

株式会社寺崎電機製作所

展示会出展

アルミ抽伸のニーズにお応えします

〒611-0041 宇治市槇島町千足73番地2
Tel. 0774-28-6009 Fax. 0774-28-6057
E-mail: tyushin@terasaki-denki.co.jp

事業内容

アルミの抽伸(冷間引き抜き)によりバー材の製造。航空機、石油プラント、鉄道車両用の熱交換器アルミ部品を製造しています。
航空宇宙品質規格AS9100を認証しております。

セールスポイント(得意分野や強み)

アルミの抽伸(冷間引き抜き)で異形バー材を製造し様々な形状にできます。寸法精度が安定し公差0.03mmまで対応します。優れた表面仕上げでアルミの強度と耐久性が向上します。

主な設備一覧

設備内容	サイズ	数量
抽伸機1号機	3.7kw/5500mm	1
抽伸機2号機	7.5kw/4500mm	1
抽伸機3号機	5.5kw/4000mm	1
アマダ製シャーリング	MAX13.5 / H-3010	1
アマダ製ブレーキプレス	RC-50	2

設立:1973年10月1日
資本金:1000万円
従業員数:10名
代表者:寺崎 彰洋
連絡担当者:寺崎 彰洋
URL: <http://terasaki-denki.co.jp/>



株式会社峰山鉄工所

展示会出展

金型設計・製作から熱間鍛造、機械加工まで対応可能

〒627-0003 京丹後市峰山町内記546
Tel. 0772-62-3515 Fax. 0772-62-4766
E-mail: info@minetetsu.com

事業内容

日本のものづくりの各分野で使用される、大変重要な部品を「熱間鍛造」という工法で設計・製造しています。精密鍛造に不可欠な金型設計・製作を100%自社で行い、機械加工、難削材の加工、複合加工にも対応。製品設計や形状、コストダウンについて、経験に基づいたご提案でお客様のご要望に応えます。海外発送も可能です。

セールスポイント(得意分野や強み)

- ①特殊鋼・ステンレス鋼・小物複雑形状の異形部品の鍛造
- ②製品重量10g～3kgの小・中物鍛造
- ③100%金型社内製作により短納期に対応
- ④多品種・中量産対応しております。1個からご相談ください。

主な設備一覧

設備内容	サイズ	数量
エアースタンプハンマー	1.5t, 1.3t, 1/2t, 1t	計5ライン
金型設計用3次元CAD/CAMシステム	オイクリッド・ジャパン	3台
マシニングセンタ	マキノV56i、V56、松浦MCS10VF	計4台

設立:1948年7月
資本金:7000万円
従業員数:50名
代表者:平田 勝彦
連絡担当者:小倉 克哉
URL: <https://www.minetetsu.com>



株式会社プロト

展示会出展

鋳造×加工×3D技術で、高精度試作を一貫サポート

〒610-0343 京田辺市大住池ノ端62-1
Tel. 0774-62-0004 Fax. 0774-62-0009
E-mail: info@proto-tec.co.jp

事業内容

株式会社プロトは、砂型鋳造から機械加工、検査、測定までを自社一貫で対応するメーカーです。多様な材質・形状・数量に柔軟に対応し、自動車部品・産業機械・電装製品など、幅広い分野の試作・小ロット生産を支えています。

セールスポイント(得意分野や強み)

1.一貫対応による高品質・短納期
3Dモデリング・鋳造・加工・検査・測定まで自社完結。
リードタイム短縮と品質安定を同時に実現。

主な設備一覧

設備内容	サイズ	数量
C-MET製 砂型3Dプリンター	造型サイズ 800×400×400	2
アルミ溶解炉・高周波炉・熱処理炉	100Kg～250Kg	アルミ溶解炉
5軸マシニングセンター	1200×1100×650	1
5軸マシニングセンター	800×1050×600	2
3次元測定器	900×1200×800	3

設立:2005年8月9日
資本金:1000万円
従業員数:48名
代表者:長谷川 美成
連絡担当者:中村 正也
URL: <https://proto-tec.co.jp/>

