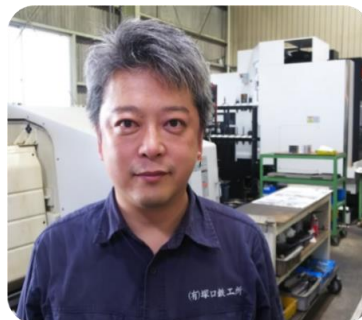
サンプル加工品(写真等)



2018年 京都ビジネス交流フェア

2025年 作成

ものづくりの工場の生産現場のお手伝いをしています。
生産に必要な機械部品の製作や修理をしたり、
安全対策を行ったり、工場の色々な困りごとの
解決をしています。



1. 会社概要

企業名	ニンバリ(株)	ふりがな	すぎやま しゅんすけ
		代表者名	杉山 俊輔
資本金	5,000 万円	従業員	78 名
所在地	〒620-0853 京都府京都府福知山市長田野町2丁目38番地		
電話番号	0773-27-6301	FAX番号	0773-27-1292
URL	https://www.ninbari.co.jp/	e-mail	s-sugiyama@ninbari.co.jp
その他	北部機械金属研究会に關すること	e-mail	n-ninbari@ninbari.co.jp

2. 自社の技術的特長(得意分野)

全自動ラインの構想設計から製造、納品・据付まで一貫して提供することが可能です。
本社工場:12,041㎡(3,649坪)と長田野工場:4,779㎡(1,446坪)があり敷地面積が広く、大型物件が可能。
新しいソリューションサイトを2つ開設
①大型製缶・板金組立 .COM(URL: https://large-sheetmetal-welding.com/)
②工場ライン自動化構築Navi(URL: https://factory-automation.jp/)

3. 主要取引先(敬称略)

エスベック(株)、川崎重工業(株)、京豊エンジニアリング(株)、クボタ環境サービス(株)
大日本印刷(株)、大洋金属(株)、(株)たけびし、(株)タナカテック
三菱重工環境・化学エンジニアリング(株)、(株)モリタ 他多数

4. 主要設備

設備内容(名称)	能力	台数
五面加工機	5200 × 3000 × 650	1
門型MC	1650 × 3000 × 1400	1
縦型MC	1300 × 610 × 510	1
門型複合プレーナー	1500 × 1200	1
NC横中繰りフライス	1000 × 800 × 700	1
シングルヘッドパンチ	4 × 8	1
タレットパンチレーザ	油圧30t	1
プレスベンダー	150t、125t、80t	6

サンプル加工品(写真等)



2025年 作成



コロナ禍で一時的に失業率は高まりましたが、日本経済の根本的な問題は、「少子高齢化」に起因する「人手不足」です。少ない人手で、これまで通りか、これまで以上の生産を。日本の製造業が、人口減少時代でも、もっとたくさん生産し、これまで以上の経済成長が達成できるように。ニンバリは「FAで、人手不足を乗り越える」をミッションに、がんばります。

1. 会社概要

企業名	福知山重工業(株)	ふりがな	なかもと ひろき
		代表者名	中本 宏樹
資本金	1,920 万円	従業員	40 名
所在地	〒620-0881 京都府福知山市堀1965番地の2		
電話番号	0773-22-2111	FAX番号	0773-22-5141
URL	http://www.fhi-eng.co.jp/	e-mail	fhi@fhi-eng.co.jp

2. 自社の技術的特長(得意分野)

弊社では、商品はすべて一貫生産体制で製造しております。設計から機械加工・塗装・組立・据付と、あらゆる工程を自社で管理できるため、高品質・短納期にてご対応させていただきます。

弊社の設計力・機械加工力は高く、国内外問わず幅広いお客様からご支持いただき、溶接材料製造設備の分野においては世界No.1シェアを保持させていただいております。

3. 主要取引先(敬称略)

三菱重工業(株)、(株)神戸製鋼所、(株)クボタ、日本板硝子(株)

日本製鉄(株)、日鉄溶接工業(株)、四国溶材(株)

4. 主要設備

設備内容(名称)	能力	台数
五面加工機	MVR40 3750 × 6000 × 2100	1
五面加工機	MVR30	1
MC	HN80BW	1
複合フライス	CM-5B	1
長尺旋盤	φ1600、φ1250、φ1070、φ950	各 1
プラノミラー	2500 × 1500 × 57010	1
中グリ盤	KBT-1105DX	1

サンプル加工品(写真等)

2025年 作成



部品加工単品から設計開発まで幅広く対応いたします。



1. 会社概要

企業名	ユーハン工業(株)	ふりがな	ともしげ まさし
		代表者名	友繁 正司
資本金	6,000 万円	従業員	73 名
所在地	〒620-0948 京都府福知山市夕陽が丘109番地の14		
電話番号	0773-22-3785	FAX番号	0773-23-3045
URL	http://www.u-han.co.jp	e-mail	info@u-han.co.jp

2. 自社の技術的特長(得意分野)

旋盤加工・マシニングセンタ加工・歯切加工・円筒・平面研削の各種加工はもとより
浸炭焼入れ・アニールなどの熱処理、組立・性能試験まで一貫して生産できる技術があります!!
機械加工工程の8割以上を産業用ロボットの導入により自動化し、夜間無人運転を行っています。
各種専用機や性能試験用テストスタンドなどは自社で開発し製作しています。
各種試作にも意欲的に取り組んでいます!!

3. 主要取引先(敬称略)

島津プレジジョンテクノロジー(株)

4. 主要設備

設備内容(名称)	能力	台数
ガス浸炭設備	500kg (グロス)	1式
マシニングセンタ		19台
NC旋盤		3台
円筒研削盤		9台
ホブ盤、シェービング盤		各3台
各種専用機、汎用機		21機
各種測定器	三次元測定器、歯車測定器、真円度測定器、粗さ測定器、硬度計、各種定寸装置	

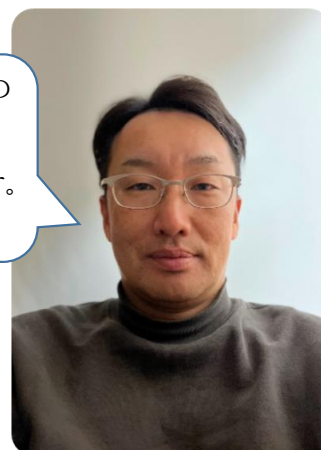
サンプル加工品(写真等)

2025年 作成



加工から組立まで一貫通貫の工程が特長です!

大物歯車の外注先もあります。お声がけ下さい!



1. 会社概要

企業名	株式会社 衣川シャーリング	ふりがな	きぬがわ なりや
		代表者名	衣川 成也
資本金	1,000万円	従業員	13名
所在地	〒620-0808 京都府福知山市字土1117-319		
電話番号	0773-27-5048	FAX番号	0773-27-6796
URL	https://www.fukuchiyama-kigyou.net/member07.htm	e-mail	k-shearing@space.ocn.ne.jp

2. 自社の技術的特長(得意分野)

・鋼材の仕入れ～卸売(主にSS材、ステンレス材)
・鋼材のレーザー切断、シャーリング切断、ガス溶断、ノコ切断といった一次加工
・プレスブレーキによる曲げ加工
・図面展開をとまなう、一貫した材料調達
・メッキや特殊曲げ加工などを専門業者との仲介

3. 主要取引先(敬称略)

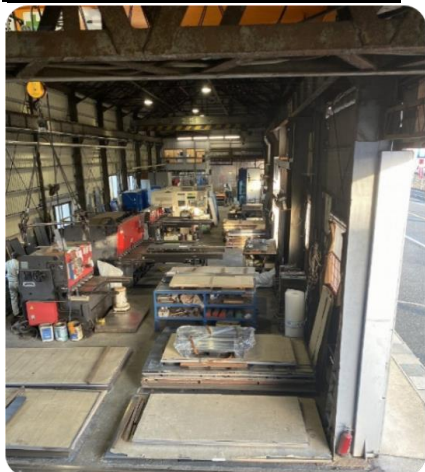
福知山、綾部、舞鶴、京丹後の大小様々の製造業様。個人様にも対応しています。

4. 主要設備

設備内容(名称)	能力	台数
トルンプ社製レーザー切断機	3.2kW CO2レーザー 5'×10'	1
コータキ社製ガス溶断機	t50×5'×10'まで	1
アマダ社製シャーリング	t12×10'幅	3
アマダ社製のご盤	φ300	1
アマダ社製プレスブレーキ	100t×8'幅	2
トルンプ社製プレスブレーキ	85t×8'幅	1

2025年 作成

サンプル加工品(写真等)



工場の様子です。
福知山と綾部の
中間の便利な
ところにあります。

経営者のメッセージ



さすがに、今は
ほとんど機械を
操作することは
ないですが、
日々、現場と会話し、
お客様に喜んでいただける製品づくりに心がけています。
QRコードはKBS京都TVの取材を受けたものです。
北部各社が連携を密にし、より良いものづくりを通して
当地域が良くなることに尽力したいと思っています。



1. 会社概要

企業名	前橋工業(株)	ふりがな	まえはし しんじ
		代表者名	前橋 新士
資本金	3,600 万円	従業員	18 名
所在地	〒620-0981 京都府福知山市上小田473番地の1		
電話番号	0773-33-4311	FAX番号	0773-33-4315
URL	http://www.maehashi-kougyou.jp/	e-mail	bashi-sinnji@maehashi-kougyou.jp

2. 自社の技術的特長(得意分野)

砕石プラント設計製作。工場内設備施設設計製作。下排水処理施設、周辺設備設計製作。建築廃材リサイクルプラント設計製作。

3. 主要取引先(敬称略)

(株)幸袋テクノ、(株)神戸製鋼所、マキウラ鋼業(株)

徳本砕石工業(株)、ケンコー砕石(株)

4. 主要設備

設備内容(名称)	能力	台数
ユニットワーカー形鋼加工機		
マシニングセンタ	加工範囲 1,500×500	
クレーン	屋内:15t+5t 1台、2.8t 5台、屋外:2.8t 1台	
各種専用機、汎用機		
各種計測器	設計CAD(MDG/DWG/DXF対応)、各種計測器	
溶接機	アーク溶接機	
旋盤	ボール盤	

サンプル加工品(写真等)



経営者のメッセージ

設計から製缶・設置・メンテナンスまで一貫した工程が出来ます。
また メンテナンス性を考えた
提案をし働きやすい職場づくりに
貢献いたします。



1. 会社概要

企業名	(株)田中製作所	ふりがな	たなか まさあき
		代表者名	田中正明
資本金	2,000 万円	従業員	25 名
所在地	〒625-0062 京都府舞鶴市字森500番地の1		
電話番号	0773-62-2860	FAX番号	0773-63-5500
URL	http://tanaka-seisakusho.co.jp	e-mail	info@tanaka-seisakusho.co.jp

2. 自社の技術的特長(得意分野)

ほとんど単品加工で、工程の複雑な製品を多く製作しています。

こんなものが出来ないかと言う要望に対応すべく開発精神で頑張っています。

設計→加工(機械,溶接,その他)→表面処理→組立→電装→運転調整→納入(据え付け)迄の一貫業務を行っています。

製品重量的には 分割出来る場合 組立された 1ユニットが 100kg~5t程度のものを得意としています。

殆どの機器が1台の製作で、類似品で繰り返しのある場合が時々と言う感じの機器を製作しています。

現在は、図面支給の機器が多くなっていますが、お客さんの「困った、悩ましい」を解決すべく取り組みます。

3. 主要取引先(敬称略)

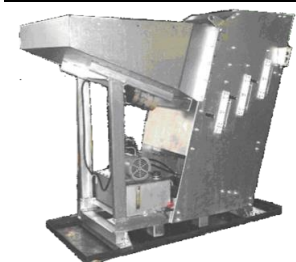
(株)島津製作所、島津産機システムズ(株)、(株)ササクラ、(株)リベックス、(株)カタマイン、他

4. 主要設備

設備内容(名称)	能力	台数
横中ぐり盤(MC)	移動量 2000×1500×1200	1
プラノミラー	3800×1600×950	1
MC、NC、汎用フライス	1250×700 760×360 縦、横	9
NC旋盤	φ400×2905L φ255×500L	2
汎用旋盤	φ1570×2000 φ740×2500 9尺 6尺 他	9
平面研削盤 円筒研削盤	1000×500 600×300 φ150×1000L	3
スロッター、キーシーター、バランスングマシン	ST270 φ600 φ800	3
ワイヤーカット	600H	1
シャーリング、ブレーキプレス、三次元測定機、溶接機、ショットブラスト		1

サンプル加工品(写真等)

2025年 作成



『こんな事したい!』を
形にしてお届けします。
可能と思われる内容なら
とことんお付き合いします。
ぜひ!
気軽に声を掛けて下さい。



1. 会社概要

企業名	細井工業(株)	ふりがな	ほそい まさとし
		代表者名	細井 正敏
資本金	3,000 万円	従業員	19 名
所在地	〒625-0032 京都府舞鶴市愛宕下町2番地の6		
電話番号	0773-62-3512	FAX番号	0773-64-1588
URL	https://hosoi1939-industry.co.jp/	e-mail	m-hosoi1939@arrow.ocn.ne.jp

2. 自社の技術的特長(得意分野)

自動車フロント及びリアガラス用の曲げ型の設計製作、一般産業省力化機械装置の開発及び設計製作。

レーザー加工機ほか新鋭大型工作機を有し、CAD設計から部品製作、組立、据付工事まで一貫生産を行っています。

特に自動車のフロント及びリアガラス製造用曲げ成型機(金型)の部門はお客様から大変評価と信頼をいただいています。

多品種少量生産への対応力及び速いレスポンス対応はお取引様に喜んで戴いております。

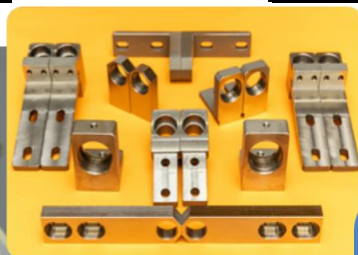
3. 主要取引先(敬称略)

日本板硝子(株) 及び 関係会社 丸玉木材株式会社 ジャパンマリンユナイテッド株式会社

4. 主要設備

設備内容(名称)	能力	台数
レーザー加工機	SSPL-25、SUSPL-13、ALPL-6 まで	1
NC旋盤・長尺旋盤	NC:420×1560、長尺:10尺、23尺	4
CNC複合フライス盤	テーブル2500×655 ほか	4
オープンサイド複合プレーナー	テーブル5m	1
スロッター・ブローチ盤		各 1
ラジアルボール盤・シャーリング		
溶接機・各種金属、その他		

サンプル加工品(写真等)



経営者のメッセージ



「感動を
分かち合う
組織運営で
提案型企業を
めざして
おります」



1. 会社概要

企業名	サント機工(株)	ふりがな	やました たかし
		代表者名	山下 敬史
資本金	2,010 万円	従業員	61 名
所在地	〒623-0051 京都府綾部市井倉新町南大橋16番地		
電話番号	0773-42-0419	FAX番号	0773-42-7210
URL	http://santokiko.com/	e-mail	santo@santokiko.com

2. 自社の技術的特長(得意分野)

私達は、鋳物に代表される大型異形材の精密加工を得意としており、主力設備である横型マシニングセンターでの多面同時加工等により、精密機械部品の安定生産および注文納期の短縮に対応しています。大型5軸マシニングセンターや長尺対応の加工機の導入を近年積極的に行い、総合的にどのような顧客ニーズにも対応できる体制を構築しています。

☆品質マネジメントシステム ISO9001認証取得(2003年6月)

☆環境マネジメントシステム KESステップ2認証取得(2002年6月)

3. 主要取引先(敬称略)

ヤンマーパワーテクノロジー(株)、日東精工(株)、(株)エクセディ、大東精機(株)、(株)モリタ製作所
ダイハツディーゼル(株) 他

4. 主要設備

設備内容(名称)	能力	台数
門型5軸マシニングセンターMILLAC1000VH(オークマ)	1,000×1,000×900 4面APC	1
横型マシニングセンターBMC-800(東芝機械)	1,500×1,250×1,200 8面APC	1
他 計7台		
立型マシニングセンターMILLAC852V(オークマ)	3,000×850×650	1
他 計6台		
NC旋盤 QTN250(マザック)	φ350×L510	1
汎用フライス・汎用旋盤・ボール盤		多数
三次元測定器 APEX910(ミットヨ)	910×1,000×600	1

MILLAC1000VH



852V

サンプル加工品(写真等)



エンジン用排気連絡管



建設機械用パワーシフト
トランスミッション部品



自動リベットカシメ機

2025年 作成

経営者のメッセージ

鋳物製品の加工に特化し、
多品種小ロット・中～大型
の製品に対応できる体制を構築して
います。

鋳物加工といえば、当社を思い浮か
べていただけるように、今後も精進し
て参ります。

1. 会社概要

企業名	(株)シオノ鋳工	ふりがな	しおの ひろし
		代表者名	塩野 浩士
資本金	1,000万円	従業員	39名
所在地	〒629-2421 京都府与謝郡与謝野町字金屋1917番地の1		
電話番号	0772-42-6288	FAX番号	0772-43-0297
URL	https://shiono-cast.com/	e-mail	info@shiono-cast.com

2. 自社の技術的特長(得意分野)

シオノ鋳工は多品種小ロットの鋳物製造に対応するため、鋳型の造型スピードと納期・品質の正確さに重点を置いて製造ラインを整備しています。金枠を100種、1000枠保有しており、多種少量生産から月産100枠の注文にも対応可能です。
また、木型倉庫を3S活動によって徹底的に整理することで無駄のないスムーズな鋳造を可能にしています。
・フラン自硬性鋳型を用いて鋳造品製造。材質:FC200、250、300、FCD450、500
・単品試作品から量産品を木型製作から加工完成品まで受注可能
・メインは100kgから300kgの繊維機械、アルミ用インゴットケース、ポンプ部品、バルブなど

3. 主要取引先(敬称略)

(株)トミナガ、(株)清水鐵工所、(株)日進製作所、日本冶金工業(株)、三精テクノロジーズ(株)、日東精工(株)

4. 主要設備

設備内容(名称)	能力	台数
高周波誘導炉	1000kg	2
フラン自硬性再生プラント	3t/h から 5t/h	1
ショットブラスト		2
ブリネル硬度計		3
発光分光分析器		1
引張試験機		1
工業用非接触3Dスキャナ ATOS		1
鋳造CAEシステム JSCAST		1
3DCAD SOLIDWORKS		2

サンプル加工品(写真等)

2025年 作成

経営者の想い

つくりたいのは良い鋳物と良い人間


社会の要となる鋳物を
 製造するだけでなく、
 シオノ鋳工で働く社員が
 社会の要として活躍できる
 人材に育っていく会社を
 目指しています。

1. 会社概要

企業名	(株)テラシマ精機	ふりがな	てらじま さとる
		代表者名	寺島 聡
資本金	1,000 万円	従業員	30 名
所在地	〒629-2413 京都府与謝郡与謝野町字温江4-5		
電話番号	0772-43-0747	FAX番号	0772-42-0032
URL	http://terashimaseiki.com/index.html	e-mail	satoru@terashima-seiki.com

2. 自社の技術的特長(得意分野)

産業機器組立、電気制御盤組立
量産品の組立・検査

3. 主要取引先(敬称略)

4. 主要設備

設備内容(名称)	能力	台数
イオナイザー		25
マイクロスコープ		1
投影機		1
工作機械	汎用機	
組立機器		
電装工具		1 式

サンプル加工品(写真等)

2025年 作成



加工依頼費の値下げ、業務の改善など闘いの連続です。

時間あたりの生産性の向上・採算UPに社員全員で知恵を出しながら取り組んでいます。



1. 会社概要

企業名	(株)オギノ精工	ふりがな	しみず まさひこ
		代表者名	清水 昌彦
資本金	5,000万円	従業員	37名
所在地	〒627-0011 京都府京丹後市峰山町丹波149番地		
電話番号	0772-62-3664	FAX番号	0772-62-4044
URL	http://www.oginoseiko.jp	e-mail	info@oginoseiko.jp

2. 自社の技術的特長(得意分野)

多品種少量生産～中量生産及び試作品の生産において、フレキシブルな生産体制と管理システムの活用により、QCDでお客様の満足度向上を目指します。

3. 主要取引先(敬称略)

(株)日進製作所、渋谷工業(株)、旭光精工(株)、(株)峰山鉄工所、大和製衡(株)、(株)北川鉄工所

4. 主要設備

設備内容(名称)	能力	台数
森精機CMX800V	800×560×510	2
牧野フライスV56	900×550×450	1
森精機NV5000-/A	800×510×450	1
森精機NV5000-/B	1000×510×450	2
森精機NLX2500/700	φ366×765 (M/C他3台)	1
三菱CX20ワイヤーカット放電加工機	580×350×250	1
岡本精工PSG520X平面研削盤	500×200×300	2
シギヤ精機GP-20×25A円筒研削盤	φ100×L250	1
コダマTOPCAM	CAD/CAM	2

経営方針 OGINO Construct

【方針】新しい技術への挑戦と信頼ある”もの造り”

経営者のメッセージ

1. お客様第一

お客様満足度達成による継続受注

2. 加工の技術革新

俊敏、柔軟、高効率を基本にやりくり

3. 新たな販路開拓

試作品・ニッチビジネス部品の積極取込

1. 切削加工～ユニットASSYまで対応可能

2. 一個からの受注生産にも対応致します。

3. 難切削材の加工もお問合せください。

お客様ニーズにお応え出来る様、最善の努力を尽くします。

1. 会社概要

企業名	(株)積進	ふりがな	たなか けいこ
資本金	4,800万円	代表者名	田中 恵子
所在地	〒627-0042 京都府京丹後市峰山町長岡1750番地の1	従業員	95 名
電話番号	0772-62-1020	FAX番号	0772-62-6000
URL	https://www.sekishin.co.jp/	e-mail	soumu@sekishin.co.jp

2. 自社の技術的特長(得意分野)

当社は設計から切削加工、装置組立まで一貫生産できる事業体制となっております。
お客様の業界は多岐にわたりますが、半導体・医療・航空宇宙など最先端分野からの受注がメインとなっております。
管理面においても積極的に取り組んでおりISO9001は勿論の事、
JIS9100宇宙航空産業用品質マネジメントも取得して継続しております。
また自社開発の生産管理システムやアプリ運用も多く活用しており、DX化も積極的に取り組んでおります。
最新設備も毎年導入しており、試作分野も更なる強化を図ってまいります。

3. 主要取引先(敬称略)

三菱電機(株)、三菱重工業(株)、(株)TMEIC、京セラ(株)、(株)日立ハイテク、川崎重工業(株)、
宇宙航空研究開発機構(JAXA)、第一実業ビスウィル(株)、サムコ(株)、オリンパスメディカルシステムズ(株)ほか

4. 主要設備

設備内容(名称)	能力(各軸ストローク)	台数
5軸MC HREMLE製C42	X軸800mm / Y軸800mm / Z軸550mm	2
5軸MC HREMLE製C400	X軸850mm / Y軸700mm / Z軸500mm	1
5軸MC DMGMORI製DMU75mono BLOCK	X軸750mm / Y軸650mm / Z軸560mm	1
複合加工機 DMGMORI製NTX2500 1500	X軸675mm / Y軸300mm / Z軸1562mm	1
5面門型MC オークマ製MCR-A5C	X軸4000mm / Y軸2500mm / Z軸1650mm	1
5軸MC 安田工業製H30i(APC24面)	X軸650mm / Y軸560mm / Z軸560mm	3
5軸MC 松浦機械製MX-330(APC10面)	X軸435mm / Y軸465mm / Z軸560mm	2
立型旋盤 オークマ製V100R	Φ1000mm×890mm	1
3軸MC(リニア駆動)碌々産業製Android II	X軸450mm / Y軸350mm / Z軸200mm	1

サンプル加工品



経営者のメッセージ

「技術 × コミュニケーション」

「こだわったモノづくりがしたい」「とにかくモノづくりが好き」そんな創業メンバーの想いに共感した技術者が集まった会社です。

技術者を支えるスタッフも高いコミュニケーション力を持ち、モノづくりの現場で活躍しています。

好奇心を揺さぶられる仕事がいっぱいある会社でいたい。

今も、そしてこれからも。



1. 会社概要

企業名	(株)タムラ	ふりがな	たむら のりひと
		代表者名	田村 宣人
資本金	2,000 万円	従業員	30 名
所在地	〒629-2502 京都府京丹後市大宮町周枳1508番地		
電話番号	0772-64-2896	FAX番号	0772-64-2876
URL	https://ktamura.co.jp/	e-mail	n-tamura@ktamura.co.jp

2. 自社の技術的特長(得意分野)

マシニングセンター、NC旋盤を軸に、ワイヤーカット、平面、円筒研磨機など様々な工作機械を設備し、弊社では殆どの金属部品の内作加工を実現しています。NC複合旋盤やマシニングセンターなど様々な機械を使った組合せ加工により、超複雑な形状にも対応しています。

3. 主要取引先(敬称略)

ユーシン精機(株)

東レ・プレジジョン(株)

タバイエスベック(株)

4. 主要設備

設備内容(名称)	能力	台数
立型マシニングセンター	森精機 他	13
NC旋盤	日立精機 他	8
研磨機	近藤製作 他	3
ワイヤーカット	ソディック	1
縦、横フライス盤	日立精機 他	3
溶接機	ダイヘン	1
CAD CAMシステム		2

2025年 作成

サンプル加工品(写真等)

経営者のメッセージ



技術・品質・情熱
ここにあり



1. 会社概要

企業名	(株)日昌製作所	ふりがな	やたに みのる
		代表者名	矢谷 稔
資本金	5,000 万円	従業員	61 名
所在地	〒627-0027 京都府京丹後市峰山町安158番地		
電話番号	0772-62-0866	FAX番号	0772-62-2805
URL	http://nissho-mfg.co.jp/	e-mail	info@nissho-mfg.co.jp

2. 自社の技術的特長(得意分野)

工作機械・航空機・半導体制御装置・液晶製造装置・省力化機械の部品加工、一部ユニット組立
素材から完成品まで一貫生産。多品種小ロット加工、旋盤・フライス・MC加工
研削加工(平面、円筒、内面、センターレス)、放電加工、ワイヤー放電加工
特に治具部品加工及び組立を得意としています。

3. 主要取引先(敬称略)

日東精工(株)、(株)日進製作所、三菱重工(株)、大豊機工(株)、(株)東京ウエルズ、東洋電機(株)
(株)大日本科研、ヤマザキマザック(株)

4. 主要設備

設備内容(名称)	能力	台数
縦型MC	2000 × 1200 × 700	1
5軸MC	φ500 × 325	1
MC		33
NC旋盤	φ500 × 800	1
NC旋盤		13
円筒研削盤	φ300 × 500 ほか	7
平面研削盤 CNC	2000 × 1200 × 600 ほか	17
ワイヤー、放電加工機	320 × 210 × 115 ほか	10

サンプル加工品(写真等)



経営者のメッセージ

1. 会社概要

企業名	ヒロセ工業(株)	ふりがな	ひろせ まさたか
		代表者名	廣瀬 正貴
資本金	4,000万円	従業員	32名
所在地	〒629-2504 京都府京丹後市大宮町善王寺743番地		
電話番号	0772-64-3594	FAX番号	0772-68-0702
URL	http://www.hirose-kogyo.com/	e-mail	hirose-industry@hirose-kogyo.co.jp

2. 自社の技術的特長(得意分野)

小物に特化した精密部品加工をおこなっており、中でもアルミ材の総削りを得意としています。
リニア駆動5軸加工機を中心に1個からのオーダーに対応可能。更にパレットチェンジャー付属による夜間無人加工にも対応。
加工現場では機械オペレーター兼CAD/CAMプログラマーの体制を構築し技術集団づくりをおこなっています。
綺麗な職場で綺麗なものづくりをモットーに徹底した6S活動と各種改善活動に取り組んでいます。
非接触式、微い測定式含む4台の三次元測定機で確かな品質管理体制を構築しています。
機械切削の究極を目指し、技術開発に取り組み、自社ブランド製品へ展開中。

3. 事業計画(概要)

車輛関係試作加工30%、樹脂成形金型部品加工40%、各種産業装置部品加工30%
3軸/5軸マシニングセンターによるMC係、旋盤/ワイヤー/平面研磨による研削係
切削技術を活かした自社ブランド製品の販売
(チタン印章「縁印」、カード型遺灰ケース「結心華」、匠プロジェクト「チェス」)

4. 主要設備

設備内容(名称)	能力	台数
DMG森精機 HSC55 linear	X450×Y650×Z400 10パレット仕様	2
DMG森精機 HSC55 linear	X450×Y600×Z400	1
DMG森精機 DMU80eVo linear	X800×Y650×Z550	1
DMG森精機 DMU60eVo linear	X600×Y500×Z500 24パレット仕様	2
Sodick HS650L-LN5X linear	X620×Y500×Z300 30パレット仕様	2
DMG森精機 WASINO A150SY/15D	X180×Z350	1
DMG森精機 LASERTEC45 Shape	X700×Y420×Z485	1
三次元測定機 ミットヨCrysta-ApexC-7106	X700×Y1000×Z600	1
三次元測定機 東京精密ACCURA	X900×Y1200×Z800	1

サンプル加工品(写真等)



経営者のメッセージ

当社は長年培った6S活動により綺麗な工場作りに日々取り組んでいます。また、全ては人であり人材育成、人の縁づくりも大切にしています。機械切削の究極を目指し、様々な業種の方とのコラボレーション、自社ブランド製品の開発にも引き続き取り組んで参ります。

