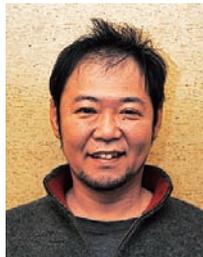


お客様の声

創業120年の技とこだわり  
香りと風味に自信あり株式会社 一休堂  
代表取締役 泉 康裕 氏所在地 ● 京都市南区上鳥羽高島町59  
TEL ● 075-661-1893  
FAX ● 075-672-2790  
業 種 ● 食品製造卸

## ●事業内容

当社の創業は、120年前の明治23(1890)年です。私が四代目で、6年前に就任しました。創業当初から薬味を扱い、現在は一味、七味、山椒、コショウ、ニンニク粉などの「京薬味」のほか、ゴマや麩、ふりかけや茶漬けなど約400の商品を卸しています。大手商社を通じて業務用、家庭用として全国に流通し、数年前からはアメリカやシンガポールなど海外にも出荷しています。海外では、飲食店のテーブルに調味料が載っているという日本のような食文化がないそうで、家庭用としてスーパーなどでの販売が中心です。

## ●当社の特長

「京薬味」の原材料は、けしの実等国内生産ができないものは外国産ですが、それ以外は国産を使用しています。安全性の問題もありますが、やはり国産の方が香りや風味が良く、ほどよい甘みもあって日本人の好みに合っていると思います。また、材料の粉砕から焙煎、調合まで、すべて昔ながらの手づくりです。焙煎の加減、調合の割合など秘伝の方法を大切にしています。材料と製法にこだわった薬味ですので、その香りを大切にするために在庫を持たないようにもしています。

人気商品の一つに、10年ほど前から売り出している「黒薬味」があります。焙煎時間を長くして焦がすことで黒くなるのですが、辛味が抑えられ、万能に使える調味料です。

## ●設備貸与制度を利用して

設備貸与制度は今回が初めての利用です。導入したのは自動充填包装機。これまで活躍してきた七味用の古い充填包装機2台のうち1台が故障したためですが、新型機の導入によって大幅にスピードがアップし、現在はこの1台だけで間に合っています。今年の2月中旬から稼働し、充填包装のミスもまったくありません。とても快適で、たいへん助かっています。

## ●今後の課題と抱負

業界の状況は、最悪と言っている状況です。当面は固定費を抑えながら、なんとか生き抜こうというところですが、この不況を乗り切りつつ、知名度を上げることに取り組みたいと思っています。

実は、他店の薬味をいろいろ食べ比べているのですが、ひいき目に見ても当社の商品は美味しい。味には自信があります。これまで、味に関してクレームをいただいたことはありませんし、ファンになっていただいた固定客もたくさんいます。しかし、まだ名前が知られていないのが大きな課題です。当社の薬味を多くの人に知ってもらい、試してもらうために、今いろいろ知恵を絞っているところです。

「創業120年」というのはプレッシャーですが、しっかりやっていきたいと思えます。



▲小袋包装された一休堂の京薬味

【お申し込み・お問い合わせ先】

(財)京都産業 21 事業推進部 設備導入支援グループ

TEL:075-315-8591 FAX:075-323-5211  
E-mail: setubi@ki21.jp世界のゲーム、モバイルをもっと楽しく、豊かに！  
私たちはエンタテインメントの未来を創造する  
受託開発の専門企業です。事業内容 … ●ゲームソフト企画・開発  
●モバイル・インターネット関連コンテンツ企画・開発・運営事業拠点 … 京都4拠点、東京、札幌、沖縄  
中国(上海・杭州)、アメリカ(カリフォルニア)

地球のココロおどらせよう。

株式会社 トーセ 〒600-8091 京都市下京区東洞院通四条下ル  
TEL.075-342-2525 FAX.075-342-2524ホームページ <http://www.tose.co.jp/> 〈証券コード4728、東証・大証一部上場〉

## 最近のドイツに学ぶ

ロンドン・エコノミストの最新号(3月13日号)は「ヨーロッパのエンジン——より強くなったドイツと共生する」という特別レポートを掲載した。私は数ヶ月前に、かの有名な「マックスプランク研究所」の社会科学部門を代表する W. Streeck 教授の『資本主義をリフォームする』という本を読んで、その堂々たる論旨と今後の展望に敬服していたので、このエコノミスト誌の特集もとり急ぎ通読してみたが、やはり考えさせられる点が多かった。

考えさせられたというよりは、驚かされたといった方がよいかも知れない。というのは、ドイツと日本とは、経済環境や産業体質が良く似ており、徹底し自由主義を追及する米英のアングロサクソン型の資本主義とは一線を画し、欧州系の学者が「ノン・リベラル」という用語で括るような共通性を持っていた。それ故に、経済のグローバル化が必然的にもたらしている経済社会の「自由化」の旋風のなかで、それにどう適応するかに逡巡や意見の対立があり、両国とも経済的成果を挙げることに苦戦してきた。——まことに荒っぽく言えば、私はそういう認識をもっていたからである。私だけではなく、「ドイツ経済の低迷」とか、「EUの『鬼子』としてのドイツ」などという評価がつい最近までは一般的であっただけに、ドイツ経済が「ヨーロッパのエンジン」だと題したエコノミスト誌の特集には多くの人が「ほう！」という意外の感をもったのではなかろうか。

このエッセーでは、その背景を全般的に議論するには紙数が足りないのので、日本の政策のあり方からみて示唆的と考えられる論点を取り出して若干の議論を試みたい。

まず第1には、ドイツと日本はその産業構造が製造業中心という点で非常によく似ているが、しかしその細部をみると、ドイツはある肝心な局面で際立った特徴を示しているという点である。両国の産業構造の類似性については既に良く知られていることであるが、念のため前掲のエコノミスト論文の数字で確認しておくと、総付加価値に占める製造業の比率はドイツ19%強に対し、日本20%強、総雇用者数に占める製造業の比率はドイツ18%強、日本約17%であり、両国とも製造業で雇用を維持し、付加価値を上げており、米英のアングロサクソン国のように、金融やサービス

に産業構造の重心を移してはいない。それゆえに、日本では産業構造の転換が急務だという意見も強いのだが、エコノミスト論文でも、あるいは前掲のStreeck教授などの書物でも、そういう議論は出てこない。逆にそこで強調されているのは、ドイツの中堅企業における熟練技術への徹底した「こだわり」であり、グローバル化に伴う新たな競争条件のなかでも、それが維持されるようなシステムになっているという論点である。

もちろん、熟練技術へのこだわり、それが競争力の源泉だという意識は日本でも強いが、しかし日本では、その「こだわり」がいわゆる「ガラパゴス化」をもたらすとか、雇用助成金で労働市場の流動化を妨げているとか、さまざまな批判にさらされている。それに対してドイツの場合には、「労使共同決定」という独自の制度のなかで培われてきた熟練技術こそが新しい経済競争においても中核となるものであり、いま求められている「新しい成長の源泉」だと期待されているようなのである。

例えば、企業研究者の間で流行語になっているドイツ語の“Mittelstand”(中堅企業)の典型であるツバイック・ローエルという会社は、経済危機の後にも経営者の主体的な判断で熟練労働者の雇用を維持し続け、主製品である「検査器械」の販売価格は、その「利益を生み出す完璧主義」によって競争相手となる企業の価格の4倍であるという。この数値は別格であるとしても、このレベルの価格決定力は単なる経営技術からは出てこない。そのようなことが可能となるのは、労使共同決定という一見硬直的な組織の下にありながらも、労働時間の柔軟な短縮などによって、自由化を受け入れつつ必要な熟練労働力を保持するという「才覚」(knack)が労使間にあったからである。また、ドイツの中堅企業には株式を上場していない会社が多いが、それは歴史的に培われた熟練技術の核を守るための防波堤でもあろう。それらの結果として、その種の



京都府特別参与、一橋大学名誉教授

今井 賢一

高度な熟練技術を維持している数千の中堅・中小企業がドイツ産業の中核である「エンジニアリング・セクター」を構成している。それは掲載した写真のタイトルにあるように「スローだが確実な」改革が行われてきたことの成果である、というのが前掲エコノミスト特集の評価である。

このような解釈にはかなり異論もあるのだろうが、日本の最近の政策のように、「ビッグバン」的な改革が叫ばれ、その一部が実行されたと思うと、今度は雇用助成金によるいわゆる「正社員の保護」や、「派遣労働の禁止」でかえって失業を増大させている「才覚」のない「硬直的」な制度いじりが強化されている状態に照らしてみると、制度の理念を保ちながらも現実的に転換していくという「ドイツ的」な方法には、やはり見習うべき点が多いのではないだろうか。

こうした違いが出てくるのは、もちろん日本は始めて「政権交代」を行ったという直接の政治的影響もあるのだが、私はもう少し深く両国の文化というものに対する考え方の差異を意識せざるをえない。日本では文化というと能や茶道などの伝統文化を強く意識しがちであるが、ドイツの都市文化ないし労働文化には次のような強く幅広い理念がある。

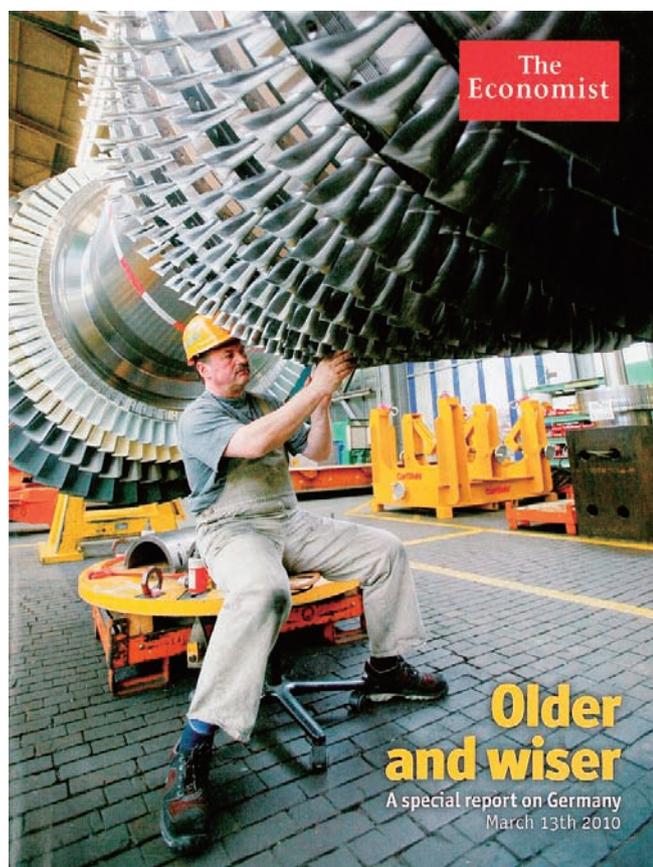
「中世都市文化のもっている、公共の福祉に奉仕し、共同性を育てていく本質的な諸特徴を、私達の時代に新しくよみがえらせ、都市市民的思想を本物の国家市民的自由に発展させることもまた、私達が達成することの可能な範囲に属することである。」

(エーディト・エネル著、佐々木克己訳  
『ヨーロッパ都市文化の創造』2009、p.359)

この文章は、長年にわたりドイツ中世都市文化の研究をしてきた友人、佐々木君の訳書の結論の部分であり、多少理想的過ぎる表現のようにも感じるが、かつて京都経済新聞の記者で、現在ドイツに在住しジャーナリストとして活躍している高松平蔵君から贈られてきた『ドイツの地方都市はなぜ元気なのか』という書物に「文化はケーキの表面に施す飾りではない、イースト菌なのだ」「文化は経済のエンジン」なのだ、という表現があることをみると、中世都市文化の本質的な特徴を「本物の国家市民的自由に発展させる」という歴史家エネルの理念は決して学者の理想主義に終わっているのではないであろう。

もちろん、こういう評価には「隣の芝生」は良く見えるという傾向が伴いがちである。そこで京都という自分たちの芝生を改めて見直してみると、京都には政府に頼らず市民の手で祇園祭を維持してきたというような「公共の福祉に奉仕し、共同性を育ててきた」伝統がある。技術的にもドイツに負けないような熟練も中小企業の努力で維持されている。私の住むマンションの近くにはたくさんの「お地藏様」があるが、どれも近所の老婦人の手できれいに掃除され、素朴なお花が供えられている。こうした「見えない心遣い」はこれからの「サービス」に求められる重要な要素である。こうした京都文化の本質を今の時代によみがえらせ、京都らしく「自由化」した経済文化をつくっていくことは決して不可能ではないと思う。政治の混乱を嘆くのではなく、京都の伝統である民衆力の奮起に期待したい。

(なお、京都府では、本年7月に前述の高松平蔵氏をドイツから招いて数回の講演会を開催します。御関心のある方は、府中小企業技術センター 企画連携課 松田までお問い合わせください。)



The Economist , MARCH 13TH-19TH 2010より引用

# 京都ものづくり若手リーダー育成塾

未曾有の不況の中、打開策として新分野への進出や自社の技術の強みを活かした新しい製品開発をお考えではありませんか。

当センターでは、このような新しい領域を切り開いていく役割を担う人材を若手のリーダーと考え、平成19年度から若手リーダー候補を対象とした育成塾を開催しています。この塾では、チームとしての製品開発に必要なリーダーの知識とプロジェクトの遂行に必要なリーダーシップを身につける「プロジェクト・マネジメント」と顧客・市場のニーズから独自の開発テーマを導き出し、様々な発想法で全く新しい商品イメージを創造する「製品コンセプト形成」の2つのグループワーク形式のセミナーを実施しています。

平成22年度も引き続き6月頃に公募の案内をさせていただきますので、ぜひ、ご参加ください。

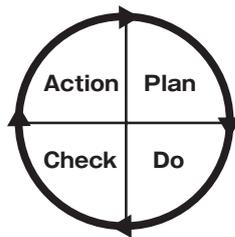
## 平成21年度の取組概要

平成21年度は、14社19名の塾生が集い、新たに「学び」と「挑戦」を行いました。また、1～3期生との合同セミナーや交流会で、塾生同士の連携も生まれつつあります。

### プロジェクト・マネジメント

#### ◇プロジェクト・マネジメントとは

チームとは何か。チームでプロジェクトを遂行するメリットは何かなど、演習を通じて体験しました。具体的には、チームにおいてPDCAサイクルを展開するためにリーダーはどのような役割を担うべきかについて学習しました。



<グループで話し合い、コミュニケーションスキルを高める>



<グループで、開発アイデアをまとめ、リーダーとしてプレゼンテーションをする>

### 製品コンセプト形成

#### ◇商品開発プログラム

商品を取り巻く3要素「ヒト・モノ・バ」を軸に、①顧客を意識した仮説をつくる ②自社が勝てる独自のテーマをつくる ③顧客が喜ぶ(欲しくなる)要素をつくる ④デザイン、設計を考えるの4つのステップでアイデアを絞り込む方法を学びました。

### 受講後の卒業生たちの活躍

#### ■株式会社サンコンタクトレンズ 塩田亮一さん

受講後社内においてプロジェクトチームを組織し、「見る力をサポートする栄養機能食品」を開発しました。

#### ■情報機器製造業 Sさん

受講後開発事業を担当する組織が編成され、現在は営業技術グループとして商品開発を検討しています。



<成果をまとめ京都ビジネス交流フェアに出展>

【お問い合わせ先】

京都府中小企業技術センター  
京都ものづくり若手リーダー育成塾事務局

TEL:075-315-9506 FAX:075-315-9497

E-mail: waka-juku@mtc.pref.kyoto.lg.jp

# 品質工学 (タグチメソッド)

## —市場品質を事前に確保するための技術開発の進め方—

製造業では、ユーザーのニーズにマッチした魅力的な製品を生み出すと同時に、低コストでクレームの出ない安定した設計・製造技術を実現することも大きな課題です。

**品質工学**は、田口玄一博士が提唱した日本発の手法であることから「**タグチメソッド**」とも呼ばれていますが、将来起こるかもしれないトラブルを未然に防いで、製品が引き起こす様々な損失を最小化することを目的とする汎用性の高い技術的方法論です。

様々な技術分野や開発プロセスで活用され、安定した設計・製造技術を効率よく開発する考え方と手法として大きな成果をあげています。

ユーザーは、自分が購入した製品はどのような環境であっても、いつもちゃんと機能することを期待していますが、実際に市場に出た製品はとても多様な環境や条件で使用されています。

メーカーは、いろいろなテストで膨大な時間をかけて製品の動作を確認していますが、現実には機能を損なう要因が複雑に組み合わせられることも多く、すべての条件を検証することはまず不可能です。

品質工学では、環境や劣化など機能を乱す要因を「**ノイズ**」として、これらの「**ノイズ**」の組み合わせに対して頑健な（「ロバスト」な）設計パラメータの組み合わせを効率よく見つけるための考え方・手法を提案しています。

### 講演会の御案内

## 「何のためにタグチメソッドを実践するのか？」

平成22年度中小企業ものづくり技術スキルアップ研修（汎用技術開発講座：タグチメソッド）

タグチメソッドは、1990年頃から導入する企業が増え始め、現在では多くのメーカーの方が「名前くらいは聞いたことがある」とか「うちは導入していますよ」と言われます。

**では、何のために導入されているのでしょうか？**

本セミナーでは、タグチメソッドがもたらす効用、導入することによって「**良い品質になる理由**」、「**安くできる理由**」、「**効率化が図れる理由**」の概要を明快に解説します。

**真の効率化を図るためには、タグチメソッドの考え方を理解し、実践できる技術者の育成は必須です。**

これから導入を検討されている企業の方、すでに導入しているが期待した効果が出ていない企業の方、もう一度しっかり概要を理解したい方にぜひご参加をお勧めします。

《対象》 研究技術開発、商品開発、生産技術、開発効率推進、品質管理、品質保証部門、関連部門の**推進／管理責任者・担当技術者**

1. 日 時：平成22年5月27日（木）13時15分から16時45分

2. 場 所：第1会場 京都府産業支援センター 5階研修室

第2会場 北部産業技術支援センター・綾部（ハイビジョン会議システムによる遠隔セミナー）

3. 講 師：有限会社アイテックインターナショナル 副社長 中野 恵司 様

4. 参加料：無料

5. 定 員：60名

**この講座は緊急雇用安定助成金制度等の対象となる教育訓練としても活用できます。**

＜注意事項＞◆**国の助成金を受ける場合、ハローワークに休業届等の事前手続きが必要です。**この研修に申し込むだけでは助成金を受けられません。

◆主催者との職業訓練委託契約書等の書類がハローワークへの事前申請の際に必要となります。あらかじめ、主催者と職業訓練委託契約の締結をお願いします。

**まずは、お住まいのハローワークへお問い合わせください。**

### 平成22年度品質工学研究会の御案内

京都府中小企業技術センターでは、平成7年から京都品質工学研究会を開設し、企業における品質工学の適用事例についての発表、相談や意見交換を通じて、会員の技術開発力の向上を支援しています。

近日中に会員募集を開始します。

### ◇主な活動内容(6月から開始予定)

- ・定例会 主に会員の適用事例をテーマとした討論及び相談指導
- ・講演会 先進企業の推進者等を講師に迎え、組織的な取組みへつながらる講演会
- ・学習会 品質工学の基礎を学ぶ勉強会やMTシステム、機能性評価など個別テーマの演習
- ・公開セミナー 品質工学の基本的な考え方を理解できる一般向け講習会

【お問い合わせ先】

京都府中小企業技術センター  
基盤技術課 機械設計・加工担当

TEL: 075-315-8633 FAX: 075-315-9497

E-mail: kiban@mtc.pref.kyoto.lg.jp

# 第54回京都府発明等功労者決まる!

産業界において、知的財産の重要性が高まる中、京都府においては昭和32年から発明考案・創意工夫の重要性を広く一般に啓発し、科学技術の発展及び発明考案・創意工夫に対する意欲の向上を図るため、毎年、発明等功労者を表彰しています。今年度は、下記の方々が去る4月20日に京都府公館で表彰されました。

## 科学技術功労者

科学技術の開発と産業の振興に著しく貢献した方や科学技術の普及、啓発又は発明の奨励に著しく貢献した方を表彰します。

氏名	所属・役職名
松本 哲夫 氏	ユニチカ(株) 中央研究所長 兼 技術開発本部長 兼 知的財産部長

## 発明考案功労者

発明考案の内容が特に優秀で、その実施の効果が顕著な方、又は関連発明考案の総合効果が特に顕著な方を表彰します。

### 最優秀賞 1件

名称	考案者	所属	発明の概要
放射線検出器 (特許第4211435号)	佐藤 賢治 氏	(株)島津製作所	共通電極側から入射する放射線によって発生した信号を複数配列された分割電極から取り出して画像を形成する検出器において、分割電極間隙付近に溜まる電荷の変動による出力変動をなくすため、分割電極側から光を照射して電荷の挙動を常時安定化させる。

### 優秀賞 7件

名称	考案者	所属
表面改質方法及び表面改質装置(特許第3555928号)	西村 芳実 氏	(株)栗田製作所
油分含有廃水処理装置(特許第4320236号)	山本 泰雄 氏	成和サプライ(株)
竹炭を用いた化学物質吸着材(特許第4314097号)	西尾 清 氏	(株)チクノライフ
卵のひび割れ程度検出装置及びこの検出装置を具備した卵選別装置 (特許第3749961号)	南部 邦男 氏	(株)ナベル
マスフローコントローラ(特許第3637270号)	山口 正男 氏	(株)堀場エステック
映像音声記録装置(特許第3894940号)	楠 恵明 氏 大塚 功 氏	三菱電機(株)
角速度センサ(特許第2888029号)	小林 真司 氏	(株)村田製作所

### 入賞 21件

## 創意工夫功労者

創意工夫の内容が優秀であって、事務能率の促進、作業能率の向上、製品の品質改善、コストの引下げ、販売の増進、公害及び災害の防止等に寄与した実績が顕著な方を表彰します。

### 受賞者 11件

名称	考案者	所属
廃却材を利用した鋼板購入廃止の考案	安田 堅治 氏	ダイハツ工業(株)
洗浄性向上による自動車の塗装タレ不具合の改善	堀 晃生 氏	ダイハツ工業(株)

ほか 9件(いずれもダイハツ工業(株))

【お問い合わせ先】

京都府中小企業技術センター  
企画連携課 情報・デザイン担当

TEL:075-315-9506 FAX:075-315-9497  
E-mail:design@mtc.pref.kyoto.lg.jp

# 京都発明協会行事のお知らせ(5~6月)

京都発明協会は、中小企業の知的財産の創造・保護・活用の促進を目的に、無料相談事業、講習会、セミナーなどの事業を中心に、中小企業の支援を行っています。

**無料発明相談** 弁理士や企業知財OBの相談員が皆様の特許、実用新案、意匠、商標のご質問にお答えします。

時間帯	月曜日	火曜日	水曜日	木曜日	金曜日
9:30 ~ 12:00	相談員	相談員		相談員	相談員
13:00 ~ 16:30	相談員	相談員	弁理士(*)	相談員	相談員

(休日:土・日・祝日及び年末年始)

場 所:京都発明協会 相談室(京都リサーチパーク内 京都府産業支援センタービル2階)

・予約制ですので、必ず事前にご予約ください。相談時間は30分間です。

・相談のご予約は、電話:075-315-8686まで「発明相談」とお申し出下さい。

\*:水曜日の相談は下表の弁理士が担当します。

5月12日 弁理士 浦 利之氏	6月 2日 弁理士 福本 将彦氏
5月19日 弁理士 上村 喜永氏	6月 9日 弁理士 廣瀬峰太郎氏
5月26日 弁理士 佐藤 明子氏	6月16日 弁理士 大西 雅直氏
	6月23日 弁理士 上村 喜永氏
	6月30日 弁理士 浦 利之氏

**無料出願相談** 特許、実用新案、意匠、商標の出願手続や、インターネット出願のご相談に対応します。

日 時:毎週 月曜日~金曜日(休日、祝日を除く) 事前予約制です。

場 所:京都発明協会 相談室(京都リサーチパーク内 京都府産業支援センタービル2階)

相談時間帯:9:30 ~ 12:00 & 13:00 ~ 16:30

申 込 み:事前に京都発明協会宛、「出願相談」である旨、電話でお申し出下さい。

電話:075-634-7981

**府内巡回無料相談** 弁理士が府内の商工会議所・商工会等で出張無料相談を開催します。お近くの方は是非ご利用下さい。

日 時	場 所	相 談 員
5月21日(金) 13:30 ~ 16:30	亀岡商工会議所 申込み:TEL 0771-22-0053 住所:亀岡市余部町宝久保1-1(ガレリアかめおか内)	弁理士 福本 将彦氏
6月18日(金) 13:30 ~ 16:30	福知山商工会議所 申込み:TEL 0773-22-2108 住所:京都府福知山市字中ノ27	弁理士 佐藤 明子氏

(相談時間は、30分以内とさせていただきます。)

**特許情報活用支援アドバイザーによる無料相談**

—特許電子図書館(IPDL)を利用して特許情報の検索方法(検索のデモンストレーション)やその活用に関する相談に応じます。

日 時:毎週 月曜日~金曜日(休日、祝日を除く)

場 所:京都発明協会 相談室(京都リサーチパーク内 京都府産業支援センタービル2階)

相談時間帯:9:30 ~ 12:00 & 13:00 ~ 16:30

申 込 み:事前に京都発明協会宛、「特許調査」のご相談である旨、電話でお申し出下さい。

電話:075-315-8686

**特許流通アドバイザーによる無料相談**

—保有する特許を移転・譲渡したいと思っている方、また他者が保有する特許を活用して事業展開・技術改善したい方、のご相談をお受けします。

日 時:毎週 月曜日~金曜日(休日、祝日を除く)

場 所:京都発明協会 相談室(京都リサーチパーク内 京都府産業支援センタービル2階)

相談時間帯:9:30 ~ 12:00 & 13:00 ~ 16:30

申 込 み:事前に京都発明協会宛、「特許流通」のご相談である旨、電話でお申し出下さい。

電話:075-326-0066

そのほか、京都発明協会では様々な講習会・セミナーを開催しています。京都発明協会のホームページをご覧ください。

URL: <http://www4.ocn.ne.jp/~khat8686/>

【お問い合わせ先】

(社)発明協会京都支部  
京都発明協会

TEL:075-315-8686 FAX:075-321-8374  
E-mail:hatsumei@ninus.ocn.ne.jp  
URL: <http://www4.ocn.ne.jp/~khat8686/>

受発注あっせんについて

このコーナーについては、事業推進部 市場開拓グループまでお問合せください。  
 なお、あっせんを受けられた企業は、その結果についてご連絡ください。  
 市場開拓グループ TEL.075-315-8590

(本情報の有効期限は6月10日までとさせていただきます)

本コーナーに掲載をご希望の方は、市場開拓グループまでご連絡ください。掲載は無料です。

発注コーナー

業種 No.	発注品目	加工内容	地域 本 資 本 業 員 従 業 員	必要設備	数 量	金 額	希望地域	支払条件	運搬等・希望
機-1	治具記録、組立	検査用治具製作	久御山町 3000万円 80名	拡大鏡、半田付キット(レソタル可)	話合い	話合い	久御山から 60分以内	月末× 翌月末日支払	継続取引希望、当社内での内職作業も可
機-2	精密機械部品	切削加工	南区 1000万円 40名	MC、NC旋盤、NCフライス 盤他	話合い	話合い	不問	月末× 翌月末日支払、 全額現金	運搬受注側持ち、継続 取引希望
織-1	婦人、紳士物布製バック	縫製	東山区 個人 1名	関連設備一式	ロット20個〜、 月産数量は能力 に合わせ話合い	話合い	不問	月末× 翌月末日支払、 全額現金	運搬片持ち、継続取引 希望

受注コーナー

業種 No.	加工内容	主 要 加 工 ( 生 産 ) 品 目	地域 本 資 本 業 員 従 業 員	主要設備	希望取引条件等	希望地域	備 考
機-1	MC・汎用フライスによる精密機械加工(アルミ、鉄、ステン、チタン他)	半導体関連装置部品、包装機等	南区 300万円 5名	立型MC3台、汎用フライス4台、CAD/CAM3台、汎用旋盤1台、画像測定機1台	試作品〜量産品	京都・滋賀・大阪	運搬可能
機-2	小物MC加工(アルミ・SUS・鉄他)	産業用機械部品	南区 600万円 1名	マシニングセンター、NC旋盤他	話合い	京都・滋賀・大阪	継続取引希望
機-3	切削加工・溶接加工一式(アルミ・鉄・ステン・真鍮)	液晶製造装置・産業用ロボット・省力化装置等精密部品	京都市南区 500万円 21名	汎用旋盤5台、NC旋盤3台、汎用フライス3台、MC6台、アルゴン溶接機5台他	単品〜中ロット	不問	運搬可能、切削加工から真空機器部品のアルゴン溶接加工までできる。
機-4	金属部品の精密切削加工(Al、SUS、SSなど)	工作機械部品、車輻部品、油圧部品、電機部品	京丹後市弥栄町 5300万円 30名	NC旋盤、マシニングセンター各15台、平面研削盤1台	中〜大ロット	不問	高品質、高い技術、豊富な人間性をモットーに、NC旋盤、マシニングセンターにより、車両・電機・機械など金属部品加工をしています
機-5	パーツ・フィード設計・製作、省力機器設計・制作		宇治市 個人 1名	縦型フライス、ボール盤、メタルソー、半自動溶接、TIG溶接、コンタ、CAD、その他工作機械	話合い	不問	自動機をパーツ・フィードから組立・電気配線・架台までトータルにて製作しますので、低コストでの製作が可能です。
機-6	電線、ケーブルの切断・圧着・圧接・ピン挿入、ソレノイド加工、シールド処理、半田付け、布線、組立、検査	ワイヤーハーネス、ケーブル、ソレノイド、電線、コネクタ、電子機器等の組立	下京区 3000万円 80名	全自動圧着機(25台)、半自動圧着機(50台)、全自動圧接機(15台)、半自動圧接機(30台)、アプリケータ(400台)、導通チェッカー(45台)他	少ロット(試作品)〜大ロット(量産品)	不問	経験30年。国内及び海外に十数社の協力工場を含む生産拠点をもち、お客様のニーズに応える「スレーブ」であり低コストかつ高品質な製品を提供します。
機-7	プレス加工・板金加工〜アルミ表面処理	アルミ材	八幡市 5000万円 30名	プレス機、深絞り用プレス、油圧プレス機、自動アルミ処理設備一式(硫酸皮膜・磷酸皮膜対応)他	話合い	不問	全て自社工場内で行い、お客様にアルミ加工技術をご提供したいと考えております。
機-8	SUS・AL・SS板金・製缶、電子制御板等一式組立製品出荷まで	SUS・AL・SS製品、タンク槽、ボイラー架台等、大物、小物、設計・製造、コンポスト型生ゴミ処理機	南丹市 1000万円 8名	ターレットパンチプレス、シャー各種、ベンダー各種、Tig・Migアーク溶接機各5台以上、2.8tクレーン2基、1t3基、フォークリフト2.5t2台、その他	話合い	不問	2t車、4t車輻、継続取引希望、単発可
機-9	MC、汎用フライスによる精密機械加工(アルミ、鉄、ステンレス)	半導体関連装置部品、包装機等、FA自動機	南区 1000万円 30名	三次元測定器、MC、NC旋盤、NCフライス盤、汎用フライス盤、CAD他	試作品〜量産品	京都・滋賀・大阪	運搬可能
機-10	プレス加工(抜き、絞り、曲げ、穴あけ)溶接加工(アルミ、真鍮、鉄)	産業用機械部品等金属製品	右京区 個人 3名	トルクバックプレス35〜80t、トランスファープレス、スケヤシャー、多軸タッピングマシン他	話合い	府内企業希望	継続取引希望
機-11	切削加工、複合加工	産業用機械部品、電機部品、自動車部品	長岡京市 1000万円 10名	NC自動旋盤、カム式自動旋盤	中〜大ロット	近畿府県	小径・小物(φ1〜φ20・〜600ミリ)、量産加工(500〜50万個程度)
機-12	切削加工	産業用機械部品	伏見区 個人 2名	NC立フライス、旋盤5〜9R、フライス盤#1〜2、平面研削盤等	話合い	不問	継続取引希望
機-13	切削加工	産業用機械部品、管用ネジ加工(内外)	下京区 個人 1名	汎用旋盤6R、立フライス#1、タッピングボール盤、ノコ盤、ボール盤	話合い	京都市内	継続取引希望
機-14	プレス加工(抜き、曲げ、絞り、タッパ)	自動車部品、機械部品、工芸品、園芸品等小物部品	福知山市 300万円 8名	機械プレス15t〜100t(各種)	話合い	不問	NCロール、クレードルによるコイルからの加工も可
機-15	精密切削加工(アルミ、鉄、ステンレス、真鍮、樹脂)	各種機械部品	南区 1000万円 18名	MC、NC旋盤、NC複合旋盤 20台	話合い	不問	丸・角・複合切削加工、10個〜1000個ロットまで対応します。
機-16	ユニバーサル基板(手組基板)、ケース・BOX加工組立配線、装置間ケーブル製作、プリント基板修正改造		伏見区 個人 1名	組立・加工・配線用工具、チェッカー他	単品試作品〜小ロット	京都府内	経験33年。性能・ノイズ対策を考えた組立、短納期に対応、各種電子応用機器組立経験豊富
機-17	産業用基板組立、制御盤組立、ハーネス、ケーブル加工		久御山 300万円 5名	静止型ディップ槽・自動線切ムキ機・エアー圧着機・ホットマーカ―電子機器工具一式	話合い	京都・滋賀・大阪	継続取引希望
機-18	プラスチック成形加工	カメラ用ストロボ小型部品他各種精密小型センサー部品	八木町 個人 3名	名機35t、32t日精70t射出成形機	話合い	南丹市以南宇治市以北	経験30年。発注先要請に誠実に対応。継続取引希望
機-19	プレス加工(抜き・曲げ・絞り・カシメ他)	一般小物金属	久御山町 個人 4名	機械プレス7t〜35t	話し合い	京都・滋賀・大阪	自動機有り
機-20	プラスチックの成型・加工	真空成型トレー、インジェクションカップ、トレー等ブロー成型ボトル等	伏見区 1000万円 19名	真空成型機、射出成型機、中空成型機、オイルプレス機	話合い	京都・大阪・滋賀	金型設計、小ロット対応可
機-21	自動化・省力化などの装置及び試作、試験ジグなどの設計・製作	FA自動機	亀岡市 8000万円 110名	CAD、旋盤、ボール盤、フライス盤、コンタマシン、平面研削盤、コンパッサー、ワイヤー加工機、マシニングセンター	話合い	不問	継続取引希望。単発取引可
機-22	切削加工(丸物)、穴明けTP	自動車部品、一般産業部品	伏見区 個人 3名	NC旋盤、単能機、ボール盤、ホーニング盤	話合い	近畿地区	
機-23	SUS・SS板金、製缶、溶接加工一式	工作機械部品、産業用機械部品、油圧ポンプ用オイルタンク、各種フレーム	宇治市 1000万円 9名	汎用旋盤、立型フライス、油圧式C型プレス、NC溶接機、走行用クレーン(2.8t)5台、半自動溶接機8台、アーク溶接機2台、アルゴン溶接機8台他	話合い	京都・滋賀	多品種小ロット可、短納期対応、運搬可能
機-24	電子回路・マイコンプログラム(C、ASM)・アプリケーションソフト(VB)・プリント基板の設計、BOX加工配線組立	電子応用機器、試作品、自動検査装置	北区 300万円 2名	オシロスコープ3台、安定化電源3台、恒温槽1台	話合い		アナログ回路とデジタル回路の混在したマイコン制御の開発設計に20年以上携わっています。単品試作品〜小ロット

機-25	振動バレル、回転バレル加工、穴明け加工	鋼材全般の切断	精華町 1000万円 8名	超硬丸鋸切断機9台、ハイス丸鋸切断機5台、 帯鋸切断機7台	話合い		運搬可能、単品可能、継続 取引希望
機-26	MC、NC、汎用フライスによる精密機械加工(アルミ、鉄、銅、ステン他)	半導体装置、包装機、医療器、 産業用機械部品	南区 300万円 5名	立型MC2台、立型NC3台、汎用フライス5台、 CAD/CAM1台、自動コンターマシン2台	試作品～量産品	京都・滋賀・ 大阪	運搬可能、継続取引希望
機-27	超硬、セラミック、焼入鋼等、丸、角研磨加工一式	半導体装置部品、産業用機械 部品	南区 個人 1名	NCフライス1台、NC平面研削盤2台、NCプロ ファイル研削盤3台、銀、ロー付他	話合い	不問	単品、試作、修理、部品加工 大歓迎
機-28	CNCフライスによる機械加工		八幡市 個人 1名	CNCフライス1台、ラジアル盤1台、タッピング ボール盤1台、ボール盤3台	単品より	不問	小回りがきく
機-29	精密機械加工前の真空気密溶接		久御山町 個人 1名	アルゴン溶接機1台、半自動溶接機1台、アーク 溶接機、クレーン1t以内1台、歪み取り用プレ ス1台	話合い	不問	単発取引可
機-30	精密寸法測定	プラスチック成形品、プレス 部品、プリント基板等	宇治市 6000万円 110名	三次元測定機(ラインレーザー搭載機あり)、 画像測定機、測定顕微鏡、表面粗さ形状測定 機、その他測定機、CAD等	話合い	不問	3DCADとのカラー段階 評価モデリング対応可、 CAD2D⇔3D作成
機-31	SUS、SS、アルミ、銅の配管 工事、製缶	機械・設備・船舶の配管	舞鶴市 1000万円 15名	自動鋸盤、シャーリング、アイアンワーカー、 パイプベンダー、旋盤、ラジアルボール盤	話合い	近畿圏	継続取引希望・単発取引 可
機-32	機械設計・製図 精密板金・製 缶、気密溶接(ステン・アル ミ・チタン)、組立、調整	液晶、半導体関連装置、自動 倉力化機械装置、食品検査装 置	南区 2200万円 39名	レーザー加工機、NCタレットパンチプレス、 NCベンダープレス、溶接設備(Tig、半自動、 アーク)、リークデテクター他検査機	話合い	不問	機械設計から部品加工、 組立迄一貫システム
機-33	MC、NCによる切削加工	産業用機械部品、精密機械部 品	亀岡市 1,000万円 12名	NC、MC縦型、横型、大型5軸制御マシニング	試作品～量産品	不問	
機-34	NC旋盤、マシニングによる 精密機械加工	産業用機械部品、半導体関連 装置部品、自動車関連部品	伏見区 1,000万円 11名	NC旋盤6台、マシニング2台フライス盤、旋盤 多数	話合い	不問	継続取引希望、多品種少 量生産～大量生産まで
機-35	溶接加工、高温ハンダ付	洗浄用カゴ、バスケット	城陽市 個人 4名	旋盤、シャーリング、ロールベンダー、アイ ンワーカー、スポット溶接機、80tブレーキ、コ ーナチャー	話合い	京都府南部	
機-36	コイル巻き、コイルブロック 仕上	小型トランス全般	南区 500万 3名	自動ツイスト巻線機2台、自動巻線機8台	話合い	京都近辺	短期対応
機-37	3次元切削加工、FC・AL 鋳物 加工、各種木型金型製作	各種機械部品	南区 300万 2名	マシニング、3DCAD/CAM、汎用フライス、 旋盤他	話合い	不問	試作歓迎
機-38	切削加工、複合加工	大型五面加工、精密部品加 工、鋳造品加工	南区 3000万 20名	五面加工機、マシニングセンター、NC複合旋 盤	話合い	不問	継続取引希望
機-39	LED基板実装、小型電子機器配線組立、基板ディップ、画像用 LED手実装、画像処理用LED照明		宇治市 個人 9名	卓上リフロー炉、卓上型クリーム半田印刷機、 半田槽、リードカッター、実体顕微鏡	話合い	京都、滋賀、 大阪	小ロット可
織-1	仕上げ(縫製関係)、検査	婦人服全般	北区 300万円 8名	仕上げ用プレス他	話合い	話合い	
織-2	和洋装一般刺繍加工及び刺繍ソフト制作		山科区 1000万円 3名	電子刺繍機、パンチングマシン	話合い	不問	タオルや小物など雑貨類 の刺繍も承ります。多品種 小ロット可。運搬可能。
織-3	縫製品裁断加工	ナイトウェア、婦人服他縫 製品全般	綾部市 100万円 3名	延反機、延反台、自動裁断システム	話合い	不問	
織-4	縫製仕上げ	婦人服ニット全般	八幡市 個人 4名	平3本針、2本針オーバーロック、千鳥、メ ロー、本縫各マシン	話合い	話合い	継続取引希望
織-5	繊維雑貨製造、小物打抜、刺繍加工、転写、プリント		舞鶴市 850万 9名	電子刺繍機、パンチングマシン、油圧打抜プレ ス、熱転写プレス	話合い	不問	単発取引可
織-6	ボタンホール加工(両止め、ハトメ、眠り)、 機械式釦付け、縫 製婦人パンツ、スカート		東山区 個人 1名	デュルコップ558、高速単糸環縫ボタン付け マシン	話合い	不問	
他-1	HALCONIによる認識ソフト 開発、制御ソフト開発	対応言語:C/C++、VC++、 VB、NET系、DEIPIH、 JAVA、PHP	右京区 2000万円 25名	WINDOWSサーバー4台、LINUXサーバー3 台、開発用端末30台、DBサーバー3台	話合い	京都、大阪、 滋賀、その 他相談	小規模案件から対応可能
他-2	情報処理系 販売・生産管理 システム開発、 計測制御系 制御ソフト開発	対応言語:VB、NET、JAVA、C /C++、PLCラダー、SCADA (RS-VIEW/IFIX)他	下京区 1000万円 54名	WINDOWSサーバー10台、LINUXサーバー 5台、開発用端末35台	話合い	不問	品質向上・トレーサビリ ティ・見える化を実現し ます。ご相談のみ大歓迎。
他-3	デザイン・印刷物・ウェブサイトの企画制作、広報、広告物のデ ザイン制作		左京区 個人 1名	デザイン製作等の為のコンピューター他	話合い	京都・大阪・ 滋賀	グラフィックデザインを中 心に企業運営の為のデザ イン企画を行っています。

※受発注あっせん情報を提供させていただいておりますが、実際の取引に際しては書面交付など、当事者間で十分に話し合いをされ、双方の責任において行っていただきますようお願いいたします。

【お問い合わせ先】

（財）京都産業 21 事業推進部 市場開拓グループ

TEL:075-315-8590 FAX:075-323-5211  
E-mail:market@ki21.jp

クリエイティブ京都 M&T  
Management & Technology for Creative Kyoto

お知らせ

## 取引適正化無料法律相談のご案内

「代金が回収できない」「取引先が倒産した」「不良品の賠償問題」など取引先とトラブルが生じた場合、どう対処すればいいの  
か？法的にはどうなるのか？

京都産業21では、製造委託等取引に関する法律相談や苦情・紛争及び経営活動で生じる様々な法的問題でお困りの中小企業  
の方に対し、顧問弁護士による無料法律相談を下記のとおり行っております。お気軽にご相談ください。

- 相談日 ● 毎月第2火曜日(13:30から16:00)
- 相談場所 ● 京都産業21 会議室
- お申込み ● 相談は予約制となっております。事前に下記までご連絡ください。  
所定の申込書をお送りしますので、相談内容を記載の上、お申込みください。

お問い合わせ先：●財団法人 京都産業 21 主催 ●京都府中小企業技術センター 主催

日	名称	時間	場所
April 2010. 5.			
15 (土)	●京都府溶接技術競技会	9:00 ~ 17:00	ポリテクセンター京都
18 (火)	●下請かけこみ寺巡回相談(無料弁護士相談)	13:00 ~ 15:00	久御山町商工会
	●3次元CAD等体験講習会(ソリッドコース) Think Design	13:30 ~ 16:00	京都府産業支援センター 1F
20 (木)	●下請かけこみ寺巡回相談(無料弁護士相談)	13:00 ~ 15:00	ガレリアかめおか
25 (火)	●下請かけこみ寺巡回相談(無料弁護士相談)	13:00 ~ 15:00	丹後・知恵のものづくりパーク
26 (水)	●下請かけこみ寺巡回相談	13:00 ~ 15:00	北部産業技術支援センター・綾部
27 (木)	●中小企業ものづくり技術スキルアップ研修(汎用技術開発講座①)タグチメソッド	13:15 ~ 16:45	京都府産業支援センター 5F(北部産業技術支援センター・綾部ではハイビジョン会議システムによる遠隔セミナー)

日	名称	時間	場所
April 2010. 6.			
15 (火)	●下請かけこみ寺巡回相談(無料弁護士相談)	13:00 ~ 15:00	久御山町商工会
17 (木)	●下請かけこみ寺巡回相談(無料弁護士相談)	13:00 ~ 15:00	ガレリアかめおか
18 (金)	●中小企業ものづくり力向上講座(新製品開発)	9:00 ~ 16:00	北部産業技術支援センター・綾部
22 (火)	●下請かけこみ寺巡回相談(無料弁護士相談)	13:00 ~ 15:00	丹後・知恵のものづくりパーク
23 (水)	●下請かけこみ寺巡回相談	13:00 ~ 15:00	北部産業技術支援センター・綾部
	●中小企業ものづくり技術スキルアップ研修(汎用技術開発講座②)開発・設計の効率化セミナー	13:15 ~ 16:45	京都府産業支援センター 5F(北部産業技術支援センター・綾部ではハイビジョン会議システムによる遠隔セミナー)

**専門家特別相談日**  
(毎週木曜日 13:00 ~ 16:00)

○事前申込およびご相談内容について、(財)京都産業 21 お客様相談室までご連絡ください。  
TEL 075-315-8660 FAX 075-315-9091

**取引適正化無料法律相談日**  
(毎月第二火曜日 13:30 ~ 16:00)

○事前の申込およびご相談内容について、(財)京都産業 21 事業推進部 市場開拓グループまでご連絡ください。  
TEL 075-315-8590 FAX 075-323-5211

**海外ビジネス特別相談日**  
(毎週木曜日 13:00 ~ 17:00)

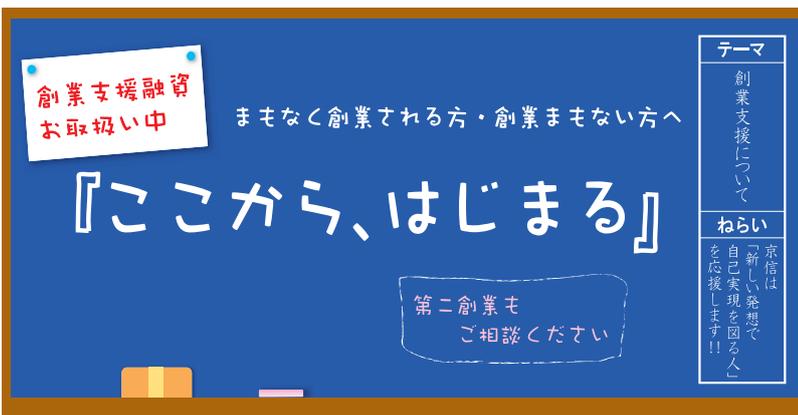
○事前の申込およびご相談内容について、(財)京都産業 21 海外ビジネスサポートセンターまでご連絡ください。  
TEL・FAX 075-325-2075

メールマガジン「M&T NEWS FLASH」(無料)をご活用ください！

約 1 万 5 千人の方々にお読みいただいております京都府中小企業技術センターのメールマガジンは、当センターや(財)京都産業 21、府関連機関が主催する講習会や研究会・セミナーなどの催し物や各種ご案内、助成金制度等のお知らせなど旬の話題をタイムリーにお届けしています。皆様の情報源として是非ご利用ください。

ご希望の方は、ホームページからお申し込みください。

▶ [http://www.mtc.pref.kyoto.lg.jp/mtnews/get\\_mtnews.htm](http://www.mtc.pref.kyoto.lg.jp/mtnews/get_mtnews.htm)



創業支援融資  
お取り扱い中

まもなく創業される方・創業まもない方へ

『ここから、はじまる』

第二創業まで  
ご相談ください

テーマ  
創業支援について

ねらい  
「新しい発想で自己実現を図る人」を応援します!!

京信は

**京信創業支援融資制度『ここから、はじまる』**

■ご利用いただける方  
当金庫の営業エリア内で、新たに事業を始める方、または事業開始後税務申告を 2 期終えていない方

■商品概要  
お客様の事業の進捗状況に合わせて、当初は当座貸越、その後事業の進展に伴い証書貸付で、創業を支援する融資商品をご用意いたしました。

- お申し込み 運転資金・設備資金
- ご融資金額 原則として所要資金の 80% 以内
- ご融資期間 当座貸越は、融資後 1 年目の応答日以降に迎える決算日の 4 ヶ月後まで (最短期 16 ヶ月、最長約 28 ヶ月) 証書貸付は、原則として 10 年以内
- ご返済方式 当座貸越は、元金任意返済方式 証書貸付は、元金均等分割返済方式
- ご融資利率 当座貸越 年 1.50% (固定金利) 証書貸付 返済期間 5 年以内 年 3.30% (変動金利) 返済期間 7 年以内 年 3.55% (変動金利) 返済期間 7 年超 年 3.80% (変動金利)

\* 証書貸付のご融資利率は金利情勢の変化により変更することがあります。表示の利率は、平成 22 年 4 月 1 日現在の当金庫短期プライムレート (年 2.8%) を基準としたものです。ご融資後の融資利率は当金庫短期プライムレートに連動する変動金利です。

\* 証書貸付は、直前の決算の営業利益 (注 1) が当初の「事業計画書」通り達成されている場合は年 0.2% 優遇します。(注 1) 個人の場合は青色申告書の経費差引金額とします。

- 保証人 法人の場合 代表者の特定保証 個人の場合 法定相続人 1 名の特定保証
- 担保 原則不要。但し土地建物を購入する場合等は担保設定が必要です。
- お取扱期間 平成 22 年 4 月 1 日 ~ 平成 23 年 3 月 31 日
- お申込時に必要な書類等
  - 当金庫所定の事業計画書及び申込書類
  - 審査の結果、融資をお断りすることがあります。
  - くわしくはお近くの店舗までお問合せください。

【平成 22 年 4 月 5 日現在】

地域とともに コミュニティバンク



— 知ろう 守ろう 考えよう みんなの人権! —

京都府産業支援センター <http://kyoto-isc.jp/> 〒600-8813 京都市下京区中堂寺南町 134

財団法人 京都産業 21 <http://www.ki21.jp>

代表 TEL 075-315-9234 FAX 075-315-9240  
 けいはんな支所 〒619-0237 京都府相楽郡精華町光台 1 丁目 7 (けいはんなプラザ ラボ棟)  
 TEL 0774-95-5028 FAX 0774-98-2202  
 北部支援センター 〒627-0004 京都府京丹後市峰山町荒山 225  
 TEL 0772-69-3675 FAX 0772-69-3880

編集協力 / 石田大成社

京都府中小企業技術センター <http://www.mtc.pref.kyoto.lg.jp/>

代表 TEL 075-315-2811 FAX 075-315-1551  
 中丹技術支援室 〒623-0011 京都府綾部市青野町西馬場下 38-1  
 TEL 0773-43-4340 FAX 0773-43-4341  
 けいはんな分室 〒619-0237 京都府相楽郡精華町光台 1 丁目 7 (けいはんなプラザ ラボ棟)  
 TEL 0774-95-5027 FAX 0774-98-2202