

平成26年度モノづくり受発注広域商談会 発注案件一覧表

ダウンロードで閲覧できる本資料には、企業の実名は記載しておりません。
 参加企業名を予め確認したい場合は、下の商談会担当までメールでお申し出ください。
 なお、メールの件名は『モノづくり受発注広域商談会資料』としてください。

商談会担当： market@ki21.jp

No. 1

No.	企業名・所在地	資本金(千円) 従業員(名)	発注品	加工内容	必要設備	要望事項 (協力企業として求める内容等)
1	岡山県	400,000 50 (水島のみ)	プラント機器 (ポンプ、バルブ、 計器類 他) 電気機器・工事 (盤・計器類製作、 電気配線) 建設(プラント) 工事	製缶加工～機械加工	製缶加工設備一式 機械加工設備一式 (NC旋盤、マシニングセンター 等)	* プラント建設(機械、土建 電気計器類)にからむ一連の 加工 * 製缶加工のみや機械加工 のみといった各単体加工での 発注は行わない あくまで一連の加工を材料 込みにて一式でお願いしたい
2	山口県	64,000 150	自動化機器、 各種プラント機器 (ブラケット、 フレーム 他)	製缶加工～機械加工 ～表面処理(研磨、塗装) ・製缶及び機械加工は単体加工可 ・機械設計、組立も依頼したい。 ・加工材質=SS、SUS304、A5052 ・板厚=12～65t	製缶加工設備一式 立、横マシニングセンタ、ターニング、 横中ぐり盤、五面加工機(テーブルサイズ 6m級以上が望ましい) 左記表面処理加工設備一式	* 品質・納期・コストで競争力 のある企業 * 10～15名程度の小回りが利く 企業
3	兵庫県	35,000 35	精密機器部品	機械加工 ・表面処理[焼き入れ、アルマイト、 メッキ]まで(外注可) ・アルミ、SUS、SS ・手のひらサイズ～1,000角程度	NC旋盤 NCフライス盤 マシニングセンター ・5軸マシニングセンターあれば尚可	* 表面処理(焼き入れ、アルマ イト、メッキ)まで一貫生産 できること(外注可)
4	神奈川県	20,873,042 1,148	凍結真空乾燥装置	製缶加工～機械加工 ・角・丸タンクの加工有り ・大きさ 角(W2m×L1.9m×H2.2m) 丸(φ2.4m×L1.5m) ・板厚 6～32mm ・タンク内面のパフ仕上げ有 ・ロット 単品 ・材質 SUS304、SUS316L、SS400 ・機械加工については、外注でも可	五面加工機、横中ぐり盤、NC旋盤 マシニングセンター、Tig溶接機 パフ研磨機	* 試験成績書類、特殊工程 検査書類などのとりまとめ が必要 * 自主検査ができること * 医薬、食品関連の部品製作 実績があれば尚可
5	愛知県	1,000,000 1,600	①自動車車載用 リレーの生産設備 (専用機) ②硬化炉	設計～製作(部品加工含む) ・幅2,000×高さ1,600×奥行1,000 ・SS、SUS、アルミ ・単品	旋盤(汎用・NC) フライス盤(汎用・NC) マシニングセンター その他各種工作機械	* 低コスト、品質、短納期に 対応いただける企業。
6	大阪府	20,000 70	工作機械部品	機械加工～研削加工～メッキ ・研削加工は円筒、センターレス、内径 ・メッキは三価クロメート、 ニッケル、クローム、 ニッケルクローム ・SS、SCM、SC、SUS、真鍮、アルミ ・単品～1,000ヶ程度 ・φ3～φ40程度(特にφ20前後)	NC旋盤(チャックワーク仕様) 自動旋盤 NC複合旋盤(パーフィード仕様)	* いろいろと相談にのって 頂き、納期・品質・価格面 で協力して頂ける企業を 求めています * 研削加工、メッキは必ずしも 自社内でやる必要はなく、 外注先をもっていただい
7	岡山県	150,000 300	工作機械関連部品 (特に大型部品 加工)	機械加工 ・SS、SUS、熱間型鍛造品、 ローリング鍛造品 ・[加工例] 600×2,000×200のレール状の 加工部品 500×300×200の異形状の加工部品	ターニングセンター、マシニングセンター	* 左記加工例のサイズでなく ても、大型の部品加工が 出来る企業 * 新しい仕事に前向きに取り 組んで頂ける企業
8	滋賀県	290,000 539	①一般産業機械部品 アルミ製品(フレ ーム) ②樹脂パネル	①曲げ～切削(切断・穴明等) ～メッキ・表面処理 ・メッキは三価クローム、 表面処理はアルマイト ・SUS、SS、SPHC、アルミ 等 ②樹脂の切削加工 ・塩ビ、PET、アクリル、 ポリカーボネイト	NCルーター、レーザー加工機、 ブレーキプレス、フライス、ボール盤 NC旋盤、NCフライス等	* 品質、納期、コストにおいて 弊社と共に協力し合える企業 であること
9	和歌山県	100,000 500	写真処理機器 医療機器 厨房機器 に関する部品	①樹脂の曲げ加工 ・樹脂性外装カバー類 板厚 t3～5、1000×1000以上 ・PC、PVC、PMMA、PP ・ロット 1～50程度 ②ゴム部品の機械加工・抜き加工 ・500×500程度まで ・CR、NBR、シリコン ・ロット 10～100程度	ブレーキプレス マシニングセンター 打抜きプレス機	* グリーン調達への対応 * 小ロット対応

No.	企業名・所在地	資本金(千円) 従業員(名)	発注品	加工内容	必要設備	要望事項 (協力企業として求める内容等)
10	島根県	1,660,000 300	省力化設備 (自動包装機械) [部品加工から 組付けまで製造 全般]	機械加工～板金加工[制御盤製作 (筐体製造・電気配線等)を含む] ～組立 ・切削から板金・溶接まで幅広い 加工部品の発注になる ・受注生産がほとんどのため、 一品一様の部品を数百種類ま とめて発注する ・鉄、SUS、アルミ、樹脂	旋盤、フライス盤、5軸加工機、中ぐり盤 ワイヤーカット、キーシタ クレーン2.8t、表面処理施設 一般板金加工設備一式	* 製造委託[部品加工、表面処 理、組付、電気配線 等]を 限りなくOEMに近い形(半製 品として納入可能)として 受託可能な企業 * 数百種類の図面の引き合い に対応可能な企業 外注対応でもよいが、自社で とりまとめて納品してくれる 企業、商社を含む
11	大阪府	10,000 24	フットスイッチ の組立部品 ①アルミダイカスト 部品 ②樹脂部品 ③鋼板部品	①金型製作～ダイカスト成形加工 ・ 大きさ 200×200 ・ ADC12 ・ ロット 3000 ②射出成形加工(金型製作～成形) ・ 大きさ 100×100 ・ ABS ポリカーボネイト ・ ロット 3000 ③折曲げ～レーザー加工～溶接 ・ 板厚 1～3.2 ・ 200×200 ・ SUS SPCC ・ ロット 200	アルミダイカストマシン 100t程度 射出成形機 100t程度 ブレーキプレス アルゴン溶接機、スポット溶接機	* 品質および問題発生時の 対応処置 価格・納期 企業としてのセールス ポイント
12	京都府	20,000 50	プレート・架台等 の製品及び 自動車・半導体 関連の機械加工品	製缶加工～機械加工 ・ SS、SC、SUS、AL、難削材 ・ 多品種少量 ・ 単体加工のみ可	製缶加工設備一式 マシニングセンター、五面加工機、 フライス盤、中ぐり盤、NC旋盤、 汎用旋盤 等	* 納品時、品質チェック表 の提出
13	兵庫県	81,900 270	避雷器	①機械加工 ・ 銅、真鍮、SC、ジュラコン、PP他 ・ 手の平サイズで丸もの、角ものが メイン ・ ロット 10～100 ②プリント基板組立(産業用) ・ 部品点数20位、基板大は手の平サイズ ・ ロット 1000～1万 ③紙器加工 ・ コートボール ・ 120×70×60サイズの個装箱(組立式) ・ ロット 100	マシニングセンタ、NC旋盤、他 材質 銅、真鍮、SC、ジュラコン、PP他 ディップ槽、他基板組立設備一式 トムソン、他紙器加工設備一式	* 低コスト、高品質、小回り性 * 機械加工は多品種に対応 できる企業
14	福岡県	50,000 103	①食品機械部品 医療機器部品 ②架台、フレーム カバー	①機械加工 ・ SS、SUS、アルミ ・ 単品 ・ 丸物 200φ 角物 300角 ②製缶・板金・溶接加工 ・ 製缶と板金 単体加工も可 ・ SS、SUS、アルミ ・ 単品 ・ 架台・フレーム 6,000×3,000 ・ カバー 1,800×900	NC旋盤 マシニングセンター ブレーキプレス シャーリング 各種溶接機	* 価格・納期・品質

No.	企業名・所在地	資本金(千円) 従業員(名)	発注品	加工内容	必要設備	要望事項 (協力企業として求める内容等)
15	兵庫県	104,484,000 34,620	建設機械・産業 機械用油圧ポンプ 部品	①切削加工、研削加工(平面、内面) ・一貫加工、単体(切削、平面研削、 内面研削)加工いずれでも可 ・寸法・材質 370×640×175(SKD、 SKH)、440×304×390(SUS304)、 350×145×350(FC250)、ステライト ・表面粗さ Ra0.4以下 ・ロット 1~数個	立・横マシニングセンター(五軸制御尚可)、 平面研削盤、内面研削盤	【共通】 *商談会へは可能であれば、 サンプルを持参してください (ポンプ) その他アピールできる技術の ある企業(量産型企業尚可)
				②歯切り加工～歯車研削加工 ・一貫加工、単体加工いずれでも可 ・SUS304、SKD、SKH、ステライト ・モジュール 0.2~12 ・ロット 1~数個	ホブ盤、歯車研削盤(ナイルス型尚可)	
				③機械加工～研削加工の一貫加工 ・SCM415、SCM435 ・径 50φまで、50~150φ ・表面粗さ Ra0.4以下 ・数百~数千個/月	NC旋盤、円筒研削盤	
				④金型製作～冷間鍛造加工～機械加工 ・35φ×100φまで、SCM415、SCM435、 S10C ・数百~数千個/月	パーツフォーマーor単発プレス200t NC旋盤	
				⑤機械加工、研削加工 ・FC、FCD、SCM415、アルミ 他 ・真円度1μ程度の高精度、短納期、 試作対応が得意な企業	NC旋盤、平面、円筒、内面研削盤、 マシニングセンター	
16	兵庫県	256,000 1,074	油圧モーター部品	①歯切り加工～歯車研削加工 ・クラウニング処理、歯研磨 要 ・モジュール 3~14 材質 SCM420 ・小ロット	ホブ盤、歯車研削盤、ギアセーパー スロッター	*対応力(技術・時間・コスト) がある企業様を希望します
				②機械加工、研削加工 ・FC、FCD、FCV、S45C、SCM415、 アルミ 他 ・真円度1μ程度の高精度、短納期、 試作対応が得意な企業	NC旋盤(~35φ)、平面、円筒、内面研削盤、 マシニングセンター(110×120×75)、 ホーニング盤、浸炭焼入炉、高周波焼入炉	
				③金型製作～プレス加工 ・SCM415 板厚 2.0t ・小ロット品を安価・高精度生産 可能な企業	順送プレス200t	
17	滋賀県	80,000 400	店舗向け什器 ・鉄製什器 ・木工什器 ・樹脂備品 等	①設計～製作(部品調達含む) ～組立～完成・試運転 ・当社仕様書に基づく完成品納品	NCルーター、レーザー切断機、 自動曲げ機、プレス機、各種溶接機 ランニングソー 等 製缶・板金加工設備一式	*あまり大規模の企業だとコス トが合わない可能性もある ため、できれば従業員50名 以下位の規模の企業を希望
				②製作(部品調達含む) ～組立～完成・試運転 ・設計図面支給による完成品納品	旋盤(汎用・NC)、フライス盤、ボール盤口 マシニングセンター 等 レーザー加工機、ブレーキプレス、 各種溶接機 等 その他製缶・板金加工設備一式	
				③機械加工、製缶加工、板金加工の 各単体加工		
18	熊本県	40,000 33	半導体製造装置部品 (部品点数500点 ~1,000点)	機械加工～製缶加工 ・SS、S45C、SKD、SUS303・304、 AL5052・6063、CrCu、樹脂(ナイ ロン、塩ブラ等)	立・横マシニングセンター、NC旋盤 五面加工機、円筒研削盤、平面研削盤、 ワイヤーカット、放電加工機、ブレーキ プレス、Tig溶接機、Yag溶接機、三次元 測定機	*ある程度まとめて(100点~ 200点図面)発注を出すので レスポンスを早くしてほしい *TOTALでコスト、納期、品質 に対応してほしい
19	京都府	1,442,900 417	包装機械をはじめ 各種産業用機械 設備部品	溶接加工～機械加工の複合加工 ・SS、SUS、アルミ 特にSS材が多い ・大きさ、形状は様々だが500角程度 までが多い ・三次元測定器による検査データを 求める	汎用旋盤、複合旋盤、NCフライス、 横マシニングセンター、三次元測定器、 溶接機	*1個ものの短納期対応ができ る *品質・納期の管理 *低コスト

No.	企業名・所在地	資本金(千円) 従業員(名)	発注品	加工内容	必要設備	要望事項 (協力企業として求める内容等)
20	大阪府	90,000 1,500	破碎機	製缶加工(ベースフレーム、ロータハウジング)～機械加工(ロータ、ライナープレート) ・製缶加工、機械加工のいずれか再外注可 ・ライナープレート(32t×1322×690、材質SS400)はブレナー ・ベースフレームは組付け後寸法3300×1100×1820、SS400、板厚6～12t ・ロータの機械加工は、774φ×2368L SCM435、S35・45C	製缶加工設備一式 旋盤、横・立マシニングセンター、五面加工機、横中ぐり盤	*納期、品質、価格のバランスが取れている企業 *阪神事務所(尼崎市)より、プラント機械据付・補修工事(建設業許可要:管工事、機械器具設置業地)や、ポンプ・フローのオーバーホール等できる企業
21	岡山県	13,000 165	システムキッチン 洗面台	①金型製作～熱可塑性射出成形加工 ・キッチン用トレイ等 ・PS、ABS、PP 他 ②金型製作～押出成形加工 ・扉パネル 5t×300大、配管部材 ・PS、ABS、PP 他 ③板金加工 ・SUS304、SPCC 0.4～1.0t ・300～1000mm大 ④ラミネート貼り加工 ・4×6尺、3×7尺の合板にラミネート	熱可塑性射出成形機600t 押出成形機 タレットパンチプレス、シャーリング、ブレーキプレス、プレス ラミネート機	*品質・納期(ジャストインタイム)・コスト *各必要分の発注量を納品
22	奈良県	450,000 464	工業用熱処理装置	①製缶加工～機械加工 ・製缶は、架台、フレーム他 機械加工は、フランジ 組付け後寸法 3000角×3500H位 組付け後寸法 3000角×3500H位 ・製缶ものは、SUS304、310、インコネル、圧力容器2圧 尚可 ・機械加工は、SS400 ・一貫工程であるが、いずれか再外注可 ・単品 ②板金加工 ・SUS430・304・310 1.5～2.0t ・他に各々単品ものとして SPCC 0.8～2.3t、角パイプ、アングル材もあり ・単品	プラズマ溶断機、TIG・アーク・Co2半自動の各溶接機 門型マシニングセンター(門幅2500要) 横中ぐり盤 レーザー加工機(5×10尺) ブレーキプレス4000L×200t Tig溶接機 他	*納期・品質・価格
23	三重県	10,000 14	鋼製棚 (バーラック＝ カンチラック＝ 片持ち支持棚)	設計～製作[製缶加工～吹付塗装加工] ～現地組立・組付 ・ホームセンター資材館、物流倉庫、住宅構造物工場等で長尺重量物を保管するためのH鋼を主鋼材とした溶接構造のもの ・設計は常時ではないが、伴うことが多い ・SS400(H鋼)	ブレーキプレス、シャーリング、CO2溶接機等各種溶接機 他 製缶加工設備一式 エアレス塗装機、ユニック(クレーン付きトラック)	*現場打ち合わせ、納品立会い 組立工事、修理等近畿・四国へ出張可能なこと(組立工事や修理は有償で可)
24	京都府	15,000 96	①順送プレス用金型 ②自動車用安全部品 (シートベルト金具、 エアバック金属部品)	①150t～400t順送プレス用金型製作 ・高張力鋼板(板厚1.2～4.0)をプレスする順送金型 ・プレスされた部品の最大寸法は、300角まで ・金型鋼 ②カチオン電着塗装加工 ・高張力鋼板(980Mpa・780Mpa・590Mpa等)、炭素鋼、SPCC、SECC ・300角のものを処理できること	金型製作設備一式 150t～400tトライ用プレス 測定器(ただし三次元までは必要としない) カチオン電着塗装ライン設備	*金型は、自社でトライができるプレス機を保有しており、かつ測定データを提出できること *低コスト・短納期に協力していただける企業 *金型は自社で納品できること *カチオン電着塗装は自社で引き取り納品ができること
25	愛知県	150,000 50	自動車部品 半導体製造装置部品 他	①機械加工 ・アルミ、SUS、SS、チタン、チタン合金、マグネシウム合金 ・ロットは、小ロット～中ロット ②鑄造加工(ロストワックス他) ・アルミ、SUS、SS、チタン、チタン合金、マグネシウム合金 ・ロットは、小ロット～中ロット ③鍛造加工(熱間・冷間) ・アルミ、SUS、SS、チタン、チタン合金、マグネシウム合金 ・ロットは、小ロット～中ロット	NC旋盤 100φ～150φ NC自動旋盤 32φ以下 各種鑄造設備 各種鍛造設備	*品質管理がしっかりしておりコスト競争力もある *レスポンスが良い *アイデアがある(例:鑄造品を鍛造化など)
26	大阪府	10,000 55	プレス金型 自動機部品	①プレス金型の設計～製作 ・順送金型200t以下 ②機械加工 ・アルミ、ステン、銅等の非鉄金属及び超硬、SKD11、ハイス鋼、粉末ハイス等 ・ロット 単品	金型加工設備一式 汎用旋盤、NC旋盤、NCフライス盤、汎用フライス盤、マシニングセンター 円筒研削盤、平面研削盤、成形研削盤等	*見積り対応が早い事

No.	企業名・所在地	資本金(千円) 従業員(名)	発注品	加工内容	必要設備	要望事項 (協力企業として求める内容等)
27	愛知県	3,000 9	射出成型用金型 プレス金型 の精密金型特注部品 各種専用機械部品 治具部品・ゲージ 等特注部品	機械加工(研磨加工を含む) ・超鋼、ハイス鋼、SKH、SKD 他金型使用材 ・手のひらサイズ～A4ぐらいの大きさ	NC旋盤、NC複合旋盤、フライス盤、マシ ングセンター、ワイヤーカット、放電加工機、 研削盤(平面・円筒・内径・プロファイル等) 測定器(三次元・真円度他)、3Dデータ 対応設備(CAD/CAM) ・上記設備は全部所有している必要はない	*見積もり回答、問合せ回答等 のレスポンスの早さ *オンリーワンの技術など他社 に勝るストロングポイントを持 っている
28	大阪府	96,000 100	農機具部品	①機械加工 ・ロット 100～1,000 ・3～30φ×100ℓ SS、SCM、S45C ②プレス(単発)金型製作 ・150tプレスクラス ・SKH、SKD ③板金加工 ・SS、SPHC 板厚1～9t ④パイプ切断加工 ・STKM 外径10～30φ、肉厚 2t	NC複合式自動旋盤、センターレス研削盤 金型製作設備一式 レーザー加工機、タレットパンナチプレス とも4×8尺、プレーキプレス2000ℓ パイプ切断機、面取機	*コスト競争力があること *安定した品質 *部品完成までの加工 (熱処理・表面処理含む)
29	大阪府	10,000 50	ボルト	ボルトの切削加工～ネジ切削加工 ・鉄、ステンレス ・径16φ～30φ ・長さ150mmまで ・ロット 単品～5,000	NC自動旋盤、NC旋盤(どちらでも可) フライス盤、転造盤	*品質・納期・単価
30	大阪府	150,000 266	建築物全般の 製品および部品	①線材の曲げ加工 ・φ3～6ぐらいの線材の曲げ加工 ・鉄 SUS ・ロット 100ぐらいが中心 ②アルミ押出品の切削・R曲げ等の 曲げ加工 ・アルマイトやカチオン電着の表面 処理加工 ・アルミ押出品は調達品でも可 ・ロット 100ぐらいが中心 ③切削加工 ・SUS アルミ ・少ロットが中心	マルチフォーミングプレス CNC 3Dフォーミングマシン (あれば尚可) ベンダー 表面処理の設備が社内にあると尚良いが、 外注でも可。 フライス盤(汎用)、旋盤(汎用)	*ISO9001の理解があること が望ましい。 *技術だけでなく、品質管理 資料、クレーム処理や材質 照明など資料面の対応力も 求めますので、職人気質 オンリーの企業様は不可で す。 *大阪本社から行き来がすぐ にできる地域で探していま す。
31	滋賀県	40,000 150	バルブ・アクチュエーター部品 真空ポンプ部品	①鋳物支給によるマシニング加工 ・FC250 ②軸加工 ・S53C・S45C・AL 材料は支給なし ・長さは150～1000mm(長尺ができる と良い) ③塗装加工 ・重量物(30kg～1500kg)の塗装(吹付) ・部品塗装(粉体、吹付)	マシニングセンター、旋盤 ワイヤーカット放電加工機 塗装ライン	*小ロット(5pc～10pc) でも対応可能なこと *難切削が可能なこと
32	大阪府	30,000 41	コイリングマシン 用部品	機械加工 ・S45C、50C、SS400、FC、FCD ・単品・小ロット中心	旋盤(NC・汎用) フライス盤(NC・汎用) マシニングセンター 平面研削盤	*H6公差が可能なこと *アイデア・品質・納期に 対応できる企業
33	大阪府	10,000,000 7,400	①各種プラント ・ごみ焼却場 ・エネルギー プラント ・橋梁 ②太陽光発電の架台	①製缶加工～機械加工～据付工事 ・SS400、SUS ・一括して最終工程までお願い できる企業が望ましいが、 単一加工のみでも可。 ②板金加工～溶接加工 ・高耐食性溶融亜鉛めっき鋼板 ・JFEエコガル相当品でも可	大型製缶加工設備一式 NC旋盤、マシニングセンター 等 レーザー加工機、タレットパンチプレス プレーキプレス、溶接機 等	*低コスト、品質、納期に対応 いただける企業

No.	企業名・所在地	資本金(千円) 従業員(名)	発注品	加工内容	必要設備	要望事項 (協力企業として求める内容等)
34	広島県	1,700,000 800	製鉄所・プラント 設備用装置機器 ・コンベヤ ・搬送設備 ・ローラーテーブル ・高炉関係設備 ・タンク類 ・クレーン ・ショットプラストマシン 等	設計～各装置機器製作～組立 ～据付工事～試運転 ①機械設計～②製缶・板金・溶接加工 ～③機械加工～④熱処理～⑤据付工事 ・①～⑤の各単体加工・工事のみの 受注、外注による加工も可 ・加工材質＝SS、SUS S 304・316他 ・平均板厚＝12～16t	溶接機、五面加工機、プレス、 ブレーキプレス、ターニング、中ぐり盤、 NC旋盤、マシニングセンター、 研削盤(平面・円筒・内面)、熱処理炉、 他 製缶加工設備一式 ・大型に対応できる設備があればなお可	* 品質・納期・コストで競争力 のある企業 * 安全管理体制が整っている 企業 * 据付・建築工事は、J F E スチールの構内及び地方の 現場
35	兵庫県	480,000 350	船舶鉄製構装品 (ハンドレール、 パイプサポート 電装金物[照明・ 電気スイッチ・ 電線保護機材])	製缶加工[切断・溶接]～穴明け加工 ～吹付塗装加工 ・塗装加工は外注でも可 ・SS材(材料持ちが主)	ブレーキプレス、ノコ盤、アングルカッター 各種溶接機 等 製缶加工設備一式 ボール盤、吹き付け塗装設備、 ホイストクレーン3t未満	* 船舶構装品を取り扱った経験 がある企業 * 塗装設備を保有していれば なおよい なければ外注でも可であるが 当社への納入品はすべて塗装 が必要である * できれば比較的小規模の企業 を希望する
36	東京都	400,000 460	家具金物 建築金物 産業機器向け部品 ・ハンドル ・ラッチ ・キャッチ ・ヒンジ ・ステー、フック ・アジャスター 等	①プレス加工 ・SS、SUS、アルミ、チタン ②ダイカスト鋳造加工 ・亜鉛 ③射出成形加工 ・熱可塑性樹脂	プレス機 (300tくらいまで) ホットチャンパーダイカストマシン (150tくらいまで) 射出成形機(180tくらいまで)	* 金型の設計～製作もお願い します。(外注可) * 少量多品種の発注 * 一括して部品調達から組立 までを行える企業
37	滋賀県	1,063,892 430	① 製鉄機械部品 ② 産業機械部品	①直圧成形加工 ・フェノール樹脂 支給 ②機械加工 ・SS400、SUS304、SUS420 ・多品種少量 ・φ100～φ600までのリング製品 ・t9×150～195mm×300～350mmの 板形状の加工品 ・フライス単体加工でも可	直圧成形機500t～3,000t ・ロール状のシート材を重ね合わせ、 厚み50～70×1000W×2000Lに 成形する NC旋盤、汎用旋盤、NCフライス盤、 汎用フライス盤、マシニングセンター	* 品質、納期要求に対応 できる加工先 * 多品種少量、受注生産対応 安価に対応できる加工先
38	兵庫県	60,000 156	駅務関連機器 医療関係機器 半導体周辺機器 その他産業機器 の各部品	①機械加工 ・自動旋盤で加工する細物から複合加工機 でφ100くらいの加工 またマシニングセンターによる 加工品で、手で持てるサイズくらい ・SUSが主で、他に非鉄から難削材まで ②板金加工～組立加工 ・精密板金加工で、左記関連機器の 精密機構部品 ・SUS、メッキ鋼板等で板厚はt3.2 くらいまで	自動旋盤、NC複合旋盤 マシニングセンター レーザー複合加工機、ブレーキプレス、 スポット溶接機、カシメ機他Assy関連設備	* Q-Dについては、世間的には 品質が良く、納期遵守が当たり 前と言われている * Cについては、コストは下が っていきはかりだが、この事 を踏まえて対応して頂ける 企業体力が有る企業を求める * メッキ・塗装・熱処理等外装 関係も込みで対応して頂ける 企業
39	大阪府	30,000 35	①建設工事用鉄骨 の製作 ②に付随する歩廊、 階段、手摺の 製作 ③ダクト(丸・角) 等の製品 の製作	プラズマ切断～レーザーカット～ 組立～溶接～塗装 ・SS400 SUS304 ・据付までできれば尚可	Tig溶接機、半自動溶接機、 アーク溶接機、ガウジング機、 ボール盤 ベンディングマシン 2m バンドソー	* 官庁関係の製作品は検査 記録、写真撮影等の書類 作成を要求されます 工場が弊社と遠隔にある 場合、一任することがあり ますので、書類作成が できる会社であること
40	大阪府	40,000 97	自動車部品	機械加工(切削加工～穴明け加工) ・φ3.5～φ12程度 ・穴加工φ3.5～φ4の材料に 12mm程度の穴あけ ・SUS304L ・ロット 70000	マシニングセンター、NC旋盤、 タッピングセンターマシン、ロボドリル	* 生産・品質保障が厳守できる 事

No.	企業名・所在地	資本金(千円) 従業員(名)	発注品	加工内容	必要設備	要望事項 (協力企業として求める内容等)
41	愛知県	180,000 400	ガス・水制御機器 に使用する各種 部品	①射出成形加工(金型製作を含む) ・PPS主体 ②プレス加工(金型製作を含む) ・SPCC、SUS他 ③機械加工 ・SUM、SUS、K-M38他 ④コイル巻線加工 ⑤ハーネス加工 ⑥プリント基板加工 ⑦ゴム成形加工	射出成形機 50t～150t 順送プレス 50t～300t NC自動旋盤 φ5～φ30 巻線機 ワイヤーストリッパー プリント基板製作設備 ゴム成形機	* QCD対応力、提案力 * 左記①～⑦のロットは 500～2万～3万程度
42	大阪府	90,000 100	砂等の架槽、貯槽、 ダクト類 ベルトコンベヤ バケットエレベータ エプロンコンベヤ スクリュコンベヤ	①製缶加工(材料調達から) ～製作部品の組立～完成品の塗装 ・熱処理、一部機械加工あり ・SS材等 ②現地工事 ・弊社受注プラントの据付・配管 工事、配線工事等	天井クレーン 各種溶接機 各種工作機械類 曲げ加工用機械類等	* 価格競争力があること。 * 製缶加工のみだけでなく、 機械の組立て、塗装、試運転 出荷(車両手配まで)を自社 にて可能であることが望ま しい。
43	長野県	3,632,940 674	建設機械部品 (小型ショベル、 クローラーローダー 深礎掘削機)	①製缶加工～機械加工～吹付塗装加工 ・ワークは、1,000×1,000前後～ 2,000×2,000程度 ・SS400、FCD450、熱間鍛造品 ②板金加工～電着塗装加工	門型マシニングセンター(2,000以上)、 製缶加工設備一式 板金加工設備一式、電着塗装用塗装設備	* 現在建設機械の部品を手掛け ている企業を重視する
44	香川県	180,000 260	①建設機械部品 (建設用クレーン 重機) ②順送プレス用金型	①溶接加工～機械加工 ・溶接加工の後、切削・ネジ切り ・SS400 ②300t程度の順送プレス用金型製作 ・SK11	NC旋盤、ボール盤、フライス盤、 マシニングセンター、各種溶接機 金型製作設備一式 300t程度のトライ用プレス	* 現在、四国内(できれば香川 県内)の企業と取引があり 混載納品が可能な企業がよい * 金型は、自社でトライが必要
45	岡山県	1,395,240 289	液晶・半導体製造 装置 搬送ロボット	①機械加工、樹脂切削加工 ・A5052(70%使用)、SUS、樹脂 ・発注量 多品種少量～単品 ②焼付塗装 ・SUS、STKRのフレーム ・ロボットのアーム等 ・発注量 多品種少量～単品 ③板金・製缶加工 ・SUS、アルミ、SS 板金は1.5～3t ・パネル(板金)、フレーム等(製缶) ・発注量 多品種少量～単品 ④PVC溶接加工 ・SUSフレームにPVC巻付け溶接 ・発注量 多品種少量～単品	NC旋盤、マシニングセンター、 五面加工機 トリロー式メラミン焼付塗装設備 プレーキプレス、タレットパンチプレス、 レーザー加工機、Tig溶接機、Mig溶接機、 板金・製缶加工設備一式 塩ビ溶接機	* 短納期(リードタイム1週間 程度) * 多品種少量生産に対応可能
46	大阪府	10,000 30	①ショットプラスト 設備 ②集塵機、送風機 サイクロン、 磁選機	①ショットプラスト機的设计～製作 の一貫加工 ・鉄球に亜鉛粉末を付けた投射材を 使用するショットプラスト機の 製作 ②上記のショットプラスト機に使用 する集塵機、送風機、サイクロン の设计～製作の一貫加工		* ショットプラスト機の製作 に経験があれば尚可
47	愛知県	60,000 150	①圧縮機の各種溶接 加工品 (共通台床、 防音箱) ②圧縮機部品	①製缶加工～板金加工～溶接加工 ・単品 ・SS400、FC(市販品)、SUS SPCC、チャンネル鋼、アングル鋼 ・共通台床 長さ1,500～2,100以下 防音箱 1,600×900×1,650 機械加工(切削・研削) ・SS、SUS他 多品種小ロット(1～10) ・丸物100φ以下 ・角物100角以下	製缶・板金加工関連設備 各種溶接機 旋盤(汎用・NC) フライス盤(汎用・NC) マシニングセンター あれば尚可 平面研削盤、円筒研削盤 他	* 多品種、小ロットの発注が メインとなります。 * 価格・納期・品質共に対応 できる企業

No.	企業名・所在地	資本金(千円) 従業員(名)	発注品	加工内容	必要設備	要望事項 (協力企業として求める内容等)
48	神奈川県	50,000 85	①自動車特装部品材 の取付用テープ	①金型製作～ゴム押出成形 ～テープ貼付け加工 ・テープ貼付け(T型形状の内側1面 のみ)は再外注可 ・PVC、TPO ・ロット 3000～5000m	ゴム押出成形機50mm以下	*品質管理 *当社の粘着加工技術と コラボレーションが図れる アイデアあふれる企業
			②タック紙	②ラベル(タック紙)印刷加工 ・タック紙 ロット 小～大	ラベル印刷機	
49	愛知県	295,000 861	自動車部品 工作機械部品 (プレート、 ブロック、丸物等)	機械加工～焼入れ～研削～クロームメッキ (焼入れ、研削、クロームメッキ外注可) ・S50C、SKD11、SUS303・304、A7075 A2017、HPM1(快削形プリハードン鋼) ・小物～中物 単品(1～2個) ・プレート 900×900 ブロック 30×500×500 丸物 φ100～φ30	NC旋盤、NCフライス盤 マシニングセンター 放電加工機、ワイヤーカット放電加工機 円筒研削盤、平面研削盤	*自社加工している *部品製作後に精度保障が できる *納期管理、加工時間等の 日報管理ができています *向上心を持って前向きに 取り組める
50	大阪府	480,000 380	農業関連機器 精密機関連機器 厨房機器 コイン関連機器 溶接関連機器 建設機械 を構成する部品全般	①機械加工	NC旋盤	*品質保証部門が有る企業 *多種少量多変量に対応できる企業 *ISO9001取得、または準ずる 管理が出来ている企業 *CD活動が出来ている企業。 *海外ルートを持っている 企業が望ましい *①～⑤とも、手のひらサイズ ～長さ1,600～2,000程度 ロット 1～2～100～200 ～300
				②板金・溶接加工	マシニングセンター NCタレットパンチプレス レーザー加工機、ブレーキ、各種溶接機	
				③鋳造加工 (FC、FCD)	鋳造設備	
				④パイプ曲げ加工	パイプベンダー 端末加工機(抜けどめやすウェッジなど)	
				⑤ばね加工	ばね製造機械	
51	愛知県	116,000 530	①機械の設計業務	①設計機械・プラント機械の設計業務	i-CAD SX またはAUTO CAD	*設備機械・プラント機械の 設計業務をお手伝い願える 企業 *電気制御設計および制御盤 製作・機内配線をお手伝い 願える企業 *ソフトウェアの開発設計を お手伝い願える企業
			②制御盤製作	②制御盤製作 (電気制御設計～制御盤製作 ～盤内電気配線)	CAD、板金加工設備一式	
			③ソフトウェア開発設計	③ソフトウェアの開発設計 (パソコン・マイコンソフトも含む)		
52	京都府	10,000 50	乾燥機 高温炉 脱臭装置 製紙関連機械 の各部品	①機械加工 ・小物～中物の精密機械部品が主 ・SUS304 他にSS、アルミ	NC旋盤、マシニングセンター	*左記機械・装置の一環製作 に伴う協力企業を幅広く求め ます *コスト削減などの提案ができる *納期厳守。クレーム対応の 迅速な処理
				②板金加工 ・大型物(2,000～3,000程度)に 対応可能なこと	レーザー加工機、ブレーキプレス、 シャーリング 半自動溶接機他各種溶接設備(SUS、SS) 天井クレーン(3t程度で可)	
				③製缶加工 ・鉄骨架台の溶接ができること		
53	山口県	410,000 650	半導体関連装置 液晶パネル関連装置	①設計(機械・電気)	CAD	*半導体関連装置、液晶パネル 関連装置部品の納入実績が ある企業が望ましい
				②組立加工 ・ユニットもしくは完成品に近い 状態での納品もある	クリーンルーム(20,000×50,000ほど あればベストだが大きさはこだわらない クラスは1,000～10,000程度)	
				③機械加工～板金(溶接)加工 ・一連の加工一括でもよいし、 単体加工ごとの受注でもよい	NC旋盤、立・横マシニングセンター、 五面加工機、レーザー加工機、 タレットパンチプレス 各種溶接機 等	
54	京都府	460,000 491	減速機 直線作動機	①シャフトの機械加工 ・S45C ・大きさ 最大径φ100 長さ100～1,500mm ・単品	NC旋盤、汎用旋盤、フライス盤、 円筒研削盤	*長期的な取引が出来る企業 *品質の改善、コストの軽減 短納期対応等に関する提案 を受け入れます *常に向上心がある企業
				②ギヤケースのフタの機械加工 ・FC、FCD 材料持ち ・大きさ φ70～φ300 ・単品	NC旋盤、汎用旋盤、フライス盤、 マシニングセンター、平面研削盤	
				③ギヤケースの製缶加工～機械加工 ・SS ・大きさ 100mm×100mm×100mm ～2000mm×1500mm×500mm ・単品	製缶加工設備一式 マシニングセンター、横中ぐり盤 等	
				④ギヤケースのダイカスト加工 ～機械加工 ・ADC ・大きさ 100mm×100mm×100mm ～200mm×200mm×200mm ・単品	ダイカストマシン マシニングセンター等	
				歯切り加工 ・平歯車、ヘリカルギヤ、 ペベルギヤ、ウォームギヤ ・S45C、SCM、エンブラ ・外径 φ70～φ300 ・単品	ホブ盤、旋盤、歯車研削盤	

No.	企業名・所在地	資本金(千円) 従業員(名)	発注品	加工内容	必要設備	要望事項 (協力企業として求める内容等)
55	京都府	5,188,500 889	水中ポンプ (インペラー、ケーシング)	① 鋳造加工 ・ 手込め ・ 単重 10kg~300kg ・ FC200・250 ・ 単品 ② 機械加工 ・ FC200・250 ・ 単品 ③ 鋳造加工~機械加工 ・ 上記の鋳造加工から機械加工	溶解炉等 汎用旋盤520φ、立・横フライス盤 ボール盤、スロッター(あれば尚可)	* 短期対応出来る企業
56	大阪府	2,500 4	業務用リフト部品 医療機器部品 食品機械部品	① 機械加工 ・ 鉄、SUS、アルミ ・ 単品 ② 製缶加工 ・ 架台・ブラケット等 ・ 鉄、SUS、アルミ ・ 単品 ③ 板金加工 ・ カバー等 ・ 鉄、SUS、アルミ ・ 板厚3mm以下 ・ 単品	NC旋盤、マシニングセンター30#~50# NC旋盤、門型マシニングセンター ペンダー、溶接機 ブレーキプレス2m、レーザー加工機 溶接機等	* 品質と納期 * 見積り回答が早い事
57	愛媛県	70,816,000 9,436	化学薬品製造設備 化学品加工設備 (反応槽、熱交換器 攪拌・分散装置 フィルム塗工装置 配管、保温材等)	設計~製作~組立~配管 ・ すべての加工を一括発注します	NC旋盤、マシニングセンター 製缶・板金加工設備一式	* 安価な部材の調達 * 設計費の抑制
58	滋賀県	1,003,000 250	コーター・塗工機 フローティング乾燥機 およびその部品	① SUS薄板溶接・製缶加工 ・ 乾燥機のフレーム ・ SUS304、SS400 ② 機械加工~板金 ・ 部品製作 ・ 材質はSUS304、SS400 ③ 装置組立 ・ フィード装置、アキュムレーター ・ 図面支給で部品調達~組立まで ・ 設計もできるとな可 ④ 現地工事(据付、電気、ダクト、配管工事)	Tig溶接機、半自動溶接機 旋盤、フライス盤、マシニングセンター、 五面加工機、ブレーキプレス 高さ7m以上の組立工場 天井クレーン	* 価格、短納期、品質
59	東京都	320,000 350	車輛部品 家電部品 OA機器部品	① 鍛造加工 ・ 冷間・熱間鍛造(冷間が多い) ・ 中・小物の鍛造 ・ 鉄、SUS ・ ロット 1,000~5,000 ② ダイカスト加工 ・ 亜鉛・アルミ・マグネシウム ・ 金型製作より ・ ロット 百単位から千単位 ③ 射出成形加工 ・ 2色成形も有り ・ ABS、PP等 ・ ロット 百単位から千単位 ④ プレス絞り加工 ・ SUS ・ ロット 百単位から千単位	冷間・熱間鍛造設備一式 ダイカストマシン 125t~350t 射出成形機 250t ドローイングプレス等	* 車輛向け製造実績が有る 企業であれば尚可
60	徳島県	300,000 55	各種産業用 製造装置・設備部品 〔ピストン(軸・シャフト)〕	機械加工~熱処理~研削加工 ・ ピストン(軸・シャフト)で直径 φ8~φ20×長さ100L~300L 数量は、1ロット(1本~2本) ・ 仕上げは精密円筒研削を行う ・ 当社指定寸法公差0.002~0.003 ・ SKD-61、SCM435	NC旋盤、フライス盤、精密円筒研削盤	* 検査書は必要
61	京都府	50,000 73	レインコート レインシューズ レインパンプス	① レインコートの縫製 ・ ポリエステル ・ ロット 3,000 ・ 裁断用CADデータは支給 ② レインシューズ、レインパンプスの 成形加工 ・ ポリウレタン、塩ビ ・ ロット 2,000~10,000	自動裁断機 本縫ミシン 等 ゴム成形機	* 品質、納期

No.	企業名・所在地	資本金(千円) 従業員(名)	発注品	加工内容	必要設備	要望事項 (協力企業として求める内容等)
62	大阪府	60,000 98	自動車部品、 弱電部品を含む 機械加工部品	①機械加工 ・銅、アルミ、SUSなどの非鉄金属 ・小物中心 ②プレス加工 ・アルミ、銅、銅合金など ・金型製作 ③ダイカスト加工 ・アルミ、亜鉛 ・金型製作 ④インサート成形加工 (樹脂と金属を一体化) ・金型製作	NC旋盤、マシニングセンター NCフライス盤 プレス機 (300 t 以上) コールドチャンバーダイカストマシン ホットチャンバーダイカストマシン 射出成形機	* 金型製作は外注可 * 品質・価格・納期で対応 いただける企業 * 今まで加工できなかった 材料や製品の加工協力会社 を求めています
63	山口県	245,000 200	自動充てん包装機	①機械加工 ②精密板金加工～パフ研磨加工 ・パフ研磨は再外注可 ③製缶加工 (架台他) ・SS (架台)、SUS304、アルミ ・85%がSUS材	NC旋盤 (MAX 芯間1,000φの加工物、 MAX 振り400φの加工物)、フライス盤 立・横マシニングセンタ (4#～6#) レーザー加工機 (4×8尺)、Tig溶接機 他板金加 工設備一式、パフ研磨機 製缶設備一式	* 多品種少量・単納期対応 * 技術提案型企業を求める
64	大阪府	98,800 149	粉体プラント装置	①板金加工 ・SUS製ホッパー ・SUS304 3～4t ・発注量 各単品 ②製缶加工 ・架台 ・SS、SUS、SPG アングル、チャンネル材 ・発注量 各単品	ペンディングローラー、シャーリング、 レーザー加工機、アルゴン溶接機、 パフ研磨機、酸洗装置 製缶加工設備一式、交流アーク溶接機、 CO2半自動溶接機	* 現地 (顧客先) 現場での配管、 据付工事及び現場配管溶接の できる企業も希望
65	滋賀県	1,500,000 854	半導体・液晶製造 設備 およびその部品	①精密切削加工 ・SUS、アルミ 等 ②板物研削加工 ・角1000×t10.0mmで平面 ・平行度0.02で保障可 ・SUS、アルミ 等 ③錆物 (FC) 切削加工 ・塗装込み ・短納期 ・数量1個から ④製缶～機械加工 ・塗装込み ・SS、SUS ⑤自動機設計～製作～組立～調整 (出図面のユニット製作もあり)	ナノマシン マシニングセンター 五面加工機 五輪加工機 平面研削盤 (アルミ研削) 三次元測定機 (検査成績書の提出可) 溶接機 ・当社発注品はほぼ丸物加工ありません 機械加工・製缶・板金加工設備一式 CAD (設計込みの場合) クリーンルーム	* 少量多品種 * 短納期 * 低コスト * スピード対応 (納期回答などのレスポンス) * 今回の商談は、板金・電装 関係の企業様の採用予定は ありません
66	滋賀県	40,000 194	熱ロール部品	①機械加工 ・鉄 (STKM13A、S25C、S45C、SCM440) ②精密板金加工 ・SS400 ③表面処理加工 ・クロームめっき、ニッケルめっき ④熱処理 (高周波焼入れ) 加工	旋盤、マシニングセンター レーザー加工機、タレットパンチプレス、 ブレーキプレス、溶接機 クロームめっき設備、ニッケルめっき設備 高周波焼入れ装置	* 一品一様の製品の加工が 可能なこと
67	東京都	1,700,000 761	①② 試作車、特装車 ③④ 自動車内装用品	①ワイヤーハーネス加工 ②キャビネット等の木工加工 ・ベニヤ板 ③樹脂製品、 樹脂製品 ④縫製加工 ・フロアマット、シートカバー 等	ワイヤーストリッパー、端子圧着機 等 木工加工設備一式 真空成形機 縫製加工設備	* コスト * 品質管理 * 秘密保持
68	大阪府	1,311,000 836	自動車関連 塗装設備 ・ダクト ・配管 ・タンク ・パネル 等	製缶・板金加工～機械加工 ～現地据付 ・SS、SUS、アルミ ・各加工で外注使用可	レーザー加工機、ブレーキプレス、 タレットパンチプレス、各種溶接機 等 製缶・板金加工設備一式 NC旋盤、マシニングセンター 等	* 弊社図面に基づき、タンク パネル等を製作後、現地据付 までできる企業
69	愛知県	200,000 110	プレス金型 (自動車、弱電)	プレス金型設計～製作 ・構造は、FC SS ・金型は、SKD11 SX105V ・金型サイズ 1,000×2,000×700～2m角 ・プレス (試し打ち) は、外注可	2D 3D CAD/CAM マシニングセンター 他 金型製作に対応可能な設備 単発プレス 300 t～500 t 順送プレス 800 t	①プレス金型製作全般 (自動車、弱電) ②3D形状、MC加工、カム加工 ③金型設計

No.	企業名・所在地	資本金(千円) 従業員(名)	発注品	加工内容	必要設備	要望事項 (協力企業として求める内容等)
70	愛知県	20,000 110	パソコン・蓄電池 キュービクル、 メガソーラー 各収納BOX	板金加工～溶接加工～組立 ・SS、SUS、SPHC ・2m角程度(最大) ・板厚2.3mm(最大) ・ロット5～10程度	レーザー加工機、タレットパンチプレス プレスブレーキ、Tig溶接機、 半自動溶接機等	* 戦略性のある企業を求めています * 新規開発に意欲のある企業
71	大阪府	30,000 77	①自動車部品 等 ②専用機	①穴明け加工(角物の穴明け) ・大きさ20～30mm角×厚み10～50mm ・鉄、SUS、銅 支給 ・ロット 数万～数十万個 ②穴明け加工専用機的设计・製作	ドリリングマシン、マシニングセンター 機械加工・板金加工等の設備一式	* 自動車部品の加工に応じた 品質管理体制が必要
72	愛知県	10,000 124	航空宇宙関連 治具部品	機械加工 ・SS、アルミ、SUS ・小物、小ロット	マシニングセンター、旋盤、フライス盤 平面研削盤、円筒研削盤 ワイヤーカット放電加工機	* 自主品質の確認の徹底、 納期の厳守
73	大阪府	500,000 300	一般産業機械 (鉄鋼材の搬送機械等)	設計～組立調整(制御こみ)及び 分解搬入(立上げも)部品加工含む (電気制御は、外注可) ・SUS、アルミ ・FCは支給 ・単品	五面加工機 マシニングセンター NC旋盤 その他 大きさ 6～7m角 (ラインは25m～50m)	* 品質・価格・納期及び近場 の場合は、特急対応が可能な 企業 ・大きさ・形状等は様々あり
74	岐阜県	9,532,670 1,374	ニードルベアリング (針状ころ受軸) 直動案内機器 の各部品	機械加工～研削加工 ・ニードルベアリング部品は φ10～φ200程度 ・直動案内機器部品は 10角～100角程度の大きさ ・研磨、高周波焼入、深穴加工 ・主な材質は SUJ-2 SCM415 SUS440C、他	NC旋盤、マシニングセンター、 複合加工機、他 研削盤(円筒・平面)	* コストダウンにつながる VA提案など、提案を 積極的にいただきたい。
75	兵庫県	64,000 197	①産業機器部品 ②光源装置のフレーム (角パイプ構造)	①機械加工 ・[加工例] φ22×670Lのスクリュー (一条の中でピッチ40～12まで可変) 材質はSUJ ②製缶加工～焼付塗装加工～組立 ・[加工例] 鋼材にて2,600角のフレームを組み 焼付塗装後に4つを組付ける ・材質はSS400、STKM	NC旋盤、NC複合旋盤、マシニングセンター 製缶加工設備一式 製缶定盤(3,000×10,000) クリーンブース(15,000×30,000×6,000程度で クリーン度はクラス10,000を希望し、かつ 与圧がかけられて空調が備えられておれば よい)	* 特急品対応が可能な企業 * 品質管理が行える企業 * 材料調達～加工～焼付塗装 ～検査の一貫性のある対応
76	大阪府	408,000 210	レベルセンサー部品	①機械加工(旋盤加工) ・主にφ10～40×80L前後の円柱状 部品の切削 他に六角材や1000Lのものもあるが 片手で扱える大きさと重量 ・SUS304、316、316L ・ロット100～3,000で継続的に発注 ②金型製作～射出成形加工 ・成形品の大きさは小指の先部分程 ～両手のひらに乗る程度、丸柱・ 四角・中空など形状は多様 ・PVC、PP、ABS 等 ・ロット200～5,000で500が多い	NC旋盤、汎用旋盤 金型製作設備一式、射出成形機200t	* QCDに自信がある * JISミルシートの提出 * 製品ライフサイクルが長い こともあり、安定的な経営を 継続される企業との取引を 希望(後継者がいて、継続が 可能)
77	兵庫県	10,951,000 3,592	自動車用補機駆動部 品	①金型製作～アルミダイカスト鋳造 ～機械加工 ・ADC12 ・ロット 数千～数万個 ②金型製作～プレス・深絞りプレス ～電気亜鉛メッキ(三価クロム) ・カバー及びワッシャー ・SPCC 2t 深絞り 70φ×深さ50 ・ロット 数千～数万個 ③金型製作～冷間鍛造 ～切削・研削加工 ～無電解ニッケル鍍金 ・32.5φ×560の中空シャフト ・S20C、メッキ膜厚10μ±1μ ・ロット 数千～数万個	コールドチャンパーダイカストマシン350t ドロ잉プレス、プレス100t以下 冷間鍛造プレス、NC旋盤、 無電解ニッケル鍍金装置	* 自動車メーカーへの納入実績 がある一次・二次下請企業 * 低コスト、高品質

No.	企業名・所在地	資本金(千円) 従業員(名)	発注品	加工内容	必要設備	要望事項 (協力企業として求める内容等)
78	大阪府 京都府	674,200 3,553	プラスチック金型 部品 プレス金型部品 一般産業機械部品	切削加工～精密放電加工 ・ SUS系、調質材、ハイス鋼、ダイス鋼 ・ 丸物 0.2φ～800φ ・ 角物 1500×1000×50	旋盤（汎用・NC） 平面研削盤 マシニングセンター 放電加工機 ワイヤーカット放電加工機	* 全加工での加工ができる事が 望ましいが、部分加工 （切削加工のみ、精密放電加工 のみ）での対応可能 * 検査体制に対して厳しく取り 組んでいる企業
79	兵庫県	26,000 140	製鉄機械及びその 関連設備機器部品	機械加工～製缶加工（～組立加工） ・ メッキ、熱処理等の表面処理有 ・ 1,000mm角程度の大きさ ・ SS、S45C、SCM440、SUS、真鍮	NC旋盤（1,500～2,000L程度が加工可能） 長尺旋盤（振り5,000～6,000Lも探している） マシニングセンター、五面加工機 横中ぐり盤、ターニング盤 ペンディングロール、各種溶接機 等 製缶加工設備一式	* 納期対応（特急も含めて） * 検査表の提出 * 材料持ちでお願いしたい
80	滋賀県	90,000 280	蒸気ボイラー部品 温水ヒータ部品 その他タンク等	①製缶・板金加工 ・ タンク、ダクト、ダンパー ・ 単品が多い ・ SS、SUS ②機械加工 ・ ノズル、チップ ・ ロットは100～200個 ・ SS、SUS、FC	レーザー加工機、ブレーキプレス、 溶接機 等 旋盤、フライス盤	* 品質、納期、価格
81	富山県	450,000 170	食品生産機器 医療品包装機器 その他自動機・ 省力化機器 の各部品	①機械加工（～メッキ処理加工） ・ SUS、アルミが主で、他に鉄 ・ 材料持ちでお願いしたい ②ホーニング加工 ・ SUS、アルミが主で、他に鉄 ・ 手のひらサイズ～両手サイズ ③ガンドリルを含む特殊加工 ・ SUS、アルミが主で、他に鉄 ・ ローラ等 600L～1,000L	NC旋盤、マシニングセンター ホーニング加工機 ガンドリル	
82	大阪府	3,100,000 2,100	精密バルブの 部品加工	機械加工 ①30角～50角 SUS316L SUS316 SUS304 A5056 ②φ60～φ100程度 SUS316L SUS316 SUS304 A5056 SUH660 PTFE PFA ロット 30～100	マシニングセンター（40#まで）、 NC旋盤 投影機	* ロット20～50個の対応が 可能などところ。 納期への対応が良い事、 コスト及び納期対応の為に 先行で在庫保有していただ けるところ。 品質が安定している事。
83	宮城県	1,000,000 780	製鉄所構内設備 産業用機械 （ロールスタンド 巻取装置） の各部品	①機械加工 ②製缶加工 ・ 発注は①②それぞれの単体加工の 場合もあるし、①②の複合的な 場合もあり、ケースバイケース ・ 主にSS440、S45C、SCM、SUS304等	汎用旋盤、NC旋盤、汎用フライス盤 NCフライス、五面加工機 中ぐり盤 ペンディングロール、各種溶接機 等の 製缶加工設備一式 天井クレーン 等	* 短納期加工、納期厳守 * 寸法検査表の提出 * 資料の秘密厳守
84	三重県	30,000 350	各種自動・省力化 専用設備	設計～製缶・板金加工～ 機械加工～組立加工 ・ SS、アルミ、SUS等 ・ 一括して最終工程までお願い します。 （各加工において外注を使うのは可）	レーザー加工機、ブレーキプレス、 タレットパンチプレス、各種溶接機 等 製缶・板金加工設備一式 NC旋盤、フライス、ボール盤 マシニングセンター、五面加工機 等	* 品質、納期厳守でコストに 対して誠実な対応してを していただける企業
85	岡山県	90,000 50	レアメタル焼結部品	焼結加工 ・ レアメタル同士を焼結させる	焼結設備	* 特許等企業秘密にかかる 部分があり、詳細は面談時
86	広島県	450,000 193	水門・ダム設備 同部品	①製缶加工～機械加工 ・ SS200、12～20t 組付け寸法10m～40m ・ 発注量 単品 ・ 工場内での仮組検査なお可 ②鉄鉄鑄造加工 ・ 水門開閉装置のギヤケース ・ FC300 300×400×400大 ・ 発注量 年200～300個 ③機械加工（鉄鉄鑄物品） ・ 水門開閉装置のギヤケース ・ FC300 300×400×400大 ・ 発注量 年200～300個 ④歯切り加工 ・ ウィンチ歯車 ・ S45C、1000～2000φ ・ 発注量 単品	製缶加工設備一式、横中ぐり盤100～200mm 五面加工機（テーブル2500×8000mm尚可） 長尺複合旋盤 鑄造設備一式 横マシニングセンタ、五面加工機 ホブ盤	* コスト競争力の強い企業 * 公共事業では、工程写真管理 自主検査、仮組立、安全管理 等を要求されることが多い ので、経験があればより良い

No.	企業名・所在地	資本金(千円) 従業員(名)	発注品	加工内容	必要設備	要望事項 (協力企業として求める内容等)
87	埼玉県	86,000,000 50,000	航空機エンジン用 部品	機械加工～板金加工～メッキ加工 ～熱処理加工の一貫生産又は各単体 加工 ①機械加工 ②板金加工 ③メッキ加工 ④熱処理加工 ・インコネル、ハステロイ、Ti64 アルミ合金	①五軸加工機、マシニングセンター NC旋盤等 ②レーザー加工機 (CO2、ファイバー EBW、etc)、Tig溶接機、ペンター エキスパンダー (拡張) ③ニッケルクロームメッキ ④真空焼入炉	* 試作品の受注 (短納期) * コスト優位性 * AS9100の保有 * Nadcap等の特殊工程認定 があればなお良い
88	兵庫県	49,000 238	自動車関連部品 ・ボルト ・ナット ・パイプ ・パーツ部品 ・シャフト類 等	①熱間・冷間鍛造加工 ・炭素鋼等 ・金型製作から ②機械加工 ・炭素鋼 等 ③プレス加工 ・金型製作から	熱間・冷間鍛造設備 ・大型パーツフォーマ400 t 以上の 設備がある企業を歓迎します NC旋盤、NC複合旋盤、NC自動旋盤 プレス機 (最大200 t くらいまで)	* 「品質・コスト・納期」に 対応できる企業 * 「技術開発力・環境対応・ マネジメント」に対応が * 各加工において、熱処理・ 鍍金まで一貫した生産体制 を整えている企業※外注可 * 冷間圧造にて、複合異形部 品ができる企業
89	兵庫県	31,000 80	SUS製タンク 熱交換器 SUS製板金品 (フォークリフト の爪保護カバー) メッキ治具 メッキ槽 (箱)	①製缶加工 ・ SUS製タンクは0.1㎡～20㎡程度 ・ 第1種、第2種圧力容器が必要な場合あり ・ SUS304、316L、SS、銅 ②板金加工 ・ 当社自社製品のSUS製フォーク リフトの爪保護カバーの製作及び 当社内で使用する治具とメッキ槽 (箱)の製作 ・ SUS304、316L、SS、銅	ペンディングロール、ターニングロール ブレイクプレス、各種溶接機、天井クレーン ブレイクプレス、各種溶接機 等	* 第1種、第2種圧力容器の資格 を所有していればなおよい ただし、絶対条件ではない * 少ロット * 短納期
90	兵庫県	1,000,000 4,950	各種生産機械設備 (自動車部品組立 液晶関連) 各種検査設備装置 とその部品	①設計加工 ②機械加工 (部品加工) ・ 樹脂、SUS、SS、SKS、SKD 他 ③組立加工 ・ 各種機械装置の組立 ①+②+③一括ですべて	Auto CAD、I CAD (二次元CAD) NC旋盤、ワイヤーカット、放電加工機、 大型マシニングセンター	* 設計[機械設計、制御設計] のみ対応出来ることでも可 * 設計～製作～据付まで一括 で対応出来るのがベスト 協力会社とタイアップして いることも可 (社内で加工等も対応出来れば ベスト) * 組立のみ対応出来るメーカー でも可
91	東京都	48,000 300	自動車・建機・ 重工業等に使用 される省力化機械	①機械加工 ・ 小物～大物加工まで各種 ・ 鉄、アルミ、SUS、樹脂 ・ ロット 単品 ②製缶加工 ・ 大きさ 2～3m角程度 ・ 鉄、アルミ、SUS ・ ロット 単品 ③機械設計～製作の一貫加工 ・ 自動機・搬送機器等の製作	五面加工機、マシニングセンター NC旋盤、各種研削盤 製缶加工設備一式	* 検査体制の充実 * 品質保証、短納期対応
92	愛知県	50,000 100	自動車関連部品 ①射出成形金型 ②ベースプレート	①金型加工 ・ プリハードン鋼 ・ 大きさ (250×280×300以下) ・ 3D形状加工 ②機械加工 ・ SS400、S50C、S48、SCM ・ 大きさ (360×600×800以下)	マシニングセンター、放電加工機 ワイヤーカット放電加工機、 手仕上げ、三次元測定機 マシニングセンター、平面研削盤 治具ポーラー、各種測定機	* 品質保証能力 価格対応力 短納期対応力
93	京都府	50,000 53	半導体製造装置 自動車製造設備 等の産業機械	製缶・板金加工～機械加工 ・ 鉄、SUS ・ 単品 ・ 大きさについては、中物から大物 まであり	ブレイクプレス、レーザー、溶接機等の 製缶・板金加工設備一式 マシニングセンター、複合旋盤、 平面研削盤、円筒研削盤、放電加工機 五面加工機	

No.	企業名・所在地	資本金(千円) 従業員(名)	発注品	加工内容	必要設備	要望事項 (協力企業として求める内容等)
94	岐阜県	95,650 70	①業務用・レストラン等外食産業向け 食器・調理道具、 調度品、看板、 什器、他 ②一般家庭用品 (キッチン・浴場品、他) キッチン用品、和雑貨、 バッグ、他	①、②のOEM生産 ・製品は木・竹製等天然素材の食器、 キッチン用品、調理道具、お土産品等の 陳列棚、浴場品、和雑貨等 ・カバンは布製品 ・木、竹、銅、錫、陶、金属(一部)、 硝子等 ・多品種少ロットが中心		* 弊社HP (http://yamaco.jp) に取扱い商品が掲載されて おりますので、関連商品や 天然素材以外での新しいご ご提案もお待ちしています * 素材の関係から初期投資の かからない、或いは少額で まかなえる多品種小ロット のご対応を希望します
95	愛知県	45,000 350	①② 各種産業用 ロボットシステム 部品の製作 ③④ 各種産業用 ロボットシステム の周辺装置	①機械加工 ・主な材質は、SS400・S45C・ SUS303・SUS304・A5052・A2017 A7075 ②銅板及び銅パイプの加工 ・銅板の曲げ加工+銅パイプの ロウ付け加工 (水漏れ検査を含む) ③設計～部品製作[機械加工+製缶・ 板金加工]～組立(～現地調整) ・設計～組付けまでのユニット製作 が可能であること ・各加工において外注利用は可 ・完成品での納品が可能である事 ④精密板金加工	旋盤(汎用・NC)、マシニングセンター フライス盤、ラジアルボール盤、 五面加工機 ブレーキプレス、ロウ付け加工設備 旋盤(汎用・NC)、マシニングセンター フライス盤、ラジアルボール盤、 五面加工機 レーザー加工機、ターレットパンチプレス ブレーキプレス 他 レーザー加工機、ターレットパンチプレス ブレーキプレス 他	* 一品一様の部品製作に対し て対応可能であること * 部品製作は短納期(2週間 以内)が可能であること * チャンバー加工の経験者や 銅製品の加工が得意な業者 を歓迎します
96	香川県	360,000 1,116	① プラント設備機器 (サイロ、バンカー 圧力容器、コンベア フレハブ配管、 サポート 等 ② 太陽光発電装置用 架台 ③ プラント向け 各種制御盤	①②とも 製缶加工～機械加工 ～溶接加工～塗装加工 ・①はSS400、SUS304 ・②はSS400、高耐食メッキ鋼板 他 ・塗装は外注でもよいが、品質管理 に十分注意してほしい ③制御盤の設計～製作 ～電気配線～組立 ・SS400 ・制御盤は完成品として納品する	ペンディングロール、各種溶接機 等 製缶加工設備 ボール盤 天井クレーン 塗装設備 CAD 板金加工設備一式 圧着機 他 盤内電気配線・組立に必要な 設備一式	* 品質は高く、納期を厳守 すること
97	大阪府	48,000 22	スチール家具 部品等	ダイカスト加工 ・アルミダイカスト ・亜鉛ダイカスト ・金型製作より ・ロット 100～3,000	ダイカストマシン80t～600t マシニングセンター、ボール盤 タッピングマシン	* 品質・納期にこだわりの ある事 * 正直で信頼できる事