

半 導 体	特別展
テック	
研削・	
鍛造・	金 属
プレス・	加工
治具・	
塗装	表面 処理・
機器組立	電気・ 電子部品・
樹脂加工	
木工加工	
特殊加工	ガラス・ フィルム等
試 作	
F A	生産 設備
素材	新素 材・
検査・	
医療機器	ヘル ス
D I O T	
シフト ジョー ン	G ラ ン グ ン
団体	グル ープ・
その他	
広 告	

# 株式会社KIWS

## お客様のイメージを形にする創造企業

〒601-8213 京都市南区久世中久世町4丁目33番地  
Tel. 075-931-3121 Fax. 075-934-4916  
E-mail: n.sougami@kiws.co.jp

### 事業内容

一般産業用機械、装置及び部品の設計、製作  
防災・医療・製薬生産機、介護器具部品製作  
業務用炊飯器設備機器並び食品検査装置の製作・販売

設立：1957年6月1日  
資本金：2200万円  
従業員数：48名  
代表者：北村 征志  
連絡担当者：西村 俊博  
URL：https://www.kitamura-co.com/



### セールスポイント(得意分野や強み)

板金製品を最新鋭生産設備にて単品加工～量産加工に対応  
弊社は装置の設計・装置製作・組立まで一括対応  
創業以来、溶接技術を継承しており各種鋼材（SS材・SUS・アルミ・チタン等）の高製品の溶接を提供しております。

### 主な設備一覧

設備内容	サイズ	数量
レーザー加工機	2520×1270 (鋼材加工対応)丸・角パイプOK	2
ファイバーレーザー複合機	3000×1500	1
ベンディングマシン	3.5 t - 100 t MAX3000mm	4
溶接機 (ファイバーレーザー溶接機・TIG・半自動)	0.5 t ～ 30 t 各種材質溶接	15
マイニングセンタ	X軸560mm・Y軸430mm・Z軸510mm	1



# 有限会社エス・エヌテック

展示会出展

## 超硬金型、部品加工。確固たる技術で解決へ。

〒613-0023 久世郡久御山町野村東176-6  
Tel. 075-633-5001 Fax. 075-633-5002  
E-mail: info@sntec.co.jp

### 事業内容

超硬やハイス、ダイス鋼等を使用した冷間鍛造用金型の設計・製作・販売。  
NC旋盤・マシニング・ワイヤー放電・形彫り放電・ラップ等、金型加工技術を活かした機械部品の製作。

設立：2002年5月  
資本金：300万円  
従業員数：18名  
代表者：長尾 昭一  
連絡担当者：長尾 俊昭  
URL：http://www.sntec.co.jp



### セールスポイント(得意分野や強み)

NC旋盤、マシニング、ワイヤー放電、形彫り放電、円筒研削、平面研削、ラップ加工等の金型加工技術を活かした機械部品の加工が可能です。また、超硬やハイス、ダイス鋼といった、高硬度材の加工も得意としております

### 主な設備一覧

設備内容	サイズ	数量
CNC旋盤	8インチチャック 12インチチャック	3台
マシニングセンター	1300X560	2台
形彫り放電加工機	400X300X300	1台
ワイヤー放電加工機	800X650X300 / 1050 x 820 x 305	2台
平面研削盤、円筒研削盤	600X300	4台



# 株式会社阪村エンジニアリング

展示会出展

## 冷間鍛造用金型設計・製作

〒613-0911 京都市伏見区淀木津町416  
Tel. 075-631-5560 Fax. 075-631-2982  
E-mail: info@sakamura-eng.co.jp

### 事業内容

フォーマー・ヘッダー用の冷間鍛造金型の設計と製造  
冷間鍛造技術コンサルタント業務

設立：1999年10月1日  
資本金：1200万円  
従業員数：27名  
代表者：松井 大介  
連絡担当者：松井 大介  
URL：https://sakamura-eng.co.jp



### セールスポイント(得意分野や強み)

金型の設計ができる金型屋 鍛造品を鍛造・切削などの製法も含めたトータルエンジニアリングで対応いたします

### 主な設備一覧

設備内容	サイズ	数量
高精度研削盤	φ0.03～φ50	複数台



半 導 体	特別展
テック	
研削・	
鍛造・	金 属
プレス・	加工
治具・	
塗装	表面 処理・
機器組立	電気・ 電子部品・
樹脂加工	
木工加工	
特殊加工	ガラス・ フィルム等
試 作	
F A	生産 設備
素材	新素 材・
検査・	
医療機器	ヘル ス
D I O T	
シフト ジョー ン	G ラ ン グ ン
団体	グル ープ・
その他	
広 告	

半 導 体	特 別 展
テ ッ ク	
研 削 ・ 金 属 加 工	
鍛 造 ・ 製 金 ・ 板 金 ・ ブ レ ス	
治 具 ・ 金 型	
塗 装 ・ 表 面 処 理	
機 器 組 立	電 気 ・ 電 子 部 品
樹 脂 加 工	樹 脂 加 工
木 工 加 工	木 工 加 工
特 殊 加 工	ガ ラ ス ・ フ ィ ン ・ レ ン ズ 等
試 作	試 作
F A ・ 生 産 設 備	F A ・ 生 産 設 備
素 材 ・ 新 素 材	素 材 ・ 新 素 材
検 査 ・ 計 測	検 査 ・ 計 測
医 療 機 器	ケ ア ・ ヘル ス 機 器
D I Y ・ ド イ ・ イ ・ ・	D I Y ・ ド イ ・ イ ・ ・
シ ョ ー ロ ー ン ・ グ ル ー プ	シ ョ ー ロ ー ン ・ グ ル ー プ
団 体	団 体
そ の 他	そ の 他
広 告	広 告

# 菅原精機株式会社

展示会出展

## 超硬精密金型のトップブランド

〒607-8164 京都市山科区柳辻西濱町14  
Tel. 075-581-7121 Fax. 075-581-2667  
E-mail: yusuke\_komuro@k-sugawara.co.jp

### 事業内容

- 超硬金型製作(粉末成形用精密金型)
- 粉体成形用ロータリープレス機製作
- 超硬合金パーツ

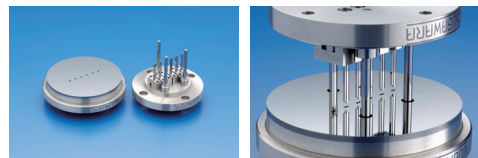
### セールスポイント(得意分野や強み)

◎粉体成型用の金型製作に特化しており、これまでのノウハウを活かして最適な金型仕様をご提案致します。金型用途(実績)＝電子部品・切削工具・研削工具・ガラス粉末製品・セラミックス製品・粉末樹脂製品・等 その他(実績)＝機械パーツ・プレス機部品、テーブルプレート・内外径表面研磨・ピン、ノズル・等◎ロータリー式プレス機も自社製作しておりますので、小径品の成形でお困りの際は気軽にご相談下さい。

### その他

- 【保有技術】
- 円筒研削 ■平面研削 ■型彫り放電加工 ■プロファイル研削 ■細穴放電加工
  - ワイヤーカット放電加工 ■マシンニングセンタ(超高精度 微細加工タイプ)

設立:1966年12月  
資本金:4000万円  
従業員数:104名  
代表者:菅原 尚也  
連絡担当者:小室 祐介  
URL: <https://www.k-sugawara.co.jp>



# 東陽精工株式会社

展示会出展

## 超硬と鋼のコラボレーション

〒623-0115 綾部市湊垣町高尾8番6  
Tel. 0773-42-2854 Fax. 0773-42-8046  
E-mail: info@touyouseikou.jp

### 事業内容

日東精工(株)の完全子会社としてネジ製造用金型の製造販売をしております。その技術を活かし一般的な金属部品加工を手掛けています。

### セールスポイント(得意分野や強み)

超硬、チタン、ステンレス等、難削材も得意としております。特に「マル物」が得意分野となっております。

### その他

複合旋盤3台、ワイヤー放電4台、型彫り放電4台、高速マシンニングセンター1台、円筒研削盤3台、平面研削盤 NCフライス盤 汎用旋盤 汎用フライス盤等

設立:1964年2月11日  
資本金:4000万円  
従業員数:45名  
代表者:波多野 嘉和  
連絡担当者:樋口 正人  
URL: <http://touyouseikou.jp/>



# 株式会社吹野金型製作所

展示会出展

## 微細加工の経験値がプラ型に生きる!

〒601-8203 京都市南区久世築山町209番地  
Tel. 075-933-3817 Fax. 075-934-6787  
E-mail: office@fukino.co.jp

### 事業内容

MCによる微細加工技術を生かした精密プラスチック成型用金型の製作・ブラ部品の企画設計製作を承ります。極小径エンドミルによる微細マシニング加工・超面粗度切削加工・ミガキレス切削加工・高硬度材、難削材への切削加工なども対応可能です。

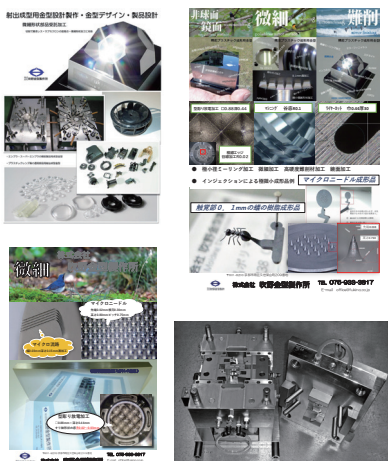
### セールスポイント(得意分野や強み)

<金型>精密プラスチック成型用金型の設計製作・ブラ製品の企画提案  
<微細加工>最小Φ0.3mmの小径エンドミル加工・最小Φ0.03mmの小径ドリル穴加工・サブミクロン以下の高面粗度切削加工・インコネル等難削材加工  
<その他>型彫り放電加工・ワイヤー放電加工など

### 主な設備一覧

設備内容	サイズ	数量
安田工業製:マイクロセンター YMC430	400×300×250	1台
安田工業製:CNCジグボア YBM640V3	600×400×350	1台
ソデック製:ワイヤ放電加工機 SLN400G	400×300×250	1台
ソデック製:型彫り放電加工機 AG40LP	400×300×270	1台
ソデック製:型彫り放電加工機 AG35L	350×250×250	1台

設立:1978年5月30日  
資本金:1000万円  
従業員数:10名  
代表者:吹野 文昌  
連絡担当者:吹野 文昌  
URL: <http://www.fukino.co.jp/>



# 細井工業株式会社

## お役立ちの心でものづくり

〒625-0032 舞鶴市愛宕下町2番地の6  
Tel. 0773-62-3512 Fax. 0773-64-1588  
E-mail: m-hosoi1939@arrow.ocn.ne.jp

### 事業内容

機械器具製造業です。自動車フロント及びリヤガラス用の曲げ成型機(金型)の設計製作。一般産業用省力化機械装置の開発及び設計製作。

### セールスポイント(得意分野や強み)

できないかな～を形に、お困りごとにお役立ちの心でものづくり。レーザー加工機～各種溶接機、精密製缶～研磨ながらの切削加工～組立仕上アッセンブリー。設計を伴う製作。特殊素材調達～加工。納期対応力。

### 主な設備一覧

設備内容	サイズ	数量
レーザー加工機	4×8ft 厚み s s 2.5mm, sus13mm, AL6mm	1
NC旋盤、長尺旋盤	NC振り・長さ420×1560, 長尺、1023尺	3
CNC複合フライス盤	テーブル2500×655 他	4
オープンサイド複合プレーナー	テーブル5M	1
スロッター、ブローチ盤	角孔、キー溝	各1

設立:1947年9月10日  
資本金:3000万円  
従業員数:17名  
代表者:細井 正敏  
連絡担当者:細井 正敏  
URL: <https://hosoi1939-industry.co.jp/>





半 導 体	特別展
テック	
研削・ ・	
鍛造・ ・	金属加工
プレス・ ・	
金型・ ・	
表面処理・ ・	
電気部品・ ・	
樹脂加工	
木工加工	
ガラス・ ・	
特殊加工	
試 作	
生産設備 ・	
新材料・ ・	
検査・ ・	
ヘルス ・	
DIOT・ ・	
G ・	
グループ・ ・	
その他	
広 告	

# 株式会社山岡製作所

展示会出展

## 想いを型取る山岡製作所

〒610-0101 城陽市平川横道93  
Tel. 0774-55-8500 Fax. 0774-53-7873  
E-mail: sales@yamaoka.co.jp

### 事業内容

精密プレス・射出成型金型の設計製作。プレス機を搭載している設備や供給機・自動組立機・検査機・AGV等の設計製作。半導体製造装置など各種FA関連設備の受託生産。プレス品や射出成型品、複合製品(プレス+射出成型)の試作・量産対応。金型・装置・量産の3つの事業を展開しています。

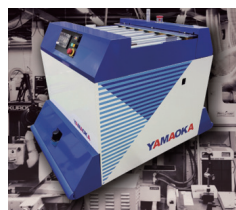
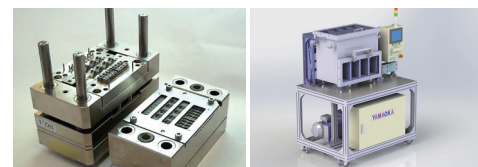
### セールスポイント(得意分野や強み)

金型製作で培った高精度製造技術で金属箔・樹脂フィルム等の薄物材の抜き、成形加工が可能です。最新の工作機械を駆使した研削や放電加工を得意とし、短納期対応など生産管理体制も万全です。金型をプレス機に搭載している設備や供給機・自動組立機・検査機・AGV等の設計製作、試作から量産まであらゆるニーズにお応えします。

### 主な設備一覧

設備内容	サイズ	数量
NCプロファイル研削盤	300-150-150	4台
CNC平面研削盤/NC成形研削盤	700-500-240	28台
形彫りNC放電加工機	400-300-300	7台
ワイヤーカット放電加工機	650-450-120	9台
マシニングセンタ	400-300-150	4台

設立:1954年11月1日  
資本金:6240万円  
従業員数:227名  
代表者:山岡 靖尚  
連絡担当者:角田 善治  
URL: <https://www.yamaoka.co.jp/>



# 株式会社ShinSei

展示会出展

## 「造る」と「創る」で未来をつくる

〒611-0033 宇治市大久保町平盛83-1  
Tel. 0774-26-8070 Fax. 0774-26-5052  
E-mail: s.haze@mold-shinsei.co.jp

### 事業内容

プラスチック射出成形用金型の設計及び製造  
金属部品加工  
プラスチック射出成形(小ロットから対応可)  
製品アッセンブル

### セールスポイント(得意分野や強み)

当社の強みはプラスチック金型製造に対しての一貫体制を保有していることです。プラスチック金型の設計、製造、トライ、量産、アッセンブルまで、製品を製造するための一貫体制が整っています。試作から量産までお客様のご要望に応えるモノづくりを展開します。この一貫体制を活かし、お客様のモノづくりを多角的にご支援させていただきます。

### 主な設備一覧

設備内容	サイズ	数量
マシニングセンタ	900*550*450	5
ワイヤーカット機	650*450*420	2
放電加工機	400*300*270	2
射出成形機	100t	4
3D測定器		1

設立:2002年2月19日  
資本金:1000万円  
従業員数:22名  
代表者:芦田 竜太郎  
連絡担当者:土師 成明  
URL: <https://www.mold-shinsei.co.jp/>



# P C L 株式会社

展示会出展

## レーザクリーナー・レーザ加工技術のことなら

〒613-0034 久世郡久御山町佐山新開地80-1  
Tel. 0774-45-2199 Fax. 0774-45-1593  
E-mail: kyoto@pcl-japan.com

### 事業内容

レーザクリーナー機の製造  
レーザ肉盛・レーザ溶接・レーザマーキングの受託加工  
各種レーザ機の開発・製作・販売および保守・技術指導  
金型・機械部品精密加工

### セールスポイント(得意分野や強み)

PCLはレーザ加工技術の会社です。  
レーザを安全に取り扱うための環境も整えております。  
レーザに関することなら何でもお気軽にご相談ください。

### その他

レーザクリーナー(パルス・CW)、ファイバーレーザ機450W(パルス・CW)、YAGレーザ溶接機、ピコ秒レーザW、ファイバーマーキング機、CO2マーカ、レーザウェルペン、MPPパルス溶接機、成形研削盤、円筒研削盤、NCフライス、旋盤等、三次元測定機、ビッカース硬度計、ロックウェル硬度計、光学顕微鏡、デジタルマイクロSCOPE、面粗計

設立:2001年12月1日  
資本金:1000万円  
代表者:石橋 克人  
連絡担当者:谷田 良幸  
URL: <https://pcl-japan.com/>



半 導 体	特別展
テック	
研削・ ・	
鍛造・ ・	金属加工
プレス・ ・	
金型・ ・	
表面処理・ ・	
電気部品・ ・	
樹脂加工	
木工加工	
ガラス・ ・	
特殊加工	
試 作	
生産設備 ・	
新材料・ ・	
検査・ ・	
ヘルス ・	
DIOT・ ・	
G ・	
グループ・ ・	
その他	
広 告	