

## 平成28年度モノづくり受発注広域商談会 発注案件一覧表

ダウンロードで閲覧できる本資料には、企業の実名は記載しておりません。  
参加企業名を予め確認したい場合は、下の商談会担当までメールでお申し出ください。  
なお、メールの件名は『モノづくり受発注広域商談会資料』としてください。

商談会担当： market@ki21.jp

No. 1

No.	企業名・所在地	資本金(千円) 従業員(名)	発注品	加工内容	必要設備	要望事項 (協力企業として求める内容等)
1	大阪府	120,000 500	橋梁・水門等架台、点検歩廊、らせん階段	製缶・溶接～ショットブラスト ～自然乾燥塗装 ・SS400(形鋼、板材15t程度)、 SM400、SUS304 ・単品 ・塗装は手吹き、刷毛塗り	製缶設備一式、クレーン5トン(共吊可)、 定盤、ショットブラスト レーザー切断機あれば尚良い	*見積、製作、塗装、検査
2	滋賀県	90,000 240	ガス供給機器の部品	①射出成形加工 ・POMなど ・金型から(外注可) ②機械加工 ・手の平サイズ中心 ・黄銅、アルミ、SUS ③鍛造加工(下記単体加工先) A. グラビティ鍛造(AC4C) B. 手込め鍛造(FCD) ④鍛造加工(熱間・冷間) ・黄銅、鉄など ⑤プレス加工(単発) ・鉄、アルミ	射出成形機(100tくらいまで) NC旋盤、マシニングセンターなど A. グラビティ鍛造加工設備 B. 手込め鍛造加工設備 熱間・冷間鍛造機 プレス機(100tくらいまで)	*多くの部品購入数が100個程度と少ない *一部1000個、10000個単位のものも有 *ガス機器メーカーと付き合いのある企業
3	広島県	1,400,000 360	環境装置用部品 産業機械用部品	製缶加工～機械加工 ・手で持てるサイズから30t程度まで ・機械加工は外注可 ・SS、SC、SUS、FC、FCDなど	製缶・溶接加工設備一式 旋盤、フライス、マシニングセンター 中ぐり盤、五面加工機など	*主は大型機械加工、製缶品だが、小物部品の製缶、機械加工でも可です
4	兵庫県	30,000 60	鉄道車両部品	板金加工～溶接～組立 ・設計ができる企業歓迎 ・SUS304 ・多品種少量	ブレーキプレス(130t以上) レーザー加工機(3000×1500サイズ) 各種溶接機、3DCAD	*多品種少量に対応できる
5	静岡県	97,480 270	①省力化機器・専用機 ②制御盤	①設計～製作～組立～現地据付～調整 ※機械設計(構想設計・詳細設計) 機器製作、機械組立(組立・調整・現地工事)の一貫対応でも一部工程のみの対応でもよい ②設計～製作～組立 ※電気設計、制御盤製作、盤内電気配線 ・組立の一貫対応でも、一部工程のみの対応でもよい	CAD等(2D・3D)、NC旋盤、 マシニングセンター 板金加工設備一式	*設計・製作・組立・現地据付 調整全般等幅広く対応できる 企業様であれば尚良い
6	愛知県	100,000 70	①冷・熱間用鍛造用金型及び同部品(ダイ) ②粉末成形金型及び同部品(ダイ、パンチ、コア)	①冷・熱間鍛造用金型及び同部品の製作(ダイ：外径φ200～φ500 T=100等) *ダイの内径形状加工(丸形状φ300 歯形有り) ②粉末成形金型の製作及び同部品の製作 *ダイ、パンチ(φ100×T300～500) コア(φ20～50×T300～500) *パンチ内外径に歯形があるものが多い。 *長尺物(300mm～500mm)の加工 *基本焼入れ後の外内径、全長、側面キー溝、ピン穴、歯形形状等	旋盤(汎用又はNC) マシニングセンター(4～5軸) 円筒研削盤 NC内面研削盤 平面研削盤 圧入プレス 治具研削盤 成形研削盤(歯形加工) プロファイル研削盤 ラッピング手仕上 3次元測定機 歯形測定機 形状測定機 面粗さ測定機 材質 SKD11 SKH51 HAP10等の焼入れ品 超硬合金	*加工対象製品の寸法精度が厳しいため、精度保証もしっかりとやって頂ける企業を希望
7	京都府	20,000 80	①電磁流量計等計測機器 フランジ ②電磁コイル	①機械加工 ・穴明け、刻印、面取り、ケガキ ・SUS304、SF、SC ・口径15A～600A ・JIS、ANS、DIN規格 10K、20K、30K ・ロット10～、月2～3回 ②巻線加工 ・口径250A以上 ・月10個～	NC旋盤、刻印機 他 巻線機、他コイル製造設備一式	*QCDS対応の企業
8	愛知県	1,000,000 1,659	車載用リレー自動生産ライン パーツフィーダー 巻線機	設計～製作 ・機械設計、回路設計のみの単体加工あり ・外注利用でも緊急時のサポート可能であること	旋盤(汎用・NC) フライス盤(汎用・NC) マシニングセンター その他各種工作機械	*カンメ、精密圧入、溶接等 高精度な技術を要します *埃などの異物を嫌う製品の組付けラインとなります *人件費が安価で価格競争力、提案力のある企業を求めます
9	大阪府	20,000 87	工作・産業・機械部品 工業用ファスナー	①機械加工～表面処理 ・研削加工は円筒、センタレス、内径 ・メッキは三価クロメート、ニッケル、クローム、ニッケルクローム ・SS、SCM、SC、SUS、真鍮、アルミ ・単品～1,000ヶ程度 ・φ3～φ40程度(特にφ20前後) ②冷間・熱間鍛造加工 ・SUS、SCM、SC ・2次加工までできれば尚良い	NC旋盤(チャックワーク仕様) カム式自動旋盤、各種研削盤 NC複合旋盤(バーフィーダー仕様) マシニングセンター パーツフォーマー、ダブルヘッダー 熱間鍛造機(タテ・ヨコ型)	*QCDで相談のって頂ける 仕入先 *材料入手から完成までできる 仕入先 *表面処理・熱処理・研磨加工 溶接加工などの外注対応可

No.	企業名・所在地	資本金(千円) 従業員(名)	発注品	加工内容	必要設備	要望事項 (協力企業として求める内容等)
10	東京都	50,000 116	通信関連機器部品 屋外計装部品	機械加工 ・単品～ロット100～300 ・鉄、真鍮、SUS ・φ40～50×長ささまチ ・MAX 900～1000角 ・材料持ち	NC旋盤(複合型尚可) NCフライス盤 立マシニングセンター	*納期・低価格・品質 *納品先 関東、東北
11	大阪府	87,000 300	エアーツール部 品、電動工具の ケーシング ※大半はハンド ツール	①エアーマーターのローターの外径、側 面の研磨 ・ニッケル・クロム鋼 ・寸法精度 1μ 表面粗さ6.3s ・ロット300～500 ②エアーマーターの本体等のアルミ鋳 造～機械加工 ・AC4C-T6、AC7AF ・ロット50 ③金型～樹脂成形、加工 ・ナイロン6(ガラス繊維入り) ・ロット500	円筒研削盤 φ20～120×L40～150 砂型鑄造機(F1)、 NC旋盤等 横マシニングセンター 熱可塑性射出成形機200トン等	*品質・納期
12	兵庫県	48,000 68	油・空圧での金型 交換システム、同 周辺機器、装置部 品	機械加工 ・SS400、S45C(N)、(H)、 SCM435(H) ・丸物、角物(MAX500角) ・シリンドラー内径、ピストン外径の 面粗度3.2S以内の仕上げ	NC旋盤(複合型含む) 【10インチ以上、及びφ20以下】 立・横マシニングセンター	*発注品に対して最後まで責任 ある対応をいただける企業 *PT、NPT、NPTF、SAEの 雌ネジ加工できる企業
13	京都府	30,000 40	① プレス機装置部品 ② プレス金型部品	①機械加工 ・面引き、ボーリング加工など ・大型のワークもあり ・SSなど ②機械加工 ・S45～55C、SKD11など ・研磨加工は外注可	① 五面加工機 立・横マシニングセンター ② マシニングセンター ワイヤーカット放電加工機 フライス、NC旋盤 平面・円筒研磨機	*納品時、図面に測定記入が きっちりされている事。 *問題発生時に修正、新作が 迅速に行える事
14	岡山県	99,000 170	①制御盤用管体 ②搬送機械用架台	①板金加工～溶接加工～表面処理 ・塗装、メッキは外注可 ・2100×1600×600等 ・SPC、SUS ②製缶加工～機械加工～表面処理 ・焼付け塗装、吹き付け塗装 ・塗装は外注可 ・SS、Stkr	レーザー加工機、タレットパンチプレス ブレーキプレス、各種溶接設備 溶接設備一式 門型マシニングセンター 五面加工機	*QCDを求める
15	静岡県	4,640,000 800	①マシニングセン ター・専用機用治具 ②被加工物の自動搬 送装置、計測装置	①②設計～製作～Asy組付け・調整 【②の自動搬送装置は配線、配管、 ソフト設計できれば尚可】 ・発泡型製作～鋳鉄鑄造 FC250、300 ・鉄、アルミ(ジュラルミン)等	ジグボラー 700～800角テーブル ガンドリル L600～700、平面研削盤 三次元測定器 700～800角の測定範囲 測定・調整設備、治具動作確認で油・空圧 をかけられる機器類	*当社内での打合せ、加工先 協力工場での立ち合いあり
16	京都府	72,212 540	半導体製造 測定・計測機器 などのメカトロ装置	機械加工 ・単品～小ロット ・500角程度の物 ・SS、SUS、アルミ	NC・汎用旋盤、NC・汎用フライス マシニングセンター、平面研磨機 ワイヤーカット放電加工(あれば尚可) 三次元測定機 (それに準じる測定機でも可) 各種ノギス、マイクロ	*多品種少量を得意 *リードタイム2～3週間以内 に納品対応(表面処理込) *見積り回答等は素早く *納品時には寸法検査した 図面を添付 *改善などを提案して頂ける
17	兵庫県	86,500 293	温度センサー等部品	機械加工 ・SUS304・316、同左の丸・六角パイプ MAX32φ×L1,000 ・ニッケル合金(インコネル、 モネル、ハステロイ他) ・取付ネジ、ニップル、スリーブ等	NC自動旋盤(できればバーフィード付)、 パイプネジ切り盤、汎用旋盤	*短納期・品質・コスト *健全経営
18	和歌山県	20,000 210	自動車部品など	機械加工～研磨加工～熱処理 ・冷間圧造・鍛造仕上げ材支給 ・月産3000～10万 (加工できる量を相談下さい) ・外径φ20、L10～40くらいのもの ・鉄系(SS、SC、SCR、SCM) SUS系(304、316、430) ・各加工で外注可	NC旋盤、フライス(穴明け加工機) マシニングセンター 各種研磨機	*自動車部品加工がメインの 為、品質監査(自動車関係) が対応できること
19	大阪府	100,000 71	天井クレーン 橋形クレーン 一般産業機械 ・搬送台車 ・コンベア ・リフター ・ターンテーブル など	製缶加工～機械加工～組立 ・設計から製作できる企業歓迎 ・各加工を一貫してとりまとめ いただける企業 ・クレーン(5t～30t) ・大型産業機械中心	製缶加工設備一式 各種機械加工設備 天井クレーン など	*当社が基本設計を行い、 これをもとに製作図を作成 し、製作を行える企業

No.	企業名・所在地	資本金(千円) 従業員(名)	発注品	加工内容	必要設備	要望事項 (協力企業として求める内容等)
20	滋賀県	64,100,000 39,427	生産設備部品	①機械加工～溶着加工 ・切削部品にウレタンゴムを溶着する ・SS、SUS	NC旋盤、フライス、マシニングセンター 溶着機(溶着加工は外注可)	* 単品対応、短納期対応 * 加工内容の提案をして頂ける技術力があること * 3Dソフトで製作した図面で加工可能な環境であること * 型彫り放電加工で1μmの精度が出せること * 24H以内にお見積り提出可能なこと
				②溶接加工 ・指定熱電対を鉄に溶接する	左記の加工に対応できる溶接機	
				③製缶加工～機械加工 ・溶接架台製作	製缶加工設備一式、 門型マシニングセンターなど	
				④押出成形加工 ・アルミ	押出成形機	
				⑤機械加工 ・パンチ、ダイ、プレート類	フライス、各種研磨機、 プロファイル研削盤、型彫り放電加工機 ワイヤーカット放電加工機	
21	福岡県	50,000 125	①食品機械部品 産業機器部品	①機械加工 ・SS、SUS、アルミ ・単品 ・丸物 φ200 角物 300角	NC旋盤 マシニングセンター 横中ぐり盤	* 部品加工、あるいは組立 までの一貫加工が可能で ある企業
			②架台、フレーム カバー	②製缶・板金・溶接加工～表面処理(外 注可) ・製缶と板金 単体加工も可 ・SS、SUS、アルミ ・単品 ・架台・フレーム 6,000×3,000 ・カバー 1,800×900 ・表面処理はメラミン・ウレタン・ エポキシ塗装、電気亜鉛メッキ	ブレーキプレス シャーリング、他製缶・板金設備一式 Co2半自動溶接機、Tig溶接機他 塗装は焼付(立釜)、自然乾燥	
22	京都府	485,700 167	レーザー加工機部品	機械加工～鍍金・アルマイト・塗装 ・塗装はメラニン焼付、ウレタン等 ・材質：SS、SUS304、SPCC、アルミ 銅、スーパージュラコン ・単品～100程度 ・小物の機械加工品もあり	五面加工機、横中ぐり盤、NC旋盤 門型マシニングセンター、NCフライス盤 ワイヤー放電加工機	* 検査成績書必要 * 納期は2～3週間 (塗装込みで1ヶ月) * 納品は京都府内の工場
			産業機械用架台 (2,400×4,100程度) ベースプレート 吸着プレート (ジュラコン+金属)			
23	埼玉県	16,870 110	内視鏡等医療機器、 光学機器等精密部品	機械加工 ・試作～小ロットの極小品 ・SUS303(JIS規格材)φ5～13 ・アルミφ1.4～5、真鍮、チタン ・ミルシート必要	NC旋盤(複合型尚良い)、 マシニングセンター(5軸含む)	* 納期、コスト対応が可能な 企業
24	和歌山県	12,000 105	白物家電製品	①板金加工～ユニット組立 ・板金だけ、ユニット組立だけOK	板金加工設備一式、スポット溶接など	* コスト・品質・納期管理
				②プレス加工(単発・順送) ・金型から(金型支給もあり)	プレス機(200t程度まで)	
25	兵庫県	94,000 300	大型プレス用 フレーム タイロッド プレート	①鋳・鍛鋼製品の素材から機械加工 ・素材生産と機械加工は個別でも可 ・単重1ト以上 ・材質：SF、SG、SCM、SS、SUS アルミ、FC	鍛造加工設備、鍛造加工設備 五面加工機、横中ぐり盤、ターニング NC旋盤 クレーン 5トン以上	* 素材～加工完成まで手配 可能が見やすい * 素材において、海外調達 可能が見やすい * 特急品対応が可能な企業 が見やすい * いずれもワーク重量1ト以上 の取り扱い可能なことが 見やすい
			製鉄機械用 フレーム ロール	②製缶加工 (製鉄設備フレーム製品製作他) ・単重1ト以上	溶接機 等製缶加工設備一式 クレーン 5トン以上	
26	兵庫県	20,000 30	医療機器部品 産業機械部品	機械加工 ・チタン、ステンレス、アルミ 鉄、樹脂 ・上記材料も含め、アルミ材の加工 が得意な工場を求む	同時5軸マシニングセンター、NC旋盤 3軸マシニングセンター、NCフライス NC自動盤32型、複合旋盤、研削盤 レーザー溶接機、ワイヤー加工機等	* 低コスト * 短納期対応 * 求める品質レベル
27	兵庫県	1,030,000 330	塔槽類タンク 熱交換器	製缶加工～溶接加工～機械加工 ・機械加工は外注可 ・SUS、SS ・単品	製缶加工設備一式 (タンク製作に必要な設備があること)	* 材料手配から製缶・検査、 納品までを一貫して対応 いただける企業
28	愛知県	3,000 20	機械工業用刃物	機械加工～研磨加工～熱処理 ・一部ロー付け加工あり ・各加工において外注可 ・単品～小ロット ・ハイス鋼、工具鋼、超硬など	マシニングセンター、フライス盤 平面研削盤など	* 各加工を一貫して取りま とめていただける企業
29	岐阜県	20,000 38	物流搬送装置 食品梱包機 各種専用機	①製缶・板金加工 ・単品～小ロット ・SS、SUS、アルミ	製缶・板金加工設備一式	* 多品種小ロット対応 * 短納期対応
				②機械加工 ・単品～小ロット ・SS、SUS、アルミ	NC・汎用フライス、マシニングセンター NC・汎用旋盤	

No.	企業名・所在地	資本金(千円) 従業員(名)	発注品	加工内容	必要設備	要望事項 (協力企業として求める内容等)
30	富山県	100,000 100	産業機械部品	鋳造加工～機械加工 ・100kg/個～500kg/個程度のもの ・5kg/個～10kg/個程度も対象 ・FC、FCD ・小ロット中心 ・機械加工は外注可(自社で出来れば尚良い)	鋳造設備一式(手込砂型鋳造) 機械加工設備	*ISO取得は必須 *品質保証を自社内で最低限できる事 *QCDを徹底管理できている *レスポンスの速さ
31	大阪府	40,000 140	① エンジンポンプ部品 (鋳物製)	①機械加工 ・FC、FCD、BCは小ロット対応 ・AC2B、ADC12は量産対応	旋盤(汎用、NC)、マシニングセンター	
			② エンジンポンプ部品 (ギヤー)	機械加工 ・キーブローチ、シェービング ・S45C、SCM ・モジュール 2～5	ブローチ盤、シェービング盤、旋盤、 ホブ盤等	*材料持ち完品での納入 *多品種少ロット対応
			③ エンジンポンプ部品 (シャフト)	機械加工～摩擦圧接～硬質クロム・ カニゼンメッキ ・SUS304、316他、SUS+S45C圧接	旋盤、円筒研削盤、ホブ盤、 圧接機(尚良)	
32	兵庫県	90,000 1,500	① 各種プラント機器 ・シュートホッパー 架台類 ・ダクト ・ダンパー ・コンベア ・貯留ホッパー ・除塵機 等	①設計～機械加工・製缶加工 ～据付工事～補修・配管工事 ・上記加工に加え電気・計装工事、 回転機類のオーバーホール、築炉 工事、FRPライニング工事などの 加工を含む	各種溶接機、シャーリング プレス機、(汎用・NC)旋盤 等 【現地工事】 発電機、吊り具、ユニック、 フォークリフト、溶接機、ガス溶断機他 ※必要設備についてはすべて満たす必要 はないが、建設業の許可を取得して いる企業が必要[管工事・清掃施設・ 機械器具設置等水道施設]	*環境プラント施設に対する 現地補修工事、機器据付、 配管工事を主としている ので、下記の項目について 対応可能な業者を開拓して いる ・品質[高品質・優れた技術] ・納期[納期厳守・突発対応 可] ・コスト[見積り算能力・コスト 競争力] ・製缶～加工～現地工事[一部 外注可]
			② 破碎機部品 ・ロータ ・ロータハウジング ・ライナプレート ・ベースフレーム ・スクリーン 等	②製缶加工～機械加工 ・製缶加工、機械加工のいずれか再外注可 ・ライナープレート(32t×1322×690、 材質SS400)はプレナー ・ベースフレームは組付け後寸法 3300×1100×1820、SS400、 板厚6～12t ・ロータの機械加工は、φ774×2368φ ・SCM435、S35・45C	製缶加工設備一式 (汎用・NC)旋盤 横・立マシニングセンター 五面加工機、横中ぐり盤	・破碎機及び粉砕機の現地補修 工事[消耗部品取替・改造] ・取替部品は支給 ・現地工事[現地改造・メンテ ナンス]
33	兵庫県	30,000 192	食品機械 半導体装置部品	①メッキ加工 ・三価ニッケルクロム 無電解ニッケル ・単品～少量 ・SS、SUS ②焼付塗装・粉体塗装加工 ・単品～少量 ・SS、SUS	左記加工メッキ装置 ※手の平サイズから大物まであり 塗装装置、固定釜など	*納期対応 *品質管理体制 *単価
			システムキッチン 洗面台	①板金加工、プレス加工 ・SUS304、SPCC、アルミ 0.4～1.0t ・300～1000mm大 ②金型製作～射出成形加工 ・キッチン用トレイ等 ・PS、ABS、PP 他 ③金型製作～押出成形加工 ・扉パネル 5t×300大、配管部材 ・PS、ABS、PP 他 ④塗装加工 ・扉基材PUR、UV塗装 ・PtB、MDF等	タレットパンチプレス、シャーリング、 ブレーキプレス、プレス機(最大800t) 射出成形機(最大800t) 押出成形機 PUR、UVフロコーター機	*少ロット、短納期に対応 できる協力を求めます
34	岡山県	13,000 220		①板金加工、プレス加工 ・SUS304、SPCC、アルミ 0.4～1.0t ・300～1000mm大	タレットパンチプレス、シャーリング、 ブレーキプレス、プレス機(最大800t)	*少ロット、短納期に対応 できる協力を求めます
				②金型製作～射出成形加工 ・キッチン用トレイ等 ・PS、ABS、PP 他	射出成形機(最大800t)	
35	岡山県	30,000 55	① 半導体製造機器・ 産業機器部品	①製缶・板金加工～機械加工 ・SUS304、アルミ ・板厚1～10tの製缶・板金 ・板金板材は4×8尺程度	マシニングセンター 40#程度 NC旋盤(φ10×L200程度) レーザー加工機、タレットパンチプレス ブレーキプレス Tig、Yag、Co2半自動溶接機 製缶設備一式	*短納期・品質要求に対応で き、コスト競争力のある 企業
			② 介護関連機器部品	②パイプ曲げ加工 ・SUS304 ・φ27.2×肉厚3t×L1000未満 (1インチ径まで)	NCパイプベンダー	
36	兵庫県	2,002,710 681	送風機部品 ①軸 ②軸受ケース	機械加工 ①φ30×1,600L～φ150×2,000 ～φ400×5,000L ※今回は主にφ150以上の口径の ものを加工していただける企業を 探したい。 材質はS45C、SUS材 ②100×200×100程度 ～500×500×500程度 材質はFC、FCD	汎用旋盤、NC旋盤、スロッター、 立フライス盤orマシニングセンター、 ボール盤	*短納期対応 *短納期対応価格協力
			産業機械部品 ・精密部品 ・大物ベース プレート ・製缶部品 フレームなど	機械加工 ・主にSS400、S45C、SUS、アルミ 他SKD11、SUJ2、SCM、銅、真鍮 ・ブリアード鋼などあり ・小ロット	汎用・NC旋盤、汎用フライス 立・横マシニングセンター 門型マシニングセンター、五面加工機 平面・円筒研削機、ワイヤー放電加工機 放電加工機、カンドリル、 三次元測定機など検査機器各種 ※研磨、カンドリルなど各加工で外注可	*材料込み全加工 (焼入れ、研磨、表面処理含む) *高品質・低価格・少量多品種 *短納期対応、デリバリー *検査成績書及び、焼入れ 硬度検査書
37	大阪府	20,000 25	産業機械部品 ・精密部品 ・大物ベース プレート ・製缶部品 フレームなど	機械加工 ・主にSS400、S45C、SUS、アルミ 他SKD11、SUJ2、SCM、銅、真鍮 ・ブリアード鋼などあり ・小ロット	汎用・NC旋盤、汎用フライス 立・横マシニングセンター 門型マシニングセンター、五面加工機 平面・円筒研削機、ワイヤー放電加工機 放電加工機、カンドリル、 三次元測定機など検査機器各種 ※研磨、カンドリルなど各加工で外注可	*材料込み全加工 (焼入れ、研磨、表面処理含む) *高品質・低価格・少量多品種 *短納期対応、デリバリー *検査成績書及び、焼入れ 硬度検査書

No.	企業名・所在地	資本金(千円) 従業員(名)	発注品	加工内容	必要設備	要望事項 (協力企業として求める内容等)
38	奈良県	450,000 534	炉体、炉体カバー 架台	板金加工、一部製缶加工～メラミン焼 付塗装 ・MAX3000角 ・SUS304、430 主体は1.5 t ・SPCC、SS400 1.6～2.3 t  ・抜き、曲げ、定板ともに5×10尺が 加工できること	レーザー加工機 (5×10尺)、 ブレーキプレス (L3000～4000、220トン)、 タレットパンチプレス、シャーリング、 TIG溶接機、Co2半自動溶接機、 塗装設備(トローリー、立釜)	*納期・品質・価格 *溶接はJIS資格有り尚良い
39	愛知県	50,000 110	自動車部品 等	機械加工 ①φ20以下×L20の精密切削加工 SUS303、SUS304、SUS430等 難削材中心 (5,000～10万/月) ②φ20～φ50×L60～L70 電磁ステン (KM) など (2,000～2万/月)	NC複合旋盤及びNC複合自動旋盤 マシニングセンター センターレス研磨機、円筒・内径研磨機	*品質・コスト・納期の 充実した取引先 *材質に問わず2万～5万/月に 対応できる取引先 *自動車部品において実績の ある取引先
40	愛知県	25,000 54	各種産業機器部品	機械加工 (旋削、MC、研削加工まで全般) ※小径～大径まで、また手のひらサイズ～ 500×1000程度のプレートサイズ等 様々な大きさ・形状の加工物があり、 都度ご相談させていただきます 数量は、単品～多くて100ヶ程度。 10ヶ以下のロット多し 材質は、SC・SUS・AL等	NC旋盤、マシニングセンター、 平面研削盤、円筒研削盤	*価格・納期は当然でありま すが、品質に對してもこ だわりを持たれている企業
41	福岡県	28,619,000 10,981	各種プラント機器 (製鉄所・化学 プラントなど) ・鋼構造物 ストラクチャー ・産業機械品 ・環境・電気 エネルギー設備	製缶加工～機械加工～据付工事 ～配管工事～保温工事 ・材質：SS、SC、SUS、アルミ他 ・一貫して取りまとめる企業	製缶加工設備一式 機械加工設備一式 (大型部品にも対応) クレーン5t以上、塗装ヤード 仮組ヤード、組立場所、保管用地 ※左記加工が対応可能な設備	*自社で品質、工程管理が できる企業を優先 *短納期・低コスト・高品質 対応可能な企業 *陸送可能な程度大型 製品も対応可能な企業 *溶接技術に優れた企業 (現場溶接・工場溶接) *現場施工 (出張工事含む) 対応可能な企業も併せて 希望
42	東京都	360,000 275	工業用部品全般	①機械加工 ・φ30以上の加工ができること ・5軸以上のMCを保有し、小ロット 対応頂ける企業歓迎 ・長さ500mm以上の長尺物の加工が 出来る企業歓迎  ②プレス加工 ・絞りが得意な企業 ・大きいプレス機保有企業歓迎  ③鍛造加工 (冷間・熱間・フォーマー)  ④ダイカスト鑄造加工 ・亜鉛、アルミ  ⑤射出成形加工 ・850 t、1000 t 以上を求めています ・ヘッドランプ等の実績あれば尚良い	旋盤 (汎用・NC)、フライス盤 (汎用・NC) マシニングセンター、 各種研削盤 (平面・円筒)  プレス機 (トランスファー)  冷間・熱間鍛造機、 多段フォーマー など  各種ダイカストマシン  射出成形機	*自動車関連で、実績がある ことが望ましい。 *左記に付随する品質問題に 対応できること (最良限 品質保証が設置されてい ること) *価格協力があがること *表面処理を除く研磨、二次 加工は自社内で完結できれば ありがたい
43	広島県	95,000 150	①工業炉本体及び 周辺設備  ②制御盤	①製缶加工～現地据付工事 ・炉本体は4～5m×7～9mぐらい ・t3.2～9mm以下の鋼板と型鋼との 組合せ ・多品種少量  ②製缶加工～塗装加工～組立 ・2,000×1,900×800程度	天井クレーン、溶接機等製缶設備一式 ・大型物が有り、工場仮組できる高屋根、揚重 機を備えた工場を希望 ・工場内に弊社手配の築炉業者が入構し 築炉実施を打診する場合があります  製缶設備一式 焼付け塗装設備一式 ・短納期対応力のある工場	*多品種少量生産に対応出来 る工場 *納期、品質対応力とともに コスト競争力も重視
44	香川県	25,000 36	各種プラント設備 ・向塔槽類 ・熱交換器 ・ダクト・ヘッダー	製缶加工～溶接加工～機械加工 ・左記発注品に付帯する架台類・ 真空容器・圧力容器などの製作 ・SS、SUS ・単品	天井クレーン5～10ト ペンディングローラー ターニングローラー、ポジショナー レーザー切断機、YAG溶接機 五面加工機、長尺旋盤	*ボイラー溶接士が社内に いること *第一種压力容器の認定が なくても良い
45	大阪府	10,000 50	ネジ部品 ボルト ナット	機械加工 ・SS、SNB、SUS類、ハステロイなど ・径8φ～100φ ・長さ150mmまで ・多品種小ロット	NC自動旋盤、NC旋盤 (どちらでも可) フライス盤、転造盤、ボール盤など	*弊社は主に転造にて、ボルト 類を製造していますが、自社 製品以外の関連商品を供給し ていますので、加工協力先を 求めます。
46	香川県	318,500 436	高圧電源装置	板金加工～塗装 塗装は外注でも可  ロット5～10 アルミ (A5052) t1～3	ターレットパンチプレス、レーザー加工機 ブレーキプレス、溶接機等 カベサ、ナット打込み 大きさ 500mm角程度	*コスト、品質 *塗装の仕上がり *打込みの仕上がり、寸法

No.	企業名・所在地	資本金(千円) 従業員(名)	発注品	加工内容	必要設備	要望事項 (協力企業として求める内容等)
47	和歌山県	14,859,800 1,248	横編機部品	①機械加工～研磨加工～熱処理など ・φ20～30シャフト(長さ2m前後) 部分焼入れまで ・φ30～100パイプ(長さ2m前後) フランジの圧入などあり ・S45C、SS400 ②平面研磨加工 ・t 2.2～15程度、6×200～120×320 ・S45C、S55C、SKS2、SKD、SKH51 ・上記材質の板材支給 ③焼付塗装、粉体塗装、樹脂塗装 ・S45C、FC200、FCD、SPCC、 ポリカーボネート ④無電解ニッケルメッキ ⑤組立加工 ・精密機械ユニット、ハーネス ・部品支給	旋盤加工、センタレス研磨、円筒研磨 フライス盤などのミーリング加工機 高周波焼入れ設備、歪み取設備 シャフト：数百/月程度 パイプ：10/月程度 ※焼入れ、黒染めなど外注可 平面研削盤、ロータリー研削盤 発注量：数百/月程度 各種塗装設備 発注量：数百/月程度 無電解ニッケルメッキ設備(2mサイズ) 発注量：数百/月程度 トルクレンチ等 発注量：数百/月程度	*シャフトの加工先(研磨・ 熱処理も含む) *大物旋盤+圧入等の加工先 *機械加工+組立できる 仕入先等 *新規図面でご相談させて いただける企業
48	静岡県	43,000 67	精密機械部品 治工具、金型部品	製缶・板金加工 ・SPCC、SS400 6～20t ・100～1000角程度のブラケット類 機械加工～熱処理・研磨・ 表面処理・メッキ ・S45C、SS400、SCM、アルミ、樹脂他 ・コレット、シャフト、ドローバー等 ・ワークベースは650程度まで	製缶・板金設備一式 NC旋盤、NCフライス盤、マシニングセンター 平面、治具、プロファイル研削盤 ワイヤーカット放電加工、五軸加工機 他	* (材料調達～機械加工～ 熱処理、表面処理～製品 検査) 全対応が希望
49	徳島県	96,000 100	①射出成形金型部品 ②射出成形金型	①機械加工 ・P20、P21の相当材 ・3D形状があるスライドコア、入子 (300×300×300がメイン) ・可動型 1600×1000×500以下 ・灯体型、バンパー、インパネ型の 穴明け、放電加工 修理・修正・メンテナンス	マシニングセンター、放電加工機 ワイヤーカット放電加工機 ガンドリル、三次元測定機(尚良い) プレス(突合せ用)、Tig、レーザー溶接機	*品質保証の仕組みができて いること(測定) *必ず測定実施後に納品を していただく
50	滋賀県	375,000 194	真空ポンプ部品	銑鉄製造～機械加工 ・ロット100程度 ・いずれか外注可 ・铸造は木型支給、単重10kg程度～ ・FC250～300 ・主軸 S45C φ50～60×L600～700 ・スリーブ SNC415 主軸サイズで 肉厚5t	NC旋盤、NCフライス盤、 円筒、内面研削盤	*材料持ちの全加工を希望
51	大阪府	1,000,000 600	工作機械部品 産業機械部品	機械加工(切削、研削) ～熱処理(焼入れ) ～表面処理(高周波、パーカー) ～仕上げまで ・上記の加工、一部外注対応可能 ・丸・角物中小部品(中物部品は、 500[φ or □]×L・H=500mmまで) ・小物部品は、手のひらサイズ ・材質：SS400 S45C SCM440、FC	NC旋盤 立型・横型マシニングセンター 平面研削盤、内径研削盤、外径研削盤	*材料手記から熱処理、 表面処理、仕上げまで 一貫して行なえる企業 *品質と納期管理がしっかり できる企業を求めています
52	京都府	12,000 90	床下箱 運転台 継電器盤 配電盤 など	板金加工(抜き、曲げ、溶接) ・丸座、角座の機械加工もあり(外注可) ・単品中心 ・SS、SUS、アルミ、真鍮 塗装加工(焼付塗装) ・カチオン電着塗装ができれば尚良い ・下地プライマ、膜厚40～60	複合機、タレットパンチプレス レーザー加工機、シャーリング、 ブレーキプレス、各種溶接機 旋盤、フライス 他 塗装設備一式	*車両業界経験があれば 好ましい
53	愛媛県	480,000 400	半導体製造用 イオン注入装置	①板金加工 ・鉛の切断、及び鉛と板金の接着 (複雑な形状あり) ・(100×100～2000×1000まで) ・Pb、AL、ガルバニウム鋼板、SS材 ②機械加工～溶接加工 ・大物真空チャンバー (最大2m×1m×1m) ・AL(A5052) ・リークテストまで	板金加工設備一式 鉛を切断する設備(シャーリング等) 五面加工機、門型マシニングセンター 溶接設備(TIG溶接等) リークディテクター (真空装置の漏れを確認するテスト装置)	*半導体業界のため、発注量 に波がありますので、その 点を考慮頂ける事
54	京都府	100,000 220	歯車金属加工品	機械加工～歯切加工～研磨加工 ・旋盤(φ20～60、φ200～300) ・歯切り(ホブ)M1～M3程度 ・浸炭鋼(SCM415、SCM420、S45C) ・少量多品種 ・各単体加工でもOK	NC旋盤、ホブ盤、 シェービング、ギヤシェーパー 歯車研削盤 ※自社ですべての設備をお持ちの企業 を歓迎いたします(外注可)	*試作及び量産対応が可能で あり、Q・C・Dの魅力を感じ られる体制・意欲 *創造性が豊かで自主的VE 提案を奨励できる体制
55	愛知県	50,000 60	各種産業機器の 制御盤	①制御盤設計 ②制御盤配線組立 ③製缶・板金～塗装 ④出張改造 ・①～④の一貫工程受注も可 ・SPCC 2.3、3.2t ・設計ソフトは、「ユニドラフ」 ・制御盤サイズ 1000×2000×500～7000	①～④とも加工必要設備 ③の塗装は再外注可	*臨機応変な対応 (コスト、納期、変更)

No.	企業名・所在地	資本金(千円) 従業員(名)	発注品	加工内容	必要設備	要望事項 (協力企業として求める内容等)
56	大阪府	90,000 100	砂等の貯槽、架構 ダクト類 エプロンパン スクリュコンベヤ バケットエレベータ 等の搬送機械 特に砂用バケット エレベータ	①製缶加工～機械加工 ～機械組立～塗装 ・熱処理あり ・SS材 ②現地工事 ・弊社受注プラントの現地据付工事 電機配線工事 等	天井クレーン 各種溶接機 ペンダー 各種工作機械 (旋盤、中ぐり盤 等)	* 製缶加工のみではなく、 完成品の出荷業務まで ご協力頂ける企業との取引 を希望する
57	兵庫県	13,367,457 3,266	①製品 (ダクト、架台等) ②モーター・ファン コンプレッサー ポンプ 等 の回転機器	①製缶加工 ・材質: SS、SUS 他 ②メンテナンス (整備)	製缶加工関連設備 メンテナンス関連設備 等	* 自治体向けの環境施設に 納入しているものが多い ので、品質、納期、価格を 重視している。
58	愛知県	99,000 850	航空宇宙関連の 治工具	①製缶～機械加工 (単体でも可) ・架台2000角、3000角～ ・台車は面加工と、キャスター取付 ・SS、アルミ、SUS 各12t程度 ②機械加工 (大物加工) ・S45C、アルミ、SUS304 ③機械加工 (精密加工) ・SS、アルミ、SUS 500、600角程度 ・±0.01の精度 ④組付け ・ノックピンを使用 ※①～④一貫工程尚良	①製缶加工設備一式 門型マシニングセンター ②NCターニング φ2000まで マシニングセンター 1000×1000前後 ③マシニングセンター ④組み付け工具一式	* IS09100又は9001を取得が望ま しいが、それに準拠する品質 管理あれば可 * 航空宇宙関連の業種は、量産 体制ではないので、頻繁な見積 依頼がないので、それを了承い ただける企業 * 受注時、材料証明、熱処理 (硬度)証明等の特殊工程に おいてのトレーサビリティ要求 に対応できることが望ましい
59	佐賀県	30,000 73	産業機械 (食品機械が多い)	設計～製作の一貫生産 制御盤も含む SS、SUS、AL、樹脂、 ゴムライニング	五面加工機、NC旋盤、フライス盤 TIG溶接等	* 迅速な見積もり・少ロット・ 短納期対応
60	愛知県	116,000 540	製造設備 検査装置 プラント など	①機械設計 ②制御設計 ③ソフトウェアの開発設計 ・業務系、WEB系、制御系	Auto Cad Mechanical、I-CAD SX Auto Cad LT、TOYOPUC、GT Works C#、Java、PHP、HTML、VB、Net、C	* 一括受注又は分割受注が 可能な会社
61	埼玉県	17,076,000 7,398	搬送設備	設計～製作の一貫生産 ・SS材が主でアルミ、SUS もあり	旋盤 (汎用・NC) フライス盤 (汎用・NC) プレス、レーザー 製缶設備一式	* 設計・部品製作・組立を 一貫して出来る企業
62	山口県	60,000 115	チェーンコンベヤ スクリュコンベヤ	製缶加工～塗装～組立～出荷 ・各加工で外注可 ・SS、SUS、炭素鋼 (S45C～S50C) ・小型から20tくらいまで	製缶加工設備一式、プレス機 クレーン (5tがあれば良いが2.8tでも良い)	* 物件によって製作中の工程 写真等が必要な為、写真 撮影等ができること。
63	滋賀県	1,003,120 252	コーター・塗工機 フローティング 乾燥機 およびその部品	①製缶 (機械加工込み) ・フレーム、筐体の製作 ・サイズ: 2m×4m程度 ・材質: SS、SUS304、SUS316等 ・無電解ニッケル鍍金 (外注可) ②板金 (薄板・精密) ・箱物50cm四方 ・材質: SS、SUS304、SUS316等 ・鏡面研磨	五面加工機 (大型)、Tig溶接機、 半自動溶接機、ほか製缶加工設備一式 アルゴン、YAG溶接機ほか、 板金加工設備一式	* 高精度、高品質、短納期
64	大分県	75,200 350	半導体検査装置 搬送装置他	①機械加工 ・精密加工 単品 ・量産加工 ロット100～500程度 ・アルミ、SUS304、316、SS400、 S45C他、SKD等 ②製缶・板金加工 ・フレーム、架台 (1000×1000～2000) ・アルミ、SUS304、316、SS400等 ・架台は角パイプ、アングル、 チャンネル材	マシニングセンター、NC旋盤、 ワイヤーカット放電加工機、放電加工機 平面研削盤 (ロータリー式尚良) 三次元測定機、 製缶板金設備一式、レーザー加工機 五軸加工機	
65	神奈川県	439,900,000 35,278	各種産業用生産 機器部品	①板金加工 ・MAX2000角 ・SUS304 2tまで ②機械加工 ・後工程の研磨、表面処理 (塗装・ メッキ他)は外注可 ・SS他 主は角物 (MAX1000)、 一部丸物 (φ30×L200程度) ③樹脂切削加工 ・ナイロン、ABS、PP他 一部ガラス 繊維入り有 ・角物 (MAX1000)、丸物 (φ30×L200程度)	板金設備一式 NC旋盤、マシニングセンター 平面、円筒研削盤 メラミン焼付塗装設備 (トローリーコンベヤ) 耐蝕、硬質メッキ設備 NC旋盤 マシニングセンター	* 都度出る図面による加工品 にスピーディ、リーズナブル に対応いただける協力企 業様を求めています。

No.	企業名・所在地	資本金(千円) 従業員(名)	発注品	加工内容	必要設備	要望事項 (協力企業として求める内容等)
66	岐阜県	98,000 84	包装用機械部品 (スリッター)	①機械加工(研削加工を含む) ・シャフト最大φ100×2000L程度 ②溶接+フライス加工 ・フラケット ・手のひらサイズ~1000×600×1000 ①② ・材質:S45C、SS400 ・多品種少量	NC旋盤、NCフライス、円筒研削盤 マシニングセンター、複合加工機 溶接機、NCフライス	* 短納期、低価格、高品質
67	徳島県	300,000 55	自動機械装置小物 精密部品 ・軸受 ・配管接手 ・ノズルプレート ・円筒ローラー	機械加工 ・四ツ爪にて精密旋削加工 ・フライスにて割出、傾斜穴加工 ・円筒ローラーの外周凸凹切削 φ120×L600 中間L350で切削・ 穴明け ・材質:SUS304、SS400、S45C、 A2017	NC旋盤(複合尚良)、 NCフライス盤(2#程度)	* 旋削の四ツ爪加工技術有り 又は、それに代用する 機械加工 * 他社にはできない特殊加工
68	大阪府	60,000 90	電子・自動車部品	①機械加工 ・SUS、アルミ、銅合金 ②アルミダイカスト鋳造 ・ADC12他 ・金型~鋳造 ③ロストワックス鋳造 ・非鉄金属	NC旋盤、NCフライス盤 マシニングセンター 他 コールドチャンバーダイカストマシン ロストワックス鋳造設備一式	* 品質・コスト・納期
69	大阪府	471,030 750	金属製ゴムホース用 継手全般	①機械加工 ・SS400、S25C、S45C、STKM、STPT SUS類、真鍮、など ②鍛造加工(熱間・冷間) ・SS400、S25C、S45C、STKM、STPT SUS類、真鍮、など ③プレス加工(主に順送) ・SUS ・プレス絞りなど	NC自動旋盤、複合自動旋盤 旋盤(汎用・NC) パーツフォーマー 熱間・冷間鍛造機など プレス機(200tくらいまで)	* 多品種少ロット中心 * 単品、汎用加工のできる 企業を歓迎 * 短納期に対応可能な小回りの 利く協力先を求む * 環境対応に積極的な協力先 を希望(ISO14001等)
70	兵庫県	60,000 48	①橋梁支承部材 ②継手部品	①プレス曲げ~溶接~メッキ加工 ※メッキは外注可 ②機械加工 ※材質はアルミ合金(A5052・6063) ダクタイル鋳鉄(FCD420・450・600)	①三本ロール、プレーキプレス、 各種溶接機 ②NC旋盤、マシニングセンター	* 良好な品質 * 安定供給 * 適正価格
71	富山県	50,000 183	ダイカスト鋳造 部品 ・建材部品、 建材機構部品 ・インターホン パネル	①機械加工 ・材料支給、ロット100~ ・アルミ鋳物、 ダイカスト製品(アルミ・亜鉛) ②設計~板金加工~組立 ・SUS ・一貫生産できる企業(設計協力)	NC旋盤など 板金加工設備一式 (レーザー加工機を含む)	* 多品種少ロットに対応できる 企業歓迎します * 試作対応
72	京都府	12,000 68	・半導体装置 ・食品関係・生活 用品装置など	①板金加工~溶接加工 ・小物から大物まであり ・試作から量産まで ・SPCC、SUS、アルミ、銅 ・金型から(外注可) ②プレス加工 ・試作から量産まで ・SPCC、SUS、アルミ、銅 ・金型から(外注可) ③機械加工 ・試作から量産まで ・SS、SUS、アルミ	レーザー加工機 タレットパンチプレス プレーキプレス 各種溶接機 単発・順送プレス機(200t程度まで) NC旋盤、マシニングセンター	* 製品検査のデータを添付 対応して下さる事 * 見積り対応が迅速な事
73	新潟県	95,000 93	①省力化機器部品 ②プレス金型部品	①機械加工 ・SS、S50C、SUS303、304、440C他 ②機械加工 ・超硬(カーバイト、焼結鋼他) ・全加工及び単工程加工	NCフライス盤、NC旋盤φ30×150程度 マシニングセンター800角程度 平面研削盤他 検査機器 NCフライス盤、ワイヤー放電加工機 型彫放電加工機、平面研削盤 プロファイル研削盤、治具研削盤 円筒研削盤、内面研削盤等 検査機器	* 短納期及び当社の求める 精度要求を満たすこと
74	愛知県	70,000 13	産業用機械部品	①鋳造加工 ・FC、FCD ②ロストワックス鋳造 ・SUS、鋳鋼 ③機械加工 ・鋳造品の追加工 ・手で運べる範囲の大きさ	鋳造設備一式 (砂型、手込め、自動機を含む) ロストワックス鋳造設備 マシニングセンター(タテ・横) NC旋盤、NCフライス 他	* ロット10~100程度 * 多品種少量の発注でも、 優れた企業を探しています
75	愛知県	20,000 110	① キュービクル、 各収納BOX バッテリーBOX ② ステンレスBOX	①板金加工~溶接加工~組立 ・SS、SUS ・サイズ:H2000×W900×D600 ・板厚1.6~3.2mm ・ロット:10程度 ②板金加工~溶接加工~組立 ・SUS ・サイズ:100×40×600 ・板厚:8~10mm ・ロット:30程度	レーザー加工機、タレットパンチプレス プレスプレーキ、Tig溶接機、 半自動溶接機等	* コラボレーションができ協 同事業に意欲がある企業 * 塗装までできることが望ま しい



No.	企業名・所在地	資本金(千円) 従業員(名)	発注品	加工内容	必要設備	要望事項 (協力企業として求める内容等)
76	福岡県	300,000 782	屋外用壁掛け盤 固定金物 太陽光架台 など	板金加工～組立 ・一部溶接加工あり ・焼付塗装、粉体塗装にも対応可能 (外注可) ・SS、SUS ・少量多品種	板金加工設備一式	*機械部品(例えば蝶番など) を自社調達でき、板金組 み立てが可能な企業
77	神奈川県	2,040,340 337	自動車関連部品	冷間・熱間鍛造加工～ 機械加工～研磨～熱処理 ・SCM、炭素鋼 ・小物部品中心 ・大ロットまであり ・各加工で外注可	パーツフォーマー 冷間・熱間鍛造機(タテ) NC旋盤、各種研磨機など	*高難度の鍛造・切削・研磨 ギヤ加工に対応できる企業 を探しています *一貫して取りまとめいただ ける企業を歓迎します
78	兵庫県	436,750 273	電源及び同周辺 装置部品	①板金加工 ・SECC、K2 2tまで ②機械加工 ・アルミ押出品 ・切断・切削・穴明け ③ハーネス加工 ・民生用	単発プレス80トンまで ブレーキプレスL2000まで タレットパンチプレス4×8R 他板金設備一式 アルミ高速切断機 NCフライス盤、マシニングセンター他 ハーネス加工設備一式 マシニングセンタ	*多品種・小ロット対応可能 な企業様 *コストを重視
79	熊本県	17,850 100	半導体装置部品 治工具関係	機械加工 鉄、アルミ、SUS、超硬等 単品物が多い、自動機については、 ロット1,000	フライス盤、旋盤、平面研削盤、治具研 削機、ワイヤー放電加工機、 型彫り放電加工機、プロファイル研削盤 自動盤20型～32型	*試作、量産問わず対応して いただける企業
80	兵庫県	100,000 157	制御盤 配電盤など	①板金加工～塗装加工(焼付塗装中心) ・1000×1000×2000程度まで ・SS、SUS、アルミ、メッキ鋼板 ・塗装のみの加工先でも可 ・塗装は外注可 ②機械加工 ・多品種少量 ・SS、FC、アルミなど	板金加工設備一式 塗装設備一式(外注可) NC旋盤、フライス、マシニングセンター 複合旋盤もあれば良い	*QCDが満足できる企業
81	兵庫県	30,000 180	医療機器・自動ドア 自動販売機 産業機械部品など	①プレス金型加工(単発・順送) ・設計～製作(製作のみ可) ・25t～300t プレス用金型 ・SS、SKD、鋳物 ②プレス加工(単発・順送) ・板厚0.3～6.0 ・SUS、SECC、SPCC、AL ③精密板金加工(溶接加工) ・板厚0.6～、L2500まで ・SUS、SECC、SPCC、AL ④機械加工(金型部品) ・φ50～60以下、200L以下 ・AL型材2000L(長尺部品) ・金型各種部品 (板厚30～60、600×1280以上)	マシニングセンター、NC・汎用フライス 研削盤、ワイヤーカット放電加工機など (3次元レーザー加工機があれば尚可) プレス機(25～300t) プレス機、NCタレットパンチプレス ペンディングマシン、レーザー加工機 パンチ・レーザー複合機 溶接機(TIG・SW溶接機) 五面加工機、マシニングセンター NC旋盤、NCフライス	*QCDに前向きに取り組んで いる企業。 *3次元形状に積極的に取組 んでいる企業、自動車メー カー様向けの金型製作に 取り組んでいる企業 (金型加工) *材料自給、溶接資格者を 有する企業、表面処理まで 一貫して取りまとめできる 企業(プレス、板金加工)
82	愛知県	86,000 1,200	ガス器具部品の 金型加工～製作	ダイカスト・樹脂・プレスの金型 加工もしくは金型から製作までの 一貫生産	ダイカストマシン 125t～350t 射出成形機 7t～125t プレス 50t～200t 金型設備一式	*ダイカスト：錆抜きピン周 りの臭が発生しにくいノウハ ウをお持ちの企業 *樹脂：Oリングシール部の 高精度な真円度・面粗度の 加工ノウハウをお持ちの企業
83	山口県	458,790,000 37,353	①鉄道車両用内装 パネル (側、天井、戸袋等) ②鉄道車両開戸 (側開戸、妻開戸、 全面貫通開戸) ③鉄道車両品	①板金加工 ・SPCC、SUS304、A5052、5005 ・SUS 5t前後、Al 10～15t ②機械加工 ・アルミ型材 ③塗装加工 ・メラミン焼付、自然乾燥	ブレーキプレス、レーザー加工機 板金設備一式 アルミ高速切断機 ペンディングマシン等曲げ機械 焼付塗装設備、他塗装設備一式	*鉄道車両向け製作実績の ある企業。塗装のみの実績 でも可。 *完成品納入尚良い
84	鳥取県	100,000 400	マッサージチェア 部材	①金型加工 ・下記②成形、③プレスの金型単体加工 ②射出成形加工 ・金型は外注可 ・POM、PA6、ABS、PP ③プレス加工(単発中心) ・金型は外注可 ・SPCC、SECC、SGCC、ハイテン材400MPa ・t1.0～3.2手の平サイズ～A3まで ④ゴム成形加工 ・シリコンゴム、天然ゴム ・もみ玉φ76、リモコンボタンφ100×30 ・パネル用パッキングシートφ150 ⑤スプリング加工 ・コイルバネ、ねじりバネ等 ・SWP-A他 ・線径φ2以下	金型加工設備一式 (プレス金型、射出成形金型) 射出成形機(100t程度まで) 金型加工設備一式 (プレス金型、射出成形金型) ゴム成形機(直圧成形機など) コイルマシンなど	*優先順位：①⇒⑤ *コスト提案力のある企業 *3Dデータで見積できる企業 が望ましい 中国からの移管金型で加工 を依頼 *部品個数(②～⑤) 500～1,000個/月程度 中国からの移管金型で加工 を依頼 *④リモコンボタンには スクリーン印刷orタンポ 印刷に加えて裏面導電印刷 が必要

No.	企業名・所在地	資本金(千円) 従業員(名)	発注品	加工内容	必要設備	要望事項 (協力企業として求める内容等)
85	宮城県	100,000 750	製鉄所構内設備 産業用機械 ・配管製作 [プレハブ] ・水冷パネル [ポイラーチューブ管]	製缶加工～機械加工～組立 ～現地工事 (各々単体での加工も可) ・陸送可能サイズ ・少量品～100単位 材質:SS400、S45C、SUS 等	溶接機 等製缶加工設備一式、 天井クレーン5t以上 旋盤(汎用・NC) フライス盤(汎用・NC) フロア型横中ぐり盤、五面加工機 門型マシニングセンター	*一貫してとりまとめをして いただけるならなおよい *現地工事は最少人数5名位、 各種資格(玉掛け・溶接・ 足場)等
86	福岡県	100,000 260	食料品加工機械	①製缶・板金加工 ・SUS304 1～4t、1000×2000角程度 ・架台 SS400 1500角程度 ②機械加工 ・SUS304、SS、アルミ ③樹脂切削加工 ・ポリエチレン、テフロン ・MAX500×1000	ブレーキプレス L3000、Tig溶接機 レーザー加工機、タレットパンチプレス 他 製缶・板金設備一式 マシニングセンター、 NCルーター NC旋盤(複合型尚良い)他	*鉄道車両向け製作実績の ある企業。 *塗装のみの実績でも可
87	愛知県	30,000 75	・環境機器部品 ・自動化・省力化 機械部品	機械加工(小物～大物加工) ・少量多品種 ・SS、SUS、アルミ ・小物だけの加工でも可 大物(最大2000×3000程度)	マシニングセンター、汎用フライス 盤(汎用・NC) 五面加工機、門型マシニングセンター	*QCDが確立されていること、 特にコスト面で協力して 頂けること
88	兵庫県	30,000 120	各種歯車部品	機械加工 ※歯車のブランク加工(歯車製作の 前加工)をお願いしたい 大きさは50φ～400φ程度 材質はSCM420、S45C	NC旋盤、マシニングセンター	*検査体制、品質管理体制が しっかりしている事
89	奈良県	400,000 250	①水門付帯装置 (階段・手摺) ②モーターカバー ③水門ゲート ④除塵機	①製缶加工 ・SS 16t～、形鋼、SUS304 12t～ ②板金加工 ・SUS 2～4t、1000角程度 ③製缶加工 ・2000角程度 一部曲げ加工 ・SS 20t～、SUS ④機械加工～製缶加工 ・製缶は4000×8000程度(平面上)	プラズマ切断機、製缶設備一式 レーザー、Tig溶接機、他板金設備一式 プラズマ切断機、Co2半自動溶接機、製缶設 備一式 NC旋盤、製缶設備一式	*官公庁の品質(製品・ 管理)に対応可能な企業 *ミルシート、製作過程の 写真必要
90	埼玉県	10,000 13	半導体製造装置、 検査測定機器部品	①機械加工 ・アルミ、SUS304、鉄、真鍮 ②樹脂切削加工 ・Moナイロン、PP他 ③製缶・板金加工 ・製缶はフレーム、架台 ・板金は箱物 ・SS、SPCC他	立マシニングセンター5#程度 NC旋盤チャック8～10インチ 各種汎用機器 製缶・板金設備一式	*迅速な見積対応、納期管理
91	大阪府	10,000 44	洗浄機 滅菌器 (病院、製薬会社用)	①板金加工～溶接加工 ・板厚0.5～1.5 ・500×800×150程度の大きさ ・滅菌機はアルマイト処理まで ・アルミ(A5052P) ②機械加工 ・穴明け、フライス加工など ・SUS、樹脂(POM、PP) ・アルマイト処理まで(外注可) ③製缶加工(圧力容器) ・滅菌機用釜(500×500×500) ・洗浄機用蒸気発生器 (300×300×300) ・装置内の配管溶接もあり ・SUS304、SUS316など	板金加工設備一式、各種溶接機 立マシニングセンター フライスなど 製缶加工設備一式(各種溶接機も含む)	*品質・コスト・納期 *滅菌機用釜については 第1種圧力容器の資格が必要
92	福岡県	1,000,000 600	①ベルトコンベア 等搬送設備 ②サイロ等貯槽 設備	製缶加工 ・SS400 9～16t カバー材 4t 程度 ライナー材等にSUS、高張力鋼板を 一部使用 ・仮組みできる企業尚良い	製缶加工設備一式 一部、横中ぐり盤での加工あり、対応でき れば尚良い	*材料手配～製缶(機械加工)～ 塗装までの一貫受注。または、 外注を利用してコントロールを 行えること *進捗の報告を確実にし、エン ドユーザーの要望に対し、柔軟 に対応いただけること
93	愛知県	265,600,000 21,117	民間航空機 ロケット等 エンジン用部品	機械加工 ・材質=チタン、インコネル718 ワスバロイ、アルミ ニッケル基耐熱合金等の 難削材 ・表面処理、塗装、歯切加工の 単体加工の企業も併せて探して います。	5軸マシニングセンター、NC立型旋盤、 三次元測定機 等	*航空宇宙産業品質マネジ メント規格「JISQ9100」を 取得、あるいは取得予定の ある企業 *難削材の加工実績があり、 工場内の5Sが実施されて いる。 *やる気と熱意がある企業 (社員40名以上が望ましい)
94	兵庫県	175,820,000 900	ガス絶縁開閉機器 変圧器 用部品類	①機械加工 ・小物(100～150程度)から 大物加工品まであり ・小ロット ・SS、SUS、ALなど ②製缶・板金加工 ・筐体類 ・第2種圧力容器の資格あれば尚良い ・SS、SUS、ALなど	汎用・NC旋盤、汎用・NCフライス マシニングセンター、中ぐり盤 五面加工機、ワイヤーカット放電加工機 など 製缶・板金加工設備一式	*品質・価格・納期等に問題 がないこと *小ロットに対応可能なこと

No.	企業名・所在地	資本金(千円) 従業員(名)	発注品	加工内容	必要設備	要望事項 (協力企業として求める内容等)
95	大阪府	48,000 330	自動車・建機・ 重工業等に使用 される生産設備・ 装置、省力化機械	①機械加工 ・鉄、アルミ、SUS、エンブラ ・少量 単品 ・大きさ 最大300x300mm	機械加工設備一式	* 検査体制の充実 * 品質保証、短納期対応
				②製缶加工+機械加工 ・ 架台等の製作 ・ 大きさ 2~3m角程度 ・ 鉄、アルミ、SUS、鋼材 ・ 架台等の製作	製缶加工設備一式 吹き付け塗装までできること (外注可)	
				③機械設計~製作の一貫加工 ・ 自動機・搬送機器等の設計・製作 据付・工事 (主に西日本)		
				④機械設計~製作の一貫加工 ・ 生産設備、産業機器用制御盤等の 設計・据付・工事 (主に西日本)		
96	神奈川県	90,000 230	CATV関連機器	基板実装~組立~検査~リペア ・ 基板はLサイズまで ・ 1~10台中心 ・ 鉛フリー半田、共晶半田 ・ RoHS生産対応	チップマウンター、半田設備 各種検査機 (外観検査機、X線検査機等) リワーク機、各種測定機類	* 品質・環境ISO (必須ではない) * 自社一貫生産 (マウンター が協力会社等は不可) * 支給部材の管理・棚卸
97	岐阜県	20,000 160	家電製品・雑貨 その他工業製品	設計~射出成形金型加工 ・ 80t~100tの金型中心 (30t~650tまであり) ・ トライまで (外注可) ・ プラスチック金型用鋼材	マシニングセンター、フライス盤 放電加工機、ワイヤーカット放電加工機 CAD/CAM、他	* 要求品質を満たし、低コスト 短納期で供給頂けること
98	三重県	70,000 50	エアポンプ部品	金型~成形加工 ①アルミダイカストの金型加工~ 成形加工~切削加工~塗装 (ADC12) ②射出成形の金型加工~成形加工 (PBT3300、PP)	①ダイカストマシン350t~500t マシニングセンター、ボール盤 塗装設備 (外注可) ロット500~1,000 ②射出成形機100t~250t ロット500~1,000	* 金型を立ち上げた後にイン ドネシア等の海外へ移管する こともありえることを事前に 了承頂くこと。
99	山口県	100,000 150	食品加工機械	①製缶・板金加工~機械加工 ・ いずれか再外注可能 ・ SUS304、430 1.0~6.0t ・ 5000×5000×2000~3000大のフレーム ・ シャフトφ100以下×L10~2000 ・ パフ研磨#400、バイブレーション研磨	タレットパンチプレス、レーザー加工機 4尺×8尺、プレーキプレス2400 Tig溶接機、焼け取り機 NC旋盤、マシニングセンター NCフライス盤、横中ぐり盤、パフ研磨機	* 板厚に関わらず十分な面取 りが必要 * No.2Bの表面をそのままい かず部品が多いため、キズ 対策が必要
				②樹脂切削加工 ・ UHMW φ50~60×MAX L500	NC旋盤、マシニングセンター	
100	岐阜県	95,650 74	調理道具・器、 キッチングッズ、 雑貨(生活・キッ チン・浴場)、 什器・備品、和装 雑貨用品他 ※食卓に載る程度 の小物	①木工加工	木工旋盤、ルーター他	* 天然素材(主に木製品)を コンセプトにOEM加工生産 しており、企業様の提案を お待ちしております
				②天然素材(石、紙、竹、硝子、一部金 属)の切断、切削等	旋盤、切断機、研磨機他	
101	京都府	15,000 14	産業機械部品 (精密機械部品)	機械加工 (樹脂加工) ・ SS、アルミ、SUS、樹脂 ・ 樹脂の加工もできる企業歓迎	旋盤(汎用・NC)、フライス(汎用・NC) マシニングセンター、研削盤 ワイヤーカット放電加工機 スロッター加工機 ※全設備を保有していなくてもよい	* 産業機械装置に必要な金属、 樹脂部品の加工
				製缶・板金加工 ・ SS、アルミ、SUS、樹脂	製缶・板金加工設備一式	
102	大阪府	960,000 88	エアリベッター部品 (作業工具、ファス ニングツール)	①機械加工 ・ 加工材質=アルミ、鉄系が主 ・ ロット10~500コ	NC旋盤 マシニングセンター NCフライス盤	* 将来的に継続して取引が できる企業を求めている。 * サイズは、手のひら程度
				②プレス加工 (単発又は順送) ・ 加工材質=アルミ、鉄系が主 ・ ロット10~500コ	各種プレス (単発又は順送)	
				③射出成形加工 (金型製作含む) ・ 加工材質=プラスチック ・ ロット10~500コ	射出成形機 (100トン~300トン)	
				④鋳造加工 (ダイカスト、 グラビティ、ロストワックス) ・ 材質=アルミ	鋳造設備	
103	北海道	70,000 45	各種プラント機器 ・ バルブ ・ ポンプ ・ 回転機類	メンテナンス (点検・修理・改造など) ・ 出張工事 (工期は1ヶ月~2ヶ月中心) ・ SUS、SS、アルミ	溶接機器等の設備を持ち込みできること	* 出張工事対応願う (国内各所)