

トップが語る

中丹技術支援室を紹介します

中丹技術支援室 室長 坂之上悦典

中丹技術支援室の取り組みについて、 立地の現状とあわせて説明します。

当室は、JR綾部駅から徒歩5分の綾部市中心部にあり、平成19年6月の開設以来、7年目を迎えています。平成25年4月の名神高速道路と京都縦貫道の接続により、京阪神地区へのアクセスがきわめて良くなりました。開設当初は、技術職員2名、事務職員1名の3人体制でしたが、各方面の尽力により技術職員3名を含め7名体制（最大時）となっています。この職員により、年間1,500件を越える機器利用（機器貸付）や相談（電話相談を含む）に対応しています。



中丹地域における製造業の全般的な特徴として、1) 中・小部品の小口生産、2) 提供される図面に基づく賃加工、3) 工業団地に立地する大企業の製造工場と地場の機械部品製造の中小企業群の存在、4) 30～40年の歴史を有する企業が比較的多い、等が挙げられますが、これも、中核企業群が複数存在する福知山市域、長大物の加工が得意な舞鶴市域、小口機械加工が得意な綾部市域という具合にそれぞれの地域特徴があります。

域内企業の利用形態としては、1) セミナー・講演会への参加（新技術情報の収集機関としての役割）、2) 品質管理上問題が発生したときに、自ら計測・評価機器を操作し現象の解析を行う（品質管理の別室としての役割）、3) 品質管理上問題が発生したときに、職員の知識・知恵を用いての課題解決（品質管理コンサルタントの役割）、4) 新機種、新製品の製造方法考案（デザイン・設計課としての役割）、5) 開催されている研究会を通じて、自社のビジネス対象の拡大をはかる（異業種交流の役割）があります。

特に日本でのものづくりを継続するため、域内企業に対し、多分野での技術職員をそろえ様々な角度から助言を与えることが可能な点で「3）品質管理コンサルタントの役割および4）デザイン・設計課としての役割」は重要であると考えています。

中丹地域では、通常の技術支援体制に加え、地域企業のものづくり体制を強化するため、「ものづくりパーク推進事業」を実施しています。内容としては地域の特色ある農産物を加工し付加

価値の高い商品の提供を目的とした“米粉製粉機製造開発支援”、地域の未利用エネルギー資源を有効活用することを目的とした“スパイラーを用い



人気のQC講座

たマイクロ水力発電機の開発支援”、地域の福祉施設におけるお困りごとを解決することをテーマに社会福祉用具の開発を行う“介護・福祉研究会”を実施しています。

今後とも地域製造業のお困りごとを共に考える「智の拠点」としてご利用をお待ちしています。



試作した米粉製粉機と米粉パン（H24年 福知山産業フェア出展）



介護・福祉研究会で試作し介護施設に設置した擬壁画

お問い合わせ先

京都府中小企業技術センター 中丹技術支援室 TEL:0773-43-4340 FAX:0773-43-4341 E-mail: chutan@mtc.pref.kyoto.lg.jp

研究発表会と施設公開

～この機会にぜひセンターへお越し下さい～

京都府中小企業技術センターでは、業界ニーズに基づくテーマを設定し、企業の皆さまや大学などと連携を図りながら研究開発や調査研究などを行っています。その成果の実用化や普及のために、研究発表会を開催します。

また発表会の前後には、当センターの施設や機能、職員の業務などを知っていただくための催しも実施します。より深く、あるいは広く当センターを知っていただく機会にしていいただければ幸いです。ぜひともお出掛けくださいませ。

●期間:7月25日(木)～8月2日(金) ※ 7/26～8/3は京都リサーチパーク全域で「KRP WEEK」を開催

開催スケジュール

	7/25(木)	7/26(金)	7/29(月)	7/30(火)	7/31(水)	8/1(木)	8/2(金)
			パネル展 9:00～17:00 玄関ロビーでセンターの概要をパネルで紹介しします				
午前			施設見学ツアー 11:00～12:00			中セン 体感ツアー 10:00～12:00	
午後	綾部ものづくり 体験ツアー (綾部市で開催)	環境セミナー 13:30～17:00				研究発表会 13:00～16:30	EMC技術 セミナー 13:30～17:00
夕暮れ					夕暮れ 施設見学ツアー 19:00～20:00		

■研究発表会

材料・表面、電気・電子、デザイン、食品などの分野で当センターの職員が取り組んだ研究の成果を公開し、技術課題の解決に役立てていただけるよう発表・報告します。また、センターの事業を活用いただいた企業さんからのご報告もいただく予定です。

- 日 時 8月1日(木) 13:00～16:30
- 場 所 5階 研修室
- 定 員 70名(府内の他の3会場でもライブ中継する予定です)
- 申込み 企画連携課(電話075-315-8635)

※ 個々の発表テーマ等はホームページをご覧くださいませ。

■施設見学ツアー

普段はなかなか見られないセンターの研究室や技術開発室などを、職員のガイドで巡っていただくツアーです。中センのさまざまな技術支援をご利用いただくきっかけになればと考えています。

- 日 時 7月29日(月)～31日(水) 11:00～12:00
- 定 員 各回20名
- 申込み 企画連携課(電話075-315-8635)

■夕暮れ★ 施設見学ツアー

好評の施設見学ツアーを夕暮れどきに実施します。勤務の関係などで昼間は出られないという方々に来ていただければと考えました。今回が初めての試みです。ぜひお越しくださいませ。

- 日 時 7月31日(水) 19:00～20:00
- 定 員 20名
- 申込み 企画連携課(電話075-315-8635)

■中セン体感ツアー

たっぷり2時間をかけて、中センの支援業務を体感していただくという企画です。4つの技術担当で順番に、試験や分析などの業務を実際に目の前でを行います。1グループ5名限定で、中センに深入りしていただくツアーです。

- 日 時 8月1日(木) 10:00～12:00
- 定 員 20名
- 申込み 企画連携課(電話075-315-8635)

■環境セミナー「化学物質規制の最新動向」

- 日 時 7月26日(金) 13:30～17:00
- 定 員 60名
- 申込み 基盤技術課(電話075-315-8633)

■EMC技術セミナー「電気回路の基礎」

- 日 時 8月2日(金) 13:30～17:00
- 定 員 40名
- 申込み 応用技術課(電話075-315-8634)

■綾部ものづくり体験ツアー

綾部市内の小学生を対象にした「綾部ものづくり体験ツアー」(綾部市主催)の一環で、中丹技術支援室にある走査電子顕微鏡やX線透視装置などの機器に実際に触れていただくというものです。

- 日 時 7月25日(木) 13:30～16:00
- 定 員 30名
- 問合先 綾部市役所 商工労政課 工業担当
(電話0772-42-3280)

※各催しの参加費は無料です。定員になり次第、申し込みを締め切らせていただきます。
※各催しの内容は多少変更になる場合があります。詳しい情報とあわせて随時ホームページでお知らせいたします。

お問い合わせ先

京都府中小企業技術センター 企画連携課 企画・情報担当 TEL: 075-315-8635 FAX: 075-315-9497 E-mail: kikaku@mtc.pref.kyoto.lg.jp

京都ものづくり若手リーダー育成塾

未曾有の不況の中、打開策として新分野への進出や自社の技術の強みを活かした新しい製品開発をお考えではありませんか。当センターでは、このような新しい領域を切り開いていく役割を担う人材を若手のリーダーと考え、平成19年度から若手リーダー候補を対象とした育成塾を開催しています。この塾では、チームとしての製品開発に必要なリーダーの知識とプロジェクトの遂行に必要なリーダーシップを身につける「プロジェクト・マネジメント」、顧客・市場のニーズから独自の開発テーマを導き出し、様々な発想法で全く新しい商品イメージを創造する「企画・発想」、新しい分野に参入するための「新分野製品開発」の3つのテーマについてグループワーク形式で学び、他社の若手社員や中小企業技術センター職員等との交流を図り、新たな人脈づくりにも活用していただきたいと考えています。

平成24年度での概要

平成24年度は、10社14名の塾生が集い、新たに「学び」と「挑戦」を行いました。また、見学会や交流会で、塾生同士の連携も生まれつつあります。

プロジェクト・マネジメント

◇プロジェクト・マネジメントとは

チームとは何か。チームでプロジェクトを遂行するメリットは何かなど、演習を通じて体験しました。具体的には、チームにおいてPDCAサイクルを展開するためにリーダーはどのような役割を担うべきかについて学習しました。



【卒業生のコメント】

ゲーム形式の演習がすごく面白かったです。また、目的意識の持ちようで、仕事を充実させられることがよく理解できました。(製造業 Aさん)



〈グループで話し合い、コミュニケーションスキルを高めます〉

企画・発想

◇商品開発プログラム

商品を取り巻く3要素「ヒト・モノ・バ」を軸に、①顧客を意識した仮説をつくる②自社が勝てる独自のテーマをつくる③顧客が喜ぶ(欲しくなる)要素をつくる④デザイン、設計を考える、の4つのステップでアイデアを絞り込む方法を学びました。

【卒業生のコメント】

これからのものづくりに必要な開発手法や、アイデア発想を学べました。自社製品の開発に応用したいと思います。(製造業 Bさん)



〈グループで、開発アイデアをまとめ、リーダーとして発表します〉

新分野製品開発

◇研究施設・工場見学

先端研究施設や工場の見学を行い、研究者との交流を行いました。

◇製品分析・開発演習

商品開発プログラムを応用し、実践的な課題による製品分析、開発演習を行いました。

【卒業生のコメント】

他社の生産現場を見学できて勉強になりました。また、多くの人と交流できたことも貴重な経験でした。(機械製造業 Cさん)



〈先端分野の研究施設を見学します〉

平成25年度の受講生募集

申込等詳細は、<http://www.mtc.pref.kyoto.lg.jp/rea/sem/waka> をご覧いただくか、下記まで問い合わせください。

お問い合わせ先

京都府中小企業技術センター 京都ものづくり若手リーダー育成塾事務局 TEL:075-315-8634 FAX:075-315-9497 E-mail:waka-juku@mtc.pref.kyoto.lg.jp

環境関連法規セミナー

2013年2月26日開催

環境関連法規の規制内容を正しく理解し、環境への意識を高めていただくため、京都府文化環境部から講師をお迎えし、セミナーを開催しました。その概略をご紹介します。

「水質汚濁防止法施行令等の改正について」

環境管理課 副主査 水落 高明 氏



水質汚濁防止法に基づく有害物質の排水基準、地下浸透規制については、その当時の汚染実態等を踏まえて項目の追加、規制の強化等が実施されてきました。

今回の改正では、①トランス-1,2-ジクロロエチレン、塩化ビニルモノマー、1,4-ジオキサンを有害物質に追加、②特定施設の追加(2施設)、③1,4-ジオキサンの排水基準を追加、④指定物質の追加(6物質)、⑤地下浸透禁止物質の追加(①の3物質)、⑥検定方法等の整備が行われました(平成24年5月施行)。

京都府では、京都府環境を守り育てる条例で定める特定施設を設置する事業場に対して、同条例により排水基準及び地下浸透規制を設けており、一部項目は法より厳しい上乗せ基準等を設定しています。今回追加された物質については、公共用水域での水質状況や工場等での使用・排出実態等から上乗せ基準等の必要性はないため、法と同様の排水基準及び地下浸透禁止物質の追加を行うこととし、このための同条例施行規則の改正を行います(平成25年3月29日公布、同日施行)。

「京都府の地球温暖化対策(条例と施策)」

地球温暖化対策課 副課長 松山 豊樹 氏

地球温暖化対策条例では13の分野での対策を定めています。温室効果ガス削減の中期目標は、2030年度までに40%、中期目標達成のために2020年度までに25%削減を目指し、「地球温暖

化対策推進計画」を規定しています。

事業者排出削減計画とその実績は、S・A・B・Cで評価され、23年度の実績が報告されています。全体で4.7%の削減が行われました。



京都府では、社会全体のコストを最小限に抑えつつ、府全体の温室効果ガス排出量を削減するため、京都版CO₂排出量取引制度を運用しています。

それぞれの企業でも、エコ通勤、エコマイスター制度、エコドライブのすすめ等を参照して、社内の意識や実践力を高めていただきたいと思います。

事業者向けのエネルギー対策交付金、省エネ「見える化」診断などを利用して、機器導入や設備更新を含めた改善提案を進めていただきますようお願いします。

「企業における省エネ・節電対策と環境マネジメントについて」

京都府省エネアドバイザー/KES主幹審査員 北村 憲治 氏

エネルギーの見える化、省エネ・節電の改善目標の設定及びその実施例をご紹介します。

デマンドモニター等で電力を測定し、一日及び季節ごとの使用量や最大電力(30分値)を把握し、改善目標を設定します。最も効率の悪い工程や設備に焦点を絞ることが重要です。改善目標が設定されればそれに従って、照明・空調・生産ライン等で具体的な削減方法を定め、実行します。環境マネジメントでは、PDCAサイクルを行い、活動を高めていくことが大切です。



「環境」というキーワードによって企業の付加価値の向上にも寄与することができます。

お問い合わせ先

京都府中小企業技術センター 基盤技術課 化学・環境担当 TEL:075-315-8633 FAX:075-315-9497 E-mail:kiban@mtc.pref.kyoto.lg.jp

クロムの簡易・迅速価数判別法に関する研究

河村 眞也*¹ 中西 貞博*² 関 浩子*³ 田中 康司*⁴

1 はじめに

近年の環境意識の高まりの中、有害物質を含まない製品が望まれています。また、RoHS指令等のようにEUにおける有害物質の使用規制も行われています。六価クロムもRoHS指令の規制対象物質の1つです。この六価クロムは現在ジフェニルカルバジド法という方法によって分析されていますが、本法は非常に煩雑で手間のかかる方法であり、六価クロムと三価クロムをまずは簡易・迅速・非破壊に判別する方法が望まれています。そこで、めっき等表面処理された試料において、六価クロム、三価クロムの有無を判別する方法を検討しました。

2 実験方法

2.1 試料

今回、六価クロム、三価クロムを含む試料として、亜鉛めっき上にクロメート皮膜を作製したものをを用いました。クロメート皮膜の中でもよく使用されている有色(虹色)クロメート処理した試料について検討しました。六価クロム及び三価クロムの種々の濃度の試料を作製しました。

2.2 測定方法

2.2.1 フーリエ変換赤外分光光度計による測定

フーリエ変換赤外分光光度計を用いて、高感度反射法により、試料の赤外分光スペクトルを測定しました。

2.2.2 ジフェニルカルバジド法による測定

ジフェニルカルバジド法による六価クロムの測定については、JISH8625に準拠して行いました。ただし、試料の沸騰水浸漬時間を独立行政法人産業技術総合研究所推奨の30分間、抽出全量を100mlとしました。

3 結果及び考察

3.1 赤外スペクトル

六価の酸化クロム(三酸化クロム、標準物質)の赤外スペクトルはTHE SADTLER STANDARD SPECTRA¹⁾より、図1に示すように930cm⁻¹に吸収があります。また、三価の酸化クロム(標準物質)の赤外スペクトルはTHE SADTLER STANDARD SPECTRA¹⁾より、図2に示すように580cm⁻¹に吸収があります。六価クロメート処理した試料のスペクトルを図3(透過率)に示します。930cm⁻¹に六価クロムの吸収があります。この930cm⁻¹の吸光度ピークにおけるピーク面積を算出しました。

三価化成処理した試料のスペクトルを図4(透過率)に示します。このように580cm⁻¹に三価クロムの吸収があります。

したがって、六価クロムと三価クロムの判別が可能であると思われました。

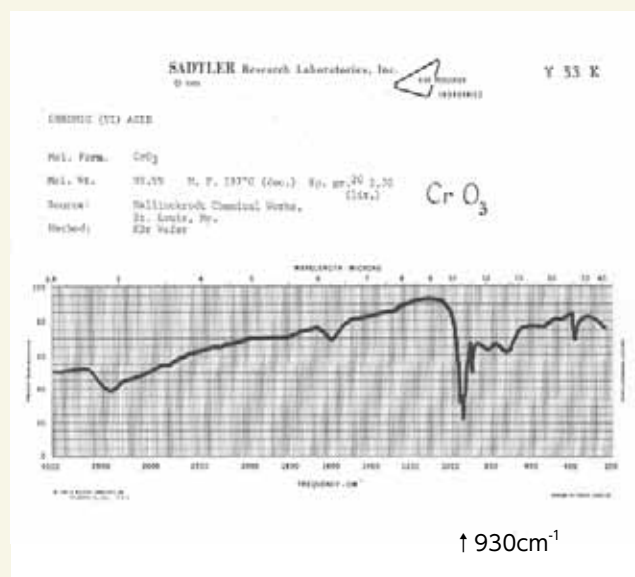


図1 三酸化クロムの赤外スペクトル(透過率)

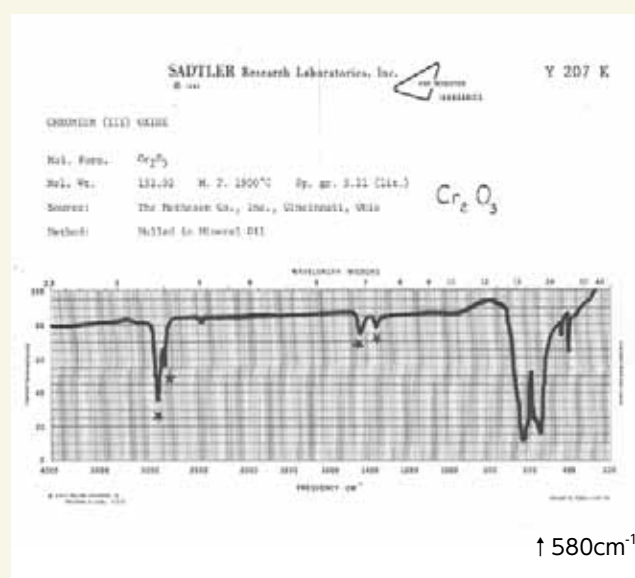


図2 酸化クロムの赤外スペクトル(透過率)

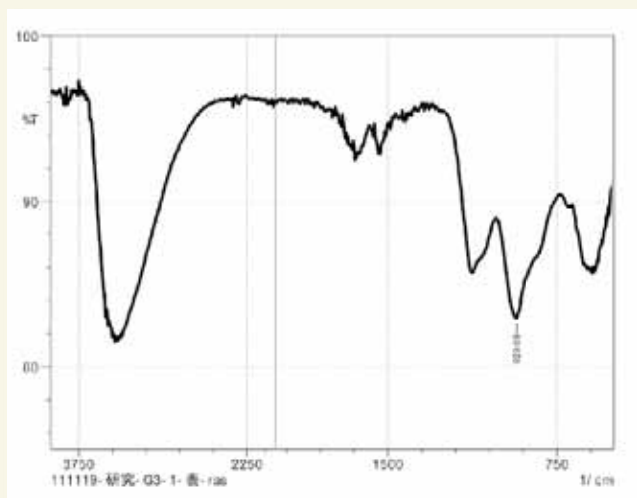


図3 六価クロメート処理試料の赤外スペクトル(透過率)

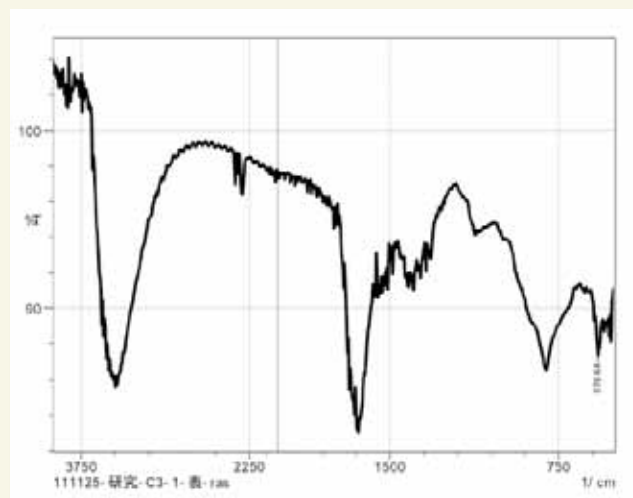


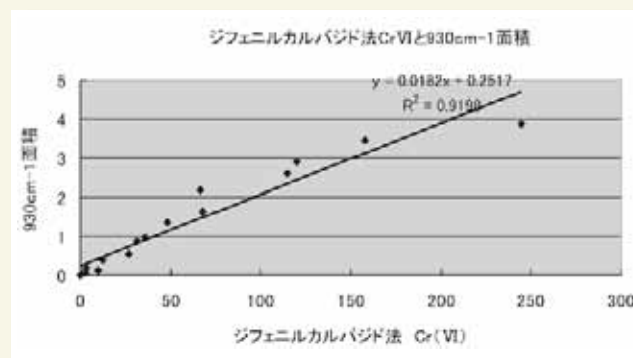
図4 三価化成処理試料の赤外スペクトル(透過率)

3.2 ジフェニルカルバジド法と赤外スペクトル

種々の濃度の六価クロメート処理試料についてジフェニルカルバジド法で測定した抽出液100ml中の六価クロム量と赤外スペクトル930cm⁻¹における吸光度ピーク面積の関係を図5に示しました。

この図に示しますように、六価クロム量と赤外スペクトル930cm⁻¹での吸光度面積との間に相関係数0.9以上の正の相関が認められました。

以上のように、有色クロメート処理試料については、フーリエ変換赤外分光光度法高感度反射法で六価クロムと三価クロムの判別が可能であると思われ、六価クロム濃度と赤外スペクトル930cm⁻¹での吸光度ピーク面積と正の相関があることが認められました。したがって、フーリエ変換赤外分光光度法高感度反射法を用いることによって、前処理不要で、試料にダメージを与えることもなく、大気中で、簡易に測定でき、測定時間も数分と短時間で測定可能ですので、有色クロメート処理試料の品質管理等に利用することが可能であると思われました。

図5 ジフェニルカルバジド法による溶出液中のCr(VI)量と赤外スペクトル930cm⁻¹吸光度ピーク面積

4 まとめ

六価クロムは現在ジフェニルカルバジド法という煩雑で手間のかかる方法で分析されています。そこで、六価クロムと三価クロムの簡易・迅速判別法について検討し、次のような結果を得ました。

- 1) 有色クロメート処理皮膜については、フーリエ変換赤外分光光度法高感度反射法で六価クロムと三価クロムの判別が可能であると思われました。
- 2) 有色クロメート処理皮膜については、六価クロム濃度と赤外スペクトル930cm⁻¹での吸光度ピーク面積との間に正の相関があることが認められました。

【参考文献】

1) THE SADTLER STANDARD SPECTRA, SADTLER RESEARCH LABORATORIES

*1 基盤技術課(現 計量検定所) *2 応用技術課 *3 基盤技術課
*4 基盤技術課(現 文化環境部 循環型社会推進課)

お問い合わせ先

京都府中小企業技術センター 基盤技術課 化学・環境担当 TEL:075-315-8633 FAX:075-315-9497 E-mail:kiban@mtc.pref.kyoto.lg.jp

京の伝統野菜及びブランド京野菜の 栄養成分の分析

応用技術課 余座 敏和

京野菜(京の伝統野菜及びブランド京野菜)48品目の中から機能性成分が多いと思われる京野菜11品目(伏見とうがらし、万願寺とうがらし、鹿ヶ谷かぼちゃ、賀茂なす、京山科なす、紫ずきん、聖護院だいこん、金時にんじん、九条ねぎ、みず菜、壬生菜)、対照としての野菜9品目(ピーマン、えびす南京、千両なす、黒えだまめ(黒大豆のえだまめ)、えだまめ、青首だいこん、西洋にんじん、白ねぎ、小松菜)について栄養成分等の分析を行いました。

実験方法

試料の入手方法

試料は平成22年8月～9月(夏野菜)平成22年12月～平成23年1月(冬野菜)の期間で各品種の最盛期に市販の京野菜及び比較野菜を購入し、分析用の試料としました。

夏野菜 (京野菜) 伏見とうがらし、万願寺とうがらし、鹿ヶ谷かぼちゃ、賀茂なす、京山科なす、紫ずきん
(対照野菜) ピーマン、えびす南京、千両なす、黒えだまめ、えだまめ

冬野菜 (京野菜) 聖護院だいこん、金時にんじん、九条ねぎ、みず菜、壬生菜
(対照野菜) 青首だいこん、西洋にんじん、白ねぎ、小松菜

測定項目

水分、灰分、脂質、たんぱく質、食物繊維、炭水化物、及びエネルギーを測定した。

測定結果

京野菜と対照野菜を比べた場合、栄養成分が大きく異なっている京野菜は鹿ヶ谷かぼちゃ、金時にんじん、みず菜、九条ねぎでした。これらの京野菜には機能性成分である食物繊維が対照野菜よりも多く見られました。その他の京野菜については、顕著な差異は見られませんでした。

表 京野菜及び対照野菜の栄養成分

夏野菜(8月～9月)

分析項目	とうがらし			かぼちゃ		なす			えだまめ		
	伏見とうがらし	万願寺とうがらし	ピーマン	鹿ヶ谷かぼちゃ	えびす南京	賀茂なす	京山科なす	千両なす	紫ずきん	黒えだまめ	えだまめ
水分 (%)	87.4	91.1	92.4	83.6	78.2	93.6	93.5	93.0	72.9	75.1	70.1
灰分 (乾物中%)	4.9	5.3	5.4	6.0	3.5	6.0	5.7	6.2	5.2	5.8	5.4
脂質 (乾物中%)	1.5	1.2	2.1	0.9	2.2	1.7	2.4	1.5	20.1	18.3	19.6
たんぱく質 (乾物中%)	11.5	11.6	10.6	8.0	6.1	11.4	9.1	13.3	35.8	37.4	38.4
炭水化物 (乾物中%)	82.1	82.0	81.9	85.1	88.3	81.0	82.9	79.0	39.0	38.4	36.6
食物繊維 (乾物中%)	32.7	31.3	33.4	25.2	15.4	29.6	28.6	28.9	18.6	20.1	17.1
エネルギー (kcal/100g)	334	331	336	356	374	331	338	327	471	461	468

冬野菜(12月～1月)

分析項目	大根		人参		ねぎ		みず菜、小松菜		
	聖護院だいこん	青首だいこん	金時にんじん	西洋にんじん	九条ねぎ	白ねぎ	みず菜	壬生菜	小松菜
水分 (%)	94.0	93.9	87.0	90.0	91.2	90.3	95.7	92.3	91.5
灰分 (乾物中%)	8.0	6.8	5.1	5.9	7.7	4.7	21.3	16.0	14.4
脂質 (乾物中%)	1.0	0.9	1.2	2.0	3.1	1.4	2.5	3.0	3.6
たんぱく質 (乾物中%)	9.2	8.9	10.0	5.6	15.5	9.7	19.4	20.2	23.1
炭水化物 (乾物中%)	81.8	83.4	83.7	86.5	73.8	84.2	56.8	60.7	58.9
食物繊維 (乾物中%)	17.8	21.2	32.6	27.3	36.6	24.9	45.4	38.8	32.9
エネルギー (kcal/100g)	348	352	359	364	327	336	271	292	297

お問い合わせ先

京都府中小企業技術センター 応用技術課 食品・バイオ担当 TEL:075-315-8634 FAX:075-315-9497 E-mail: ouyou@mtc.pref.kyoto.lg.jp

京都発明協会行事のお知らせ(7~8月)

中小企業の知的財産の創造・保護・活用の促進を目的に、無料相談事業、講習会、セミナーなどの事業を中心に、中小企業の支援を行っている京都発明協会の行事をご案内します。

「特許等取得活用支援事業」「知財総合支援窓口」(近畿経済産業局委託事業)

「知財総合支援窓口」における支援(無料)

「知財総合支援窓口」では、窓口支援担当者が中小企業等の抱える知的財産に関する悩や課題をワンストップで解決できる支援を無料で行います。また、窓口において即座に課題解決ができない場合には、中小企業等(個人事業主・創業予定の個人を含む)への直接訪問や知財専門家(弁理士等)との共同での支援により課題等の解決を図ります。

- 日 程 毎週月曜日～金曜日(休日、祝日を除く)事前予約制です。
- 相談時間帯 9:30～12:00 & 13:00～16:30
- 場 所 京都発明協会 相談室
(京都リサーチパーク内 東地区 京都府産業支援センター2階)

※京都発明協会迄お申し込み下さい。電話:075-326-0066又は075-315-8686 ※詳細なご案内は、京都発明協会のホームページをご覧ください。(<http://www4.ocn.ne.jp/~khat8686>)

「京都府知的財産総合サポートセンター事業」(京都府委託事業)

相談員による“特許等の相談”(無料)

相談員が、発明、考案、意匠、商標等の産業財産権に関するご相談を受け、ご説明いたします。

- 日 程 毎週金曜日(休日、祝日を除く)事前予約制です。
- 相談時間帯 9:30～12:00 & 13:00～16:30
- 場 所 京都発明協会 相談室(京都リサーチパーク内 東地区 京都府産業支援センター2階)
- 対 象 産業財産権に関する相談をご希望の方(どなたでも相談可能)

※京都発明協会迄お申し込み下さい。電話:075-315-8686(相談時間は30分以内とさせていただきます。)

弁理士による“産業財産権相談会”(無料)

弁理士が、産業財産権に関する様々な事柄について、無料でご相談に応じます。

- 日 程 7月 4日(木) 齊藤 真大氏 7月18日(木) 大西 雅直氏 8月 1日(木) 福本 将彦氏 8月22日(木) 佐野 慎哉氏
- 7月11日(木) 福本 将彦氏 7月25日(木) 齊藤 真大氏 8月 8日(木) 上村 喜永氏 8月29日(木) 間宮 武雄氏
- 相談時間帯 13:30～16:30
- 場 所 京都発明協会 相談室(京都リサーチパーク内 東地区 京都府産業支援センター2階)
- 対 象 産業財産権に関する相談をご希望の方(どなたでも相談可能)

事前予約制です。予約のない場合、相談会は開催されませんので、前日(閉館日を除く)の16:00までにご連絡下さい。

※京都発明協会迄お申し込み下さい。電話:075-315-8686(相談時間は30分以内とさせていただきます。)

弁理士による府内巡回“産業財産権相談会”(無料)

弁理士が府内の商工会議所・商工会等で無料の相談会を開催します。お近くの方は是非ご利用下さい。

- 日 程 7月18日(木) 京都産業21 けいはんな支所(相楽郡精華町光台1-7 けいはんなプラザ・ラボ棟3F) 小林 良平氏
- 8月22日(木) 綾部商工会議所(綾部市西町1丁目50-1 I-Tビル4F) 齊藤 真大氏
- 相談時間帯 13:30～16:30
- 対 象 産業財産権に関する相談をご希望の方(どなたでも相談可能)

事前予約がない場合、府内巡回“産業財産権相談会”は開催されませんので、前日の15:00までにお申し込み下さい。

※京都発明協会迄お申し込み下さい。電話:075-315-8686(相談時間は30分以内とさせていただきます。)

外国特許等検索実践講習会(無料)

- 日 程 第3回 7月23日(火) 米国特許検索編(中級者向け)
- 第4回 8月29日(木) 欧州特許検索編(中級者向け)
- 時 間 講義・質疑 13:30～16:30
- 講 師 旧社団法人発明協会徳島県支部(現一般社団法人徳島県発明協会)元情報検索指導アドバイザー
旧社団法人発明協会(現一般社団法人発明推進協会)元知財専門家相談員 平野 稔氏
- 場 所 京都リサーチパーク内 東地区 1号館4階 A・B会議室
- 対 象 京都府内に在住又はお勤めの方が対象。それ以外の方は定員に満たない場合のみ受け付けます。

※詳細及び参加申込等は、京都発明協会のホームページをご覧ください。(<http://www4.ocn.ne.jp/~khat8686>)

京都発明協会事業

平成25年度 知財(初～中級)勉強会(会員無料)

- 日 程 第2回 7月18日(木) 外国特許の実務 弁理士 福本 将彦氏
- 第3回 8月22日(木) 営業秘密管理など 弁理士 清水 尚人氏
- 時 間 講義・質疑 14:00～16:45
- 場 所 京都リサーチパーク内 東地区 1号館4階 AV会議室

京都発明協会会員以外の方も参加いただけます(但し、受講料要)

※詳細及び参加申込等は、京都発明協会のホームページをご覧ください。(<http://www4.ocn.ne.jp/~khat8686>)

お問い合わせ先

京都府中小企業技術センター 企画連携課 企画・情報担当 TEL: 075-315-8635 FAX: 075-315-9497 E-mail: kikaku@mtc.pref.kyoto.lg.jp

受発注あっせん情報

受発注あっせんについて

・本コーナーに掲載をご希望の方は、市場開拓グループまでご連絡ください。**掲載は無料です。**
・あっせんを受けられた企業は、その結果についてご連絡ください。
市場開拓グループ TEL.075-315-8590
(本情報の有効期限は8月10日までとさせていただきます)
※期限は、発行翌月の10日まで。毎月変更。
※本コーナーの情報は毎週火曜日、京都新聞及び北近畿経済新聞に一部掲載します。

発注コーナー

業種No	発注品目	加工内容	地域・資本金・従業員	必要設備	数量	金額	希望地域	支払条件・運搬等
機-1	治具取組、組立	検査用治具製作	久御山町 3000万円 80名	拡大鏡、半田付キット (レンタル可)	話合い	話合い	久御山から 60分以内	●月末×翌月末支払、継続取引希望、当社内での 内職作業可
機-2	精密機械部品	切削加工	南区 1000万円 40名	MC、NC旋盤、NCフライス盤他	話合い	話合い	不問	●月末×翌月末支払、全額現金、運搬受注側持ち、 継続取引希望
機-3	産業用機械部品	切削加工	南区 1000万円 12名	MC、旋盤、フライス盤、円筒研 削盤、平面研削盤他	多品種小ロット (1個～300個)	話合い	不問	●月末×翌月末支払、10万超手形120日、運搬 受注側持ち、継続取引希望
織-1	婦人、紳士物 布製バック	縫製	東山区 個人 1名	関連設備一式	ロット20個～、月産数量は 能力に合わせ話合い	話合い	不問	●月末×翌月末支払、全額現金、運搬片持ち、 継続取引希望
織-2	ウェディングドレス	裁断～縫製～仕上	福井県(本社中京区) 18000万円 130名	関連設備一式	10～50着/月	話合い	不問	●25日×翌月10日支払、全額現金、運搬片持ち、 内職加工先持ち企業・特殊ミシン(メローがナ) 可能企業を優先
織-3	婦人パンツ、 スカート、シャツ	裁断～縫製～仕上	南区 1000万円 12名	ミシン、アイロン等	100～500着/月	話合い	不問	●20日×翌月15日支払、全額現金、運搬片持ち
織-4	自動車カバー・ バイクカバー	裁断～縫製～仕上	南区 1200万円 17名	関連設備一式	話合い	話合い	不問	●月末×翌月末支払、全額現金、運搬片持ち、 継続取引希望
織-5	ウェディングドレス	裁断～縫製～仕上	右京区 107159万円 972名(連結)	ミシン、アイロン等関連設備一式	20～100着/月	話合い	不問	●月末×翌月末支払、全額現金、運搬発注側持ち、 継続取引希望
織-6	外国人向け(御土産用) 浴衣・半天等	裁断～縫製～仕上 (縫製～仕上でも可)	下京区 4800万円 8人	インターロックミシン、本縫いミ シン	裁断2000着/月 縫製のみ場合は200着/月 (応相談)	話合い	不問	●毎月20日締め、翌月5日現金支払い、運搬片持 ち、継続取引希望

受注コーナー

業種No	加工内容	主要加工(生産)品目	地域・資本金・従業員	主要設備	希望取引条件等	希望地域	備考
機-1	MC・汎用フライスによる精密機械 加工(アルミ、鉄、ステン、チタ ン他)	半導体関連装置部品、包装機等 (他)	南区 300万円 6名	立型MC3台、汎用フライス4台、CAD/CAM3 台、汎用旋盤1台、画像測定機1台	試作品 ～量産品	京都・滋賀・ 大阪	運搬可能
機-2	切削加工・溶接加工一式(アルミ、 鉄・ステン・真鍮)	液晶製造装置・産業用ロボット・省 力化装置等精密部品	京都市南区 500万円 21名	汎用旋盤5台、NC旋盤3台、汎用フライス3台、 MC6台、アルゴン溶接機5台他	単品～ 中ロット	不問	運搬可能、切削加工から真空機器部品のアルゴン 溶接加工までできる。
機-3	パーツ・フィード設計・製作、省力 機器設計・制作		宇治市 個人 1名	縦型フライス、ボール盤、メタルソー、半自動 溶接、TIG溶接、コンタ、CAD、その他工作機械	話合い	不問	自動機をパーツ・フィードから組立・電気配線・梁 台までトータルにて製作しますので、低コストでの 製作が可能。
機-4	電線・ケーブルの切断・圧着・圧接・ピン 挿入、ソレノイド加工、シールド 処理、半田付け、布線、組立、検査	ワイヤーハーネス、ケーブル、ソ レノイド、電線、コネクタ、電子 機器等の組立	下京区 3000万円 80名	全自動圧着機(25台)、半自動圧着機(50台)、全 自動圧着機(15台)、半自動圧着機(30台)、アプ リケータ(400台)、導通チェッカー(45台)他	少ロット(試作 品)～大ロット (量産品)	不問	経験30年。国内及び海外に十数社の協力工場を含む生 産拠点をもち、お客様のニーズに応えるべく、スピー ディーでより低コストかつ高品質な製品を提供します。
機-5	SUS・AL・SS板金・製缶、電子制御 板等一式組立製品出荷まで	SUS・AL・SS製品、タンク槽、ボイ ラー梁台等、大物、小物、設計・ 製造、コンポスト型生ゴミ処理機	南丹市 1000万円 8名	ターレットパンチプレス、シャー各種、ベンダー 各種、Tig・Migアーク溶接機各5台以上、2.8tクレー ン2基、1t3基、フォークリフト2.5t2台、その他	話合い	不問	2t車、4t車輦、継続取引希望、単発可
機-6	MC・汎用フライスによる精密機械 加工(アルミ、鉄、ステンレス)	半導体関連装置部品、包装機等、 FA自動機	南区 1000万円 30名	三次元測定器、MC、NC旋盤、NCフライス盤、 汎用フライス盤、CAD他	試作品 ～量産品	京都・滋賀・ 大阪	運搬可能、短納期対応可
機-7	切削加工	産業用機械部品	伏見区 個人 2名	NC立フライス、旋盤5～9尺、フライス盤#1 ～2、平面研削盤等	話合い	不問	継続取引希望
機-8	プレス加工 (抜き、曲げ、絞り、タップ)	自動車部品、機械部品、工芸品、 園芸品等小物部品	福知山市 300万円 6名	機械プレス15T～100T(各種)	話合い	不問	NCロール、クレードルによるコイルからの加工も 可
機-9	精密切削加工 (アルミ、鉄、ステンレス、真鍮、 樹脂)	各種機械部品	南区 1000万円 18名	MC、NC旋盤、NC複合旋盤 20台	話合い	不問	丸・角・複合切削加工、10個～1000個ロットまで 対応します。
機-10	ユニバーサル基板(手組基板)、ケ ース・BOX加工組立配線、装置用ケー ブル製作、プリント基板修正改造		伏見区 個人 1名	組立・加工・配線用工具、チェッカー他	単品試作品 ～小ロット	京都府内	経験33年。 性能・ノイズ対策を考えた組立、短納期に対応、 各種電子応用機器組立経験豊富
機-11	産業用基板組立、制御盤組立、 ハーネス、ケーブル加工		宇治市 300万円 5名	静止型ディップ槽・エアコンプレッサー・エ アー圧着機・ホットマーカ・電子機器工具一式	話合い	京都・滋賀・ 大阪	継続取引希望、フォークリフト有り
機-12	プラスチックの成型・加工	真空成型トレイ、インジェクション キャブ・トレイ等ブロー成型ポ トル等	伏見区 1000万円 19名	真空成型機、射出成型機、中空成型機、オイル プレス機	話合い	京都・大阪・ 滋賀	金型設計、小ロット対応可
機-13	切削加工(丸物)、穴明けTP	自動車部品、一般産業部品	伏見区 個人 3名	NC旋盤、単能機、ボール盤、ホーニング盤	話合い	近畿地区	
機-14	振動バレル、回転バレル加工、穴 明け加工、汎用旋盤加工	鋼材全般の切断	精華町 1000万円 8名	超硬丸鋸切断機10台、ハイス丸鋸切断機1台、 帯鋸切断機7台	話合い		運搬可能、単品可能、継続取引希望
機-15	MC、NC、汎用フライスによる精密 機械加工(アルミ、鉄、銅、ス テン他)	半導体装置、包装機、医療器、産 業用機械部品	南区 300万円 5名	立型MC2台、立型NC3台、汎用フライス5台、 CAD/CAM1台、自動コンターマシニング2台	試作品～量 産品	京都・滋賀・ 大阪	運搬可能、継続取引希望
機-16	超硬、セラミック、焼入鋼等、丸、 角研磨加工一式	半導体装置部品、産業用機械部品	南区 個人 1名	NCフライス1台、NC平面研削盤2台、NCプロ ファイル研削盤3台、線、ロー付他	話合い	不問	単品、試作、修理、部品加工大歓迎
機-17	精密機械加工前の真空気密溶接		久御山町 個人 1名	アルゴン溶接機1台、半自動溶接機1台、アーク 溶接機、クレーン1t以上1台、垂み取り用プ レス1台	話合い	不問	単発取引可
機-18	精密寸法測定	プラスチック成形品、プレス部品、 プリント基板等	宇治市 6000万円 110名	三次元測定機(ラインレザラー搭載機あり)、 画像測定機、測定顕微鏡、表面粗さ形状測定機、 その他測定機、CAD等	話合い	不問	3DCADとのカラー段階評価モデリング対応可、 CAD2D⇄3D作成
機-19	MC、NCによる切削加工	産業用機械部品、精密機械部品	亀岡市 1,000万円 12名	NC、MC縦型、模型、大型5軸制御マシニング	試作品～量 産品	不問	
機-20	NC旋盤、マシニングによる精密 機械加工	産業用機械部品、半導体関連装置 部品、自動車関連部品	伏見区 1,000万円 11名	NC旋盤6台、マシニング2台、フライス盤、旋 盤多数	話合い	不問	継続取引希望、多品種少量生産～大量生産まで
機-21	溶接加工一式(アルミ、鉄、ステ ン)板金ハンダ付け、けロー付け	洗浄用カゴ、バスケット、ステン網 (400メッシュまで)加工修理ステン レスタンク、ステンレススクリーン	城陽市 個人 4名	旋盤、シャーリング、ロールベンダー、アイア ンワーカ、スポット溶接機、80tプレーキ、コー ナシャ	話合い	京都府南部	
機-22	コイル巻き、コイルブロック仕上、 LEDパネルの販売・加工	小型トランス全般	南区 500万円 3名	自動ツイスト巻線機2台、自動巻線機8台	話合い	京都近辺	短納期対応
機-23	切削加工、複合加工	大型五面加工、精密部品加工、鋳 造品加工	南区 3000万 20名	五面加工機、マシニングセンター、NC複合旋盤	話合い	不問	継続取引希望
機-24	超硬合金円筒形状の研磨加工、ラ ップ加工	冷間鍛圧適用超硬合金パンチ、超 硬円筒形状部品	八幡市 300万円 6名	CNCプロファイル、円筒研削盤2台、平面研削 盤、細穴放電、形状測定機、CNC旋盤	単品試作品、 小ロット	不問	鏡面ラップ加工に定評あります。品質・納期・価格 に自信あります。
機-25	板金加工(切断・曲げ・穴抜き)	パネル、シャーン、ブラケット等	中京区 個人 1名	シャーリング、プレスプレーキ、セットプレス等	話合い	京都市近郊	短納期、試作大歓迎。継続取引希望
機-26	円筒研削加工、円筒鏡面超精密加工	産業用機械部品、自動車用円筒研削	八幡市 個人 1名	円筒研削盤1台、汎用旋盤1台、ナノ研削盤1台	単品 ～大ロット	不問	直円度0.15μm、面粗度0.0093μm
機-27	各種制御機器の組立、ピス締、ハ ング付等	各種制御機器用端子台	伏見区 1000万円 13名	自動ネジ締め7台、ベルトコンベア1台、コン プレッサー(20hp)1台、電動ドライバー30台	話合い	京都、大阪、 滋賀	

業種No	加工内容	主要加工（生産）品目	地域・資本金・従業員	主要設備	希望取引条件等	希望地域	備考
機-28	サンドブラスト加工	ガラス製品、工芸品、商品の彫刻加工	大山崎町 1000万円 2名	特装ブラスト彫刻装置、マーキングプラスター	話し合い	不問	単品、試作、小ロット可
機-29	電子部品の検査、組立（半田付け）		南丹市 300万円 9名	スポット溶接機、半田槽、拡大鏡、恒温槽、乾燥炉、放熱板かしめ機、絶縁抵抗測定器、コンプレッサー、耐圧用治具	話し合い	関西	
機-30	LED照明器具製造に関する加工、組立、検査（全光束、照度、電圧、電圧等）	LED照明器具	久御山町 3000万円 70名	積分球（全光束検査装置、全長2mまで可） 電圧・電圧測定器、照度計、各種NC制御加工機	翌月末現金払い希望	関西	LED照明器具の製造から検査までの多様なご要望にスピーディに対応致します。
機-31	手作業による組立、配線	各種制御盤（動力盤、低圧盤、その他）・ハーネス、ケーブル加工	南区 300万円	半田付キット、各種油圧工具、ホットマーカ、（CTK2台）、ボール盤、2t走行クレーン	話し合い	京都、滋賀、大阪	
機-32	精密金型設計、製作、金型部品加工	プラスチック金型、プレス金型、粉末冶金金型	京都市 1000万円 12名	高速MC、ワイヤーカット形彫削機、成形研磨、3DCAD/CAM、3次元測定機	話し合い	不問	継続取引希望
機-33	電子回路設計、マイコン回路、ソフト開発、ユニバーサル基板、制御BOX組立配線	産業電子機器、電子応用機器、自動検査装置、生産管理装置	久御山町 300万円 5名	オシロスコープ、ファンクション発生器、基準電圧発生器、安定化電圧電源、各種マイコン開発ツール	話し合い	不問	試作可、単品可、特注品可、ハードのみ・ソフトのみ可
機-34	切削加工、溶接加工	各種機械部品	向日市 300万円 3名	汎用旋盤、汎用フライス、アルゴン溶接機、半自動溶接機	話し合い	不問	単品～小ロット、単品取引可
機-35	機械部品加工		宇治市 1500万円 45名	フライス盤、小型旋盤、ボール盤、コンタマシ	話し合い	不問	試作可、量産要相談
縫-1	仕上げ（縫製関係）、検査	婦人服全般	北区 300万円 8名	仕上げ用プレス機、アイロン、検針器	話し合い	話し合い	
縫-2	和洋装一般刺繍加工及び刺繍ソフト制作		山科区 1000万円 3名	電子刺繍機、パンチングマシン	話し合い	不問	タオルや小物など雑貨類の刺繍も承ります。多品種小ロットも可。運搬可能。
縫-3	縫製仕上げ	婦人服ニット	八幡市 4名	平3本針、2本針オーバーロック、千鳥、メロー、本縫ミシン	話し合い	話し合い	継続取引希望
縫-4	繊維雑貨製造、小物打抜、刺繍加工、転写、プリント		舞鶴市 850万円 9名	電子刺繍機、パンチングマシン、油圧打抜プレス、熱転写プレス	話し合い	不問	単発取引可
縫-5	ボタンホール加工（両止め、ハトム、眠り） 襷袢式釦付け、縫製婦人パンツ、スカート		東山区 個人 1名	デュルコップ558、高速単糸環縫ボタン付けミシン	話し合い	不問	
縫-6	手作業による組立加工	和雑貨、装飾小物（マスコット、ファンシー雑貨、民芸品）、菓子用紙器等	亀岡市 300万円 7名	ミシン、うち抜き機（ボンス）	話し合い	不問	内職150～200名。機械化が不可能な縫製加工、紙加工の手作業を得意とする。
縫-7	裁断～縫製	カットソー、布帛製品	伏見区 300万円 6名	本縫いミシン5台、二本針オーバーロック4台、穴かがり1台、釦付1台、メロー1台、平二本針2台、高二本針1台、プレス1式	話し合い	近畿一円	
縫-8	縫製	ネクタイ・蝶タイ・カマーバンド・ストール	宇治市 1000万円 27名	リバー、自動裏付け機、オーバーロック、本縫ミシン、バンドナイフ裁断機	話し合い	不問	
他-1	HALCON認識開発、Androidスマホアプリ開発	対応言語：C/C++、VC++、VB、NET系、Delphi、JAVA、PHP	右京区 2000万円 25名	Windowsサーバー4台、Linuxサーバー3台、開発用端末30台、DBサーバー3台	話し合い	京都、大阪、滋賀、その他相談	小規模案件から対応可能
他-2	情報処理系・販売・生産管理システム開発、計測制御系・制御ソフト開発	対応言語：VB、NET、JAVA、C/C++、PLCラダー、SCADA（RS-VIEW/IFIX）他	下京区 1000万円 54名	Windowsサーバー10台、Linuxサーバー5台、開発用端末35台	話し合い	不問	品質向上・トレーサビリティ・見える化を実現します。ご相談のみ大歓迎。
他-3	印刷物・ウェブサイト等企業運営のためのデザイン制作		左京区 個人 1名	デザイン・製作機材一式	話し合い	京都・大阪・滋賀	グラフィックデザインを中心に企業運営のためのデザイン企画を行っています。
他-4	知能コンピューティングによるシステム開発、学術研究システム開発	画像認識、高速度カメラ画像処理、雑音信号除去、音声合成、振動解析、統計解析などのソフトウェア開発	下京区 300万円 9名	開発用コンピューター15台	話し合い	不問	数理論やコンピュータサイエンスに強い技術集団です。技術的課題を知能コンピューティングを駆使して解決します。
他-5	電子天秤の検査・校正	検査証明書、JCSS校正証明書	城陽市 1000万円 2名	各種分銅、電子天秤	話し合い	不問	JCSS校正は300Kg以下。取引証明書用の検定とは異なります。
他-6	箔押、染色標本、呉服色見本	各種紙への箔押、染色標本の制作、呉服色見本の制作、紙布等の裁断	上京区 個人 3名	断裁機、箔押機、紙筋入れ機	話し合い	京都市内	高級包装紙や本の表紙に金銀の箔を押し入れる業務が得意です。少量から承ります。

※受発注あっせん情報を提供させていただいておりますが、実際の取引に際しては書面交付など、当事者間で十分に話し合いをされ、双方の責任において行っていただきますようお願いいたします。
 ＊財団は、申込みのあった内容を情報として提供するのみです。価格等取引に係る交渉は、直接掲載企業と行っていただきます。

お問い合わせ先

(公財)京都産業21 事業推進部 市場開拓グループ TEL:075-315-8590 FAX:075-323-5211 E-mail:market@ki21.jp



中小企業における採用・定着に関するあらゆるご相談に応じます。

中小企業人財確保センター（京都ジョブパーク 企業支援コーナー）

TEL：075-682-8948 FAX：075-682-8949 きょうと就職支援net：http://www.shusyokusien.net/

〒601-8047 京都市南区東九条下殿田町70（市バス九条車庫南側）京都テルサ西館3階

ご利用時間／【月曜日～金曜日】午前9時～午後7時 【土曜日】午前9時～午後5時 日曜日・祝日・年末年始は休業

行事予定表

担当: 公益財団法人 京都産業21 京都府中小企業技術センター

日 時	名 称	場 所
7/16(火) 13:00~15:00	下請かけこみ寺巡回相談 (無料弁護士相談)	久御山町商工会
7/17(水) 13:00~16:30	品質管理(QC)基礎講座 「品質管理実施法編(テキスト3)」	北部産業技術 支援センター・綾部
7/18(木) 13:00~15:00	下請かけこみ寺巡回相談 (無料弁護士相談)	ガレリアかめおか
7/19(金) 10:00~16:00	機械操作講習会 (微小部観察・分析コース)	京都府産業 支援センター研究室
7/23(火) 13:00~15:00	下請かけこみ寺巡回相談 (無料弁護士相談)	丹後・知恵 ものづくりパーク
7/24(水) 13:00~15:00	下請かけこみ寺巡回相談	北部産業技術 支援センター・綾部
7/24(水) 18:00~21:00	経営者育成大学 (第2回)	京都府産業 支援センター5F
7/26(金) 13:30~17:00	環境セミナー 「化学物質規制の最新動向」	京都府産業 支援センター研修室
7/31(水) 13:00~16:30	品質管理(QC)基礎講座 「品質管理の手法編(テキスト2)(前編)」	北部産業技術 支援センター・綾部
8/ 1(木) 13:00~15:00	下請かけこみ寺巡回相談 (無料弁護士相談)	南丹市園部公民館
8/ 1(木) 13:00~16:30	京都府中小企業技術センター研究発表会	京都府産業 支援センター研修室
8/ 2(金) 13:30~17:00	EMC技術セミナー (第2回 電気回路の基礎)	京都府産業 支援センター研修室
8/ 6(火) 13:30~16:45	機械操作講習会 (表面分析コース)	京都府産業 支援センター研究室
8/ 7(水) 18:00~21:00	経営者育成大学 (第3回)	京都府産業 支援センター5F
8/ 7(水) 13:00~16:30	品質管理(QC)基礎講座 「品質管理の手法編(テキスト4)および標準化編(テキスト5)」	北部産業技術 支援センター・綾部
8/ 8(木) 9:00~17:00	京都ものづくり若手リーダー育成塾 (第1回)	京都府産業 支援センター研修室
8/ 9(金) 13:30~17:00	EMC技術セミナー (第3回 オシロスコープの基礎)	京都府産業 支援センター研修室

日 時	名 称	場 所
8/15(木) 13:00~15:00	下請かけこみ寺巡回相談 (無料弁護士相談)	ガレリアかめおか
8/20(火) 13:00~15:00	下請かけこみ寺巡回相談 (無料弁護士相談)	久御山町役場
8/20(火) 18:00~21:00	経営者育成大学 (第4回)	京都府産業 支援センター5F
8/21(水) 13:00~16:30	品質管理(QC)基礎講座 「品質管理の手法編(テキスト2)(後編)」	北部産業技術 支援センター・綾部
8/23(金) 13:00~17:15	京都光技術研究会 第10回セミナー・オープン交流会	京都府産業 支援センター研修室
8/26(月) 15:00~16:30	京都陶磁器釉薬セミナー (釉薬用ガラスの特性)	京都府産業 支援センター研修室
8/27(火) 13:00~15:00	下請かけこみ寺巡回相談 (無料弁護士相談)	丹後・知恵の ものづくりパーク
8/27(火) 10:00~17:00	品質工学セミナー	京都府産業 支援センター研修室
8/28(水) 13:00~15:00	下請かけこみ寺巡回相談	北部産業技術 支援センター・綾部
8/28(水) 13:00~16:30	品質管理(QC)基礎講座 「品質保証活動編(テキスト6)」	北部産業技術 支援センター・綾部
8/28(水) 9:00~17:00	京都ものづくり若手リーダー育成塾 (第2回)	京都府産業 支援センター研修室
8/28(水)~30(金)	Gifts & Home Shanghai2013 展示会	中国上海マート 4F
9/ 4(水) 18:00~21:00	経営者育成大学 (第5回)	京都府産業 支援センター5F
9/ 5(木) 13:00~15:00	下請かけこみ寺巡回相談 (無料弁護士相談)	南丹市園部公民館
9/11(水)・12(木) 9:00~17:00	日中モノづくり商談会 in 上海	中国上海マート 3,4F
9/11(水) 13:30~16:00	3次元CAD体験講習会	京都府産業 支援センター研究室

◆北部地域人材育成事業

7/ 7(日) 7/14(日) 7/21(日) 9:30~16:30 ※12:00~13:00は昼休み	「製造業に生かす品質管理技法」講座 (QC検定3級試験対策)	丹後・知恵の ものづくりパーク
7/19(金) 13:00~17:00	ものづくりのための教育訓練 「あなたの人間関係を劇的に解決! 『ものづくり現場』でできる当たり前の コミュニケーション話法」	
7/22(月) 9:00~16:00 ※12:00~13:00は昼休み	「モレ・ムダ・ミスのない仕事の進め方」	北部産業技術 支援センター・綾部

7/28(日) 8/ 4(日) 8/11(日) 9:30~16:30 ※12:00~13:00は昼休み	「生産性向上を目指した生産管理」講座 (QC検定2級試験対策)	丹後・知恵の ものづくりパーク
9/20(金) 13:00~17:00	ものづくりのための教育訓練 「現場における『個』の力を『組織』の力に 変えるためのしくみを知る」	

【専門家特別相談日】(毎週木曜日 13:00~16:00)

事前申込およびご相談内容について、(公財)京都産業21 お客様相談室までご連絡ください。TEL 075-315-8660 FAX 075-315-9091

【取引適正化無料法律相談日】(毎月第二火曜日 13:30~16:00)

事前申込およびご相談内容について、(公財)京都産業21 事業推進部 市場開拓グループまでご連絡ください。TEL 075-315-8590 FAX 075-323-5211



インターネット相談実施中!

京都府中小企業技術センターでは、中小企業の皆様が抱えておられる技術上の課題にメール等でお答えしていますので、お気軽にご相談ください。

<http://www.mtc.pref.kyoto.lg.jp/consul/consul.htm>

京都府産業支援センター

<http://kyoto-isc.jp/> 〒600-8813 京都市下京区中堂寺南町134

公益財団法人 京都産業21 <http://www.ki21.jp>

代表 TEL 075-315-9234 FAX 075-315-9240
 北部支援センター 〒627-0004 京丹後市峰山町荒山225
 TEL 0772-69-3675 FAX 0772-69-3880
 けいはんな支所 〒619-0237 京都府相楽郡精華町光台1丁目7(けいはんなプラザ ラボ棟)
 TEL 0774-95-5028 FAX 0774-98-2202
 上海代表処 上海市長寧区延安西路2201号 上海国際貿易中心1031室
 TEL +86-21-5212-1300

編集協力 / 為国印刷株式会社

京都府中小企業技術センター

<http://www.mtc.pref.kyoto.lg.jp>

代表 TEL 075-315-2811 FAX 075-315-1551
 中丹技術支援室 〒623-0011 綾部市青野町西馬下38-1
 TEL 0773-43-4340 FAX 0773-43-4341
 けいはんな分室 〒619-0237 京都府相楽郡精華町光台1丁目7(けいはんなプラザ ラボ棟)
 TEL 0774-95-5027 FAX 0774-98-2202