

京都 北部地域商談会 + 体感ツアー 商談会 発注ニーズ募集内容

基本情報

企業名	三菱化工機アドバンス株式会社	フリガナ	ミツビシカコウキアドバンス
住所	福岡県北九州市		
業種	各種プラント・環境装置の設計、機器製作、据付等		
資本金	3億2千万円	従業員数	237名
URL	http://www.kakoki.co.jp/mka/index.html		

求める技術／ニーズについての基本情報

製品	プラント用部品（圧力容器・容器周辺部品・ノズル・バッフル板・各種フランジ等）
使用業界	化学プラント、培養設備、排水・排ガス処理施設等の環境プラント
ロット・数量	単品～10個

調達項目①

製品・部品／材質	圧力容器に付くフランジ、管板。材質：鉄（SFVC2A等）、SUS等。200個/年。
工法・加工・技術	鍛造～機械加工（穴あけ等） ※鍛造、（鍛造品の）機械加工のみでも可
製品(加工)サイズ	φ50～φ1,500mm

調達項目②

製品・部品／材質	圧力容器。 材質：SB480等。 ※法規：第1種2種圧力容器
工法・加工・技術	製缶加工
製品(加工)サイズ	例) φ1,800 高さ：4,000mm程度 板厚：28mm ※耐圧：～3MPa

調達項目③

製品・部品／材質	テーパ付きノズル（内径穴あり）。 材質：SUS304、SS400等
工法・加工・技術	機械加工（旋盤、穴あけ）
製品(加工)サイズ	例) φ40～φ70mm × L=50～200mm

調達項目④

製品・部品／材質	圧力容器周辺部品。軟鋼、SUS
工法・加工・技術	小物・中物板金・溶接～金属加工（MC等）
製品(加工)サイズ	複数部品あり

調達項目⑤

製品・部品／材質	熱交換器のバッフル板（多孔板）加工。 材質：鉄（SS400等）
工法・加工・技術	プレートの金属加工（MC等）
製品(加工)サイズ	例) φ200～2,000mmの板に、穴径φ19や24.5の穴を複数穴あけ加工

調達項目⑥

製品・部品／材質	製品梱包用資材
工法・加工・技術	黄ボール、製品保管（フランジ面保護等）用緩衝材
製品(加工)サイズ	

その他特記事項・商談企業への提案事項等

【問い合わせ先】公益財団法人京都産業21 事業支援部：周藤（ストウ）、西谷

〒600-8813 京都市下京区中堂寺南町134 京都府産業支援センター

TEL：075-315-8590 FAX：075-323-5211 E-mail：market@ki21.jp