

丹後・知恵のものづくりパーク 機械器具貸付料

平成29年4月1日現在

【機械・金属関係】

	貸付機器名	メーカー	型式	貸付可能数	購入年度	料金(円)/1時間/1台(セット)			申込み先
						基本額(関西広)	府内中小企業	府外企業(注)	
【設計支援】	3次元CAD/CAM/CAEシステム	ソリッドワークスジャパン(株)ほか	SolidWorks Office Premium 2015他	6	20年度	700	560	1,050	産業21
	3Dプリンタ	3Dシステムズ	ProJet3510 HD Plus	1	26年度	2,900	2,320	4,350	織セン
【精密測定】	工作機械精度測定システム	レニショー(株)	QC20-W	1	8年度	150	120	220	織セン
	旋盤用アタッチメント	レニショー(株)	A-8014-0551	1	25年度	100	80	150	織セン
	工作機械テストバー	大昭和精機(株)	BBT40-50-L200 HSK-63-50-L200SD	各1	24年度	100	80	150	織セン
	精密レーザー計測システム	レニショー(株)	XL-80	1	20年度	1,100	880	1,650	産業21
	表面粗さ測定機/輪郭形状測定機	株ミットヨ	CS-5000CNC	1	20年度	2,300	1,840	3,450	産業21
	投影機	株トブコン	VP-300D	1	5年度	250	200	370	織セン
	リニヤハイト	株ミットヨ	LH600AP	1	6年度	200	160	300	織セン
	デジタルマイクロスコープ	株ハイロックス	KH-7700	1	20年度	700	560	1,050	産業21
	CNC三次元測定機	株ミットヨ	BRT-A707	1	12年度	1,000	800	1,500	織セン
	三次元測定機用プローブ自動交換装置	株ミットヨ	MCR-20	1	23年度	150	120	220	織セン
	高精度CNC三次元測定機	株ミットヨ	STRATO-Apex 9166	1	26年度	5,000	4,000	7,500	織セン
	三次元測定機用ラインレーザプローブ	株ミットヨ	SurfaceMeasure 606	1	26年度	520	420	780	織セン
	データ解析装置	株ミットヨ	MSURF-I/S/G	1	26年度	450	360	670	織セン
	真円度測定機	株ミットヨ	RA-2000AH	1	13年度	550	440	820	織セン
	測定顕微鏡	株ミットヨ	MF-A1730H	1	15年度	600	480	900	織セン
	超音波探傷映像化装置	株KJTD	SDS-WIN	1	26年度	3,700	2,960	5,550	織セン
	超音波探傷映像化装置局所探傷用ユニット	株KJTD	USM Go+	1	26年度	150	120	220	織セン
	赤外線サーモグラフィ	日本アビオニクス(株)	InfReC R500Pro	1	26年度	700	560	1,050	織セン
	マイクロフォーカス線CTシステム	イカロ・インタショナル(株)	Y.Cheetah μHD	1	26年度	6,400	5,120	9,600	織セン
	三次元測定機用性能評価セット	株ミットヨ	HMC-1000H	1	16年度	100	80	150	織セン
三次元測定機用自由曲面評価システム	株ミットヨ	MCOSMOS-3	1	20年度	650	520	970	産業21	
非接触3次元デジタイザ	コニカルセンシング(株)	VIVID9i	1	20年度	1,700	1,360	2,550	産業21	
【材料試験】	万能材料試験機(金属材料試験用)	株島津製作所	UH-200kNC	1	5年度	450	360	670	織セン
	万能材料試験機(FRP材料試験用)	イストロンジャパン(株)リミテッド	5982	1	25年度	2,400	1,920	3,600	織セン
	疲労試験機	イストロンジャパン(株)リミテッド	E10000	1	25年度	2,600	2,080	3,900	織セン
	衝撃試験機	株安田精機製作所	IMPACT TESTER	1	25年度	900	720	1,350	織セン
	耐候性試験機	岩崎電機(株)	XER-W75	1	25年度	2,500	2,000	3,750	織セン
	粘弾性測定装置	株日立テクノロジーズ	DMA-7100	1	25年度	2,000	1,600	3,000	織セン
	金属顕微鏡	株ニコン	TME	1	5年度	350	280	520	織セン
	ロックウェル硬度計	アカシ(株)	ARK-600	1	5年度	100	80	150	織セン
	全自動マイクロピッカース硬度計	株島津製作所	HMV-2	1	20年度	750	600	1,120	産業21
	ブリネル硬さ試験機	株仲井精機製作所	NBH-3	1	13年度	100	80	150	織セン
標準火花試験機器	株山本科学工具研究社	標準火花試験ブース1型	1	20年度	100	80	150	産業21	
【材料加工】	ホットプレス機	テスター産業(株)	SA-303	1	25年度	300	240	450	織セン
	試料切断機	株マルトー	MC-110	1	25年度	300	240	450	織セン
【機械加工】	NC旋盤	株森精機製作所	LC2000BT	1	14年度	900	720	1,350	織セン
	汎用旋盤	株滝澤鉄工所	TSL550	2	20年度	550	440	820	産業21
	汎用フライス盤	株イワシタ	NKS-1	2	20年度	650	520	970	産業21
	平面研削盤	株岡本工作機械製作所	MM415 II	2	20年度	500	400	750	産業21
	ワイヤカット放電加工機	三菱電機(株)	BA8	1	20年度	2,100	1,680	3,150	産業21
	3軸制御立形マシニングセンタ	株森精機製作所	NVD5000 α1A/40	1	20年度	3,000	2,400	4,500	産業21
	5軸制御立形マシニングセンタ	株森精機製作所	NMV5000DCG	1	20年度	6,100	4,880	9,150	産業21
	複合旋盤(ターニングセンタ)	株滝澤鉄工所	TNR-200Y	1	20年度	2,500	2,000	3,750	産業21
精密高速ミーリングセンタ	株ソティックハイテック	HS430L	1	20年度	3,600	2,880	5,400	産業21	

※申込み先： 産業21：(財)京都産業21北部支援センター / 織セン：京都府織物・機械金属振興センター

(注)府外企業の内、関西広域連合の地域内(滋賀県、大阪府、兵庫県、和歌山県、鳥取県、徳島県)に事務所または事業所を有する企業は、府内料金(基本額)を適用。

	貸付機器名	メーカー	型式	貸付 可能数	購入年度	料金(円)/1時間/1台(セット)			申込み先
						基本額 (関西広)	府内中小 企業	府外企業 (注)	
【溶接】	溶接機 (MAG溶接)	㈱ダイヘン	DM-350	3	20年度	1,000	800	1,500	産業21
	溶接機 (TIG溶接)	㈱ダイヘン	DA300P	3	20年度	2,100	1,680	3,150	産業21
	溶接機 (アーク溶接)	㈱ダイヘン	BP-300	3	20年度	150	120	220	産業21
【金属加工】	真空加圧脱脂焼結炉	島津メクテム㈱	PVSGgr20/20	1	20年度	10,000	8,000	15,000	産業21
	イオン窒化装置	日本電子工業㈱	JIN-1SB	1	20年度	5,600	4,480	8,400	産業21
	卓上大型マッフル炉	㈱デンケン	KDF009GS	1	20年度	200	160	300	産業21
【材料分析】	蛍光X線膜厚計	エプアイ・ナテカノジ ㈱	SFT-9400	1	20年度	2,500	2,000	3,750	産業21
	分析走査電子顕微鏡	日本電子㈱	JSM-6510LA	1	20年度	2,700	2,160	4,050	産業21
	蛍光X線分析装置	理学電機工業㈱	Supermini	1	20年度	2,200	1,760	3,300	産業21
【電気試験】	デジタルオシロスコープ	日本テクトロニクス㈱	DP04054	1	20年度	250	200	370	産業21
【その他】	プログラマブル・ロジック・コントローラ及び付属機器	㈱たけびし		5	20年度	150	120	220	産業21
	樹脂混合装置	アズワン㈱	UM-113	1	25年度	100	80	150	織セン

※申込み先： 産業21：(財)京都産業21北部支援センター / 織セン：京都府織物・機械金属振興センター

(注)府外企業の内、関西広域連合の地域内(滋賀県、大阪府、兵庫県、和歌山県、鳥取県、徳島県)に事務所または事業所を有する企業は、府内料金(基本額)を適用。

【織物関係】

	貸付機器名	メーカー	型式	貸付 可能数	購入年度	料金(円)/1時間/1台(セット)			申込み先
						基本額 (関西広)	府内中小 企業	府外企業 (注)	
【ものづくり支援】	コーンワインダー	-	-	各1	-	130	100	190	織セン
	合糸機	-	-	各1	-	30	20	40	織セン
	ローラーのりづけ機	-	-	各1	-	270	220	400	織セン
	八丁撚糸機	-	-	各1	-	50	40	70	織セン
	イタリ-撚糸機	-	-	各1	-	100	80	150	織セン
	合撚機	-	-	各1	-	160	130	240	織セン
	かせ揚げ機	-	-	各1	-	50	40	70	織セン
	上管巻機	-	-	各1	-	30	20	40	織セン
	整経機	-	-	各1	-	150	120	220	織セン
	小幅力織機	-	-	多数	-	110	90	160	織セン
	広幅力織機	-	-	多数	-	180	140	270	織セン
	テキスタイルデザインシステム	㈱島精機製作所	SDS-ONE APEX3-3	1	26年度	450	360	670	織セン
	インクジェット捺染機	上野山機工(株)	Dia.Jet DJ-1600BD	1	26年度	2,400	1920	3600	織セン
	真空スチームセット機	日空工業(株)	ANR-1	1	26年度	1,900	1520	2850	織セン
	下管巻機	池口製作所	-	1	26年度	100	80	150	織セン
	アレンジワインダー	片山商店(株)	-	1	20年度	1,100	880	1650	産業21
	テキスタイルオートサンプル織機	㈱トヨシマビジネスシステム	TNY101A-12	1	20年度	1,000	800	1500	産業21
	無判プリントシステム前処理機	㈱大力	W-1600	1	20年度	1,200	960	1800	産業21
【検査支援】	騒音計	リオン(株)	NL-52EX	1	20年度	100	80	150	織セン
	生糸検査システム	新增潭工業(株)	-	1	20年度	1,200	960	1800	産業21
	リアルタイムPCRシステム	Applied Biosystem(株)	Applied Bopsystem7500	1	20年度	6,300	5040	9450	産業21

※申込み先： 産業21：(財)京都産業21北部支援センター / 織セン：京都府織物・機械金属振興センター

(注)府外企業の内、関西広域連合の地域内(滋賀県、大阪府、兵庫県、和歌山県、鳥取県、徳島県)に事務所または事業所を有する企業は、府内料金(基本額)を適用。

【化学分析関係】

	貸付機器名	メーカー	型式	貸付可能数	購入年度	料金(円)/1時間/1台(セット)			申込み先
						基本額(関西広)	府内中小企業	府外企業(注)	
【化学分析】	粒度分布測定装置	株式会社堀場製作所	LA-950V2	1	23年度	1,100	880	1,650	織セン
	ICP発光分光分析装置	株式会社島津製作所	ICPE9000	1	23年度	2,800	2,240	4,200	織セン
	液体クロマトグラフ	株式会社島津製作所	LC-20 ほか	1	23年度	950	760	1,420	織セン
	高速液体クロマトグラフ	日本ウォーターズ株式会社	Alliance HPLCシステム	1	26年度	2,200	1,760	3,300	織セン
	顕微赤外分光分析システム	サーモフィッシャーサイエンティフィック	Nicolet iN10	1	23年度	1,700	1,360	2,550	織セン
	実体顕微鏡	株式会社ニコン	SNZ18	1	26年度	300	240	450	織セン
	pHメーター	株式会社堀場製作所	F73-S	1	26年度	100	80	150	織セン

※申込み先： 産業21：(財)京都産業21北部支援センター / 織セン：京都府織物・機械金属振興センター


(注) 府外企業の内、関西広域連合の地域内(滋賀県、大阪府、兵庫県、和歌山県、鳥取県、徳島県)に事務所または事業所を有する企業は、府内料金(基本額)を適用。

機器の詳細及び貸付料（1時間あたり） 【丹後・知恵のものづくりパーク】

【機械金属関係】

<設計支援>

※ 府内の中小企業を対象に平成29年3月31日まで適用する。

機器名	メーカー名	型式	仕様	設置年度	料金(円)/時間/1台(税別)			用途	機器写真
					基本額	府外企業(注)	府内中小企業(H29.3.31まで)		
3次元CAD/CAM/CAEシステム	ソリッドワークス他	SolidWorks Office Premium2009他	CAD:SolidWorks Office Premium CAM及びNCデータ編集: MastercamX3及びAiエディタ CAE: COSMOSWorksDesigner及び COSMOSMotion 鍛造用CAE: DEFORM-F3	H20(2008)	700	1,050	560	3次元の設計、NC加工データの作成、構造・機構解析	




<精密測定>

機器名	メーカー名	型式	仕様	設置年度	料金(円)/時間/1台(税別)			用途	機器写真
					基本額	府外企業(注)	府内中小企業(H29.3.31まで)		
工作機械精度測定システム	レニショー(株)	QC-20W	分解能: 0.1μm センサー精度: ±1.25μm (20℃)	H23(2011)	150	220	120	工作機械の精度診断	
工作機械テストバー	大昭和精機(株)	BBT40-50-L200	規格 外径50±5×10 ⁻³ mm 長さ200mm	H24(2012)	100	150	80	マシニングセンタの主軸の振れ検査	
		HSK-A63-50-200SD	真円度±10 ⁻³ mm 円筒度3×10 ⁻³ mm 振れ精度10 ⁻³ mm						
表面粗さ・輪郭形状測定機	株式会社ミットヨ	CS-5000CNC	測定範囲: X 200mm, Y 200mm Z ₁ (検出器) 12mm 指示精度: ±(0.3+0.02H) μm Hは、測定高さ コラム移動量 (Z ₂) 500mm CNC制御による追従測定	H20(2008)	2,300	3,450	1,840	精密機械部品等の表面粗さ・輪郭形状の測定	
精密レーザー計測システム	レニショー(株)	XL-80	位置決め計測精度: ±0.5ppm 最小分解能: 1nm 位置決め計測の最大速度: 4m/s 測長範囲: 0~80m	H20(2008)	1,100	1,650	880	工作機械等の位置決め精度の測定	
投影機	株式会社プロコン	VP-300D	投影面の有効径: 305mm 載物台作動距離: X100mm, Y50mm 測定倍率: ×5、×10、×20、×50、×100	H5(1993)	250	370	200	寸法測定(2次元)	
リニヤハイト	株式会社ミットヨ	LH600AP	最小目盛: 0.001/0.0005mm ストローク: 600mm 指示精度: (2+5/1000) μm (L: 測定長さmm)	H6(1994)	200	300	160	高さ寸法の測定	
デジタルマイクロスコープ	株式会社ハイロックス	KH7700	有効画素数 約201万画素 最高解像度 3000万画素 倍率: 0 ~ 400倍 (高倍率アダプタにより×800倍) USBポート 3D画像の構築 寸法計測	H20(2008)	700	1,050	560	工業用部品・材料等の拡大観察、解析、測定	
CNC三次元測定機	株式会社ミットヨ	BRT-A707	測定範囲: X705mm, Y705mm, Z605mm 測定精度: (2.9+4L/1000) μm (L: 測定長さmm) プロービング誤差: 3.2 μm	H12(2000)	1,000	1,500	800	寸法測定(3次元)	
		MCR-20	交換可能プローブ: 6本	H23(2011)	150	220	120	BRT-A707と組合わせて使用	
真円度測定機	株式会社ミットヨ	RA-2000AH	最大測定径: φ300mm 最大測定高さ: 480mm 最大積載荷重: 30kg 回転精度: 半径方向(0.02+6H/10000) μm (H: テーブル上面からの高さmm)	H13(2001)	550	820	440	真円度・円筒度等の測定・解析	
測定顕微鏡	株式会社ミットヨ	MF-A1730H	測定範囲: X300mm, Y170mm 最大積載質量: 20kg 精度: (3+0.02L) μm (L: 測定長さmm) 接眼レンズ(双眼): ×10 対物レンズ: ×1、×3、×5、×10、×20 [画像ユニット付き]	H15(2003)	600	900	480	寸法測定(2次元・画像測定)	

(注) 府外企業のうち関西広域連合の地域内(滋賀県、大阪府、兵庫県、和歌山県、鳥取県、徳島県)に事務所又は事業所を有する企業は、府内料金(基本額)を適用。

<精密測定>

※ 府内の中小企業を対象に平成29年3月31日まで適用する。

機器名	メーカー名	型式	仕様	設置年度	料金(円)/時間/1台(セット)			用途	機器写真
					基本額	府外企業(注)	府内中小企業(H29.3.31まで)		
三次元測定機用性能評価セット	株式会社ミットヨ	HMC-1000H	【チェックマスタ】 ・測定範囲：1000mm ・寸法偏差：～300mm(±1.2μm)、300～600mm(±1.8μm)、600～1000mm(±2.5μm) ・寸法偏差幅：1.0～1.5μm 【セットリング】φ50(不確かさ±1.5μm)、φ100・φ200(不確かさ±2.5μm)	H16(2004)	100	150	80	三次元測定機の性能評価	
3次元測定機用自由曲面評価システム	株式会社ミットヨ	MCOSMOS-3	汎用測定プログラム：GEOPAK オフライン測定プログラム：CAT1000P 輪郭形状測定プログラム：SCANPAK 自由曲面評価プログラム：CAT1000S	H20(2008)	650	970	520	自由曲面測定データとCADデータの照合	
非接触3次元デジタイザ	コニカミノルタセンシング株式会社	VIVID9i	測定範囲(最大) 1495×1121×1750mm 出力画素数 640×480	H20(2008)	1,700	2,550	1,360	非接触型の3次元測定	

<材料試験>

機器名	メーカー名	型式	仕様	設置年度	料金(円)/時間/1台(セット)			用途	機器写真
					基本額	府外企業(注)	府内中小企業(H29.3.31まで)		
万能材料試験機	株式会社島津製作所	UH-200KNC	ひょう量：200・100・40・20・10・4kN ラムストローク：200mm 【引張試験】 ・最大つかみ具間距離：800mm ・丸棒つかみ具：φ8～40 ・平板用つかみ具：0～35 【圧縮試験】 ・最大厚盤間距離：720mm ・厚盤の大きさ：φ100mm 【抗折・曲げ試験】 ・最大支点間距離：500mm ・支点径×幅：30×130mm	H5(1993)	450	670	360	金属材料の引張・圧縮・抗折・曲げ試験	
金属顕微鏡	株式会社ニコン	TME	倍率：×50、×100、×200、×400、×1000	H5(1993)	350	520	280	金属組織の顕微鏡観察・写真撮影	
ロックウェル硬度計	アカシ株式会社	APK-600	初試験力：98.07N 試験力：Aスケール588.4N、Bスケール980.7N、Cスケール1471N 試験力自動制御(負荷・保持・除荷)	H5(1993)	100	150	80	金属材料の硬さを測定	
全自動マイクロビッカース硬度計	株式会社島津製作所	HMV-2	試験荷重：98.07 mN～19.61N ビッカース圧子、ヌープ圧子、電動ステージ、自動読み取り、測定データの編集・解析機能付き	H20(2008)	750	1,120	600	金属の微小部硬さの測定	
ブリネル硬さ試験機	株式会社仲井精機製作所	NBH-3	油圧式 HBS、HBW 試験荷重：500、750、1000、1500、2000、2500、3000(kgf) 圧子の直径：5、10mm(超硬合金球・鋼球各)	H13(2001)	100	150	80	鋼の焼きなまし材・焼きなまし材、鋳鉄、銅及び銅合金などの硬さを測定	
標準火花試験機器	株式会社山本科学工具研究社	標準火花試験ブース1型	火花試験標準片 炭素鋼グループF 工具鋼グループG 構造用・特殊用途鋼グループH	H20(2008)	100	150	80	火花試験による鋼材の判定	

(注) 府外企業のうち関西広域連合の地域内(滋賀県、大阪府、兵庫県、和歌山県、鳥取県、徳島県)に事務所又は事業所を有する企業は、府内料金(基本額)を適用。

<機械加工>




※ 府内の中小企業を対象に平成29年3月31日まで適用する。

機器名	メーカー名	型式	仕様	設置年度	料金(円)/時間/1台(台)			用途	機器写真
					基本額	府外企業(注)	府内中小企業(H29.3.31まで)		
汎用旋盤	㈱滝澤鉄工所	TSL550	ベッド上の振り: 360mm 往復台上の振り: 210mm センター間距離: 550mm	H20 (2008)	550	820	440	機械部品等の切削加工	
			切削工具(旋削用チップ、ドリル等)は、機器借り受け者が持参するものとする。						
汎用フライス盤	㈱イワシタ	NKS-1	移動量: X610 Y200 Z400mm 主軸回転数: 80~3,600rpm(8段切換)	H20 (2008)	650	970	520	機械部品等の切削加工	
			切削工具(ドリル、エンドミル等)は、機器借り受け者が持参するものとする。						
平面研削盤	㈱岡本工作機械製作所	MM415II	移動量(左右×前後) 530×210mm 標準チャック(長さ×幅) 450×150mm 砥石回転速度 3,600min ⁻¹ (60HZ)	H20 (2008)	500	750	400	機械部品等の研削加工	
ワイヤカット放電加工機	三菱電機㈱	BA8	各軸移動量: X320 Y250 Z200mm U×V移動量: ±32×±32mm 最大テ-ル角度15° (板厚100mmにおいて) 使用ワイヤ電極径: 0.2mm	H20 (2008)	2,100	3,150	1,680	機械部品、金型等のワイヤ放電加工	
3軸制御立形マシンングセンタ	㈱森精機製作所	NVD5000α1 A/40	各軸移動量: X800, Y510, Z510mm 主軸最高回転速度: 14,000min ⁻¹ 主軸テ-ル: BBT40(2面拘束) 早送り速度: X, Y, Z: 42m/min ATC装置工具収納本数: 30本 セミドライ加工装置	H20 (2008)	3,000	4,500	2,400	機械部品等の切削試作加工	
			原則として、切削工具、工具ホルダ、材料等は、機器借り受け者が持参するものとする。						
5軸制御立形マシンングセンタ	㈱森精機製作所	NMV5000DCG(同時5軸制御)	各軸移動量: X730, Y510, Z510mm テーブル作業面の大きさ: φ500mm B軸(テーブル傾斜): +160° ~ -180° C軸(テーブル旋回): 360° 主軸最高回転速度: 20,000min ⁻¹ 主軸テ-ル: BBT40(2面拘束) 早送り速度: X, Y, Z: 40m/min B軸 50min ⁻¹ C軸 120min ⁻¹ ATC装置工具収納本数: 61本 セミドライ加工装置	H20 (2008)	6,100	9,150	4,880	機械部品等の切削試作加工	
			原則として、切削工具、工具ホルダ、材料等は、機器借り受け者が持参するものとする。						
複合旋盤(ターニングセンタ)	㈱滝澤鉄工所	TNR-200Y(同時4軸制御心押台付)	最大加工径: 350mm 最大加工長さ: 510mm 棒材作業能力: φ65mm 各軸移動量: X265, Y100, Z540mm 主軸最高回転速度: 5,000min ⁻¹ 回転工具最高回転数: 6,000min ⁻¹ 15角ドラムタレット 8インチチャック 角バイトシャンク部: □25mm ボーリングバーシャンク部: φ40mm以下 早送り速度: X20, Y12, Z30m/min C軸 400min ⁻¹	H20 (2008)	2,500	3,750	2,000	機械部品等の切削試作加工	
			原則として、切削工具、工具ホルダ、材料等は、機器借り受け者が持参するものとする。						
精密高速ミーリングセンタ	㈱ソディックハイテック	HS430L	各軸移動量: X420, Y350, Z200mm 主軸最高回転速度: 40,000min ⁻¹ 主軸テ-ル: HSK-E32 早送り速度: 36m/min ATC装置工具収納本数: 16本 セミドライ加工装置	H20 (2008)	3,600	5,400	2,880	機械部品等の切削微細加工	
			原則として、切削工具、工具ホルダ、材料等は、機器借り受け者が持参するものとする。						




(注) 府外企業のうち関西広域連合の地域内(滋賀県、大阪府、兵庫県、和歌山県、鳥取県、徳島県)に事務所又は事業所を有する企業は、府内料金(基本額)を適用。

<溶接>




※ 府内の中小企業を対象に平成29年3月31日まで適用する。

機器名	メーカー名	型式	仕様	設置年度	料金(円)/時間/1台(台)			用途	機器写真
					基本額	府外企業(注)	府内中小企業(H29.3.31まで)		
溶接機(MAG溶接)	株ダイヘン	DM-350 (CO ₂ /MAG 自動溶接機)	溶接電源：デジタルインバータ式 出力範囲：30～350A/12～36V 定格使用率：60% 適用ワイヤサイズ：φ1.2mm 適応ガス：CO ₂ 他	H20 (2008)	1,000	1,500	800	軟鋼材、ステン レスの溶接	
原則として、溶接ワイヤ、材料等は、借り受け者が持参するものとする(ガスは、含まない)。									
溶接機(TIG溶接)	株ダイヘン	DA300P (交直両用バル スTIG溶接機)	溶接電源：デジタルインバータ式 出力電流調整範囲： DC4～300A/AC10～300A 定格使用率：40% 最高無負荷電圧：68V 使用電極径：φ2.4mm 適応ガス：Ar	H20 (2008)	2,100	3,150	1,680	ステンレス、アル ミの溶接	
原則として、溶加棒、トリタン電極棒、材料等は、借り受け者が持参するものとする(ガスは、含まない)。									
溶接機(アーク溶接)	株ダイヘン	BP-300 (交流アーク 溶接機)	溶接電源：電撃防止装置内蔵形 出力電流範囲：65～300A 定格使用率：30% 最高無負荷電圧：80V 使用棒径：φ2.6～φ6mm	H20 (2008)	150	220	120	軟鋼材の溶接	
原則として、溶接棒、材料等は、借り受け者が持参するものとする。									

<金属加工>

真空加圧脱脂焼結炉	株島津メクテム	PVSGgr20/20	有効寸法：φ200×H200mm 処理量：10kg/グロス 温度：最大2200℃ 加熱電力：30kW 昇温時間：約120分(常温→2100℃) 到達圧力：7×10 ⁻³ Pa 導入ガス：N ₂ 、Ar 冷却時間：約15分(1450℃→150℃)	H20 (2008)	10,000	15,000	8,000	金属材料やセラ ミックス等の脱 脂・焼結・急速 冷却	
イオン窒化装置	日本電子工業(株)	JIN-1SB	有効寸法：φ350×H350mm 処理量：100kg/表面積基準 処理温度範囲：350～630℃ 常用使用圧：13～1×10 ³ Pa 使用ガス：N ₂ 、Ar、H ₂ 、X ₂	H20 (2008)	5,600	8,400	4,480	イオン窒化処理	
卓上大型マッフル炉	株デンケン	KDF009GS	炉内寸法：250(W)×180(H)×280(D)mm 最高使用温度 1230℃ (常用最高温度 1100℃)	H20 (2008)	200	300	160	金属ほか各種材 料の熱処理	


<材料分析>

機器名	メーカー名	型式	仕様	設置年度	料金(円)/時間/1台(台)			用途	機器写真
					基本額	府外企業(注)	府内中小企業(H29.3.31まで)		
蛍光X線膜厚計	イシイ・ナテクノロジー(株)	SFT-9400	測定元素：Ti～Bi X線管：電圧50kV 電流1.5mA コリメータ： 0.015, 0.05, 0.1, 0.2mmφ 測定ソフト：薄膜FP法 検量線法	H20 (2008)	2,500	3,750	2,000	金属薄膜の膜厚 測定	
分析走査電子顕微鏡(観察+元素分析)	日本電子(株)	JSM-6510LA	(観察) 分解能【高真空モード】：3.0nm(二次電子像、30kV) 分解能【低真空モード】：4.0nm(反射電子像、30kV) 倍率：5～300,000倍 加速電圧：0.5～30kV (元素分析) エネルギー分散形X線分析 検出元素：Be～U	H20 (2008)	2,700	4,050	2,160	各種試料の表面 観察及び元素分 析	
蛍光X線分析装置	(株)リガク	Supermini	波長分散型 検出元素：F～U 試料スピニング機構：12試料交換	H20 (2008)	2,200	3,300	1,760	各種材料中元素 の定性分析、定 量分析	


(注) 府外企業のうち関西広域連合の地域内(滋賀県、大阪府、兵庫県、和歌山県、鳥取県、徳島県)に事務所又は事業所を有する企業は、府内料金(基本額)を適用。

<電気試験>

※ 府内の中小企業を対象に平成29年3月31日まで適用する。


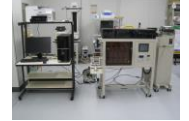
機器名	メーカー名	型式	仕様	設置年度	料金(円)/時間/1台(セット)			用途	機器写真
					基本額	府外企業(注)	府内中小企業(H29.3.31まで)		
デジタルオシロスコープ	日本テクニクス株式会社	DP04054	周波数帯域：500MHz 最高サンプリングレート：2.5GS/s 入力数：4ch 最大レコード長(全ch)：10Mポイント 最高波形取込レート(全ch)：4ms	H20(2008)	250	370	200	電気信号の波形観測・記録	

<その他>




機器名	メーカー名	型式	仕様	設置年度	料金(円)/時間/1台(セット)			用途	機器写真
					基本額	府外企業(注)	府内中小企業(H29.3.31まで)		
プログラマブル・ロジック・コントローラ及び付属機器	株式会社けいし	三菱製PLC、表示器	シーケンサCPU:28kステップ、入出力点数4096点、基本命令処理速度34ns	H20(2008)	150	220	120	シーケンサのプログラミング実習	

【織物関係】

<検査支援>

機器名	メーカー名	型式	仕様	設置年度	料金(円)/時間/1台(セット)			用途	機器写真
					基本額	府外企業(注)	府内中小企業(H29.3.31まで)		
リアルタイムPCRシステム	Applied Biosystems株式会社	Applied Biosystems7500	サーマルサイクリングシステム：ペルチェ型、96ウェルブロック サンプル同時測定数：96 適用可能容量：20~100μL 定量精度：99.7%	H20(2008)	6,300	9,450	5,040	食品・繊維などのDNA解析による鑑別システム	
生糸検査システム	新增澤工業株式会社		織度測定範囲：1~100デニール 測定糸速：400m/min 測定長：45,000m/min	H20(2008)	1,500	2,250	1,200	生糸・絹糸(絹撚糸・完成撚糸)の品質評価システム	

<ものづくり支援>

機器名	メーカー名	型式	仕様	設置年度	料金(円)/時間/1台(セット)			用途	機器写真
					基本額	府外企業(注)	府内中小企業(H29.3.31まで)		
アレンジワインダー	村田機械・片山商店株式会社	アレンジワインダー	適用糸：綿、スフ、梳毛、紡毛、合繊糸 適用番手：Ne3-60(単糸計算) 糸継方法：フィッシャーマンノット 給糸バカシ個数：9色 最長挿入糸長：100mm	H20(2008)	1,100	1,650	880	異なる糸や色糸を組み合わせて新しい糸づくりを支援する	
テキスタイルオートサンプル織機	株式会社ヨシマビジネスシステム	TNY101A-13	織幅：12インチ 織物の種類：コットン、ウール、シルク、麻、合繊など 速度：36~45	H20(2008)	1,000	1,500	800	色糸の配色効果と組織による織物の構成を容易に確認できる試作支援装置	
無判プリントシステム前処理機	株式会社大力	W-1601	糊付け方式：ドクター方式 糊付け速度：最大80cm/min 加圧方式：ローラー自重+バネ加圧 乾燥温度：75~90℃ 最大生地幅：1550mm	H20(2008)	1,200	1,800	960	無判プリントシステムの糊付け等の前処理装置	

(注) 府外企業のうち関西広域連合の地域内(滋賀県、大阪府、兵庫県、和歌山県、鳥取県、徳島県)に事務所又は事業所を有する企業は、府内料金(基本額)を適用。