

美容室とともに歩む 美容室とともに発展する COTA コタ株式会社

独自の「旬報店システム」を柱とする「コンサルティング・セールス」により、高品質でニーズに適った頭髪化粧品を美容室に送り出すコタ株式会社の小田博英氏にお話を伺いました。

美容室向け業務用頭髪化粧品メーカー

当社は業務用頭髪化粧品のメーカー「小田製薬株式会社」として昭和54年に設立しました。平成13年に現社名に改め、平成14年には大証2部に上場しました。ここ京都府久御山町に本社、研究設備、工場を構え、全国に11の営業拠点を展開しています。開発から販売まで、一貫して自社で行っているというのが当社の一つの特徴です。

具体的には、美容室で使われるシャンプーやトリートメント、整髪料であるヘアスプレー、ムース、ジェル、そしてカラー剤、育毛剤、パーマ剤などを製造販売しています。平成22年3月期の売上高の割合は、トイレットリーが55.6%、整髪料が25.9%、カラー剤10.5%、育毛剤とパーマ剤は各々4.0%となっています。

一般的に市販されている頭髪用化粧品は消費者がご自身で判断・選択して購入するわけですが、当社の製品は、直販ルートあるいは代理店を通して美容室へ販売され、美容



▲主力商品の一つ、「コタ アイケア」

室で丁寧なヘアケアのカウンセリングとアドバイスに基づいて、お客様が美容室で購入することができますので、スーパーやドラッグストアなどの小売店では販売されていません。美容室向けの頭髪化粧品メーカーでありながら、美容室に来店されるお客様が美容室で購入されるケースが大変多いのも当社の特徴です。

美容業界近代化のためのビジネスモデル

美容業界は厳しい業界で、業界の市場規模はほぼ横ばいです。メーカー各社の市場の奪い合いという現状は否めません。美容室が発注先を他社から当社にいただければ、当社の売上は増え喜ばしいことですが、美容室にとってみれば、単に仕入れ先が変わっただけでさほど大きなメリットはなく、特に仕入れ先を変える意味はないかもしれません。しかし当社では、創業精神である「美容業界の近代化」を目的とし、お取引いただいた美容室が繁栄することが当社の繁栄にもつながり、ひいては業界全体の発展に貢献できる、という考え方を今日まで貫いてまいりました。

美容室の多くは職人気質の経営者の方が多く、経営的に

近代化されていない美容室が大変多いので、そこで働く美容師さんの所得や労働時間、休日数、社会保険等の労務環境は他業界と比べても必ずしも十分なものとは言えません。業界の発展のためには美容業界を近代化させる必要があると強く感じています。そこで当社では、近代化のための具体的方法として「旬報店システム」を中心とした「コンサルティング・セールス」という独自のビジネスモデルを展開しています。「コンサルティング・セールス」とは、美容室の営業戦略から経営に関するアドバイスをを行う当社独自のビジネスモデルです。そして美容業界を近代化させる意欲ある美容室経営者に対し、ご提案しているのが、美容室の経営改善システムである「旬報店システム」です。具体的には、美容室から10日ごとに毎日の売上高、総客数、パーマ客数、カラー客数、客単価等の営業データを提出していただき、当社のオリジナルソフトで分析、その結果に基づいたアドバイスを無償で行っています。なお、このような分析とアドバイスに関しては、旬報店としてスタート後、3ヶ月以内に当社の製品のみを使っていただくことを条件としています。

こうして、近代的な財務会計による企業経営と就労環境の整備を目指し、「旬報店システム」を導入された美容室は、ほぼ確実に売上が伸びていますし、現在、当社の売上高の約65%を占めており、当社の取引美容室、推計7,200軒のうち、平成22年3月末現在で1,108軒に達しています。

このような結果から、旬報店の業績の向上こそが、当社の着実な業績の向上に繋がっていると考えています。

また当社では、美容室内だけでなく、美容室から帰られた後もお客様に満足していただけるように、来店されたお客様に対するカウンセリングを通じて、ヘアケアやヘアスタイルのアドバイスを行うことで、最適



▲代表取締役社長 小田 博英氏



かつ必要な製品をお勧めして販売する「店販」を推進しています。「店販」は美容業界ではあまり取り組まれていませんが、お客様の満足やリピート来店、ひいては美容室の安定成長に直結すると当社では考えています。店販に取り組み続けた結果、当社の売上高に占めるトイレタリーや整髪料といった自宅でも使っていただける製品群と、美容室で使用される業務用製品群との比率が他社と逆転しているのも当社の特徴です。

常に品質の高い製品づくりを目指して

美容室やそのお客様に、安心し、満足して使い続けていただく、これが製品の開発と、生産のスタンスです。毛髪に関する基礎研究や、原料の調査・調合による製品開発・性能テスト、完成品の厳しい検査等、決して妥協しない姿勢を貫いています。

製品開発については、お取引先美容室の協力を得ながら情報収集や、サンプル品のテスト等を何度も行っています。実際の使用感を大切にしつつ、第三者機関に試験を依頼し、トリートメント液の種類や使用方法による毛髪表面の付着成分等の検証及び確認等も行っています。

また、社内では製品分野ごとのチーム制を組み、全部門のスタッフが参加している製品開発委員会を通じて将来を見据えた研究開発を進めています。さらに、製品開発へのヒントを学ぶ機会になればと、京都府中小企業技術センター主催の「製品開発企画研究会」等に参加するなど、積極的にスキルアップを図っています。人体や環境に悪影響を



与える成分を使用しないなど、早くから安全・安心を重要テーマとしてきました。

生産工程では、「本当にこれで良いのか」「もっと良い方法はないのか」と常に高い目標設定と改善意識を持って取り組んでいます。

これらの結実が、製品寿命が非常に長いという特徴となって現れていると思います。特にトイレタリー製品のシャンプーやトリートメントは、他メーカーの製品寿命が5年くらいなのに対し、当社は10年以上です。

事業の継続に最も大切なもの—“人”

当社の強みはこのハード面の製品力の強さと、前に述べたソフト面のコンサルティング・セールスにあります。ただ、コンサルティング・セールスは、どうしても「人」の要

素が重要になります。コンサルティング・セールスはとても奥が深く、入社してから一人前のコンサルティング・セールスができるようになるまで、最低3年くらいの経験が必要です。豊富な知識・経験と経営実績があり、考えや個性も千差万別美容室経営者に受け入れられ、当社の経営アドバイスに納得し、実行していただけるまで、「人間力」を高めることができる人材が必要不可欠です。

今後の展開

全国美容室軒数の地域別割合に比べ、当社内の売上高比率が低い首都圏を中心とした東日本における販売網を今後も拡充していきたいと考えています。

主力の「コタ アイ ケア」やスカルプ系の「コタ セラ」シリーズの好調な販売により、2010年3月期決算で、売上高は12期連続増収、経常利益は7期連続増益となり、いずれも過去最高となりました。今後も、対前年度比売上高10%の成長と経常利益率15%以上の継続を目標にしたいと考えています。

また、この目標に相応する生産能力にすべく、2012年度の稼働を目指し、トイレタリーや整髪料を中心とした製品群の生産力増強のため、新工場設備の建設を進めています。また、将来は東証への上場も視野に入れていきます。

当社は創業以来、着実な成長路線で歩み、順調に成長してきました。人に、社会に、環境にとって「いい会社」であり続けることを目指し、役員・従業員一人ひとりと共有しながら、これからも着実に歩んでいきたいと思っております。



▲本社社屋

DATA

COTA コタ株式会社

代表取締役社長 小田 博英 氏

所在地 〒613-0036 京都府久世郡久御山町田井新荒見77
 設立 1979年
 資本金 3億8,780万円
 従業員 219名
 事業内容 美容室向け頭髮用化粧品、医薬部外品の製造、販売
 (2010年3月現在)

【お問い合わせ先】

京都府中小企業技術センター
 企画連携課 情報・デザイン担当

TEL:075-315-9506 FAX:075-315-9497
 E-mail:design@mtc.pref.kyoto.lg.jp

環境講演会(平成22年7月28日開催)

「次世代エネルギー 燃料電池」

環境問題とエネルギー問題がますます重要視されている今日、特に低炭素社会に向けたクリーンなエネルギーが求められています。このような中で、次世代エネルギー源として燃料電池が期待されており、その実用化が自動車や定置式電源、モバイル等の様々な分野で進められようとしています。そこで、燃料電池開発情報センター顧問筑波大学名誉教授の本間琢也氏をお迎えし、「燃料電池のすべて ～原理、特徴、利用分野、そして開発動向～」と題して、御講演いただきました。

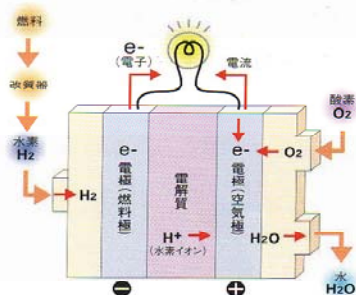


▲本間 琢也 氏

◇◇◇ 燃料電池の原理 ◇◇◇

燃料電池は水素と酸素を電気化学反応させて化学エネルギーを直接電気エネルギーとする発電装置です。水の電気分解の逆反応を利用しています。燃料電池の陽極となる空気極、陰極となる燃料極が電解質を挟んだサンドイッチ構造です。下図に原理図を示します。

燃料電池の原理



- ・ 電力と熱を利用できるので総合効率が高い
- ・ 反応生成物は水で、騒音の発生は無く環境に優しい
- ・ 発電スケールに対して制約が無く、分散型電源に最適
- ・ 定格以下(部分負荷)運転で効率は下がらない
- ・ 燃料を改質するので、多種類の燃料が使用可能
- ・ セル構造が微細、化学反応、熱、電気、流体現象が共存
- ・ 信頼性、耐久性、コスト、安全性に課題がある

◇◇◇ 市場 ◇◇◇

- ① 家庭用コージェネレーション
オール電化に対抗するために、ガス会社等を中心に開発され、2009年に商用化されました。耐久性と同時にコストの低減、コンパクト化に課題があります。
- ② 業務用定置式燃料電池
有機廃棄物(生ゴミ)利用やコージェネシステムとして利用が検討されています。
- ③ 宇宙開発(人工衛星)
燃料電池が宇宙船へ搭載されたことが燃料電池実用化の第一歩でした。また、潜水調査船の動力源としても利用されています。
- ④ 燃料電池自動車
日本では100～200台くらいしか走っていない状況です。これはコスト面の影響が大きく、また、水素ステーション等のインフラが整備されていないことも関係しています。「2015年から普及段階へ」と経済産業省は言っていますが、コスト低減が普及につながり、普及することでさらにコスト低減につながる好循環の実現が重要です。
- ⑤ 携帯用機器又はポータブル電源
2009年にノートパソコン用の燃料電池が台数限定で販売されました。

◇◇◇ 種類 ◇◇◇

燃料電池は電解質の種類によって、リン酸形(PAFC)、熔融炭酸塩形(MCFC)、固体酸化物形(SOFC)、固体高分子形(PEFC)、アルカリ形(AFC)などがあります。下表はその概要を比較したものです。

各種燃料電池の比較

	PAFC	MCFC	SOFC	PEFC	AFC
電解質	H ₃ PO ₄	熔融炭酸塩	セラミックス	高分子膜	KOH/H ₂ O
作動温度(℃)	200	650	800-1000	80	60-80
燃料	H ₂ / 改質ガス	H ₂ /CO/ 改質ガス	H ₂ /CO/CH ₄ / 改質ガス	H ₂ / 改質ガス	H ₂
改質方式	外部	外部/内部	外部/内部	外部	
酸化剤	O ₂ /空気	CO ₂ /O ₂ / 空気	O ₂ /空気	O ₂ /空気	O ₂ /空気
発電効率 (%LHV)	36-45	45-55	45-50	32-40	50-60

By Dr. J. Brouwer, November 18, 2002, Palm Springs

◇◇◇ 特徴 ◇◇◇

- 燃料電池の特徴は次のとおりです。
- ・ 電気化学的反応のため熱機関に比べて低温で高効率

◇◇◇ 課題 ◇◇◇

燃料電池のコストと耐久性を両方同時に実現することが重要です。なぜ劣化するのか等、大学で基礎研究がされていますし、コスト面では、触媒として用いられる白金が高価ですので、安価な金属で代替できないかも研究されています。耐久性を保ったまま信頼性を損なわないでどこまでコストを下げる事が出来るかが大きな課題です。

講演ではこれらの概要の他にも、原理の詳細、具体的稼働事例、トレンド情報等盛り沢山の内容をご説明いただきました。

【お問い合わせ先】

京都府中小企業技術センター
基盤技術課 化学・環境担当

TEL:075-315-8633 FAX:075-315-9497
E-mail:kiban@mtc.pref.kyoto.lg.jp

京都府中小企業技術センター協力会「M&T交流会」

京都府中小企業技術センター協力会は、会員相互の交流と情報交換の場として、毎年開催している「M&T交流会」を8月24日(火)に京都府産業支援センターにおいて、「セミナー」と「交流会」を、協力会会員以外にも参加を呼びかけて開催しました。今回は、ドイツ在住のジャーナリスト高松平藏 氏をお迎えし、「ドイツの地方都市はなぜ元気なのか～地域イノベーターとしての企業～」をテーマにご講演いただきました。



高松 平藏 氏 講師プロフィール

ドイツの地方都市エアランゲン市(バイエルン州)在住。1996年創業の京都経済新聞社の立ち上げに参画。1998年からエアランゲン市での取材を開始する。いったん日本に帰国するが、2002年から再び同市に。これまでの取材分野は環境問題、IT、文化・芸術、経済など多岐にわたるが、いずれもエアランゲンおよび周辺地域で取材。日独の生活習慣や社会システムの比較をベースに地域社会のビジョンをさぐるような視点で執筆している。著書に『ドイツの地方都市はなぜ元気なのか』(学芸出版 2008年)、『エコライフ ドイツと日本どう違う』(化学同人/妻・アンドレアとの共著 2003年)がある。

イノベーションとは何か

本日はイノベーションについてお話をさせていただきます。通常イノベーションという言葉を見ると、技術革新といった技術的なものを想像しますが、実は「新しいもの」、「新機軸」のことです。都市の維持・発展には大小のイノベーションが不可欠ですが、そのためには、「経済的強さ」、「生活の質を高める」、「都市の存在感の向上」といったことが必要となります。とりわけ都市のイノベーションの苗床として「雰囲気よさ」が大切です。私が拠点にしているエアランゲン市(バイエルン州)の例をあげて、地域イノベーターとしての企業の役割を考えたいと思います。

都市の中での「雰囲気よさ」はどのように作られるのか

エアランゲン市は人口10万人。京都市でいえば中京区ぐらいの人口規模ですが、文化や環境問題でも活発な動きのある大学町です。ハイテク、とりわけ医療分野に強く、「医療都市」として近年展開。そのビジョンを文化政策的な手法で展開しているのがドイツらしいところです。これを後押しするイベントに近隣都市と共同で行う「科学の夜長」というものがありますが、企業、大学、研究所の門戸を一齐に開けて、「自分たちの町の中にはこんな科学資源がある」と可視化する機能があります。

NPOも重要です。NPOは社会的活動を行う専門家集団という側面があり、ビジョンや課題を提示し、行政、金融、政治との接着剤としての役割を果たすことがあります。メディアの役割も大きいです。全国紙中心の日本に対してドイツは郷土紙クラスの新聞が中心。「これ、どうなってんねん」といった「町のつっこみ役」を担当する形です。さらに着目すべきは「読者=町の人」という点。読者は意見などを新聞に投稿します。つまり町について公の言葉で意見を述べるわけで、新聞は町で起こった問題を公の議論に持って行く装置にもなっています。

このように文化、NPO、新聞といったものが町の中でのコミュニケーションを誘発し、ビジョンを共有。「町の運営」について創意工夫やアイデアが出てきやすい雰囲気ができてくるといえます。

ドイツの中小企業は何をしているのか

そんな町で中小企業は何をしているのでしょうか。まず、地域経済発展を担っています。例えばインフォチーム社(写真1)は社員数50人程のソフトウェアの会社ですが、地域内で新たな産業クラスターを生成するリーダーとしても活躍しています。次に「オープンドア」の実施があります。企業や公共施設を公開する「科学の夜長」の単発版です。ウェーブライト社(写真2)の場合はレーザーを使って茄子の皮を焼く体験などができるようにしています。これによって地元での存在



写真1 インフォチーム社



写真2 ウェーブライト社のオープンドア

感向上と地元との関係づくりにも貢献。コミュニケーションやマーケティング、企業の説明責任や社員のモチベーション向上にも役立っています。また、「スポンサリング」も重要です。例えば地方の文学作家の写真集作りイベントの自動車販売会社ピッケルがスポンサーになっています。EUの中でも成長の著しいパン製造会社であるデア・ベック社(写真3)はパンの袋にアーティストの作品を載せるといったこともしています。面白いのがスポンサリングの理由。多くの経営者は「拠点地域へのお返し」「地域の生活の質の向上」と答えます。その背景には社会貢献の「社会」とは拠点の社会を指し、地元社会を闊達にすることが企業の経営環境のよさにもつながるという考えがあります。このような企業と地域との関係性の強さも町のイノベーションにつながるといえるでしょう。



写真3 デア・ベック社のパン袋

イノベーションのための提案

最後に、イノベーションの「雰囲気づくり」の苗床づくりとして、先端的な芸術に財を投じてみてはどうかと提案したいと思います。先端芸術とは「何だこりゃ」という、理解が難しいもの。いわば「先端的」「実験性」が形になったもので、既存の価値観とは異なるものが表現されています。これを活用しているのが世界で40万人以上の社員を抱えるドイツの巨大企業、シーメンス社。同社には先端芸術を執り行う部署がありますが、社内にイノベティブな雰囲気を作り、先端的なものに挑戦する姿勢を生み出すことが目的です。

翻って日本は少子高齢化・成熟社会が進行しています。そんな中、地域社会で先端芸術を盛んにすることで、イノベティブな雰囲気を作り出し、同時に企業経営にもよい影響を与えるのではないのでしょうか。

【お問い合わせ先】

京都府中小企業技術センター
企画連携課 情報・デザイン担当

TEL:075-315-9506 FAX:075-315-9497
E-mail:design@mtc.pref.kyoto.lg.jp

電子情報ボードの新技术

～ワンタッチで3Dの世界は開かれる～

有限会社イーダブルシステム 代表取締役 森元 賢一 氏に上記テーマで寄稿いただきました。

3D時代の3Dタッチパネルとは!

テレビ映像やプロジェクタの画像を使った一方的な情報のつめこみが日常氾濫しています。さらに最近の3D化によって、驚きを与えるほど、多くの情報が流れてきます。このような情報家電の高度化、情報通信のネットワーク化が進む中で、一方的に流れる情報はますます増大してくるでしょう。この中で通信インフラと融合したインタラクティブな(相互にやり取りできる)情報端末iPhone、iPadの普及は、自己の望む情報のみを選択できる、より人間らしい環境を身近に与えました。今後このインタラクティブな機能はiPadのような2次元表示の小型端末にとどまらず、3D画像に対応した大型端末にも波及し、広告、教育、展示媒体市場にインタラクティブ機能を持った3D情報端末として広まっていくでしょう。この新しいヒューマンインターフェースを指向した入力センサーデバイスこそ、当社が独自に開発する3Dタッチパネルです。

書く、サインする、触れる、たたく、両手で触るなどのより自然な感覚がそのまま入力でき、しかもその強さを反映できる3Dタッチパネルが、一方的な情報の流れから、自らを選択し、入手できるインタラクティブな、より開かれた3D環境を創造するでしょう。

電子情報ボード開発の歩み

平成17年に押し圧を多値レベルで入力できるポインティングデバイス 3Dセンサー (非透明)を世界で始めて抵抗膜方式により開発しました。また平成21年には透明感圧抵抗シートを開発し、透明3Dセンサーを使った3Dタッチパネルの試作に成功しました。これらの成果によって、平成19年に京都府中小企業応援条例認定企業に、平成21年には戦略的基盤技術高度化支援事業に採択されました。(中小企業技術センター/京都産業21がサポート)

3Dセンサーとは

3Dタッチパネルに使われる3Dセンサーは、押し圧とその位置情報を同時に検知できる1枚のシートで、3次元入力

(X,Y,Z (押し圧))ができる特徴があります。中国、韓国を始め、世界で特許登録された日本独自の技術です。

構成が簡単であり、従来使われている抵抗式タッチパネルとの互換性も図れ、置き換え需要も期待できます。大型シートも容易で、立体(3D)画像の奥行き情報を押圧入力で制御し、より臨場感のある立体ユーザーインターフェースとして大型立体デジタルサイネージへの展開が期待されています。



※日経エレクトロニクス 2008.6.2より

今後の事業展開

今後、さらに「けいはんな」を始め、地域の新しい技術を持った企業との連携を強化するとともに、社会に役に立つ製品の創出で世界に羽ばたく会社にするため、全力で取り組む所存です。

3Dタッチパネル付き60インチ表示装置



有限会社イーダブルシステム
代表取締役 森元 賢一 氏

所在地 京都府相楽郡精華町光台1-7

けいはんな・ラボ棟2F

TEL: 050-5000-9193

URL: <http://www.ewsystem.co.jp>

【お問い合わせ先】

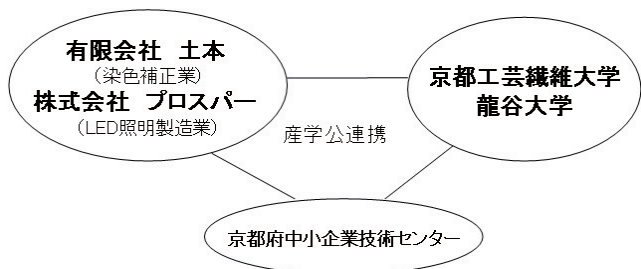
京都府中小企業技術センター
けいはんな分室

TEL: 0774-95-5027 FAX: 0774-98-2202

E-mail: keihanna@mtc.pref.kyoto.lg.jp

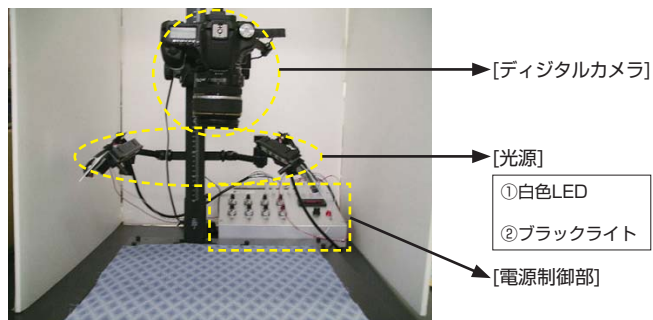
画像処理による繊維付着汚れの鮮明化装置の開発 ～産学公連携で新しいモノづくり～

応用技術課 桶谷主任研究員



府内中小企業、大学及び当センターが連携し、新製品の開発にチャレンジしています。今回は、繊維に付着した汚れやシミを鮮明化するために、白色LEDとブラックライトの2種類の光源を使用した画像鮮明化装置の開発について紹介します。

【装置の概要】



画像撮影部としてはデジタルカメラを、光源としては白色LEDに加え、近紫外線を発するブラックライトを用いています。電源制御部により、照度を任意に変えることができます。汚れが付いた繊維に、ブラックライトを照射すると、汚れの種類により汚れ部分が蛍光を発します。しかし、その蛍光強度は非常に弱いため、人の目では確認することが難しいことがあります。そのため、画像処理技術を用いて、汚れ部分の鮮明化処理を行います。

【画像処理による鮮明化】

デジタルカメラにより、取得したカラー画像をRGB成分に分解します。そして、統計的手法の1つである「主成分分析」をRGB成分に適用し、画像の変換処理を行います。主成分分析を行うことで、RGB成分とは異なる3つの成分が得られます。この3つの成分をみると、変換前のRGB成分

では目で見て確認できないような汚れ部分が、鮮明化されて現れます。

【処理例】

レンズの前に黄色のセロハンを、フィルタとして取り付けカメラで、灯油が付着したシルクちりめんを撮影した画像とそのRGB各成分画像を、図1に示します。図1の各図の上部の黒い点は、位置合わせのためにつけたマーカーです。

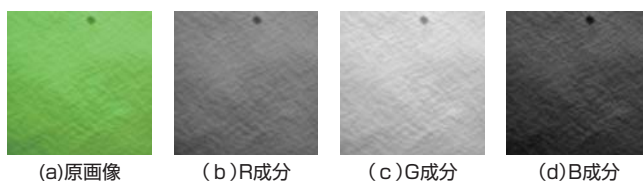


図1. 撮影画像

図1のRGB成分に対し、主成分分析を適用した結果を図2に示します。図2 (d)は、第2成分と第3成分を白黒反転させたものとの相乗平均を、平滑化フィルタに通した処理画像です。図1 (a)の原画像では、灯油の付着はよく分かりませんが、図2 (d)の処理結果をみると、付着した灯油の汚れが、画像の中央下部分に現れています。2種類の光源を使用した撮影装置と画像処理による鮮明化処理を用いることで、目視では認識しづらい汚れ部分を鮮明化できることがわかります。

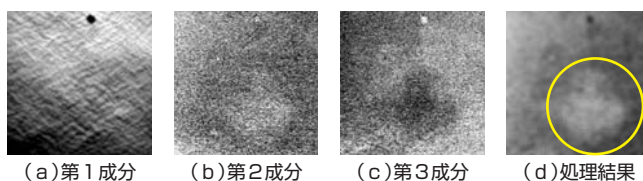


図2. 主成分分析による処理結果

最後に、本研究を行う研究費の一部は、JST重点地域開発研究推進プログラムの助成を受けています。

【お問い合わせ先】

京都府中小企業技術センター
応用技術課 電気・電子担当

TEL:075-315-8634 FAX:075-315-9497
E-mail:ouyou@mtc.pref.kyoto.lg.jp

受発注あっせんについて

このコーナーについては、事業推進部 市場開拓グループまでお問合せください。

なお、あっせんを受けられた企業は、その結果についてご連絡ください。

市場開拓グループ TEL.075-315-8590

(本情報の有効期限は11月10日までとさせていただきます)

本コーナーに掲載をご希望の方は、市場開拓グループまでご連絡ください。掲載は無料です。

発注コーナー

業種 No.	発注品目	加工内容	地域 資 本 業 員 従 業	必要設備	数量	金額	希望地域	支払条件	運搬等・希望
機-1	治具配線、組立	検査用治具製作	久御山町 3000万円 80名	拡大鏡、半田付キット(レンタル可)	話合い	話合い	久御山から 60分以内	月末々 翌月末日支払	継続取引希望、当社 内での内職作業も可
機-2	精密機械部品	切削加工	南区 1000万円 40名	MC、NC旋盤、NCフライ ス盤他	話合い	話合い	不問	月末々 翌月末日支払 全額現金	運搬受注側持ち、継 続取引希望
織-1	婦人、紳士物布製バック	縫製	東山区 個人 1名	関連設備一式	ロット20個〜、 月産数量は能力 に合わせ話合い	話合い	不問	月末々 翌月末日支払 全額現金	運搬片持ち、継続取 引希望

受注コーナー

業種 No.	加工内容	主要加工 (生産) 品 目	地域 資 本 業 員 従 業	主要設備	希望取引条件等	希望地域	備考
機-1	MC・汎用フライスによる精密機械加工(アルミ、鉄、ステン、チタン他)	半導体関連装置部品、包装機等	南区 3000万円 5名	立型MC3台、汎用フライス4台、CAD/CAM3台、汎用旋盤1台、画像測定機1台	試作品〜量産品	京都・滋賀・大阪	運搬可能
機-2	切削加工・溶接加工一式(アルミ、鉄、ステン、真鍮)	液晶製造装置・産業用ロボット・省力化装置等精密部品	京都市南区 500万円 21名	汎用旋盤5台、NC旋盤3台、汎用フライス3台、MC6台、アルゴン溶接機5台他	単品〜中ロット	不問	運搬可能、切削加工から真空機器部品のアルゴン溶接加工までできる。
機-3	金属部品の精密切削加工(AL、SUS、SSなど)	工作機械部品、車輪部品、油圧部品、電機部品	京丹後市弥栄町 5300万円 30名	NC旋盤、マシニングセンター各15台、平面研削盤1台	中〜大ロット	不問	高品質、高い技術、重なり人間性をモットーに、NC旋盤、マシニングセンターにより、車輪・電機・機械など金属部品加工をしています
機-4	パーツ・フィード設計・製作、省力機器設計・制作		宇治市 個人 1名	縦型フライス、ボール盤、メタルソー、半自動溶接、TIG溶接、コンタ、CAD、その他工作機械	話合い	不問	自動機をパーツ・フィードから組立・電気配線・架台までトータルにて製作しますので、低コストでの製作が可能。
機-5	電線・ケーブルの切断・圧着・圧接・ピン挿入、ソレノイド加工、シールド処理、半田付け、布線、組立、検査	ワイヤーハーネス、ケーブル、ソレノイド、電線、コネクタ、電子機器等の組立	下京区 3000万円 80名	全自動圧着機(25台)、半自動圧着機(50台)、全自動圧接機(15台)、半自動圧接機(30台)、アブリケータ(400台)、導通チェッカー(45台)他	少ロット(試作品)〜大ロット(量産品)	不問	経験30年、国内及び海外に十数社の協力工場を含む生産拠点をもち、お客様のニーズに応えるべく、スピーディーでより低コストかつ高品質な製品を提供します。
機-6	プレス加工・板金加工〜アルマイト表面処理	アルミ材	八幡市 5000万円 30名	プレス機、深絞り用プレス、油圧プレス機、自動アルマイト処理設備一式(硫酸皮膜・修酸皮膜対応)他	話合い	不問	全て自社工場内で行い、お客様にアルミ加工技術をご提供したいと考えております。
機-7	SUS・AL・SS板金・製缶、電子制御板等一式組立製品出荷まで	SUS・AL・SS製品、タンク槽、ワイヤー架台等、大物、小物、設計・製造、コンポスト型生ゴミ処理機	南丹市 1000万円 8名	ターレットパンチプレス、シーヤ各種、ベンダー各種、TIG・MIGアーク溶接機各5台以上、2.8Tクレーン2基、1T3基、フォークリフト2.5T2台、その他	話合い	不問	2T車、4T車輪、継続取引希望、単発可
機-8	MC、汎用フライスによる精密機械加工(アルミ、鉄、ステンレス)	半導体関連装置部品、包装機等、FA自動機	南区 1000万円 30名	三次元測定器、MC、NC旋盤、NCフライス盤、汎用フライス盤、CAD他	試作品〜量産品	京都・滋賀・大阪	運搬可能
機-9	プレス加工(抜き、絞り、曲げ、穴あけ)溶接加工(アルミ、真鍮、鉄)	産業用機械部品等金属製品	右京区 個人 3名	トルクバックプレス35〜80t、トランスファープレス、スケヤシャー、多軸タッピングマシン他	話合い	府内企業希望	継続取引希望
機-10	切削加工、複合加工	産業用機械部品、電機部品、自動車部品	長岡京市 1000万円 10名	NC自動旋盤、カム式自動旋盤	中〜大ロット	近畿府県	小径・小物(φ1〜φ20・〜600ミリ)、量産加工(500〜50万個程度)
機-11	切削加工	産業用機械部品	伏見区 個人 2名	NC立フライス、旋盤5〜9尺、フライス盤#1〜2、平面研削盤等	話合い	不問	継続取引希望
機-12	切削加工	産業用機械部品、管用ネジ加工(内外)	下京区 個人 1名	汎用旋盤6尺、立フライス#1、タッピングボール盤、ノコ盤、ボール盤	話合い	京都市内	継続取引希望
機-13	プレス加工(抜き、曲げ、絞り、タップ)	自動車部品、機械部品、工芸品、園芸品等小物部品	福知山市 300万円 8名	機械プレス15T〜100T(各種)	話合い	不問	NCロール、クレードルによるコイルからの加工も可
機-14	精密切削加工(アルミ、鉄、ステンレス、真鍮、樹脂)	各種機械部品	南区 1000万円 18名	MC、NC旋盤、NC複合旋盤 20台	話合い	不問	丸・角・複合切削加工、10個〜1000個ロットまで対応します。
機-15	ユニバーサル基板(手組基板)、ケース・BOX加工組立配線、装置間ケーブル製作、プリント基板修正改造		伏見区 個人 1名	組立・加工・配線用工具、チェッカー他	単品試作品〜小ロット	京都府内	経験33年、性能・ノイズ対策を考えた組立、短納期に対応、各種電子応用機器組立経験豊富
機-16	産業用基板組立、制御盤組立、ハーネス、ケーブル加工		宇治市 300万円 5名	静止型ディップ槽・エアーコンプレッサー・エアー圧着機・ホットマーカ―・電子機器工具一式	話合い	京都・滋賀・大阪	継続取引希望、トラック・フォークリフト有り
機-17	プラスチック成形加工	カメラ用ストロボ小型部品他各種精密小型センサー部品	八木町 個人 3名	名機35t、32t日精70t射出成形機	話合い	南丹市以南宇治市以北	経験30年、発注先要請に誠実に対応。継続取引希望
機-18	プレス加工(抜き、曲げ、絞り、カンメ他)	一般小物金属	久御山町 個人 4名	機械プレス7t〜35t	話合い	京都・滋賀・大阪	自動機有り
機-19	プラスチックの成型・加工	真空成型トレー、インジェクションカップ、トレー等ブロー成型ポトル等	伏見区 1000万円 19名	真空成型機、射出成型機、中空成型機、オイルプレス機	話合い	京都・大阪・滋賀	金型設計、小ロット対応可
機-20	自動化・省力化などの装置及び試作、試験シグなどの設計・製作	FA自動機	亀岡市 8000万円 110名	CAD、旋盤、ボール盤、フライス盤、コンタマシン、平面研削盤、コンプレッサー、ワイヤー加工機、マシニングセンター	話合い	不問	継続取引希望 単発取引可
機-21	切削加工(丸物)、穴明けTP	自動車部品、一般産業部品	伏見区 個人 3名	NC旋盤、単能機、ボール盤、ホーニング盤	話合い	近畿地区	
機-22	SUS・SS板金、製缶、溶接加工一式	工作機械部品、産業用機械部品、油圧ポンプ用オイルタンク、各種フレーム	宇治市 1000万円 9名	汎用旋盤、立型フライス、油圧式C型プレス、NC溶断機、走行用クレーン(2.8t)5台、半自動溶接機8台、アーク溶接機2台、アルゴン溶接機8台他	話合い	京都・滋賀・奈良	多品種小ロット可、短納期対応、運搬可能

機-23	電子回路・マイコンプログラム(C, ASM)・アプリケーションソフト(VB)・プリント基板の設計,BOX加工配線組立	電子応用機器、試作品、自動検査装置	北区 300万円 2名	オシロスコープ3台、安定化電源3台、恒温槽1台	話合い	京都・滋賀・大阪	アナログ回路とデジタル回路の混在したマイコン制御の開発設計に20年以上携わっています。単品試作品~小ロット
機-24	振動バレル、回転バレル加工、穴明け加工、汎用旋盤加工	鋼材全般の切断	精華町 1000万円 8名	超硬丸鋸切断機10台、ハイス丸鋸切断機2台、帯鋸切断機7台	話合い	京都・滋賀・大阪	運搬可能、単品可能、継続取引希望
機-25	MC,NC,汎用フライスによる精密機械加工(アルミ、鉄、銅、ステン他)	半導体装置、包装機、医療器、産業用機械部品	南区 300万円 5名	立型MC2台、立型NC3台、汎用フライス5台、CAD/CAM1台、自動コンターマシン2台	試作品~量産品	京都・滋賀・大阪	運搬可能、継続取引希望
機-26	超硬、セラミック、焼入鋼等、丸、角研磨加工一式	半導体装置部品、産業用機械部品	南区 個人 1名	NCフライス1台、NC平面研削盤2台、NCプロファイル研削盤3台、鏡、ロー付他	話合い	不問	単品、試作、修理、部品加工大歓迎
機-27	精密機械加工前の真空気密溶接		久御山町 個人 1名	アルゴン溶接機1台、半自動溶接機1台、アーク溶接機、クレーン1t以内1台、歪み取り用プレス1台	話合い	不問	単発取引可
機-28	精密寸法測定	プラスチック成形品、プレス部品、プリント基板等	宇治市 6000万円 110名	三次元測定機(ラインレーザー搭載機あり)、画像測定機、測定顕微鏡、表面粗さ形状測定機、その他測定機、CAD等	話合い	不問	3DCADとのカラー段階評価モデリング対応可、CAD2D⇄3D作成
機-29	SUS,SS,アルミ、銅の配管工事、製缶	機械・設備・船舶の配管	舞鶴市 1000万円 15名	自動鋸盤、シャーリング、アイアンワーカー、パイプベンダー、旋盤、ラジアルボール盤	話合い	近畿圏	継続取引希望・単発取引可
機-30	機械設計・製図、精密板金・製缶、気密溶接(ステン・アルミ・チタン)、組立、調整	液晶、半導体関連装置、自動省力化機械装置、食品検査装置	南区 2200万円 39名	レーザー加工機、NCタレットパンチプレス、NCベンダープレス、溶接設備(Tig,半自動、アーク)、リークデテクター他検査機	話合い	不問	機械設計から部品加工、組立迄一貫システム
機-31	MC,NCによる切削加工	産業用機械部品、精密機械部品	亀岡市 1,000万円 12名	NC,MC縦型、横型、大型5軸制御マシニング	試作品~量産品	不問	
機-32	NC旋盤、マシニングによる精密機械加工	産業用機械部品、半導体関連装置部品、自動車関連部品	伏見区 1,000万円 11名	NC旋盤6台、マシニング2台、フライス盤、旋盤多数	話合い	不問	継続取引希望、多品種少量生産~大量生産まで
機-33	溶接加工一式(アルミ、鉄、ステン)板金ハンダ付け、ロー付け	洗浄用カゴ、バスケット、ステン鋼(400メッシュまで)加工・修理	城陽市 個人 4名	旋盤、シャーリング、ロールベンダー、アイアンワーカー、スポット溶接機、80tブレーキ、コーナチャー	話合い	京都府南部	
機-34	コイル巻き、コイルブロック仕上	小型トランス全般	南区 500万円 3名	自動ツイスト巻線機2台、自動巻線機8台	話合い	京都近辺	短納期対応
機-35	3次元切削加工、FC・AL 鋳物加工、各種木型金型製作	各種機械部品	南区 300万円 2名	マシニング、3DCAD/CAM、汎用フライス、旋盤他	話合い	不問	試作歓迎
機-36	切削加工、複合加工	大型五面加工、精密部品加工、鋳造品加工	南区 3000万円 20名	五面加工機、マシニングセンター、NC複合旋盤	話合い	不問	継続取引希望
機-37	LED基板実装、小型電子機器配線組立、基板ディップ、画像用LED実装、画像処理用LED照明		宇治市 個人 9名	卓上リフロー炉、卓上型クリーム半田印刷機、半田槽、リードカッター、実体顕微鏡	話合い	京都、滋賀、大阪	小ロット可
機-38	超硬合金円筒形状の研磨加工、ラップ加工	冷間鍛造用超硬合金パンチ、超硬円筒形状部品	八幡市 300万円 6名	CNCプロファイル、円筒研削盤2台、平面研削盤、細穴放電、形状測定機、CNC旋盤	単品試作品、小ロット	不問	鏡面ラップ加工に定評があります。品質・納期・価格に自信があります。
機-39	ステン・アルミ・鉄・チタン・真鍮・銅の板金加工、溶接、表面処理(塗装、メッキ、酸洗い等)	精密機械部品、電機関係制御BOX、建築金物、設備関係部品、理科学系部品	京都市 個人 3名	タレットパンチプレス、プレスブレーキ8R100t、4R35t、シャーリング8R6t、セットプレス2m、コーナチャー		京都、滋賀、大阪	
機-40	一般家電製品の組立、検査、電源BOXユニット組立、制御盤組立、ハーネス加工		笠置町 1000万円 5名	作業用ベルトコンベア、電動工具各種、エア工具各種、電線オートカッター、電線オートストッパー、ハーネスチェッカー		不問	経験35年発注先要望、納期等に確実に対応します。継続取引希望
織-1	仕上げ(縫製関係)、検査	婦人服全般	北区 300万円 8名	仕上げ用プレス他	話合い	話合い	
織-2	和洋装一般刺繍加工及び刺繍ソフト制作		山科区 1000万円 3名	電子刺繍機、パンチングマシン	話合い	不問	タオルや小物など雑貨類の刺繍も承ります。多品種小ロットも可。運搬可能。
織-3	縫製品裁断加工	ナイトウェア、婦人服他縫製品全般	綾部市 100万円 3名	延反機、延反台、自動裁断システム	話合い	不問	
織-4	縫製仕上げ	婦人服ニット	八幡市 個人 4名	平3本針、2本針オーバーロック、千鳥、メロ、本縫各マシン	話合い	話合い	継続取引希望
織-5	繊維雑貨製造、小物打抜、刺繍加工、転写、プリント		舞鶴市 850万円 9名	電子刺繍機、パンチングマシン、油圧打抜プレス、熱転写プレス	話合い	不問	単発取引可
織-6	ボタンホール加工(両止め、ハトメ、眠り)、機械式釦付け、縫製婦人パンツ、スカート		東山区 個人 1名	デュルコップ558、高速単糸環縫ボタン付けマシン	話合い	不問	
他-1	HALCONIによる認識ソフト開発、制御ソフト開発	対応言語:C/C++、VC++、VB、NET系、Delphi、JAVA、PHP	右京区 2000万円 25名	Windowsサーバー4台、Linuxサーバー3台、開発用端末30台、DBサーバー3台	話合い	京都、大阪、滋賀、その他相談	小規模案件から対応可能
他-2	情報処理系 販売・生産管理システム開発、計測制御系制御ソフト開発	対応言語:VB.NET、JAVA、C/C++、PLCラダー、SCADA (RS-VIEW/iFIX)他	下京区 1000万円 54名	Windowsサーバー10台、Linuxサーバー5台、開発用端末35台	話合い	不問	品質向上・トレーサビリティ・見える化を実現します。ご相談のみ大歓迎。
他-3	印刷物・ウェブサイト等企業運営のためのデザイン制作		左京区 個人 1名	デザイン・製作機材一式	話合い	京都・大阪・滋賀	グラフィックデザインを中心に企業運営のためのデザイン企画を行っています。
他-4	知能コンピューティングによるシステム開発、学術研究システム開発	画像認識、高速度カメラ画像処理、雑音信号除去、音声合成、振動解析、統計解析などのソフトウェア開発	左京区 300万円 8名	開発用コンピューター10台	話合い	不問	数理論やコンピュータサイエンスに強い集団です。選定では難しい商品のための画像解析や制御解析等が得意です。

※受発注あっせん情報を提供させていただいておりますが、実際の取引に際しては書面交付など、当事者間で十分に話し合いをされ、双方の責任において行っていただきますようお願いいたします。

【お問い合わせ先】

財(京都産業)21 事業推進部 市場開拓グループ

TEL:075-315-8590 FAX:075-323-5211
E-mail: market@ki21.jp

お問い合わせ先：●財団法人 京都産業 21 主催 ●京都府中小企業技術センター 主催

日	名 称	時間	場所
October 2010. 10.			
12 (火)	●KIIC会員交流会「マーケティング研究会」	16:00～18:00	京都府産業支援センター5F
13 (水)	●北部ものづくり支援機器操作セミナー(万能材料試験機(5kN))	13:00～16:30	北部産業技術支援センター・綾部
15 (金)	●中小企業会計啓発・普及セミナー	13:30～16:30	京都府産業支援センター5F
15 (金)	●中小企業ものづくり技術スキルアップ研修(EMC技術セミナーStep2)	13:30～17:00	京都府産業支援センター5F
15 (金)	●京都産業21環(リング)の会事業「農商工連携現地視察」		綾部市、宮津市
16 (土)	●起業家セミナー	10:00～17:00	京都府産業支援センター5F
17 (日)	●(財)京都産業21上海代表処開所		上海市内
18 (月)	●京都ビジネスフェアin上海	10:00～19:30	オークラガーデンホテル上海
18 (月)	●KIIC会員交流会「ライフサイエンス研究会」	15:30～18:00	京都府産業支援センター2F
19 (火)	●京都ものづくり若手リーダー育成塾「京の知財エンジニアリングセミナー」第1回	13:30～17:00	京都府産業支援センター5F
19 (火)	●北部ものづくり支援機器操作セミナー(超音波探傷器)	13:00～16:30	北部産業技術支援センター・綾部
20 (水)	●京都陶磁器釉薬研究会(陶磁器釉の色調と焼成雰囲気)	15:00～16:30	京都府産業支援センター5F
21 (木)	●中小企業ものづくり技術スキルアップ研修(第2回食品・バイオ技術研究会)	13:30～17:00	京都府産業支援センター5F
21 (木)	●2010大連中日貿易投資展示商談会		大連世界博覧広場
22 (金)	●クラウド活用型実践IT経営研究会①	14:00～16:00	NTT西日本京都支店
22 (金)	●下請かけこみ寺巡回相談(無料弁護士相談)	13:00～15:00	ガレリアかめおか
23 (土)	●起業家セミナー	10:00～17:00	京都府産業支援センター5F
26 (火)	●下請かけこみ寺巡回相談(無料弁護士相談)	13:00～15:00	丹後・知恵のものづくりパーク

日	名 称	時間	場所
26 (火)	●北部ものづくり支援機器操作セミナー(振動試験機)	13:00～16:30	北部産業技術支援センター・綾部
27 (水)	●下請かけこみ寺巡回相談	13:00～15:00	北部産業技術支援センター・綾部
30 (土)	●第14回異業種京都まつり	10:00～19:00	京都全日空ホテル
30 (土)	●起業家セミナー	10:00～17:00	京都府産業支援センター5F
November 2010. 11.			
2 (火)	●京都ものづくり若手リーダー育成塾「京の知財エンジニアリングセミナー」第2回	13:30～17:00	京都府産業支援センター5F
2 (火)	●北部ものづくり支援機器操作セミナー(CNC三次元測定機)	10:00～17:00	北部産業技術支援センター・綾部
5 (金)	●中小企業のための環境技術講座(環境技術市場とバイオマス技術)	9:00～16:00	北部産業技術支援センター・綾部
6 (土)	●起業家セミナー	10:00～17:00	京都府産業支援センター5F
9 (火)	●北部ものづくり支援機器操作セミナー(マイクロビッカース硬さ試験機他)	13:00～16:30	北部産業技術支援センター・綾部
9 (火)	●KIIC交流会事業「マーケティング研究会」	16:00～18:00	京都府産業支援センター2F
13 (土)	●起業家セミナー	10:00～17:00	京都府産業支援センター5F
16 (火)	●下請かけこみ寺巡回相談(無料弁護士相談)	13:00～15:00	久御山町商工会
18 (木)	●下請かけこみ寺巡回相談(無料弁護士相談)	13:00～15:00	ガレリアかめおか
18 (木)	●KIIC交流会事業「Webショップ研究会」	17:30～19:30	京都府産業支援センター2F
19 (金)	●クラウド活用型実践IT経営研究会②	14:00～16:00	府内企業見学
20 (土)	●起業家セミナー	10:00～17:00	京都府産業支援センター5F
24 (水)	●下請かけこみ寺巡回相談	13:00～15:00	北部産業技術支援センター・綾部
25 (木)	●下請かけこみ寺巡回相談(無料弁護士相談)	13:00～15:00	丹後・知恵のものづくりパーク
27 (土)	●起業家セミナー	10:00～17:00	京都府産業支援センター5F

◆北部地域人材育成事業

研修名	開催日時	場所
ものづくり基礎技術習得研修	10月12日(火)～11月30日(火)の間で土曜・日曜・祝祭日を除く日	9:00～16:00 C棟第1教室・実習室
産学連携による実践型人材育成研修	10月12日(火)	13:00～17:00 B棟研修室
電気・電子技術の基礎講座(マイコン編)	10月14日(木)、15日(金)	9:30～16:30 B棟小研修室

専門家特別相談日
(毎週木曜日 13:00～16:00)

○事前申込およびご相談内容について、(財)京都産業21 お客様相談室までご連絡ください。
TEL 075-315-8660 FAX 075-315-9091

取引適正化無料法律相談日
(毎月第二火曜日 13:30～16:00)

○事前の申込およびご相談内容について、(財)京都産業21 事業推進部 市場開拓グループまでご連絡ください。
TEL 075-315-8590 FAX 075-323-5211

海外ビジネス特別相談日
(毎週木曜日 13:00～17:00)

○事前の申込およびご相談内容について、(財)京都産業21 海外ビジネスサポートセンターまでご連絡ください。
TEL・FAX 075-325-2075

インターネット相談実施中!

京都府中小企業技術センターでは、中小企業の皆様が抱えておられる技術上の課題をメール等でお答えしていますので、お気軽にご相談ください。

▶ <http://www.mtc.pref.kyoto.lg.jp/consul/consul.htm>

— 知ろう 守ろう 考えよう みんなの人権! —

京都府産業支援センター <http://kyoto-isc.jp/> 〒600-8813 京都市下京区中堂寺南町134

財団法人 京都産業21 <http://www.ki21.jp>
代表 TEL 075-315-9234 FAX 075-315-9240
けいはんな支所 〒619-0237 京都府相楽郡精華町光台1丁目7(けいはんなプラザ ラボ棟)
TEL 0774-95-5028 FAX 0774-98-2202
北部支援センター 〒627-0004 京都府丹後市峰山町荒山225
TEL 0772-69-3675 FAX 0772-69-3880
編集協力/石田大成社

京都府中小企業技術センター <http://www.mtc.pref.kyoto.lg.jp/>
代表 TEL 075-315-2811 FAX 075-315-1551
中丹技術支援室 〒623-0011 京都府綾部市青野町西馬場下38-1
TEL 0773-43-4340 FAX 0773-43-4341
けいはんな分室 〒619-0237 京都府相楽郡精華町光台1丁目7(けいはんなプラザ ラボ棟)
TEL 0774-95-5027 FAX 0774-98-2202