

企業名 (株)見本 [京都府]

基本情報

事業内容（取扱製品）	ミホン		
資本金	100万円	従業員数	10名
担当部署	見本	特記すべき取引条件等	
調達分野	機械金属加工	調達品概要	切削品
自社サイト	https://www.ki21.jp/matching/exhibition/shodankai/	調達サイト	
求める技術・得意分野	多品種少量生産		

求める技術情報・調達項目

I. 基本情報

製品	アルミ切削 板金加工
使用業界	半導体
ロット数量	単品～10個
製品（加工）サイズ	20～30

II. 求める工程・工法

○…今すぐ求めている ○…将来的に求めている △…検討できる ×…求めていない

項 目	小項目	ラジ	小項目	ラジ	小項目	ラジ	小項目	ラジ
1 機器・設備設計～製作	ア) 自動組立機	×	イ) 自動検査装置	×	ウ) 治工具	×	エ) 組立のみ	
	オ) その他（ ）							
2 金型設計～製作	ア) 樹脂成型	×	イ) プレス	×	ウ) ダイカスト	×	エ) その他（ ）	
	オ) その他（ ）							
3 金属機械加工	ア) M C	○	イ) N C旋盤	○	ウ) 汎用機械	×	エ) 研削	×
	オ) その他（ ）							
【材料】 アルミ								
4 板金	ア) 大型	×	イ) 中型	×	ウ) 小物	○	エ) 精密板金	○
	【材料】 アルミ							
	【後加工】 板金溶接含む							
5 製缶	ア) 大型	×	イ) 中型以下	×	ウ) 精密製缶	×	エ) 厚さ（ ）mm以上	×
	【材料】							
	【後加工】							
6 鍛造	【型】							
	【後加工】							
7-1 鋳造	ア) 鋳鉄	×	イ) アルミ合金	×	ウ) 銅合金	×	エ) その他（ ）	
	【型】							
	【後加工】							
7-2 ダイカスト	ア) アルミ・同合金	×	イ) 亜鉛・同合金	×	ウ) 銅合金	×	エ) その他（ ）	

項 目		小項目	ランク	小項目	ランク	小項目	ランク	小項目	ランク
		【型】							
		【後加工】							
8	表面処理・塗装・熱処理	ア) メッキ	×	イ) 塗装	×	ウ) 熱処理	×	エ) その他 ()	
9	樹脂成型	ア) 熱可塑性	×	イ) 熱硬化性	×	ウ) その他 ()			
		【型】							
10	プレス加工	ア) 打ち抜き	×	イ) 曲げ	×	ウ) 絞り	×		
		【材料】							
		【型】							
11	樹脂機械加工	ア) MC	×	イ) 旋盤加工	×	ウ) 折り曲げ	×	エ) 溶着	×
12	電子・電気	ア) 基板実装	×	イ) 盤組立	×	ウ) 機器組立	×	エ) その他 ()	
13	ガラス・レンズ・ゴム・セラミック・木型・木工								
14	ソフト設計	ア) 組込系システム	×	イ) データ処理	×	ウ) IT通信	×	エ) コンテンツ系	×
15	試作加工	ア) 設計含む	×	イ) 部品加工	×	ウ) 機器組立	×	エ) その他 ()	
16	商品設計	ア) 機械技術	×	イ) 電子技術	×	ウ) 光学	×	エ) その他 ()	

III. ニーズ詳細

希望項目	「高精度」「短納期」「安さ」「技術力」
------	---------------------

希望する技術（調達内容）の詳細

- ①多品種少量生産で部品サイズは手のひらサイズがメイン。
品質管理を徹底されており、アルミ加工を得意とされているところ。
②アルミの精密板金を得意としているところ。公差±0.03。後加工は無電解ニッケル。

閉じる

発注企業によっては、上記Ⅰ.Ⅱの調達内容に関する詳細や備考が記載されておりますので、必ずご確認ください。

(注意) 「Ⅱ.求める工程・工法」以外でアプローチされた場合、事務局でスクリーニング対応させていただく場合もございます。
予めご了承ください。