

半 導 体	特 別 展
フ ィ ー ド テ ッ ク	
研 削 ・ 切 削	金 属 加 工
鍛 造 ・ 鑄 造	
板 金 ・ 製 缶 ・ プ レ ス	
治 具 ・ 金 型	
塗 装 ・ 熱 処 理	表 面 処 理
機 器 組 立	電 気 ・ 電 子 部 品
	樹 脂 加 工
	木 工 加 工
特 殊 加 工	フ ィ ー ド テ ッ ク 等
試 作	
F A ・ 関 連	生 産 設 備
素 材	新 素 材 ・ 高 機 能
セ ン サ ・ 検 査	計 測 ・ 検 査
医 療 機 器	ケ ル ス ・ ア ー ス
D I Y ・ X ・ T	
シ ョ ー ロ ウ ・ フ ォ ト ・ メ ー ス	G ラ フ ・ X ・ メ ー ス
団 体	グ ル ー プ
そ の 他	
広 告	

イーコット株式会社

お困りごと、アルミ加工で解決します！

〒613-0036 久世郡久御山町田井新荒見64
Tel. 0774-43-8113 Fax. 0774-43-2751
E-mail: morisaki_564@ecott.co.jp

事業内容

非鉄金属の間屋業とアルミの型材の加工業を行っております。
メーカーから材料を購入して納品する通常の間屋とはちがい、
お客様のご要望に沿った加工をしてから納品する独自のスタイルで、
今後幅広い分野にてアルミ加工を展開していきます。

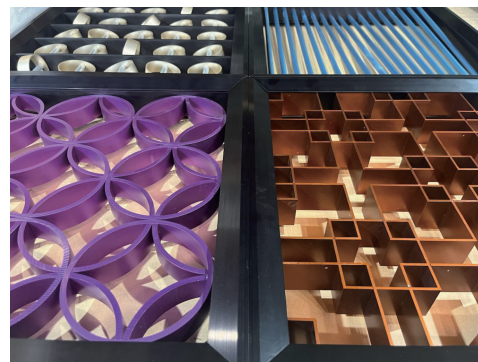
セールスポイント(得意分野や強み)

アルミ型材長尺加工・オリジナル型材設計・製作・アルミ型材製品のOEM
完成品の製作が得意です。アルミの型材加工に特化して工場及び設備を
保有しており、鉄道車両の長尺パーツや、什器や建材をはじめ、お客様が
考えたオリジナルの商品をも設計し、形にします。

主な設備一覧

設備内容	サイズ	数量
長尺マシニング(5軸加工機)	W6000×D1800×H600	1
長尺マシニング	W6000×D450×H350	3
マシニング+切断機 連続加工機	加工範囲 W1000×D200×H200	1
超大型切断機 鋸刃角度旋回・傾斜可能	切断 W6750×D500×H250	1

設立:1951年3月14日
資本金:3000万円
従業員数:41名
代表者:田邊 剛一
連絡担当者:守崎 みさき
URL: <https://www.ecott.co.jp/>



展示会出展

エス・ジー・エス精工株式会社

「信頼」を形に。さらに次のステージへ

〒613-0024 久世郡久御山町森中内88-1
Tel. 075-631-5050 Fax. 075-201-9189
E-mail: sgs-honsya@sgs-seiko.co.jp

事業内容

精密機械部品の製造、特に印刷機械、医療機器、半導体関連装置、測定・検査
装置など幅広い業種の様々な部品製造の依頼を受けています。主にSS材、
SUS材、AL材、ほかにも難削材の加工も承っております。表面処理(特殊処
理含む)、焼き入れ、レーザーマーカ等への対応のうえ納品可能です。

セールスポイント(得意分野や強み)

多品種小ロットのご依頼が多いですが、自工では100個から300個程度の数量も対
応させていただいています。ワークサイズは手のひらサイズからL-2000mmサイズ
までOK。旋盤はφ3〜φ250までチャッキング可能です。また協力企業も多く、量産
300〜1000個程度、小径部品、大型部品の加工、組み立て案件もご相談ください。

主な設備一覧

設備内容	サイズ	数量
立型マシニングセンタ	1050*560*550	7台
NC旋盤	φ250-700	2台
汎用フライス盤	710*300*410	3台
汎用旋盤	φ100-860	2台
ロータリー研磨盤	φ800-270	1台

設立:1980年8月
資本金:1000万円
従業員数:19名
代表者:柴田 義之
連絡担当者:山本 久仁彦
URL: <https://sgs-seiko.co.jp>



2026年8月に当社は宇治市安田町へ2拠点を統合して
新たなスタートをいたします。さらにパワーアップし、
ご期待に迅速にこたえられる企業へ成長し続けます！

株式会社牛越製作所

高精度を約束出来る「理由」がここにある

〒612-8429 京都市伏見区竹田西段川原町119
Tel. 075-748-7617 Fax. 075-748-7618
E-mail: tatsushima@ushikoshi.co.jp yamada@ushikoshi.co.jp

事業内容

試作・研究、組立用治具、光学関連、センサー関連機器
航空関連・ロボット部品、医療機器、印刷関連、半導体検査装置等
の精密部品加工、切削加工を主に行っています。

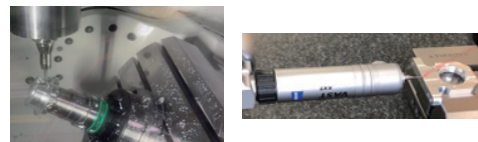
セールスポイント(得意分野や強み)

設計からマシニング加工、旋盤加工、放電ワイヤー加工、型彫り放電加工、
研削加工など、各種加工や組立まで一貫して製造致します。
「5軸加工による高精度切削」 × 「三次元座標測定機での検査」により
複雑な形状の、加工精度保証を可能にしております。

主な設備一覧

設備内容	サイズ	数量
VARIAXIS C-600 5軸加工機	650x550x530	2
a51 他、マシニング加工機	560x560x600 他	24
INTEGREX100-III 他、旋盤加工機	φ160他	4
α-0piC他、ワイヤー加工機	320x220x180 他	6

設立:1981年6月
資本金:2400万円
従業員数:88名
代表者:牛越 弘彰
連絡担当者:京都辰島 正記 本社山田 充晴
URL: <http://www.ushikoshi.co.jp>



展示会出展

有限会社榎原製作所

チャレンジ魂を胸に進化するプロ集団

〒601-8206 京都市南区久世大藪町545番地3
Tel. 075-934-0080 Fax. 075-934-4469
E-mail: ebara@soleil.ocn.ne.jp

事業内容

半導体関連機器部品、航空関連部品、医療機器部品、OA化機器部品、検査
装置部品などの金属精密加工部品の製造

セールスポイント(得意分野や強み)

多様化するお客様のニーズに誠意をもってお応えし、常に質の高いQ,C,D(品質・短納
期・コスト)で対応致します。保有設備を駆使し、試作から多品種少量、ロット生産まであ
らゆる受注に対して柔軟に対応致します。小径、小物に対して高品質、高精度の加工を行
います。加工材質はステンレス、アルミ、銅、真鍮、銅材等でインコネルも加工実績あり

主な設備一覧

設備内容	サイズ	数量
縦型マシニングセンタ	810×440×530	4台
CNCスイス型自動複合旋盤		1台
NC旋盤		3台
ワイヤーカット		1台
三次元測定器		1台

設立:1981年4月1日
資本金:1000万円
従業員数:12名
代表者:奥村 真一
連絡担当者:奥村 真一
URL: <https://ebara-seisakusyo.co.jp>



半 導 体	特 別 展
フ ィ ー ド テ ッ ク	
研 削 ・ 切 削	金 属 加 工
鍛 造 ・ 鑄 造	
板 金 ・ 製 缶 ・ プ レ ス	
治 具 ・ 金 型	
塗 装 ・ 熱 処 理	表 面 処 理
機 器 組 立	電 気 ・ 電 子 部 品
	樹 脂 加 工
	木 工 加 工
特 殊 加 工	フ ィ ー ド テ ッ ク 等
試 作	
F A ・ 関 連	生 産 設 備
素 材	新 素 材 ・ 高 機 能
セ ン サ ・ 検 査	計 測 ・ 検 査
医 療 機 器	ケ ル ス ・ ア ー ス
D I Y ・ X ・ T	
シ ョ ー ロ ウ ・ フ ォ ト ・ メ ー ス	G ラ フ ・ X ・ メ ー ス
団 体	グ ル ー プ
そ の 他	
広 告	

半 導 体	特 別 展
テ ッ ク	
研 削 ・ 切 削	金 属 加 工
鍛 造 ・ 鋳 造	
板 金 ・ 製 造	
治 具 ・ 金 型	
塗 装 ・ 熱 処 理	
機 器 組 立	電 気 ・ 電 子 部 品
	樹 脂 加 工
	木 工 加 工
特 殊 加 工	フ ィ ル ム 等
	試 作
F A ・ 関 連	生 産 設 備
素 材	新 素 材 ・ 高 機 能
セ ン サ ・ 検 査	
医 療 機 器	ケ ア ・ ヘル ス
D I Y ・ X ・ T	
シ ョ ー ロ ー ム	G リ ン グ ・ X ・ シ ョ ー ロ ー ム
団 体	グ ル ー プ
	そ の 他
広 告	

株式会社掛津アーム

展示会出展

大型製缶加工・機械加工の一貫生産

〒629-3112 京丹後市網野町掛津221番地
Tel. 0772-72-2473 Fax. 0772-72-4450
E-mail: kakezuarm@star.gmob.jp

事業内容

大型製缶加工及び機械加工
アルミ・ステンレス製缶加工及び機械加工
液晶半導体製造装置フレーム・各種架台・各種プラントの製造

セールスポイント(得意分野や強み)

大物製品の製缶加工及び機械加工。
鉄、ステンレスを中心とした大型品や少量多種品の製缶から機械加工までを一貫製作。

主な設備一覧

設備内容	サイズ	数量
5面加工門形マシニングセンター OKUMA MCR-ASC	2500x5000	1
5面加工門形マシニングセンター OKUMA MCR-ASC II	2500x4000	1
門形マシニングセンター OKUMA MCV-A II	2000x3000	1
レーザー加工機 AMADA FO-MIR	4K	1
ファインプラズマ加工機 KOMATSU PC-G300	1500x3000	1

設立:1944年5月
資本金:500万円
従業員数:13名
代表者:丸山 将伸
連絡担当者:丸山 将伸
URL: <https://tango-tc.jp/company/1097/>



株式会社カワオカ製作所

展示会出展

品質・納期・コストのトータルバランス企業

〒613-0034 久世郡久御山町佐山新開地62-2
Tel. 0774-44-9114 Fax. 0774-45-0570
E-mail: kk-kawaoka@cotton.ocn.ne.jp

事業内容

医療機器、包装機器、各種産業機器等の精密部品加工およびユニット組立。
2017年第二工場完成。アルミ・ステンレス・鉄・真鍮などによる「角物」や「プレート物(全長1000mm位まで)」の、単品加工およびリピート品の加工を行っております。

セールスポイント(得意分野や強み)

●マシニングセンター、フライス盤などによる 多品種・中量生産(20~300個が得意です)。 ●ワイヤーカット、平面研磨盤による精密部品の加工。
●ユニット組立(1~100台) ●三次元測定機や画像寸法測定器による検査。

主な設備一覧

設備内容	サイズ	数量
立型マシニングセンター	1100×560×510 他	13
立型フライス盤	850×400×520 他	5
ワイヤー放電加工機	600×400×310 他	2
三次元測定機1台(ミッドヨ)、画像寸法測定器1台(キーエンス)		
CAD / CAM(タクトテックス3台、ファナック1台)		

設立:1983年10月4日
資本金:1000万円
従業員数:21名
代表者:川岡 範之
連絡担当者:川岡 範之
URL: <https://www.kk-kawaoka.com>



株式会社笠殿製作所

技、マジ。心、ガチ。

〒601-8206 京都市南区久世大藪町425-4
Tel. 075-932-3155 Fax. 075-934-0561
E-mail: office@kasadono.co.jp

事業内容

私たち笠殿製作所は機械加工を60年以上精密産業機械向けの部品を提供しております。現場では「高精度」にこだわるモノづくりに取り組んでいます。高精度で小ロット多品種に対応する高い機動性を備えた一貫生産体制でお見積り依頼から納品までの即応対策を確立。真空炉、医療、半導体、産業機械をはじめとする幅広い分野のお客様が求めるものを求める納期で私だからできる「高精度」でお客様のモノづくりに貢献します。

セールスポイント(得意分野や強み)

1 個〜のご注文大歓迎! 多品種小ロット、得意です!
溶接、表面処理、組立、電気配線、まるっと対応いたします。
町工場ではありえない最先端システムの活用で
効率的なモノづくりを実現しています!

主な設備一覧

設備内容	サイズ	数量
マキノ マシニングセンタ	(1050*720*600) 他	3
NC旋盤	(Φ300*500) 他	4
普通旋盤		5
ボール盤		5

設立:1968年5月
資本金:1000万円
従業員数:21名
代表者:前江田 博夫
連絡担当者:田中 有香
URL: <https://kasadono.co.jp/>



川崎機械工業株式会社

展示会出展

高精度歯車の製造 少量多品目生産で皆様のニーズにお応えします

〒600-8008 京都市下京区四条通丸東入ル長刀鉾町8
Tel. 075-211-4491 Fax. 075-211-4493
E-mail: info@kawasaki-kikai.co.jp

事業内容

航空機用歯車をはじめ、自動車、船舶、産業用機械といった様々な分野の歯車を製造しており、材料から完成までの一貫加工はもちろん歯切り加工、歯面研削加工等一部加工も承ります。

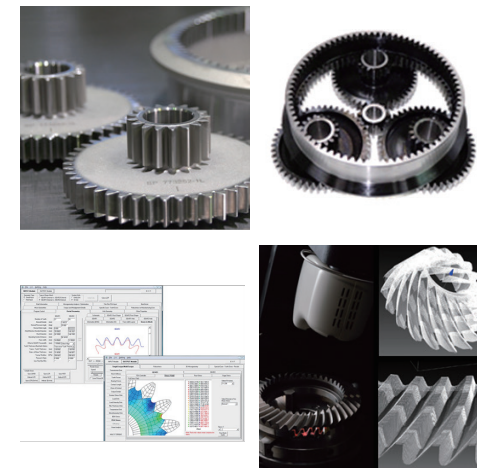
セールスポイント(得意分野や強み)

少量多品目生産に力を入れており、小ロットの量産、試作品の製作も承ります。また技術面では薄肉形状歯車、内歯車・内スプラインの高精度加工といった独自の工法を駆使し、ご要望にお応えします。

主な設備一覧

設備内容	サイズ	数量
ホブ盤(マイクロホブ盤含む)	最大モジュール6	
ギヤシェーパ	最大モジュール6	
歯面研削盤(内歯車研削盤含む)	最大モジュール5	
その他マシニングセンター、CNC旋盤など		

設立:1968年8月1日
資本金:5000万円
従業員数:20名
代表者:林 誠一郎
連絡担当者:今井 彰
URL: <https://www.kawasaki-kikai.com>



半 導 体	特 別 展
フ ィ ー ド テ ッ ク	
研 削 ・ 切 削	金 属 加 工
鍛 造 ・ 鑄 造	
板 金 ・ 製 缶 ・ プ レ ス	
治 具 ・ 金 型	
塗 装 ・ 熱 処 理	表 面 処 理
機 器 組 立	電 気 ・ 電 子 部 品
	樹 脂 加 工
	木 工 加 工
特 殊 加 工	ガ ラ ス ・ フ ィ ル ム 等
試 作	
F A ・ 関 連	生 産 設 備
素 材	新 素 材 ・ 高 機 能
検 査 ・ サ ー ビ ス	
医 療 機 器	ケ ア ・ ヘル ス
D I Y ・ D I O ・ I ・ ・	
シ ョ ー ロ ー ム ・ グ ル ー プ	
	そ の 他
広 告	

川十株式会社

展示会出展

京都一の在庫と即日納品で応える金属材料

〒612-8388 京都市伏見区北寝小屋町49
Tel. 075-611-8184 Fax. 075-611-8189
E-mail: info@kawajyu.jp

事業内容

豊富な在庫と即日納品体制が当社の最大の強みです。
自社工場による高精度な切断加工で、短納期にも柔軟対応。
1本からの小口注文にも応じ、必要な量を最短でお届け。
地域密着の対応力でお客様のものづくりを支えます。

セールスポイント(得意分野や強み)

BA管(精密特殊管)等5000アイテム以上を在庫。
40台以上の機械設備を活かし、多品種・短納期を実現。
DX化による見える化とAIシステム連携で生産性を向上。
即日対応と高精度切断で現場の納期に応えます。

主な設備一覧

設備内容	サイズ	数量
砥石刃による薄肉パイプの切断「ファインカッター33型」	415×742×1040(幅×奥行×高)	3
NCプログラムによる自動測定切断可能なバンドソーマシン「HFA300」	2155×2556×1615(幅×奥行×高)	2
フライスによる精密加工「FBC-1650 フライス」	3300×3600×1900(幅×奥行×高)	

設立:1964年11月25日
資本金:1000万円
従業員数:25名
代表者:亥子 勝高
連絡担当者:八木 隆司
URL: <https://www.kawajyu.jp/>



株式会社衣川製作所

展示会出展

お客様の創造をカタチにする会社

〒612-8436 京都市伏見区深草新門丈町106番地4
Tel. 075-645-0213 Fax. 075-645-0241
E-mail: info@kinugawa-fact.co.jp

事業内容

- ①各産業向け精密機械部品の製作
- ②治工具設計・制作・組立
- ③医療機器向け開発・製造・販売
- ④研究開発・試作開発

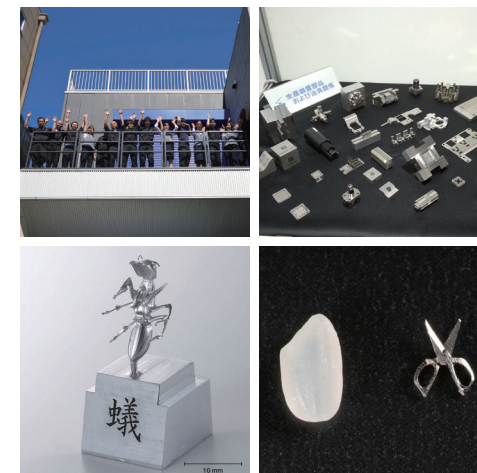
セールスポイント(得意分野や強み)

- ①高速マシニングセンターによる精密微細加工
- ②焼入れ鋼の切削
- ③研削・細穴・型彫・ワイヤー設備を用いた複合加工
- ④お客様のご要望に合わせた品質管理・納期対応力

主な設備一覧

設備内容	サイズ	数量
高速マシニングセンター	600*400*400	7
ワイヤーカット加工機	400*300*250	4
NC型彫放電加工機	300*250*250	1
NC微細細穴放電加工機	220*180*300	1
成型研削盤	400*200*200	3

設立:1986年2月28日
資本金:2000万円
従業員数:25名
代表者:衣川 賢
連絡担当者:衣川 敬太
URL: <http://www.kinugawa-fact.co.jp/company/>



川並鉄工株式会社

展示会出展

大きくて難しいが得意 大きくて簡単も得意 大型マシニング加工

〒601-8046 京都市南区東九条西山町1 0
Tel. 075-681-1704 Fax. 075-681-1705
E-mail: info@kawanami.21jp.com

事業内容

大型ワークの機械加工・FSW(摩擦撹拌接合)・金属製建築用デザイン
パネル製造・販売

セールスポイント(得意分野や強み)

防衛・新エネルギー・半導体・産業用自動機など 関連部品の大型マシニング
加工(金属切削) 大型加工機5台所有しワークサイズ4000mm×2000mm
×1000mmまで可

主な設備一覧

設備内容	サイズ	数量
門型5面マシニングセンタ	4000×2000	2
門型マシニングセンタ	2500×1000	2
横型マシニングセンタ	X軸2000 Y軸1500	1

設立:1967年5月10日
資本金:1000万円
従業員数:6名
代表者:川並 宏造
連絡担当者:大原
URL: <https://kawanami-metal.jp>



協和精工株式会社

展示会出展

機械部品のトータルアドバイザー

〒612-8496 京都市伏見区久我西出町8-8
Tel. 075-924-5300 Fax. 075-924-5302
E-mail: kyouwa@juno.ocn.ne.jp

事業内容

産業、医療、など様々な分野の加工部品の製造、産業機械の組立、多種多様な
素材に対応可能。多品種少量生産。単品加工、短納期に強みがあります。

セールスポイント(得意分野や強み)

様々な素材への対応、短納期、多品種少量生産に強みがありますので、産業
機械装置メーカーの購買担当者の方の強い味方になれると思います。

その他

立型マシニングセンタ 5台、NC複合旋盤3台、NC旋盤 3台、大型立型複合
旋盤 1台、ワイヤー放電加工機 2台、その他工作機械各種

設立:1969年7月
資本金:3000万円
従業員数:20名
代表者:山下 徹也
連絡担当者:山下 正起
URL: <https://www.kyouwa-seiko.com/>



半 導 体	特 別 展
フ ィ ー ド テ ッ ク	
研 削 ・ 切 削	金 属 加 工
鍛 造 ・ 鑄 造	
板 金 ・ 製 缶 ・ プ レ ス	
治 具 ・ 金 型	
塗 装 ・ 熱 処 理	表 面 処 理
機 器 組 立	電 気 ・ 電 子 部 品
	樹 脂 加 工
	木 工 加 工
特 殊 加 工	ガ ラ ス ・ フ ィ ル ム 等
試 作	
F A ・ 関 連	生 産 設 備
素 材	新 素 材 ・ 高 機 能
検 査 ・ サ ー ビ ス	
医 療 機 器	ケ ア ・ ヘル ス
D I Y ・ D I O ・ I ・ ・	
シ ョ ー ロ ー ム ・ グ ル ー プ	
	そ の 他
広 告	

半導体	特別展
テック	
研削・切削	
鍛造・鋳造	金属加工
プレス・板金	
治具・金型	
塗装・熱処理	表面処理
機器組立	電気・電子部品
樹脂加工	
木工加工	
特殊加工	ガラス・フィルム等
試作	
F A 関連・生産設備	
素材・高機能材	新素材・高性能材
検査・計測	
医療機器	ヘルスケア
D I O T .	
ショールーム	G X ショールーム
団体	グループ
その他	
広告	

株式会社草川精機

展示会出展

金属に命を吹き込む草川精機

〒601-8146 京都市南区上鳥羽奈須野町153
Tel. 075-662-2525 Fax. 075-662-3068
E-mail: y-ozaki@kusakawa.co.jp

事業内容

金属・非金属精密機械部品の製造
半導体/液晶製造装置・航空宇宙関連装置・産業機械関連装置・医療関連装置・食品関連装置・輸送装置等の部品加工

セールスポイント(得意分野や強み)

アルミ材のベースプレート、チャンパー等の真空部品加工
5軸加工機と5面加工機を使用した多面加工。
2次元半の傾斜加工品や多方向からの複雑形状の部品。
薄物・大型部品から小物まで、多様な切削加工を得意としています。

主な設備一覧

設備内容	サイズ	数量
五面加工機 MVR30EX	4000×2000×800	1
門型マシニングセンター VP2200	3050×2200×460	1
門型マシニングセンター FJV60	2000×1400×660	1
5軸マシニングセンター MAM72-63VS	Φ630×350	1
5軸マシニングセンター MAM72-3VS	Φ300×250 40面パレット	1

設立:1984年5月1日
資本金:3000万円
従業員数:36名
代表者:加古 万千香
連絡担当者:尾崎 儀治
URL: https://kusakawa.co.jp/



株式会社クリーン精光

展示会出展

精密部品加工

〒612-8379 京都市伏見区南寝小屋町7番地
Tel. 075-611-3178 Fax. 075-604-5377
E-mail: soum@cleanseiko.co.jp

事業内容

京都市伏見区にある精密部品加工をする会社。自動車・半導体分野や装置メーカ・その他産業機器まで一通り取引のある会社

セールスポイント(得意分野や強み)

立形マシニングセンターで3mの長尺もの板や1m角ベース板などの量産物が得意。CNC旋盤で丸物加工や5軸加工機を所有し複雑な加工にも対応。品質は恒温室を設け、3次元測定機を資格者が測定し、品質が守られる。

主な設備一覧

設備内容	サイズ	数量
マザック立形マシニングセンター SVC2000L/120	X2950mm × Y450mm	1台
DMGMORI立形マシニングセンター NV7000	X1500mm × Y700mm	1台
マザック立形マシニングセンター NEXUS15-II	X1000mm × Y500mm	1台
DMGMORI立形5軸加工機 DMU50	X800mm × Y550mm × Z550mm	1台
マザックCNC旋盤 QT-200	8インチ X500mm	1台

設立:2008年5月9日
資本金:1000万円
従業員数:13名
代表者:阪ノ下 昌典
連絡担当者:都留 英樹
URL: https://www.cleanseiko.co.jp



高知旭光精工株式会社

展示会出展

高精度加工でお困りの方、高知旭光精工へご相談ください。

〒601-8205 京都市南区久世殿城町88
Tel. 075-932-2144 Fax. 075-932-2146
E-mail: kochi-somu@kochi-kyokko.jp

事業内容

主にアルミ材の加工に対応しており、切削加工や研磨加工はもちろんのこと、複合形状加工も承っております。
また、協力会社様との連携により、装置一式での部品調達にも対応可能ですので、お気軽にご相談ください。

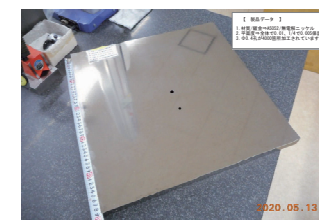
セールスポイント(得意分野や強み)

アルミニウムやステンレスといった素材を中心に、マシニングセンターやフライス盤を用いた機械加工技術を提供しております。
特に、微細加工、深彫り加工、鏡面切削加工などの高速機械加工や、CAD/CAMを活用した複雑な形状の3次元加工を得意としております。

主な設備一覧

設備内容	サイズ	数量
5軸制御機型マシニングセンター	730×750×500 360°/180°	1
高速立型マシニングセンター	各種サイズ有ります。	8
機型マシニングセンター	各種サイズ有ります。	3
精密平面研削盤	Maxサイズ 800*1300	3
門型マシニングセンター	1000*2000*700	2

設立:1989年4月1日
資本金:2000万円
従業員数:32名
代表者:大内 哲也
連絡担当者:井上 雅文、山中 一眞
URL: http://www.kochi-kyokko.jp/



株式会社小林製作所

精密機械加工から組立まで一貫生産

〒621-0016 亀岡市大井町南金岐谷口8-3
Tel. 0771-24-8088 Fax. 0771-24-8090
E-mail: kameoka@kobayashi-seisakusho.co.jp

事業内容

精密機械部品加工
各種精密歯車製作
油圧ギヤポンプ組立製造(加工、組立、検査、出荷まで)

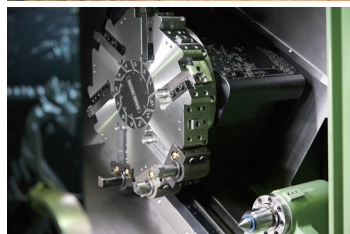
セールスポイント(得意分野や強み)

NC、MC、精密歯車、研削(内外径同時研磨)加工など、充実の設備で幅広いご要望にお応え致します。

主な設備一覧

設備内容	サイズ	数量
NC旋盤 DMG森精機・TAKISAWA		46
横、立型MC 5軸立型MC	800×560×510他	25
NCホブ盤 おがが、NCギヤシェーバー 三菱重工業	最大モジュール6	5
NC平面研削(ロータリー)、NC円筒研削、CNC立型複合研削盤	岡本工作機械(φ800) 三菱重工業 太陽工機	7
三次元測定機 ミツトヨ、歯車試験機 東京テクニカル		各1

設立:1970年5月1日
資本金:1000万円
従業員数:35名
代表者:小林 健治
連絡担当者:工藤 武志
URL: https://kobayashi-seisakusho.co.jp



半導体	特別展
テック	
研削・切削	
鍛造・鋳造	金属加工
プレス・板金	
治具・金型	
塗装・熱処理	表面処理
機器組立	電気・電子部品
樹脂加工	
木工加工	
特殊加工	ガラス・フィルム等
試作	
F A 関連・生産設備	
素材・高機能材	新素材・高性能材
検査・計測	
医療機器	ヘルスケア
D I O T .	
ショールーム	G X ショールーム
団体	グループ
その他	
広告	

半 導 体	特別展
フ ィ ー ド テ ッ ク	
研 削 ・ 切 削	
鍛 造 ・ 鑄 造	金 属 加 工
ブ レ ス ・ 製 缶	
治 具 ・ 金 型	
塗 装 ・ 熱 処 理	表 面 処 理
機 器 組 立	電 気 ・ 電 子 部 品
	樹 脂 加 工
	木 工 加 工
特 殊 加 工	ガ ラ ス ・ フ ィ ー ム 等
試 作	
F A ・ 関 連	生 産 設 備
素 材	新 素 材 ・ 高 機 能
セ ン サ ・ 検 査	計 測 ・ 測 定
医 療 機 器	ケ ア ・ ス ・ ヘル ス
D I Y ・ X ・ T	
シ ョ ー ロ ー ン グ	G ラ ス ・ フ ィ ー ム 等
団 体	グ ル ー プ
そ の 他	
広 告	

株式会社阪田製作所

I LOVE ものづくり

〒613-0901 京都市伏見区淀樋爪町441
Tel. 075-632-0505 Fax. 075-9632-0570
E-mail: info@sakata-ss.jp

事業内容

マシニングセンターによる産業機械の金属部品加工。精度、品質を特に厳しく問われる半導体装置部品加工を中心に自動車、医療関係など幅広い分野の部品加工に対応しています。

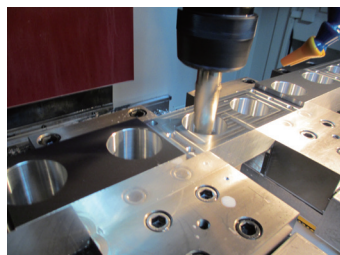
セールスポイント(得意分野や強み)

小物から1500ミリまでの高精度、高品質の加工を得意とし、試作単品から量産まで対応します。レーザーマーカによる印字もいたします。

主な設備一覧

設備内容	サイズ	数量
マシニングセンター	X軸 1500ミリ	5台
NCフライス	X軸 720ミリ	1
CAD/CAM(アンドール)		1
レーザーマーカ		1

設立:1988年4月21日
資本金:500万円
従業員数:4名
代表者:阪田 康夫
連絡担当者:阪田 康夫
URL: http://www.sakata-ss.jp



株式会社坂田精密

"目立つ"ことより"役立つ"こと

〒611-0031 宇治市広野町西裏31-3-303
Tel. 0774-74-8333 Fax. 0774-74-8334
E-mail: sakata-office@sakata-precision.com

事業内容

少数精鋭ながら、若い社員を中心に、無理のない勤務形態によって24時間稼働を実現しています。より付加価値の高い製品を提供する為、充実した測定機器を使用し、弊社独自の高い基準の下、検査から出荷までを行っています。

セールスポイント(得意分野や強み)

5軸制御マシニングセンタ、複合旋盤を使用し、複雑形状の加工、また、幾何公差の厳しい高精度な製品加工に取り組んでおります。アルミ・ステンレス・鉄・銅を中心に、手のひらサイズ〜A4サイズ程度の角物・丸物の、中ロット品〜量産品を得意とします。

主な設備一覧

設備内容	サイズ	数量
5軸加工機 DMU50	500×450×400 B軸5°〜+110° C軸360°	4
複合旋盤 NTX1000 他	φ200×800	2
マシニングセンター NV5000 α1 他	1050×510	20
旋盤加工機 NL2500 他	φ310×700	5
三次元測定機 Crysta-Apex S544 他	500×400×400	2

設立:2012年1月5日
資本金:1000万円
従業員数:44名
代表者:坂田 竜太
連絡担当者:佐藤 大樹
URL: https://sakata-seimitsu.com/



株式会社山豊エンジニアリング

永年培ってきた経験を生かしてお客様のご要望にお応え致します

〒601-8177 京都市南区上鳥羽馬廻町22番地
Tel. 075-661-7300 Fax. 075-661-7302
E-mail: info@sanho-e.co.jp

事業内容

液晶・工作・半導体・真空・医療機器装置部品・食品関係装置部品・各種製造装置部品・高精度部品製作(5軸制御マシニング)ユニット部品組立・特にアルミ量産加工が得意です

セールスポイント(得意分野や強み)

5軸制御マシニングを含む41台の最新鋭加工機を所有しており、高精度・大量ロット製品の納期対応に自信があります。品質においても各種測定器にて測定データを管理し、安定した生産環境を整え、お客様に信頼して頂ける製品をお届け出来る様に全社員心がけております。

主な設備一覧

設備内容	サイズ	数量
5軸制御マシニングセンター	500X500X400	3
立型マシニングセンター	2050X1060X800	33
NC複合旋盤 汎用旋盤	Φ380X1000	7
ワイヤー放電加工機 その他	770X520X340	3
三次元測定機・画像測定器	700X1000	5

設立:1979年5月1日
資本金:1000万円
従業員数:44名
代表者:作山 重夫
連絡担当者:湯浅 隆生
URL: http://www.sanho-e.co.jp



三洋機工株式会社

試作から量産まで、柔軟に対応。

〒601-8357 京都市南区吉祥院石原堂ノ後西町8
Tel. 075-681-6348 Fax. 075-681-6349
E-mail: sanyo-kk@eagle.ocn.ne.jp

事業内容

航空機・工作機械・産業機械の部品製造/組立を行っております。
保有機械:大型五面加工機・MC縦/横・CNC,等
加工材料:鉄・アルミ・鋳物・その他

セールスポイント(得意分野や強み)

エンジニアリング技術と製造技術をバランス良く高度に融合させ、お客様のニーズに応え性能、品質、納期、アフターサービスなどに努め、お客様から高い評価を頂いております。航空機部品、原子力機部品、各種工作機械部品など幅広く対応しております。

主な設備一覧

設備内容	サイズ	数量
MAKINO a61nx 7面パレットチェンジャー付	X/Y/Z 730/650/800	1台
五面加工機 大・小	テーブルサイズ:大:2600x6000 小:1500x3800	各1台
CNC旋盤・NC旋盤	φ360xLmax1000程度まで	CNC2台NC2台
縦型/横型マシニングセンタ		計6台
MAKINO a61nx 20面パレットチェンジャー(亀岡工場)	X/Y/Z 730/650/800	2台

設立:1956年11月28日
資本金:3000万円
従業員数:20名
代表者:橋爪 良彰
連絡担当者:橋爪 基
URL: http://www.sanyo-kk.net/



半導体	特別展
テック	
研削・切削	
鍛造・鋳造	金属加工
プレス・板金	
治具・金型	
塗装・熱処理	表面処理
機器組立	電気・電子部品
樹脂加工	
木工加工	
特殊加工	ガラス・フィルム等
試作	
F A 関連	生産設備
素材	新素材・高機能
センサ・検査	
医療機器	ヘルスケア
D I A X	
ソフトウェア・システム	Gデータ・X線CT・3Dプリンティング
団体	グループ
その他	
広告	

株式会社新栄精工

金属機械加工技術で社会貢献致します。

〒611-0041 宇治市横島町石橋51番地1
Tel. 0774-66-1672 Fax. 0774-66-1673
E-mail: t.aiba@shinei-seiko.co.jp

事業内容

半導体・医療関係・真空関係・検査装置・設備機械関係の金属機械部品加工

セールスポイント(得意分野や強み)

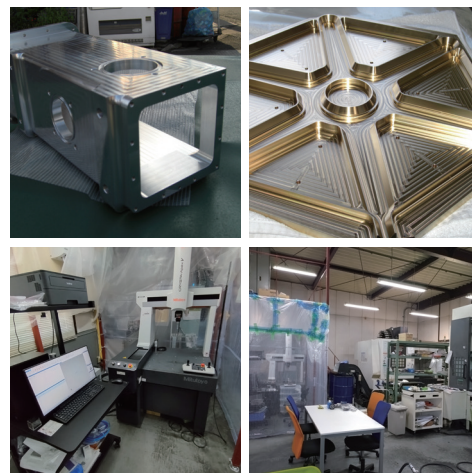
マシニングセンターとCNC三次元測定機を使い様々な金属機械部品を少人数でも生産出来る企業を目指しています。

主な設備一覧

設備内容	サイズ	数量
立形マシニングセンター	1050x530x550	6台
CADCAM(2.5軸対応)		1
半自動フライス盤	1050x350x400	1
CNC三次元測定機	500x400x400	1

設立:2021年1月8日
資本金:300万円
従業員数:4名
代表者:饗庭 龍伸
連絡担当者:饗庭 龍伸

URL: <https://www.big-advance.site/c/161/2923/profile>



株式会社精研

ミクロンの技で、最先端の未来を切り拓く。

〒601-8203 京都市南区久世築山町445-2
Tel. 075-932-7070 Fax. 075-932-7075
E-mail: seiken@fork.ocn.ne.jp

事業内容

主に半導体・液晶装置向けの精密機械加工を行っております。

セールスポイント(得意分野や強み)

マシニングセンターによる中小物(X:1000,Y:400)の切削加工を得意としております。材質はアルミ、アルミ鋳物、SUS、鉄、銅 などを取り扱っております。三次元測定機や画像寸法測定器によるミクロン単位での測定も可能です。

主な設備一覧

設備内容	サイズ	数量
横型MC(安田工業、牧野フライス)	700×600×650他	2
縦型MC(DMG森精機、碌々産業)	1050×530×510他	6
汎用フライス盤		4
横型ボール盤、ラジアルボール盤		3
三次元測定機、画像寸法測定器、投影機		3

設立:1984年6月20日
資本金:7500万円
従業員数:11名
代表者:杉原 祥克
連絡担当者:杉原 祥克

URL: <http://seiken-kyoto.jp/index.html>



株式会社セイワ工業

展示会出展

大物部品でものづくりの未来を支えます

〒613-0022 久世郡久御山町市田新珠城267
Tel. 0774-43-1515 Fax. 0774-44-0858
E-mail: s-info@seiwa-kogyo.co.jp

事業内容

【大物部品加工】溶断加工:SS400板9 t ~130 t 常備
溶接加工:大物精密製缶、JIS認定溶接技能取得者12名
機械加工:京都最大級!7種類の五面加工機フル稼働中!
【粉体機器メーカー】粉粒体処理機械(混合機/集塵機)設計製造

セールスポイント(得意分野や強み)

【大物部品加工】SS材・SUS材・AL材の大型製缶の機械加工までの一貫生産
大物部品の機械加工(最大加工寸法8200×3300×2000)
各種産業機械部品や生産設備の架台製作
【粉体機器メーカー】化学原料・食品原料等の混合機(ミキサー)・搬送用機械の設計製造

主な設備一覧

設備内容	サイズ	数量
門型五面加工機	8200×3300×2200(最大)	7
マシニングセンター	800×2000×660(最大)	3
ガス溶断・プラズマ切断機	2660×6650	1
溶接機	半自動・TIG	13
混合テスト機(ミキサー)	リボン・スクリュウ・V型	3

設立:1983年2月1日
資本金:1000万円
従業員数:50名
代表者:東 憲彦
連絡担当者:東 輝彦

URL: <http://www.seiwa-kogyo.co.jp/>



双和化成株式会社

展示会出展

バリ取り、研磨をもっとスムーズに。

〒604-8154 京都市中京区室町通四条上る菊水鈴町569 川塚殊煌ビル2F/3F(受付3F)
Tel. 075-334-5591 Fax. 075-334-5595
E-mail: office@sowakasei.com

事業内容

双和化成は、繊維と熱硬化性樹脂を組み合わせたFRP(繊維強化プラスチック)製品を専門的に扱う、繊維工学に特化したメーカーです。従来素材では困難だった分野にも素材開発から行い、FRPの特性を最大限に活かした製品を提供しています。高強度・絶縁性・耐久性を備えた高機能FRP製ボルト・ナットや、高強度・高研削で高い研磨性能を持つファイバー砥石・ブラシは、弊社の主力製品であり高い評価を得ています。

セールスポイント(得意分野や強み)

高精度・高強度・高研削・低損耗といった魅力的な特性を持つ、バリ取り・研磨の自動化・効率化に最適なセラミックファイバーブラシ・砥石を展示いたします。砥材に繊維を使用することで実現した強度は、従来では難しい狭小箇所へのアプローチを可能に。難削材から樹脂まで幅広い材質に対応可能な豊富な番手と形状を取り揃え、電動回転工具や超音波研磨機とともにその場で弊社の工具をお試しいただけます。

その他

自動車・半導体・航空宇宙・ジュエリーなど、多様な分野のお客様からのご要望にお応えし、製品開発を重ねてまいりました。研磨やバリ取りに関する課題をお持ちの企業様は、ぜひ弊社ブースへお立ち寄りください。また、FRPの加工技術をお持ちの企業様との共創・協業にも積極的に取り組んでまいります。

設立:1993年6月11日
資本金:8080万円
代表者:川上 律夫
連絡担当者:川上 大稀

URL: <https://www.sowakasei.com/>



半導体	特別展
テック	
研削・切削	
鍛造・鋳造	金属加工
プレス・板金	
治具・金型	
塗装・熱処理	表面処理
機器組立	電気・電子部品
樹脂加工	
木工加工	
特殊加工	ガラス・フィルム等
試作	
F A 関連	生産設備
素材	新素材・高機能
センサ・検査	
医療機器	ヘルスケア
D I A X	
ソフトウェア・システム	Gデータ・X線CT・3Dプリンティング
団体	グループ
その他	
広告	

半 導 体	特 別 展
テ ッ ク	
研 削 ・ 切 削	金 属 加 工
鍛 造 ・ 鑄 造	
板 金 ・ 製 缶 ・ ブ レ ス	
治 具 ・ 金 型	
塗 装 ・ 熱 処 理	
機 器 組 立	電 気 ・ 電 子 部 品
	樹 脂 加 工
	木 工 加 工
特 殊 加 工	フ ィ ル ム 等
試 作	
F A	生 産 設 備
素 材	新 素 材 ・ 高 機 能
セ ン サ	検 査 ・ 計 測
医 療 機 器	ケ ア ・ ス ・ ヘル ス
D I Y	
シ ョ ー ン	G ラ ス ・ フ ィ ル ム 等
	団 体 ・ グ ル ー プ
	そ の 他
広 告	

太陽機械工業株式会社

展示会出展

最先端の歯車技術で課題解決

〒622-0053 南丹市園部町船阪町田 1-26
Tel. 0771-63-1700 Fax. 0771-63-1715
E-mail: customer@taiyokikai.co.jp

事業内容

- ◆各種歯車の製作
- ◆自動車用エンジン・トランスミッション部品の加工と組立

設立:1943年11月1日
資本金:1億円
従業員数:156名
代表者:代表取締役社長 水主 吉彦
連絡担当者:営業部 営業グループ 俣野 武彦
URL: <https://www.taiyokikai.com/>



セールスポイント(得意分野や強み)

- ◆自動車メーカー及びユニットメーカーとの50年以上の取引実績
- ◆熱処理のエキスパートとして、工程を最適化、精度を安定化
- ◆遊星キャリアの自動組立など歯車関連組立品も提供
- ◆量産を見据えた試作により、立上げリードタイムを短縮

主な設備一覧

設備内容	サイズ	数量
歯車研削盤	最大モジュール:10	4台
電子ビーム溶接	溶接最大径:φ150	5台
浸炭炉	最大重量:720kg	4台
歯車測定機	ワーク最大径:φ450	4台



辰己屋金属株式会社

展示会出展

材料商社×加工メーカーの強みが合わさった切削加工

〒610-0343 京田辺市大住杉ノ森10
Tel. 0774-63-6560 Fax. 0774-63-6360
E-mail: contact@tatsumiya-metal.co.jp

事業内容

【事業内容】NC旋盤での精密切削加工
【主な向け先】ガス機器、空圧機器、油圧機器/建機、空調、電子機器、半導体など
【加工可能材質】黄銅(鉛レス材含む)、銅、ステンレス、鉄、アルミ
【取得済み認証】ISO9001、KESステップ2

セールスポイント(得意分野や強み)

非鉄材料問屋の加工部門として、豊富な調達力を活かした材料入手から加工・表面処理までのワンストップ対応を実現しています。また、近年注目されているRoHS II 対応の鉛レス黄銅については他社に先んじて取り組み、主要メーカー材(エコプラス、BZ5Aなど)の加工・量産実績があります。調達/加工両面からの提案でお取引先様の利益アップに貢献します。

主な設備一覧

設備内容	サイズ	数量
NC自動旋盤(シチズン・スター精密 製)	素材径:~φ51.0	46台
真円度測定機(東京精密 製)		1台
表面粗さ・輪郭形状測定機(東京精密 製)		2台
測定顕微鏡(ミツトヨ 製)		2台
画像寸法測定機(キーエンス 製)		1台

設立:1951年1月
資本金:1000万円
従業員数:70名
代表者:奥出 真通
連絡担当者:富井 真祐美
URL: <https://www.tatsumiya-metal.com/>



ダイナミックツール株式会社

展示会出展

高精度加工・生産性向上/工程集約・作業環境改善に寄与

〒619-0238 相楽郡精華町精華台7-4-6
Tel. 0774-98-0518 Fax. 0774-98-0558
E-mail: info-s@dynamicctools.co.jp

事業内容

約50年の経験で培ったノウハウを基に、高精度・カスタマイズチャックの自社開発と、世界が認める精密機械機器を輸入販売しています。

設立:1973年9月
資本金:1400万円
従業員数:36名
代表者:大田 梨沙
連絡担当者:木村 到
URL: <https://www.dynamicctools.co.jp/>

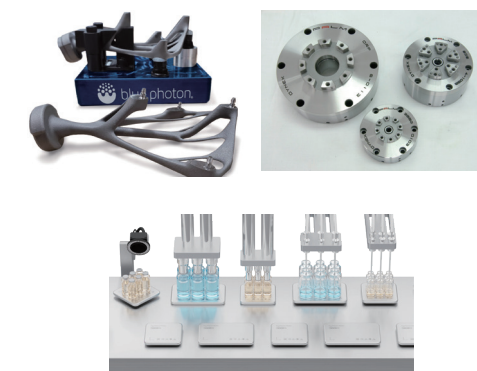


セールスポイント(得意分野や強み)

タービンインペラや各種精密ギア。NASAのロケット部品加工にも採用
高精度・高信頼性が求められる分野で多くの実績があります。
◆Bluephoton:UV硬化式接着剤によるクランピングシステム ストレスなしにワーク保持
◆Palm Chuck:ワークを歪ませない 繰返し精度1μmの超精密ダイアフラムチャック
◆Planar Motor:摩擦ゼロ搬送が常識を超える!「磁気浮上式 搬送用スマートロボット」

その他

主な取扱製品
Bluephoton 紫外線硬化式クランピングシステム
Palm Chuck 超精密ダイアフラムチャック
Planar Motor 磁気浮上式 搬送用スマートロボット



株式会社タムラ

展示会出展

アルミから耐食耐熱合金まで幅広く対応

〒629-2503 京丹後市大宮町周枳1508
Tel. 0772-64-2896 Fax. 0772-64-2876
E-mail: info@ktamura.co.jp

事業内容

金属製品製造

設立:1975年10月1日
資本金:2000万円
従業員数:26名
代表者:田村 宣人
連絡担当者:田村 宣人
URL: <https://www.ktamura.co.jp/>



セールスポイント(得意分野や強み)

精密金属製品 チタン、コバルト、ハステロイ等、難削材加工致します。
複数の機械を使わなければ製作できない超精密部品が得意です。多品種、小ロット生産に対応しています。産業機械、試験分析機器、研究開発機関等の部品製造しています。あらゆる金属素材に対応するノウハウがあります。

主な設備一覧

設備内容	サイズ	数量
マシニング	300×400×1000	15
NC旋盤	φ250	7
平面円筒研磨機	300×600 φ150	4
ワイヤー加工機	300×600	2



半 導 体	特 別 展
テ ッ ク	
研 削 ・ 切 削	金 属 加 工
鍛 造 ・ 鑄 造	
板 金 ・ 製 缶 ・ ブ レ ス	
治 具 ・ 金 型	
塗 装 ・ 熱 処 理 ・ 表 面 処 理	
機 器 組 立	電 気 ・ 電 子 部 品
	樹 脂 加 工
	木 工 加 工
特 殊 加 工	ガ ラ ス ・ フ ィ ル ム 等
試 作	
F A ・ 関 連 ・ 生 産 設 備	
素 材	新 素 材 ・ 高 機 能
セ ン サ ・ 検 査 ・ 計 測	
医 療 機 器	ケ ア ・ ヘル ス
D I Y ・ D I O ・ X	
シ ョ ー ロ ウ ・ フ ォ ト ・ メ ー ス ・ シ ョ ー ロ ウ ・ メ ー ス	G リ ン グ ・ X ・ メ ー ス
	グ ル ー プ
	そ の 他
広 告	

大和技研工業株式会社

1個からお作りします

〒601-8363 京都市南区吉祥院嶋野間詰町2-6-3
Tel. 075-691-6275 Fax. 075-691-9770
E-mail: daiwaweb@diana.dti.ne.jp

事業内容

マシニングセンター及び旋盤で金属の切削加工をしています。
主に手のひらサイズの小さな部品を作っています。
1個から数千個まで対応しています。

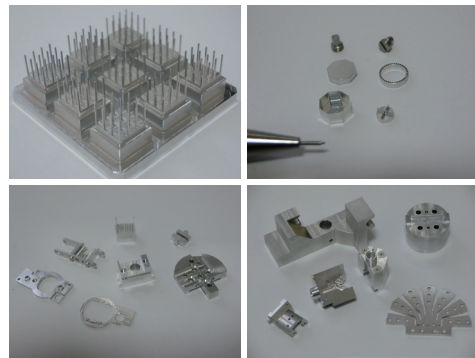
セールスポイント(得意分野や強み)

アルミ、ステンレス、鉄、チタン樹脂などいろいろと削っています。
メッキ、焼入れなどの後工程にも対応しています。
個人から大企業までお付き合いがあります。規模や業種は問いません。

主な設備一覧

設備内容	サイズ	数量
マシニングセンター	400×600	3
旋盤		4
研削盤	300×100	1

設立:1977年3月12日
資本金:1000万円
従業員数:3名
代表者:松島 好紀
連絡担当者:松島 好紀
URL: <http://www.diana.dti.ne.jp/~daiwaweb/index.html>



株式会社東光弁製造所

台形ねじ・熱処理材・肉盛溶接品の旋盤加工

〒622-0044 南丹市園部町城南町大門1
Tel. 0771-62-0481 Fax. 0771-62-3331
E-mail: tokoben@hyper.ocn.ne.jp

事業内容

- 工業用小型鍛造バルブの製造
①耐高温・高圧弁 ②火力発電所・原子力発電所等プラント向け
③機械加工から水圧検査まで一貫生産
- 金属部品の機械加工

セールスポイント(得意分野や強み)

- 単品〜1,000個等量産品までの機械加工
- 〜φ250 鉄・ステンレス・難削材の旋盤加工
 - φ18〜46 CNC複合旋盤による量産加工
 - 熱処理材の加工

主な設備一覧

設備内容	サイズ	数量
CNC旋盤	φ250×600L、φ300×750L	12
CNC自動旋盤	φ46×3000L	3
マシニングセンタ		5
インデックスチャック付CNC旋盤		6
平面研削盤		1

設立:1957年2月
資本金:1500万円
従業員数:19名
代表者:東 博之
連絡担当者:東 博之



株式会社寺内製作所

展示会出展

「小さくてもキラリと輝く企業」を目指して

〒612-0042 京都市伏見区深草芳永町666
Tel. 075-642-2662 Fax. 075-641-5204
E-mail: sasai@terauchi-mfg.co.jp

事業内容

航空機エンジン・航空機機体・宇宙機器・発電用ガスタービンのボルト・ナット・機械加工部品の製造、販売

セールスポイント(得意分野や強み)

ニッケル基合金(インコネル・ワスパロイ・ハステロイ)、チタン合金等難削材の加工が得意です。材料調達から、鍛造・切削・研削・熱処理・表面処理・品質保証までの一貫生産が可能です。また、熱処理・非破壊検査は、Nadcap認証を取得しています。

主な設備一覧

設備内容	サイズ	数量
ボルト・ナット鍛圧設備	φ20x100	8
複合NC旋盤(5軸・3軸)	φ400x1000	11
マシニングセンター(5軸・3軸)	800x800x800	16
真空熱処理炉(Nadcap取得)	90kg、450kg	3
非破壊検査(Nadcap取得)	蛍光浸透、磁粉探傷	各1

設立:1933年12月1日
資本金:5850万円
従業員数:170名
代表者:植月 邦彦
連絡担当者:奥田 智
URL: <https://www.terauchi-mfg.co.jp/>



有限会社東洋精機製作所

展示会出展

旋削×転削×研削の高精度機械加工

〒604-8483 京都市中京区西ノ京南上合町103番地
Tel. 075-811-1817 Fax. 075-801-0166
E-mail: biz@toyo-mech.com

事業内容

- 高精度部品加工:金属・樹脂の精密機械加工と複合加工サービス
- 70年超の確かな実績と技術力で、安定した高品質供給を実現
- 試作・開発の単品から量産まで、お客様のニーズに柔軟に対応
- AS9100D・JISQ9100にも準拠した厳格な品質管理体制

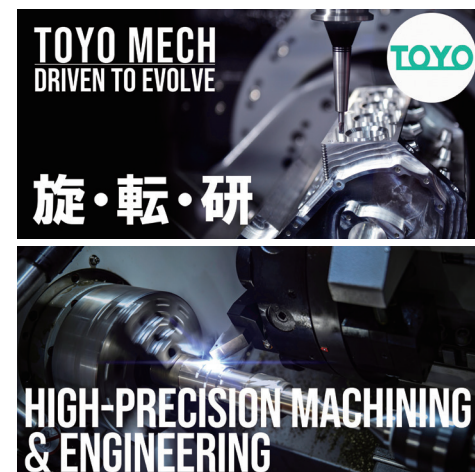
セールスポイント(得意分野や強み)

- 高精度・複雑形状も実現:旋削・転削・研削・5軸複合加工で全対応
- 難削材、金属から樹脂まで:幅広い素材加工のノウハウで課題を解決
- 先端機〜汎用機まで柔軟に対応できる設備体制で短納期・低コストに貢献
- 現物からの3Dデータ作成・図面化も可能なリバースエンジニアリング

その他

70年超の実績と確かな技術力で、手のひらサイズから1000mm級の部品まで、高精度な精密機械加工を提供します。厳格な品質管理体制と、高度複合機から汎用機まで揃えた柔軟な設備で、お客様の多様なニーズに対し、QCDを最適化した高品質な加工サービスを実現します。

設立:1953年9月30日
資本金:1000万円
従業員数:30名
代表者:島田 暁忠
連絡担当者:島田 暁忠
URL: <https://www.toyo-mech.com/>



半 導 体	特 別 展
テ ッ ク	
研 削 ・ 切 削	金 属 加 工
鍛 造 ・ 鑄 造	
板 金 ・ 製 缶 ・ ブ レ ス	
治 具 ・ 金 型	
塗 装 ・ 熱 処 理 ・ 表 面 処 理	
機 器 組 立	電 気 ・ 電 子 部 品
	樹 脂 加 工
	木 工 加 工
特 殊 加 工	ガ ラ ス ・ フ ィ ル ム 等
試 作	
F A ・ 関 連 ・ 生 産 設 備	
素 材	新 素 材 ・ 高 機 能
セ ン サ ・ 検 査 ・ 計 測	
医 療 機 器	ケ ア ・ ヘル ス
D I Y ・ D I O ・ X	
シ ョ ー ロ ウ ・ フ ォ ト ・ メ ー ス ・ シ ョ ー ロ ウ ・ メ ー ス	G リ ン グ ・ X ・ メ ー ス
	グ ル ー プ
	そ の 他
広 告	

半 導 体	特 別 展
フ ォ ト ド リ ン グ	
研 削 ・ 切 削	金 属 加 工
鍛 造 ・ 鋳 造	
板 金 ・ 製 缶 ・ ブ レ ス	
治 具 ・ 金 型	
塗 装 ・ 熱 処 理	表 面 処 理
機 器 組 立	電 気 ・ 電 子 部 品
樹 脂 加 工	
木 工 加 工	
特 殊 加 工	ガ ラ ス ・ フ ィ ル ム 等
試 作	
F A ・ 関 連	生 産 設 備
素 材	新 素 材 ・ 高 機 能
セ ン サ ・ 検 査	
医 療 機 器	ケ ル ス ・ ア ー ス
D I Y ・ D I O T	
シ ョ ー ロ ウ ・ フ ォ ト ド リ ン グ	
団 体	グ ル ー プ
そ の 他	
広 告	

中西機械株式会社

鋳物調達から加工まで 一気通貫のものづくり

〒622-0054 南丹市園部町大西大將軍 8 番地
Tel. 0771-62-0498 Fax. 0771-63-0075
E-mail: info@nakanishi-kk.jp

事業内容

産業機械・精密機械部品の部品機械加工を行っております。
長年の経験で培った豊富なノウハウを活かし、多様化しているニーズの中で、当社をお選びいただいたことがお客様にとって最良の選択であったとお喜びいただけるような企業を目指しております。

セールスポイント(得意分野や強み)

当社は創業当初より、鋳物加工に重点を置き、試行錯誤を繰り返してまいりました。多品種にわたる鋳物の調達(国内・ベトナム)から加工までを一気通貫して行う事により、時間の無駄を省き、いち早く試作から量産へ移行することが可能です。

その他

- ・5 軸MC 2 台
- ・横型MC 2 7 台
- ・立型MC 2 5 台

設立:1985年9月7日
資本金:1000万円
従業員数:65名
代表者:佐藤 洋子
連絡担当者:山内 弘文
URL: <https://www.nakanishi-kk.jp/>



株式会社名高精工所

『部品生涯コスト』を最小化する

〒611-0041 宇治市横島町中川原28
Tel. 0774-22-6784 Fax. 0774-22-6484
E-mail: sales-jp@nadaka.jp

事業内容

当社は1954年の創業以来、精密部品加工を通してお客様と共に成長してまいりました。最も得意とする複合旋盤加工をはじめ、旋盤加工、マシニング加工、研削加工、組立までワンストップで対応することで、製品全体に対する最良の工法をご提案することが可能です。「提案するものづくり」で我々にしかない技術(サービス)を提供します。

セールスポイント(得意分野や強み)

量産部品の短期立上げと、中ロット品の最速安心サービスの提供が可能です。100台を超える豊富な生産設備群と、安心の品質管理体制でお客様のお困りごとを解決いたします。

主な設備一覧

設備内容	サイズ	数量
複合旋盤	φ40までの棒鋼からの加工が可能です。	24
ガントリー式平行(対向)旋盤	φ150くらいまでの切断材料からの加工が可能です。	18
マシニングセンタ	パレットサイズ 500mm×500mm	39
三次元測定機		3台
輪郭形状測定機		2台

設立:1969年5月
資本金:1000万円
従業員数:105名
代表者:名高 新悟
連絡担当者:矢尾 公一
URL: <https://nadaka.jp>



株式会社長濱製作所

着手日管理により『無理かも』に迅速回答、提案します！

〒601-8461 京都市南区唐橋門脇町23-2
Tel. 075-691-5819 Fax. 075-681-7109
E-mail: nagahama@nagahama-f.com

事業内容

弊社はアルミ、鉄、ステンレス、銅、真鍮の切削加工をメインとしており切削個数については、試作から100個単位の品物までと主に小〜中ロットに対応しております 【主な納品先分野】・半導体製造装置 ・医用電子機器 ・科学計測機器 ・食品梱包機器 ・食品検査機器等の精密部品製作

セールスポイント(得意分野や強み)

表面処理、熱処理、研磨等の切削以外の工程にも対応しておりますので、完成品を納品可能です。工程管理システムによる納期遅延の未発生、加工者と検査部による二重検査で不良は出しません。着手日管理によるお見積りの迅速回答、お客様の希望納期への対応を柔軟にこなします。まずはお困りごとをご相談ください！

主な設備一覧

設備内容	サイズ	数量
マシニングセンタ FUNUC・OKK	800×350 他	11
マシニングセンタ MAKINO	800×270	1
マシニングセンタ OKUMA	500×230 2/パレット	1
汎用フライス MAKINO・OKK・静岡		7
三次元測定機・画像測定器		3

設立:1989年4月1日
資本金:1000万円
従業員数:31名
代表者:立入 一晃
連絡担当者:谷口 良太
URL: <https://www.nagahama-f.com>



株式会社ナンゴー

金属の精密機械加工!幅広いモノづくり対応(単品〜小ロット)

〒611-0022 宇治市白川川上り谷80番地36
Tel. 0774-28-3141 Fax. 0774-20-4652
E-mail: office@nango-kyoto.co.jp

事業内容

金属全般精密機械加工と、各種治具・省力化装置の設計製作を行っています。機械加工・設計製作・顧客本位を柱に「対応・提案・相談力」でお客様にお応えします。

セールスポイント(得意分野や強み)

少し大きめの剛性を要する中型機械加工が得意です。自社内に、旋盤／MC／五軸機等、一通りの設備を揃え一貫したものづくり体制を整えています。縦加工はもちろん、横フライス(MC／NC／中ぐり)による技術力とスピードでお客様の要望にお応えします。

主な設備一覧

設備内容	サイズ	数量
同時五軸立型マシニングセンタ	X762×Y460×Z460	1台
立マシニングセンタ	X1250×Y550×Z550	4台
横型MC・NC	X1500×Y1200×Z700	1台・1台
NC旋盤・汎用旋盤・複合旋盤	φ300×突出量500L	2台・2台・1台
三次元測定機・画像寸法測定器		1台・1台

設立:1973年11月14日
資本金:1000万円
従業員数:15名
代表者:南郷 真(ただし)
連絡担当者:奥野 英子
URL: <https://www.nango-kyoto.co.jp/>



半 導 体	特 別 展
フ ォ ト ド リ ン グ	
研 削 ・ 切 削	金 属 加 工
鍛 造 ・ 鋳 造	
板 金 ・ 製 缶 ・ ブ レ ス	
治 具 ・ 金 型	
塗 装 ・ 熱 処 理	表 面 処 理
機 器 組 立	電 気 ・ 電 子 部 品
樹 脂 加 工	
木 工 加 工	
特 殊 加 工	ガ ラ ス ・ フ ィ ル ム 等
試 作	
F A ・ 関 連	生 産 設 備
素 材	新 素 材 ・ 高 機 能
セ ン サ ・ 検 査	
医 療 機 器	ケ ル ス ・ ア ー ス
D I Y ・ D I O T	
シ ョ ー ロ ウ ・ フ ォ ト ド リ ン グ	
団 体	グ ル ー プ
そ の 他	
広 告	

半導体	特別展
テック	
研削・切削	
鍛造・鋳造	金属加工
プレス・板金	
治具・金型	
塗装・熱処理	表面処理
機器組立	電気・電子部品
樹脂加工	
木工加工	
特殊加工	ガラス・フィルム等
試作	
F A 関連	生産設備
素材	新素材・高機能
検査・計測	
医療機器	ヘルスケア
D I O T	
ソフトウェア・ソリューション	G X ショーケース
団体	グループ
その他	
広告	

株式会社西田製作所

らしくない工場 ⇒ まだ見ぬ未来へ・・・あなたとともに

〒612-8496 京都市伏見区久我西出町1-15
Tel. 075-925-1150 Fax. 075-925-1151
E-mail: h_tokunaga@nishida-factory.co.jp

事業内容

西田製作所はD X本部を設け最先端の管理体制でモノづくりに取り組んでいます。精密板金、製缶・フレーム製作、大型マシニング加工までを一貫生産体制を構築しています。また、2025.9に国内7台入荷の1台、世界最速・最大出力のレーザー加工機 TruLaser5030 Fiber Trudisk24001を導入しました。

セールスポイント(得意分野や強み)

多品種少量、超短納期対応が強みです。来年春先にスマートファクトリー設備で材料供給から二次加工、曲げまでを自動で加工する設備を導入します。世界最速レーザーと世界最新スマートファクトリー設備で多品種少量と量産にも対応できる「らしくない工場」でお客様の要望に応えます。

主な設備一覧

設備内容	サイズ	数量
五面加工機 NIDEC MVR-40	X8000*Y3000*Z1750	1
五面加工機 NIDEC MVR-30	X4000*Y2000*Z1750	1
ファイバーレーザー加工機 TruLaser5030 Fiber 24K	X3000*Y1500 最~60t ステンレス~40t アルミ~30t	1
油圧ブレーキ トルンプ TruBend5130	X3000 130トン	1
油圧ブレーキ HG1703	X3000 170トン	1

設立:1986年5月8日
資本金:1000万円
従業員数:34名
代表者:民 理恵
連絡担当者:得永 英孝
URL: http://www.nishida-factory.co.jp



有限会社日双工業

金属の調理人

〒611-0041 宇治市横島町目川77-1
Tel. 0774-23-3499 Fax. 0774-23-4205
E-mail: musubu@nisso-k.co.jp

事業内容

3次元形状の精密切削加工を得意とする会社です。お取引先様の業界は航空宇宙、医療関連、産業機械部品など多岐に亘っています。多品種の材料に対応しており、また試作部品や単品の加工、小ロット生産などその時々のご要望にも柔軟に対応していますので、研究・開発部署からのご依頼も多く、時間短縮を望まれるお客様の事業推進に役立っています。

セールスポイント(得意分野や強み)

いち早く3D CAD/CAMを導入した企業として、加工経験の蓄積に自信があります。近年増加している3Dモデルからの加工依頼にも対応している他、3Dスキャンによるリバースエンジニアリングにも対応しています。また想いをカタチにしたいというご相談に伴走するものづくりも好評です。製造部門は、データ作成から加工まで、一人が一案件を一貫して担当し、ていねいなものづくりを心掛けています。

主な設備一覧

設備内容	サイズ	数量
5軸マシニング 松浦 MX420 他	730 x 510 x 510	2
マシニングセンタ V33 他	600x400x350	6
CAD/CAN CAMTOOL 他	Ver. 21.1.8.1	7
ワイヤ/ソディック AQ327L	370x270x250	1
3次元検査機/東京精密	510x760x410	2

設立:1983年9月28日
資本金:1100万円
従業員数:11名
代表者:西田 裕子
連絡担当者:岡本 毅
URL: https://nisso-k.co.jp/



株式会社日本超特急部品

展示会出展

その納期、「黄信号」なら間に合います!

〒629-2534 京丹後市大宮町下常吉181
Tel. 0772-68-5109 Fax. 0772-68-0109
E-mail: yoshimura-0001@j-sep.co.jp

事業内容

CAD/CAMとマシニングセンタによる金属部品の切削加工。
超特急:0~10日納期で対応。
超特価:ご予算(指定価格)に合わせて提案・対応。
一般:部品加工~組立まで一貫対応。

セールスポイント(得意分野や強み)

大手メーカーのオンライン注文では対応が難しいサイズ・精度・形状、および紙図面にも短納期で対応。
調達担当者はオンラインの属性入力を省略でき、メール/FAXの従来フローのまま最短手配が可能。

その他

自社カスタムのCAD/CAMにより、初回から安全な夜間無人加工を実現し、短納期対応を強化。超特価は超特急案件の夜間無人加工時にマシニングセンタ(MC)の空き時間を活用し、安価な提供を実現。

設立:2019年1月7日
資本金:500万円
従業員数:12名
代表者:吉村 智敦
連絡担当者:吉村 智敦
URL: https://j-sep.co.jp/



ヒロセ工業株式会社

展示会出展

綺麗な工場で光るものづくり

〒629-2504 京丹後市大宮町善王寺743
Tel. 0772-64-3594 Fax. 0772-68-0702
E-mail: hirose-industry@hirose-kogyo.co.jp

事業内容

金属精密部品加工を行っております。大きさは手のひらサイズ以下を得意とし、300mmまでの大きさを基本としています。設備は5軸機でテーブルサイズ600~800mmですがクランプシステムなどの兼ね合いとなっています。加工材質はアルミを得意としており、他ステンレス、鉄、チタン、金型材など様々な材質に対応しています。3軸~5軸まで全てを総削りにて仕上げることも可能です。

セールスポイント(得意分野や強み)

わが社の強みは「6S活動」によりつくりあげられた「綺麗な工場」だからこそできる「光るものづくり」です。リニア駆動5軸加工機を複数所有し、5軸高精度加工のプロ集団。航空宇宙防衛産業参入にも力を入れている。品質保証体制を確立。

主な設備一覧

設備内容	サイズ	数量
マシニングセンタ/DMG森精機/DMU60eVo linear	X=600mm Y=500mm Z=500mm	2
マシニングセンタ /Sodick/HS650L-LN5Xリニア	X=620mm Y=500mm Z=300mm	2
三次元測定器/東京精密/ACCURA	X=900mm Y=1200mm Z=800mm	1
複合旋盤/WASINO A150SY/15D	X=180mm Z=350mm	1
岡本工作機械製作所/コラム駆動型精密平面研削盤PSG107CAIQ		1

設立:1981年9月21日
資本金:4000万円
従業員数:30名
代表者:廣瀬 正貴
連絡担当者:内垣 吉博
URL: https://hirose-kogyo.com/



日本のものづくり技術を世界へ



製造AI完全自動化5軸加工システムで
製造現場の常識を変える

半導体	特別展
テック	
研削・切削	
鍛造・鋳造	金属加工
プレス・板金	
治具・金型	
塗装・熱処理	表面処理
機器組立	電気・電子部品
樹脂加工	
木工加工	
特殊加工	ガラス・フィルム等
試作	
F A 関連	生産設備
素材	新素材・高機能
検査・計測	
医療機器	ヘルスケア
D I O T	
ソフトウェア・ソリューション	G X ショーケース
団体	グループ
その他	
広告	

特別展

半導体

テック

研削・切削

金属加工

鍛造・鋳造

板金・プレス

金具・治具

表面処理・熱処理・塗装

電気・電子部品・機器組立

樹脂加工

木工加工

ガラス・フィルム等

特殊加工

試作

生産設備・関連

新材料・高性能材

検査・計測

ヘルスケア・医療機器

DIY・DIY

GTX・オンラインショールーム

グループ・団体

その他

広告

二九精密機械工業株式会社

展示会出展

多彩な技術の総合力で新たな価値を生み出す「モノづくり提案企業」

〒601-8454 京都市南区唐橋経田町33-3
Tel. 075-661-2931 Fax. 075-661-2937
E-mail: futaku-info@futaku.co.jp

事業内容

- ・精密加工部品やアセンブリ製品の設計支援、試作から量産まで(医療デバイス、分析装置、半導体製造装置他)
- ・各種高機能材料の加工(ステンレス、βチタン、ニッケルチタン、チタン合金、コバルト合金、樹脂など)
- ・精密切削加工、研磨加工、小径パイプの造管、レーザー加工、レーザー溶接、接合・組立加工、表面処理など
- ・受託加工(設計支援、測定・評価、試作・量産) 眼鏡ゆるみ止めねじの製造、販売

セールスポイント(得意分野や強み)

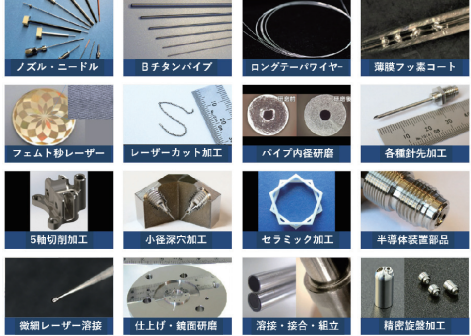
精密旋盤加工(外径0.45mm〜)、レーザー溶接(Φ0.1mmSUSとΦ0.05mmCocrワイヤー)フェムト秒レーザー微細加工(Φ0.3mm/パイプ〜、角100mm平板へのΦ0.01穴やスリット加工)材質:SUSをはじめチタン、ハステロイ、インコネル、タングステン、セラミックなどの難削材の精密加工

大きさ:手のひらサイズから、小さいものはゴマ粒や米粒程度までの部品製作

主な設備一覧

設備内容	サイズ	数量
複合CNC旋盤	Φ135mm以下	18
マシニングセンタ(縦型、横型含む)	1000×560×560mm	25
スイス式CNC旋盤	Φ1mm〜Φ20mm	8
5軸高精度高速微細加工機	510×410×300mm	5
フェムト秒レーザー加工機	Φ0.2mm〜Φ25mm、100×200mm	3

設立:1917年3月1日
資本金:9000万円
従業員数:291名
代表者:二九 直晃
連絡担当者:頼光 敏幸
URL: https://futaku.co.jp/



株式会社三嶋製作所

展示会出展

小・中物の加工承ります。

〒610-0117 城陽市水主北垣内21-1
Tel. 0774-53-9473 Fax. 0774-55-6513
E-mail: aihara@mishima-ss.com

事業内容

金属機械加工、その中でもマシニングセンタによるフライス製品をメインで取り扱っております。材質はアルミ・鉄・ステンレスを取り扱っており、銅・真鍮などの素材も切削可能です。多品種小ロットから量産まで対応しております。加工品のサイズとしては、最大650*1500まで加工できます。

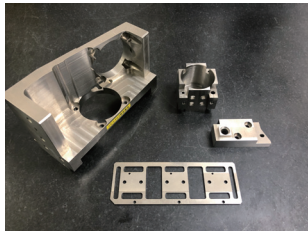
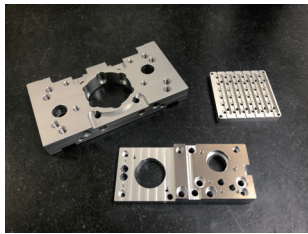
セールスポイント(得意分野や強み)

- ・弊社社内加工比率50%、商社部門50%で営業しておりますのであらゆる加工品に対応させて頂いております。
- ・従業員17名中7名が品質保証課として従事しておりますので品質には自信があります。
- ・医療関連にも力を入れております。弊社の高性能部品がお役に立ちます。
- ・コストダウンを希望される御客様のみ海外調達なども提案させて頂いております。

主な設備一覧

設備内容	サイズ	数量
DMG NVX7000	650*1500	1
CMX 1100 V	400*1000	2
OKK VM5 II	250*500	1
FANUCROBODRILL	200*300	1

設立:1984年7月10日
代表者:三嶋 昌弘
連絡担当者:相原 力哉
URL: https://www.big-advance.site/c/161/1669



株式会社丸山製作所

丸い部品。微細加工。シャフト加工は丸山製作所へ

〒613-0024 久世郡久御山町森川端89-1
Tel. 075-632-5577 Fax. 075-632-5566
E-mail: info@maruyama-ss.com

事業内容

金属部品切削加工。当社は、CNC自動旋盤と給材機を活用し、多品種小ロット生産の対応に強みをもった金属部品加工メーカーです。米粒サイズ以下の微細加工から、最長L=2,200mmまでの長尺シャフト加工まで幅広く対応しています。品質管理では、独自に構築をした品質管理体制で、材料調達から表面処理込みまで一気通貫のモノづくりを展開しています。

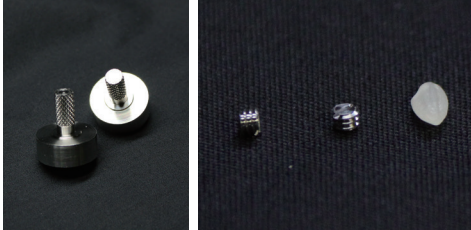
セールスポイント(得意分野や強み)

弊社は、試作・単品・多品種小ロット・量産加工・短納期——様々なニーズに「どう応えるか」から始めます。見積や工程設計の段階から複雑なこともあります。協力工場は単なる外注先ではなく信頼できるパートナーとして連携しています。常識にとられない発想で、お客様のニーズに応じた最適な加工方法をご提案します。

主な設備一覧

設備内容	サイズ	数量
NC自動旋盤 Cincom L-20-7/L-16-6	φ20×L=2,200mmまで	計14
NC自動旋盤 Cincom L-20-12 LFV	φ20×L=800mmまで	1
NC自動旋盤 Cincom L-20-8	φ20×L=800mmまで LFV含む	2
NC自動旋盤 Cincom L-32-7	φ30×L=1,200mmまで	2
NC自動旋盤 DMGMORI MAZAK	φ50mmまで	計3台

設立:1971年8月
資本金:2000万円
従業員数:35名
代表者:丸山 栄三
連絡担当者:岡林 健一
URL: http://www.maruyama-ss.com/



株式会社ミネヤマ精機

展示会出展

SUSでサスガと言われたい!

〒627-0041 京丹後市峰山町内記740-1
Tel. 0772-62-0087 Fax. 0772-62-7979
E-mail: info@minesei.com

事業内容

精密機械金属加工
主に半導体、製本機、医療関係、食品関係の部品を加工しております。制御装置付自動旋盤やマシニングセンターなどの工作機械を用いて依頼された図面をプログラミング→加工を行い、更に熱処理や表面処理の企業とも連携し顧客のニーズに対応しております。

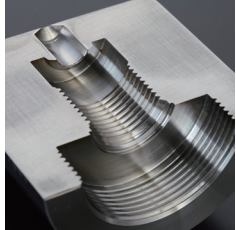
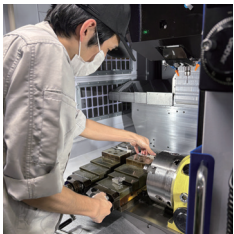
セールスポイント(得意分野や強み)

水素ステーション用の高圧継手加工
高圧水素に適應する特殊ステンレス(ハイニッケル材)を使用し、水素ステーションに用いられる高圧継手の生産を行っております。ガス漏れを起こさない高品質なネジ加工が自慢です。

主な設備一覧

設備内容	サイズ	数量
ターニングセンタ:NLX1500(自動搬送機付複合機)		1台
NC旋盤:ALX2000		3台
NC旋盤:CL2000		8台
縦マシニングセンタ:CMX600V		3台
縦マシニングセンタ:F600X1(4軸)		2台

設立:1987年9月
資本金:1000万円
従業員数:18名
代表者:平田 勝彦
連絡担当者:池内 三起夫
URL: https://minesei.com/



特別展

半導体

テック

研削・切削

金属加工

鍛造・鋳造

板金・プレス

金具・治具

表面処理・熱処理・塗装

電気・電子部品・機器組立

樹脂加工

木工加工

ガラス・フィルム等

特殊加工

試作

生産設備・関連

新材料・高性能材

検査・計測

ヘルスケア・医療機器

DIY・DIY

GTX・オンラインショールーム

グループ・団体

その他

広告

半導体	特別展
テック	
研削・切削	
鍛造・鋳造	金属加工
プレス・板金	
治具・金型	
塗装・熱処理	表面処理
機器組立	電気・電子部品
樹脂加工	
木工加工	
特殊加工	ガラス・フィルム等
試作	
F A 関連・生産設備	
素材・高機能材	新素材・高機能材
検査・計測	検査・計測
医療機器	ヘルスケア
D I A X O T	
ソフトウェア・オンライン	G X シフト・オンライン
団体	グループ
その他	
広告	

株式会社森高ローラ製作所

展示会出展

くるくる、コツコツしっかり支える～1/1000のこだわり～

〒601-8396 京都市南区吉祥院中河原里南町6
Tel. 075-3134-230 Fax. 075-313-7660
E-mail: inc@moritakaroller.co.jp

事業内容

- ・工業用ゴムローラ及び金属ローラの製造
- ・工業用製品に関連する付属品の製造

設立:1989年4月
資本金:1000万円
従業員数:46名
代表者:森高 晋一
連絡担当者:森高 龍彦
URL: <https://www.moritakaroller.co.jp/>



セールスポイント(得意分野や強み)

- ・ゴムローラ(高精度ローラ・溝加工ローラ等)
- ・金属ローラ(金属加工品・各種メッキ品等)、高精度シャフト小ロット、試作対応も可能。ミクロン単位の高精度加工を行います。鏡面加工や特殊溝加工など魅力的な加工例を多数ご用意しております。

主な設備一覧

設備内容	サイズ	数量
NC研磨機/研磨機装置付NC旋盤(ゴム工場)	X350 Z3000	11台
旋盤/仕上げ機(ゴム工場)	X350 Z3000	12台
NC旋盤/複合機/NCフライス盤(金属工場)	X500 Z1000	4台
NC研磨機/CNC旋盤/レーザー溶接機(金属工場)	X380 Z2000	4台
測定器(レーザー計測装置/面形状計/ラジアンマシン/マイクロコープ等)		



リフター株式会社

展示会出展

アルミで 世の中を想像より高くへ

〒612-8247 京都市伏見区横大路下三栖南郷15
Tel. 075-604-5388 Fax. 075-612-8221
E-mail: form@lifter.co.jp

事業内容

各種アルミ材料の販売及び加工
アルミ材料を中心としたエコ商品の開発

設立:1948年8月
資本金:1200万円
従業員数:120名
代表者:水谷 好孝
連絡担当者:四方 新之介
URL: <https://new.lifter.co.jp/>



セールスポイント(得意分野や強み)

従来のゼロカットプラス・6面ゼロカットに加え、C面・R面カット、円盤・リング更には超最適化シリーズ(形状切断・サイドタップ・6面ゼロカットSなど)を取り揃えております。

その他

アルミでお困りごとがありましたら、ご連絡ください。

Lifter

愛和金属有限会社

展示会出展

小ロット、短納期の精密熱間型鍛造はお任せ下さい!!

〒629-2522 京丹後市大宮町三重470
Tel. 0772-64-4708 Fax. 0772-68-0732
E-mail: kazuya-yoshinami@aiwa-kinzoku.jp

事業内容

小ロット精密熱間型鍛造
各種試作
放電加工用電極作製
各種金型加工

設立:1981年7月
資本金:2000万円
従業員数:10名
代表者:吉浪 和也
連絡担当者:吉浪 和也

セールスポイント(得意分野や強み)

型打ち熱間鍛造は小物小ロットを得意としています。試作も可能です。短納期にて対応可能。

主な設備一覧

設備内容	サイズ	数量
サーボスクリープレス	300 t	1
マシニングセンタ	マキノフライスV 5 5 他	4
型彫り放電加工機	ソディックAG40L	2
ワイヤーカット放電加工機	マキノフライスEU64	1
電子ビームPIKA面加工機	PF32B	2



株式会社朝日製作所

展示会出展

アルミ鋳物品のことなら朝日製作所へ

〒613-0022 久世郡久御山町市田新珠城94
Tel. 0774-43-1831 Fax. 0774-43-8539
E-mail: daisuke_t@asahi-works.com

事業内容

- ・3Dデータより木型・樹脂型の設計製作
- ・自硬性砂型によるアルミ精密薄肉鋳物の製造
- ・精密機械加工・組立て
- ・三次元測定機、非接触測定機による測定

セールスポイント(得意分野や強み)

木型製造からアルミ鋳物製造、加工、検査まで一貫生産できます。短納期対応、製品軽量化のための薄肉化対応、小ロット量産対応などお客様の要望にお応えいたします。試作車部品の製造の仕事が多く、高品質の製品を製作できます。

主な設備一覧

設備内容	サイズ	数量
アルミ溶解炉	250kg	4基
非接触測定機	ATOS	1台
機型マシニングセンター		8台
立形マシニングセンター		8台
三次元測定機		3台

設立:1970年5月20日
資本金:7000万円
従業員数:40名
代表者:津田 誠博
連絡担当者:津田 大輔
URL: <https://www.asahi-works.com/>



鋳物を極める。



半導体	特別展
テック	
研削・切削	
鍛造・鋳造	金属加工
プレス・板金	
治具・金型	
塗装・熱処理	表面処理
機器組立	電気・電子部品
樹脂加工	
木工加工	
特殊加工	ガラス・フィルム等
試作	
F A 関連・生産設備	
素材・高機能材	新素材・高機能材
検査・計測	検査・計測
医療機器	ヘルスケア
D I A X O T	
ソフトウェア・オンライン	G X シフト・オンライン
団体	グループ
その他	
広告	