

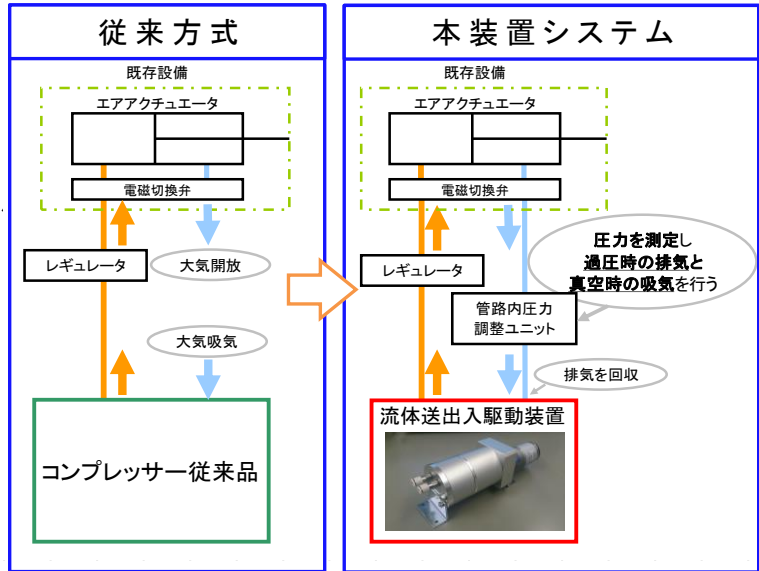
| | |
|-----|--|
| 事業名 | 平成23年度採択 中小企業技術開発促進事業<企業連携型> (公益財団法人京都産業21・京都府)【期間:平成23年10月から2年間】 |
|-----|--|

| | |
|------|--------------------------------|
| テーマ名 | 製造事業者の省エネルギーに寄与する革新的エア駆動装置の製品化 |
|------|--------------------------------|

| | |
|------|----------|
| 代表企業 | NKE株式会社 |
| 構成企業 | 株式会社坂製作所 |

【研究開発の内容】

工場設備で用いられているエア圧力システムは、大型コンプレッサを用い長大な工場配管を必要とします。そのため、エネルギーの損失が大きく省エネが求められています。本事業ではその課題を克服し省エネ・環境負荷低減に貢献する「環境にやさしい省エネ型エアシステム」を開発しました。



【成果概要】


「既設のエアアクチュエータ」の近傍に「本装置」を設置します。最小限のエア配管で接続し、閉じ込めた圧縮エアを大気中に放出することなく繰返し供給及び回収して利用することにより消費電力量を大幅に抑えることができます。仕様用途に合わせた5機種を開発しました。

ローコストタイプ



基本仕様で安価にご提供！
ロボット先端やアミューズメント機器への組み込みに最適

ミニタイプ



超小型で持ち運びも可能！
装置の可動部や、ウェアラブル機器への組み込みに最適

サイレントタイプ




低振動で静かな動作音！
精密機器への搭載や作業者の近傍での使用に最適

パワータイプ



高圧力で高吐出量！
組立て装置などへの組み込みに最適

クリーンタイプ



本体からの発塵を抑制！
クリーン環境での使用や医療機器への組み込みに最適

| | |
|------|---|
| コメント | FA市場をターゲットにして開発が進められ、最終的に各領域(吐出量、圧力)をカバー可能な製品群を開発できたことは、評価できる。今後は両社間でのシナジー効果を意識しながら新規顧客の開拓などによる販売面での飛躍を期待する。(平成26年6月) |
|------|---|