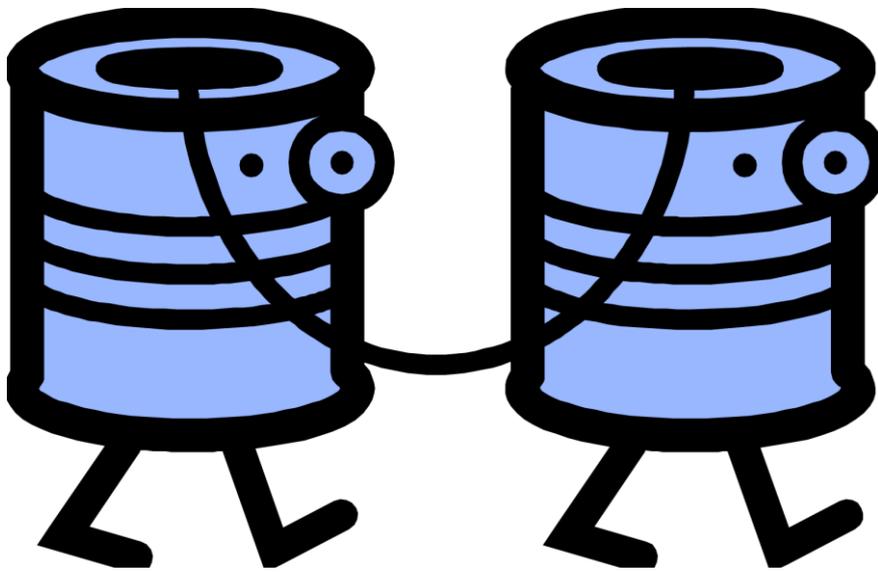


ザ・仲間

連絡が取り合える仲間達



北部機械金属研究会

2023年 作成

仲間達

『ザ・仲間』は、北部機械金属研究会の会員間の相互理解を深め、また、連絡が取り合える仲間づくりのため作成しました。

本誌は連絡を取り合いながら北部地域の機械金属工業の振興発展に寄与することを目的としています。

企業名	住所	頁
(株)エクセディ鋳造	福知山市	2
(株)笹倉溶接工業	福知山市	3
(有)塚口鉄工所	福知山市	4
ニンバリ(株)	福知山市	5
福知山重工業(株)	福知山市	6
ユーハン工業(株)	福知山市	7
(株)衣川シャーリング	福知山市	8
(株)エナミ精機	舞鶴市	9
(株)田中製作所	舞鶴市	10
細井工業(株)	舞鶴市	11
(有)舞鶴鉄工所	舞鶴市	12
サント機工(株)	綾部市	13
(株)シオノ鋳工	与謝野町	14
(株)テラシマ精機	与謝野町	15
(株)オギノ精工	京丹後市	16
(株)積進	京丹後市	17
(株)タムラ	京丹後市	18
(株)タンゴ技研	京丹後市	19
(株)日昌製作所	京丹後市	20
ヒロセ工業(株)	京丹後市	21

1. 会社概要

企業名	(株)エクセディ鑄造	ふりがな	いまる かずし
		代表者名	井丸 万司
資本金	46,000 万円	従業員	68 名
所在地	〒620-0955 京都府福知山市字拝師112番地		
電話番号	0773-22-1156	FAX番号	0773-22-1811
URL	https://ecc.exedy.com/	e-mail	info@exedy.com

2. 自社の技術的特長(得意分野)

1.消失模型鑄造プロセスでの鑄造技術を保有しています。消失模型鑄造のことなら何でも御相談ください。
2.鑄造→機械加工→検査(3次元・デジタイザ)と素材一貫生産による完品納品をモットーにしています。
3.本社(株)エクセディと協調致した"ものづくり"を実施しています。
さまざまな活動(安全・品質・ドンピシャ・コスト・ピカピカ)をエクセディグローバル展開により活動しています。

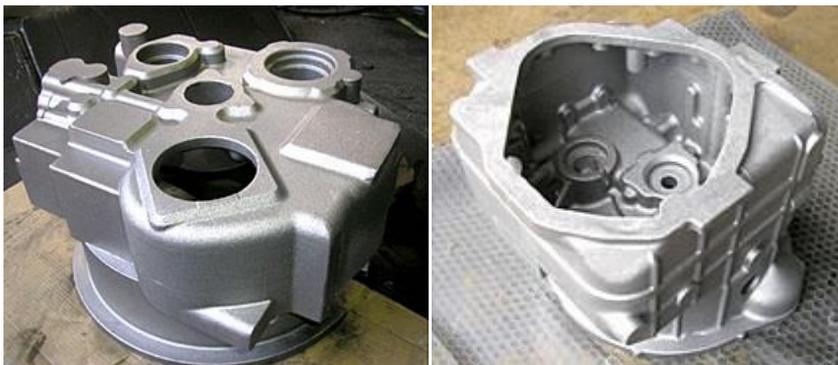
3. 主要取引先(敬称略)

(株)エクセディ(本社)
(株)クボタ、パナソニック(株)、ヤンマー(株)、(株)KCM、新明和工業(株)、ダイキン工業(株)、他

4. 主要設備

設備内容(名称)	能力	台数
【鑄造】高周波誘導炉・キュウボラ	1.0トン、2.5トン	各 1 基
【鑄造】消失模型鑄造造型設備一式	200トン/月	1 S
【鑄造】フラン鑄造造型設備一式	150トン/月	1 S
【加工】横型MC	800口	2 基
【加工】立型MC		2 基
【加工】ロータリー研磨機		1 基
【検査】3次元測定器・デジタイザ	1800×900 他	各 1 基
アムスラ-試験機・硬度計・金属顕微鏡 他		

サンプル加工品(写真等)



経営者のメッセージ

1. 会社概要

企業名	(株)笹倉溶接工業		ふりがな	ささくら せいいち
			代表者名	笹倉 誠一
資本金	500 万円	従業員	6 名	
所在地	〒620-0856 京都府福知山市土師宮町2丁目131番地			
電話番号	0773-27-7301	FAX番号	0773-27-7302	
URL	https://sasakurayousetsu.com/	e-mail	sasawelding@kisnet.ne.jp	

2. 自社の技術的特長(得意分野)

<p>製缶、各種金属溶接、機械設計製作、機械加工、設備部品製作、各種高圧ガス及び溶接機器材料販売</p> <p>自社設計、製作でコスト削減。Rowコストにて製作。ステンレス加工が得意。</p>

3. 主要取引先(敬称略)

4. 主要設備

設備内容(名称)	能力	台数
汎用旋盤	4尺	1
プレーキプレス	55t、25t	2
シャーリングマシン	4尺(6.5t)、8尺(4.5t)	2
パンチングマシン	16t~25t	2
溶接機	ティグ、CO2、ガス	13
ボール盤	ラジアル1	6

サンプル加工品(写真等)



経営者のメッセージ

1. 会社概要

企業名	(有)塚口鉄工所	ふりがな	つかぐち あきお
		代表者名	塚口 晃夫
資本金	800 万円	従業員	10 名
所在地	〒620-0875 京都府福知山市字堀下高田2381番地		
電話番号	0773-22-6180	FAX番号	0773-22-6099
URL	https://www.t-iw.co.jp/factory/	e-mail	t-iw@estate.ocn.ne.jp

2. 自社の技術的特長(得意分野)

設備機械製作・修理(お客様で使用されている設備機械等の交換部品生産、または現地での交換修理)
製缶板金加工(鉄・ステンレス・アルミ等の溶接、板金加工)
機械加工(鉄・ステンレス・アルミはもとよりチタン・銅・プラスチック等の各種材料の加工)
製缶から機械加工～組立まで、部品1個から設備機械に至るまで幅広く対応しております。
また、様々な分野の生産技術者の方々の無理難題に挑戦し技術を磨いて日々邁進しております。
特にステンレスの加工を得意としております。

3. 主要取引先(敬称略)

京セラ(株)、ヒエン電工(株)、共栄樹脂

4. 主要設備

設備内容(名称)	能力	台数
MC縦型・横型	3200 × 1150 × 958	6
複合CNC旋盤	芯間1500 振りφ575 Y軸180 C軸付	1
ワイヤーカット	450 × 550 × 400	1
NC旋盤	芯間1500 振りφ450	1
汎用旋盤	最大芯間3000 振りφ800 ほか	5
スロットタ	ストローク200	1
溶接機	TIG、半自動	5

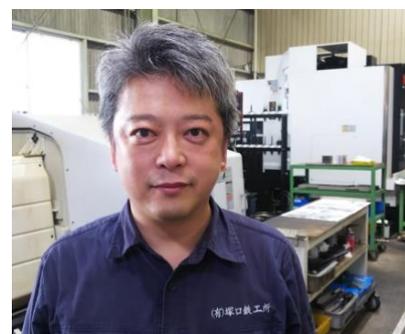
サンプル加工品(写真等)



2018年 京都ビジネス交流フェア

経営者のメッセージ

ものづくりの工場の生産現場のお手伝いをしています。生産に必要な機械部品の製作や修理をしたり、安全対策を行ったり、工場の色々な困りごとの解決をしています。



1. 会社概要

企業名	ニンバリ(株)		ふりがな	すぎやましゆんすけ
			代表者名	杉山 俊輔
資本金	5,000 万円	従業員	78 名	
所在地	〒620-0853 京都府京都府福知山市長田野町2丁目38番地			
電話番号	0773-27-6301	FAX番号	0773-27-1292	
URL	https://www.ninbari.co.jp/		e-mail	n-ninbari@ninbari.co.jp

2. 自社の技術的特長(得意分野)

全自動ラインの構想設計から製造、納品・据付まで一貫して提供することが可能です。
本社工場:12,041㎡(3,649坪)と長田野工場:4,779㎡(1,446坪)があり敷地面積が広く、大型物件が可能。
新しいソリューションサイトを2つ開設
①大型製缶・板金組立 .COM(URL: https://large-sheetmetal-welding.com/)
②工場ライン自動化構築Navi(URL: https://factory-automation.jp/)

3. 主要取引先(敬称略)

エスバック(株)、川崎重工業(株)、京豊エンジニアリング(株)、クボタ環境サービス(株)
大日本印刷(株)、大洋金属(株)、(株)たけびし、(株)タナカテック
三菱重工環境・化学エンジニアリング(株)、(株)モリタ 他多数

4. 主要設備

設備内容(名称)	能力	台数
五面加工機	5200 × 3000 × 650	1
門型MC	1650 × 3000 × 1400	1
縦型MC	1300 × 610 × 510	1
門型複合プレーナー	1500 × 1200	1
NC横中繰りフライス	1000 × 800 × 700	1
シングルヘッドパンチ	4 × 8	1
タレットパンチレーザー	油圧30t	1
プレスベンダー	150t, 125t, 80t	6

サンプル加工品(写真等)



経営者のメッセージ



コロナ禍で一時的に失業率は高まりましたが、日本経済の根本的な問題は、「少子高齢化」に起因する「人手不足」です。少ない人手で、これまで通りか、これまで以上の生産を。日本の製造業が、人口減少時代でも、もっとたくさん生産し、これまで以上の経済成長が達成できるように。ニンバリは「FAで、人手不足を乗り越える」をミッションに、がんばります。

1. 会社概要

企業名	福知山重工業(株)	ふりがな	なかもと ひろき
		代表者名	中本 宏樹
資本金	1,920 万円	従業員	40 名
所在地	〒620-0881 京都府福知山市堀1965番地の2		
電話番号	0773-22-2111	FAX番号	0773-22-5141
URL	http://www.fhi-eng.co.jp/	e-mail	fhi@fhi-eng.co.jp

2. 自社の技術的特長(得意分野)

弊社では、商品はすべて一貫生産体制で製造しております。設計から機械加工・塗装・組立・据付と、あらゆる工程を自社で管理できるため、高品質・短納期にてご対応させていただきます。

弊社の設計力・機械加工力は高く、国内外問わず幅広いお客様からご支持いただき、溶接材料製造設備の分野においては世界No.1シェアを保持させていただいております。

3. 主要取引先(敬称略)

日立造船(株)、三菱重工業(株)、(株)神戸製鋼所、(株)クボタ、日本板硝子(株)

日本製鉄(株)、日鐵溶接工業(株)、四国溶材(株)

4. 主要設備

設備内容(名称)	能力	台数
五面加工機	MVR40 3750 × 6000 × 2100	1
MC	HN80BW	1
複合フライス	CM-5B	1
長尺旋盤	φ1600、φ1250、φ1070、φ950	各 1
プラノミラー	2500 × 1500 × 57010	1
中グリ盤	KBT-1105DX	1
円筒研削盤	φ300 × 1500	1

サンプル加工品(写真等)



経営者のメッセージ

部品加工単品から設計開発まで幅広く対応いたします。



1. 会社概要

企業名	ユーハン工業(株)	ふりがな	ともしげまさし
		代表者名	友繁 正司
資本金	6,000 万円	従業員	73 名
所在地	〒620-0948 京都府福知山市夕陽が丘109番地の14		
電話番号	0773-22-3785	FAX番号	0773-23-3045
URL	http://www.u-han.co.jp	e-mail	info@u-han.co.jp

2. 自社の技術的特長(得意分野)

旋盤加工・マシニングセンタ加工・歯切加工・円筒・平面研削の各種加工はもとより
浸炭焼入れ・アニールなどの熱処理、組立・性能試験まで一貫して生産できる技術があります!!
機械加工工程の8割以上を産業用ロボットの導入により自動化し、夜間無人運転を行っています。
各種専用機や性能試験用テストスタンドなどは自社で開発し製作しています。
各種試作にも意欲的に取り組んでいます!!

3. 主要取引先(敬称略)

島津プレジジョンテクノロジー(株)

4. 主要設備

設備内容(名称)	能力	台数
ガス浸炭設備	500kg(グロス)	1式
マシニングセンタ		19台
NC旋盤		3台
円筒研削盤		9台
ホブ盤、シェーピング盤		各3台
各種専用機、汎用機		21機
各種測定器	三次元測定器、歯車測定器、真円度測定器、粗さ測定器、硬度計、各種定寸装置	

サンプル加工品(写真等)



経営者のメッセージ

加工から組立まで一貫通の工程が特長です!
大物歯車の外注先もあります。お声がけ下さい!



1. 会社概要

企業名	株式会社 衣川シャーリング	ふりがな	きぬがわ なりや
		代表者名	衣川 成也
資本金	1,000万円	従業員	13名
所在地	〒620-0808 京都府福知山市字土1117-319		
電話番号	0773-27-5048	FAX番号	0773-27-6796
URL	https://www.fukuchiyama-kigyou.net/member07.htm	e-mail	k-shearing@space.ocn.ne.jp

2. 自社の技術的特長(得意分野)

・鋼材の仕入れ～卸売(主にSS材、ステンレス材)
・鋼材のレーザー切断、シャーリング切断、ガス溶断、ノコ切断といった一次加工
・プレスブレーキによる曲げ加工
・図面展開をともなう、一貫した材料調達
・メッキや特殊曲げ加工などを専門業者との仲介

3. 主要取引先(敬称略)

福知山、綾部、舞鶴、京丹後の大小様々の製造業様。個人様にも対応しています。

4. 主要設備

設備内容(名称)	能力	台数
トルンプ社製レーザー切断機	3.2kW CO2レーザー 5'×10'	1
コータキ社製ガス溶断機	t50×5'×10'まで	1
アマダ社製シャーリング	t12×10'幅	3
アマダ社製のご盤	φ300	1
アマダ社製プレスブレーキ	100t×8'幅	2
トルンプ社製プレスブレーキ	85t×8'幅	1

サンプル加工品(写真等)



工場の様子です。
福知山と綾部の
中間の便利な
ところにあります。

経営者のメッセージ



さすがに、今は
ほとんど機械を
操作することは
ないですが、
日々、現場と会話し、
お客様に喜んでいただける製品づくりに心がけています。
QRコードはKBS京都TVの取材を受けたものです。
北部各社が連携を密にし、より良いものづくりを通して
当地域が良くなることに尽力したいと思っています。



1. 会社概要

企業名	(株)エナミ精機	ふりがな	えなみ あきら
資本金		代表者名	江波 明
所在地	〒625-0133 京都府舞鶴市字平1757番地		
電話番号	0773-68-0301	FAX番号	0773-68-0662
URL	https://www.enami.co.jp/	e-mail	info@enami.co.jp

2. 自社の技術的特長(得意分野)

当社は創業以来、優れた金型づくりと金型を利用した新しい工法の開発の領域に挑んできました。

当社が選ばれる理由は『商品設計～設備製作』までを請け負い、お客様とともに商品を立ち上げることを強みとしている為です。

実績として、シロッコファン製造設備、シーリングライト絞り金型などがあります。

また、海外規格への対応や部品(ユニット)の選定・配線・施工・アース施工などのポイントを押さえた設計・製作・工事が可能です。

3. 主要取引先(敬称略)

4. 主要設備

設備内容(名称)	能力	台数
MC	3500×2100×600 最大重量:14000kg	
ワイヤーカット	1050×800×295 最大重量:800kg	
放電加工	750×500×210 最大重量:500kg	
治具研削加工	700×320×100 最大重量:300kg	
フライス加工	1700×420×450	
研削/研磨	1000×500×440	
旋盤加工	1000×直径610	
三次元測定機	770×1450×570 最大重量:1500kg	

サンプル加工品(写真等)

経営者のメッセージ



1. 会社概要

企業名	(株)田中製作所		ふりがな	たなか まさあき
			代表者名	田中正明
資本金	2,000 万円		従業員	25 名
所在地	〒625-0062 京都府舞鶴市字森500番地の1			
電話番号	0773-62-2860	FAX番号	0773-63-5500	
URL	http://tanaka-seisakusho.co.jp		e-mail	info@tanaka-seisakusho.co.jp

2. 自社の技術的特長(得意分野)

ほとんど単品加工で、工程の複雑な製品を多く製作しています。
こんなものが出来ないかと言う要望に対応すべく開発精神で頑張っています。
設計→加工(機械,溶接,その他)→表面処理→組立→電装→運転調整→納入(据え付け)迄の一貫業務を行っています。
製品重量的には 分割出来る場合 組立された 1ユニットが 100kg~5t程度のものを得意としています。
殆どの機器が1台の製作で、類似品で繰り返しのある場合が時々と言う感じの機器を製作しています。
現在は、図面支給の機器が多くなっていますが、お客様の「困った、悩ましい」を解決すべく取り組みます。

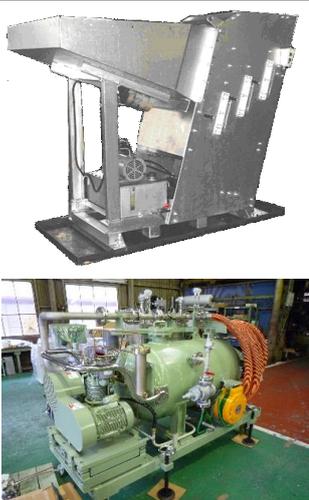
3. 主要取引先(敬称略)

(株)島津製作所、島津産機システムズ(株)、(株)ササクラ、(株)リベックス、(株)カタマイ、他
--

4. 主要設備

設備内容(名称)	能力	台数
横中ぐり盤(MC)	移動量 2000×1500×1200	1
プラノミラー	3800×1600×950	1
MC、NC、汎用フライス	1250×700 760×360 縦、横	9
NC旋盤	φ400×2905L φ255×500L	2
汎用旋盤	φ1570×2000 φ740×2500 9尺 6尺 他	9
平面研削盤 円筒研削盤	1000×500 600×300 φ150×1000L	3
スロッター、キーシーター、バランスングマシン	ST270 φ600 φ800	3
ワイヤーカット	600H	1
シャーリング、ブレーキプレス、三次元測定機、溶接機、ショットブラスト		1

サンプル加工品(写真等)

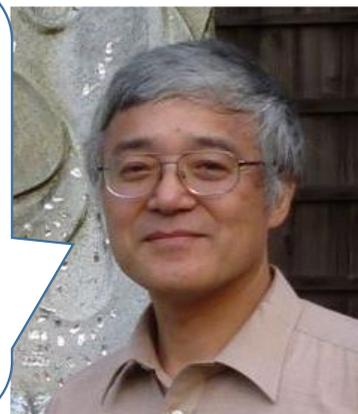


経営者のメッセージ

『こんな事したい!』を
形にしてお届けします。

可能と思われる内容なら
とことんお付き合いします。

ぜひ!
気軽に声を掛けて下さい。



1. 会社概要

企業名	細井工業(株)		ふりがな	ほそいまさとし
資本金	3,000 万円	従業員	19 名	
所在地	〒625-0032 京都府舞鶴市愛宕下町2番地の6			
電話番号	0773-62-3512	FAX番号	0773-64-1588	
URL	https://hosoi1939-industry.co.jp/		e-mail	m-hosoi1939@arrow.ocn.ne.jp

2. 自社の技術的特長(得意分野)

自動車フロント及びリアガラス用の曲げ型の設計製作、一般産業省力化機械装置の開発及び設計製作。
 レーザー加工機ほか新鋭大型工作機を有し、CAD設計から部品製作、組立、据付工事まで一貫生産を行っています。
 特に自動車のフロント及びリアガラス製造用曲げ成型機(金型)の部門はお客様から大変評価と信頼をいただいています。

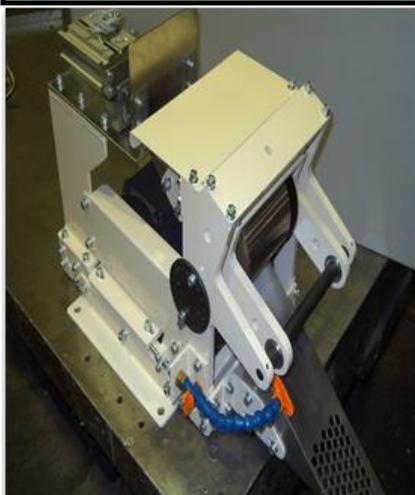
3. 主要取引先(敬称略)

日本板硝子(株) 及び 関係会社

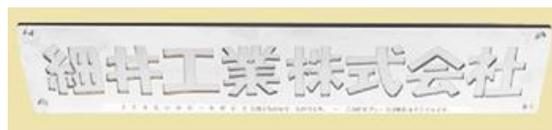
4. 主要設備

設備内容(名称)	能力	台数
レーザー加工機	SSPL-25、SUSPL-13、ALPL-6 まで	1
NC旋盤、長尺旋盤	NC:420×1560、長尺:10尺、23尺	4
CNC複合フライス盤	テーブル2500×655 ほか	4
オープンサイド複合プレーナー	テーブル5m	1
スロッター・ブローチ盤		各 1
ラジアルボール盤・シャーリング		
溶接機・各種金属、その他		

サンプル加工品(写真等)



経営者のメッセージ



「感動を
分かち合う
組織運営で
提案型企業を
めざして
おります」



1. 会社概要

企業名	(有)舞鶴鉄工所	ふりがな	たかはし そういちろう
		代表者名	高橋 宗一郎
資本金	3,000 万円	従業員	7 名
所在地	〒624-0931 京都府舞鶴市字松陰小字島崎29番地の6		
電話番号	0773-75-0282	FAX番号	0773-75-0598
URL	https://www.maitetsu.com	e-mail	soichiro.takahashi.ar@maitetsu.com

2. 自社の技術的特長(得意分野)

<p>鋳物加工を約100年以上営んでおります。その中で培った加工ノウハウが弊社の強みです。</p> <p>これまで、特に旋盤加工の割合が多く、約1200mmのサイズまで対応することが可能です。</p> <p>多品種少量生産にも対応します。</p> <p>素材は、普通鋳鉄、ダクタイル鋳鉄を中心に、SS400,SF490A、SCS13A、SCS14Aの加工を行っております。</p> <p>今後は難加工材(チタン、インコネルなど)にも取り組んでいきたいと考えております。</p>
--

3. 主要取引先(敬称略)

日東精工(株)
(株)西島製作所
神港精機(株) (順不同)

4. 主要設備

設備内容(名称)	能力	台数
NC旋盤 LB4000EX (オークマ)	最大加工径:φ480 最大加工長:750 (ミーリング機能付)	1
NC旋盤 LB3000EX II (オークマ)	最大加工径:φ410 最大加工長:500	1
NC旋盤 LB300 (オークマ)	最大加工径:φ370 最大加工長:300	1
立型CNC旋盤 V100R (オークマ)	最大加工径:φ1000 スイング:φ1250 移動量 X:565 Z:890	1
立型CNC旋盤 V40R (オークマ)	最大加工径:φ400 スイング:φ450 移動量 X:265 Z:450	1
立型マシニングセンター MB-56VB(オークマ)	テーブルサイズ:1300×560 移動量 X:1050 Y:560 Z:460	1
立型マシニングセンター MB-46VB(オークマ)	テーブルサイズ:760×460 移動量 X:560 Y:460 Z:46	1
横型マシニングセンター MILLAC 550H(オークマ)	テーブルサイズ:550×550 移動量 X:800 Y:800 Z:700	1
立型マシニングセンター MILLAC 438V(オークマ)	テーブルサイズ:820×430	1

サンプル加工品(写真等)



経営者のメッセージ

「Challenge and Innovation make the world better」

チャレンジとイノベーションにより世界をより良いものにしていくことを掲げ、小さなことの積み重ねが明日の大きな飛躍につながると信じ日々挑戦する毎日です。

前職では世界の多くの国を訪問し、優れた日本製品を待ち望んでいる人が多くいることを実感しました。弊社単独では歯が立ちませんが、各分野に突出した技術力をもつ中小企業と連携することで、きっと世界を驚かせる製品を提供することができると考えております。

本業に関係なく、ワクワクする製品・アイデアなどありましたら、製品誕生の実現に向けて意見交換等させていただきますと幸甚に存じます。

1. 会社概要

企業名	サント機工(株)		ふりがな	やました たかし
			代表者名	山下 敬史
資本金	2,010 万円	従業員	61 名	
所在地	〒623-0051 京都府綾部市井倉新町南大橋16番地			
電話番号	0773-42-0419	FAX番号	0773-42-7210	
URL	http://santokiko.com/		e-mail	santo@santokiko.com

2. 自社の技術的特長(得意分野)

私達は、鋳物に代表される大型異形材の精密加工を得意としており、主力設備である横型マシニングセンターでの多面同時加工等により、精密機械部品の安定生産および注文納期の短縮に対応しています。大型5軸マシニングセンターや長尺対応の加工機の導入を近年積極的に行い、総合的にどのような顧客ニーズにも対応できる体制を構築しています。

☆品質マネジメントシステム ISO9001認証取得(2003年6月)

☆環境マネジメントシステム KESステップ2認証取得(2002年6月)

3. 主要取引先(敬称略)

ヤンマーパワーテクノロジー(株)、日東精工(株)、(株)エクセディ、大東精機(株)、(株)モリタ製作所
 ダイハツディーゼル(株) 他

4. 主要設備

設備内容(名称)	能力	台数
門型5軸マシニングセンターMILLAC1000VH(オークマ)	1,000×1,000×900 4面APC	1
横型マシニングセンターBMC-800(東芝機械)	1,500×1,250×1,200 8面APC	1
他 計7台		
立型マシニングセンターMILLAC852V(オークマ)	3,000×850×650	1
他 計6台		
NC旋盤 QTN250(マザック)	φ350×L510	1
汎用フライス・汎用旋盤・ポール盤		多数
三次元測定器 APEX910(ミツトヨ)	910×1,000×600	1



サンプル加工品(写真等)

経営者のメッセージ



エンジン用排気連絡管



建設機械用パワーシフト
トランスミッション部品



自動リベットカシメ機

鋳物製品の加工に特化し、多品種小ロット・中～大型の製品に対応できる体制を構築しています。

鋳物加工といえば、当社を思い浮かべていただけるように、今後も精進して参ります。

1. 会社概要

企業名	(株)シオノ鑄工	ふりがな	しおの ひろし
		代表者名	塩野 浩士
資本金	1,000万円	従業員	39名
所在地	〒629-2421 京都府与謝郡与謝野町字金屋1917番地の1		
電話番号	0772-42-6288	FAX番号	0772-43-0297
URL	https://shiono-cast.com/	e-mail	info@shiono-cast.com

2. 自社の技術的特長(得意分野)

シオノ鑄工は多品種小ロットの鑄物製造に対応するため、鑄型の造型スピードと納期・品質の正確さに重点を置いて製造ラインを整備しています。金枠を100種、1000枠保有しており、多種少量生産から月産100枠の注文にも対応可能です。また、木型倉庫を3S活動によって徹底的に整理することで無駄のないスムーズな鑄造を可能にしています。

- ・フラン自硬性鑄型を用いて鑄造品製造。材質:FC200、250、300、FCD450、500
- ・単品試作品から量産品を木型製作から加工完成品まで受注可能
- ・メインは100kgから300kgの繊維機械、アルミ用インゴットケース、ポンプ部品、バルブなど

3. 主要取引先(敬称略)

(株)トミナガ、(株)清水鐵工所、(株)日進製作所、日本冶金工業(株)、三精テクノロジーズ(株)、日東精工(株)

4. 主要設備

設備内容(名称)	能力	台数
高周波誘導炉	1000kg	2
フラン自硬性再生プラント	3t/h から 5t/h	1
ショットブラスト		2
ブリネル硬度計		3
発光分光分析器		1
引張試験機		1
工業用非接触3Dスキャナ ATOS		1
鑄造CAEシステム JSCAST		1
3DCAD SOLIDWORKS		2

サンプル加工品(写真等)



経営者の想い

つくりたいのは良い鑄物と良い人間

社会の要となる鑄物を製造するだけでなく、シオノ鑄工で働く社員が社会の要として活躍できる人材に育っていく会社を目指しています。

1. 会社概要

企業名	(株)テラシマ精機	ふりがな	てらしま さとる
		代表者名	寺島 聡
資本金	1,000 万円	従業員	47 名
所在地	〒629-2313 京都府与謝野町字三河内800番地6		
電話番号	0772-43-0747	FAX番号	0772-42-0032
URL	http://terashimaseiki.com/index.html	e-mail	terashimaseiki@gol.com

2. 自社の技術的特長(得意分野)

産業機器組立、電気制御盤組立、幕昇降装置製造・販売
クリーンルームでの量産品の組立・検査

3. 主要取引先(敬称略)

4. 主要設備

設備内容(名称)	能力	台数
クリーンルーム	412.5㎡ / クラス1000	
イオナイザー		25
マイクロスコープ		1
投影機		1
工作機械	汎用機	
組立機器		
電装工具		1式

サンプル加工品(写真等)



経営者のメッセージ

加工依頼費の値下げ、業務の改善など闘いの連続です。

時間あたりの生産性の向上・採算UPに社員全員で知恵を出しながら取り組んでいます。



1. 会社概要

企業名	(株)オギノ精工		ふりがな	おだ いちろう
			代表者名	小田 一郎
資本金	5,000万円	従業員	35名	
所在地	〒627-0011 京都府京丹後市峰山町丹波149番地			
電話番号	0772-62-3664	FAX番号	0772-62-4044	
URL	http://www.oginoseiko.jp	e-mail	info@oginoseiko.jp	

2. 自社の技術的特長(得意分野)

<p>多品種少量生産～中量生産及び総削りによる試作品を自社の生産管理システムにより、生産体制を構築し御客様満足度にお答えします。</p> <p>明日の名工受賞者1名、各種国家技能士取得者16名の加工技術集団で、品質保証、短納期、低価格をお約束致します。</p>

3. 主要取引先(敬称略)

(株)日進製作所、渋谷工業(株)、旭光精工(株)、大和製衡(株)、(株)峰山鉄工所、(株)エステック

4. 主要設備

設備内容(名称)	能力	台数
森精機CMX800V	800×560×510	1
牧野フライスV56	900×550×450	1
森精機NV5000-/A	800×510×450	1
森精機NV5000-/B	1000×510×450	2
森精機NLX2500/700	φ366×765 (M/C他3台)	1
三菱CX20ワイヤーカット放電加工機	580×350×250	1
岡本精工PSG520X平面研削盤	500×200×300	2
シギヤ精機GP-20×25A円筒研削盤	φ100×L250	1
コダマTOPCAM	CAD/CAM	2

経営方針 OGINO Construct

【方針】事業の再編と拡大

<p>1. 既存事業の利益確保 おお客様満足度達成による継続受注</p> <p>2. 加工の技術革新 俊敏、柔軟、高効率を基本にヤリキリ</p> <p>3. 新たな販路開拓 試作品・ニッチビジネス部品の積極取込</p>

経営者のメッセージ

<p>1. 加工～ユニットASSYまで工程完成</p> <p>2. 一個からの受注生産</p> <p>3. あらゆる素材(超硬以外)の加工OK</p> <p style="text-align: center;">情熱 ・ 誠意 ・ 信頼 ・ 挑戦</p> <p>お客様ニーズにお応え出来る様、最善の努力を図ります。</p>

1. 会社概要

企業名	(株)積進	ふりがな	たなか やすたか
		代表者名	田中 安隆
資本金	4,800万円	従業員	95名
所在地	〒627-0042 京都府京丹後市峰山町長岡1750番地の1		
電話番号	0772-62-1020	FAX番号	0772-62-6000
URL	https://www.sekishin.co.jp/	e-mail	sales@sekishin.co.jp

2. 自社の技術的特長(得意分野)

産業用設備の設計～製造、航空機・医療・宇宙・通信機器分野の精密加工、理化学機器の開発。
20台の同時5軸MC、門型MC、その他21台のMC、φ1000まで対応のCNC旋盤等、貴重な社内設備で様々な形状の部品加工への対応が可能です。また3台の三次元測定機をはじめとする検査機器も設備しております。
ISO9001はもちろん、航空機分野の品質システムであるJISQ9100も認証取得済みで、「信頼」を得られるモノづくりに社員一同取り組んでおります。

3. 主要取引先(敬称略)

三菱電機(株)、三菱重工業(株)、東芝三菱電機産業システム(株)、京セラ(株)、(株)日立製作所、川崎重工業(株)、宇宙航空研究開発機構(JAXA)、第一実業ビスウィル(株)、サムコ(株)、新明和工業(株)、オリンパス(株)、パナソニック(株)、ダイハツ工業(株)、セイコーウオッチ(株)、(株)村田製作所

4. 主要設備

設備内容(名称)	能力	台数
同時5軸MC ハームレC42U	800×800×550	2
3軸MC 安田工業YBM-640V	600×400×350	4
3軸MC 安田工業YBM-950V	900×500×350	1
門型MC(5面) オークマMCR-A5C	4000×2500×1650	1
同時5軸MC 安田工業H30i	650×560×560	3
同時5軸MC 安田工業H40i	875×740×685	1
オークマV100R	φ1000×890	1
3次元CAD/CAM	同時5軸オプション付き	6

サンプル加工品



経営者のメッセージ

創業以来、「チャレンジ」をモットーに何事にも取り組んできました。その姿勢だけは変えることなく進んでまいります。



1. 会社概要

企業名	(株)タムラ	ふりがな	たむらのりひと
		代表者名	田村 宣人
資本金	2,000 万円	従業員	30 名
所在地	〒629-2502 京都府京丹後市大宮町周枳1508番地		
電話番号	0772-64-2896	FAX番号	0772-64-2876
URL	https://ktamura.co.jp/	e-mail	n-tamura@ktamura.co.jp

2. 自社の技術的特長(得意分野)

<p>マシニングセンター、NC旋盤を軸に、ワイヤーカット、平面、円筒研磨機など様々な工作機械を設備し、弊社では殆どの金属部品の内作加工を実現しています。NC複合旋盤やマシニングセンターなど様々な機械を使った組合せ加工により、超複雑な形状にも対応しています。</p>

3. 主要取引先(敬称略)

ユーシン精機(株)
東レ・プレジジョン(株)
タバイエスベック(株)

4. 主要設備

設備内容(名称)	能力	台数
立型マシニングセンター	森精機 他	13
NC旋盤	日立精機 他	8
研磨機	近藤製作 他	3
ワイヤーカット	ソディック	1
縦、横フライス盤	日立精機 他	3
溶接機	ダイヘン	1
CAD CAMシステム		2

サンプル加工品(写真等)



経営者のメッセージ

技術・品質・情熱
ここにあり



1. 会社概要

企業名	(株)タンゴ技研	ふりがな	ながすな たつろう
		代表者名	永砂 達郎
資本金	4,500 万円	従業員	154 名
所在地	〒627-0041 京都府京丹後市峰山町菅123番地の1		
電話番号	0772-62-0318	FAX番号	0772-62-5787
URL	http://tango-giken.co.jp/	e-mail	kazuhiko-matsuzaki@tango-giken.co.jp (担当:松崎)

2. 自社の技術的特長(得意分野)

<p>単品から量産加工まで柔軟な加工が行え、24時間の空調管理システムを導入した恒温室を完備し、サブミクロンという超精密加工の高度なクオリティを実現しています。</p> <p>試作加工については、図面から完成まで一貫したものづくりを行っています。</p> <p>量産加工についても、鍛造から完成までの一貫したものものづくりをグループ会社連携して行っております。</p>
--

3. 主要取引先(敬称略)

(株)日進製作所
(株)山本精機製作所
東レ・プレジジョン(株)

4. 主要設備

設備内容(名称)	能力	台数
プレジジョンセンタ	安田:H40I24PLS	1
ハイスピードミーリングセンタ	ソディック:HS650L	1
豎型ジグボーラー	安田:YBM-950VⅢ	3
豎型・横型MC 豎型・横型旋盤 複合加工機	DMG、OKK、オークマ	14
ワイヤ放電加工機	ソディック(水・油)、牧野	7
超精密型彫り・型彫り放電加工機	ソディック	2
ロータリー精密平面研削盤 平面・円筒研削盤	長嶋、豊田、岡本	7
三次元測定器	東京精密、KEYENCE	3
3Dスキャナ非接触・非接触三次元測定機	KEYENCE:VL-570、OGP:ZIP300	2

サンプル加工品(写真等)



経営者のメッセージ

弊社は「顧客への奉仕」「技術のタンゴ技研」をモットーに高度な品質管理体制、優れた製造技術と労使一体のチームワークを母体として、更に新しい技術分野に挑戦しております。



1. 会社概要

企業名	(株)日昌製作所	ふりがな	やたに みのる
		代表者名	矢谷 稔
資本金	5,000 万円	従業員	61 名
所在地	〒627-0027 京都府京丹後市峰山町安158番地		
電話番号	0772-62-0866	FAX番号	0772-62-2805
URL	http://nissho-mfg.co.jp/	e-mail	info@nissho-mfg.co.jp

2. 自社の技術的特長(得意分野)

<p>工作機械・航空機・半導体制御装置・液晶製造装置・省力化機械の部品加工、一部ユニット組立</p> <p>素材から完成品まで一貫生産。多品種小ロット加工、旋盤・フライス・MC加工</p> <p>研削加工(平面、円筒、内面、センターレス)、放電加工、ワイヤー放電加工</p> <p>特に治具部品加工及び組立を得意としています。</p>

3. 主要取引先(敬称略)

<p>日東精工(株)、(株)日進製作所、三菱重工(株)、大豊機工(株)、(株)東京ウエルズ、東洋電機(株)</p> <p>(株)大日本科研、ヤマザキマザック(株)</p>

4. 主要設備

設備内容(名称)	能力	台数
縦型MC	2000 × 1200 × 700	1
5軸MC	φ500 × 325	1
MC		33
NC旋盤	φ500 × 800	1
NC旋盤		13
円筒研削盤	φ300 × 500 ほか	7
平面研削盤 CNC	2000 × 1200 × 600 ほか	17
ワイヤー、放電加工機	320 × 210 × 115 ほか	10

サンプル加工品(写真等)



経営者のメッセージ

1. 会社概要

企業名	ヒロセ工業(株)	ふりがな	ひろせ まさたか
		代表者名	廣瀬 正貴
資本金	4,000万円	従業員	32名
所在地	〒629-2504 京都府京丹後市大宮町善王寺743番地		
電話番号	0772-64-3594	FAX番号	0772-68-0702
URL	http://www.hirose-kogyo.com/	e-mail	hirose-industry@hirose-kogyo.co.jp

2. 自社の技術的特長(得意分野)

小物に特化した精密部品加工をおこなっており、中でもアルミ材の総削りを得意としています。
リニア駆動5軸加工機を中心に1個からのオーダーに対応可能。更にパレットチェンジャー付属による夜間無人加工にも対応。
加工現場では機械オペレーター兼CAD/CAMプログラマーの体制を構築し技術集団づくりをおこなっています。
綺麗な職場で綺麗なものづくりをモットーに徹底した6S活動と各種改善活動を取り組んでいます。
非接触式、俵い測定式含む4台の三次元測定機で確かな品質管理体制を構築しています。
機械切削の究極を目指し、技術開発に取り組み、自社ブランド製品へ展開中。

3. 事業計画(概要)

車輻関係試作加工30%、樹脂成形金型部品加工40%、各種産業装置部品加工30%
3軸/5軸マシニングセンターによるMC係、旋盤/ワイヤー/平面研磨による研削係
切削技術を活かした自社ブランド製品の販売
(チタン印章「縁印」、カード型遺灰ケース「結心華」、匠プロジェクト「チェス」)

4. 主要設備

設備内容(名称)	能力	台数
DMG森精機 HSC55 linear	X450×Y650×Z400 10パレット仕様	2
DMG森精機 HSC55 linear	X450×Y600×Z400	1
DMG森精機 DMU80eVo linear	X800×Y650×Z550	1
DMG森精機 DMU60eVo linear	X600×Y500×Z500 24パレット仕様	2
Sodick HS650L-LN5X linear	X620×Y500×Z300 30パレット仕様	2
DMG森精機 WASINO A150SY/15D	X180×Z350	1
DMG森精機 LASERTEC45 Shape	X700×Y420×Z485	1
三次元測定機 ミツトヨCrysta-ApexC-7106	X700×Y1000×Z600	1
三次元測定機 東京精密ACCURA	X900×Y1200×Z800	1

サンプル加工品(写真等)



経営者のメッセージ

当社は長年培った6S活動により綺麗な工場作りに日々取り組んでいます。また、全ては人であり人材育成、人の縁づくりも大切にしています。機械切削の究極を目指し、様々な業種の方とのコラボレーション、自社ブランド製品の開発にも引き続き取り組んで参ります。

