



す。会員の中には、京都ならではの商品を販売されている方、インテリア系の商品を販売されている方など、その販売商品は様々です。またインターネット

での企業間取引(B to B)を指向されている方、あるいはインターネットを使ったマーケティング的なサイトをメインにされている方も居られます。このように異業種の会員が参加されていること、これもKIIICを活動の拠点とするきょうとWEBショップ研究会の利点であり、会員は異業種の新鮮な情報を糧にできるといえるというメリットがあります。

きょうとWEBショップ研究会が考える「売れるオンラインショップ3箇条」

さて本題です。私たちは、現在までの活動を通して、次の3点がオンラインショップ繁盛の大きな要素だと考えるに至りました。

1. 大通りに店を構える = SEO対策

通常、リアル店舗で考えるべきことは、なるべくお客様にたくさん来ていただく「立地条件」が重要となります。このことは、オンラインショップでも同じことなのですが、オンラインショップの場合、いかに自分のお店を見つけていただくか？つまり、いかに検索サイトで上位にヒットするか？ということが第1条件となります。その様な対策を一般的に「SEO(Search Engine Optimization)対策」といい、その類の書籍が多く出ています。ただ、このSEO対策は、その対象検索サイト(YAHOO・Googleなど)で異なる傾向があり、また知らず知らずのうちに変更されている“生もの”のような存在です。きょうとWEBショップ研究会では、このSEO対策に優れた会員が多数在籍しており、有益な助言が期待できます。

2. 売れるオンラインショップへ = デザイン・ユーザビリティ

せっかく来ていただいたお客様を逃がさないこと、そして販売につなげること、これはそのオンラインショップのデザインとユーザビリティ(買いやすさ)にあると考えます。例えば、自分が買い手になった場合を考えてください。同じ商品が同じ値段で違うオンラインショップにあった場合、その購入の決め手はなんでしょう？やはり、まずは「見た目」では無いでしょうか？あるいは、その商品の情報もかもしれません。多くの場合、販売商品の写真を撮影することや、オンラインショップの構成を整えたりすることは、特別の技術を必要とし、荷が重いことかと思えます。きょう



とWEBショップ研究会では、定期例会だけでなく講習会を開催し、プロの技術を習得できる機会を設けています。

3. きょうとWEBショップ研究会に参加する

手前味噌ですが、きょうとWEBショップ研究会に参加すること！これが、皆様のオンラインショップを繁盛させる近道だと自負しています。参加会員の知識・経験の交流とともに、WEB及びマーケティングコンサルティングの(有)エヌ・エフェクト代表の名瀬浩史氏に参加していただき、プロの的確な知識と経験からの指導が受けられます。まずは見学がてらご参加ください。皆様のお越しをお待ちしております。

【今後の定期例会予定】

平成21年1月22日(木) 17:30 ~

平成21年3月 5日(木) 17:30 ~

京都府産業支援センターにて

【お問い合わせ先】 (財) 京都産業 21 連携推進部 企業連携グループ

TEL:075-315-8677 FAX:075-314-4720
E-mail:renkei@ki21.jp

創業支援融資
お取扱い中

まもなく創業される方・創業まもない方へ

テーマ
創業支援について

『ここから、はじまる』

創業クラブ

メンバー募集中!
くわしくはお問合せください

第二創業宅

ご相談ください

ねらい
京信は
新しい発想で
自己実現を図る人
を応援します!!

京信創業支援融資制度『ここから、はじまる』

■ご利用いただける方
当金庫の営業エリア内で、新たに事業を始める方、または事業開始後税務申告を2期終えていない方

■商品概要
お客様の事業の進捗状況に合わせて、当初は当座貸越、その後事業の進展に伴い証書貸付で、創業を支援する融資商品をご用意いたしました。

- お使用みち 運転資金・設備資金
- ご融資金額 原則として所要資金の80%以内
- ご融資期間 当座貸越は、融資後1年目の応答日以降に迎える決算日の4ヵ月後まで
(最短期16ヵ月、最長約28ヵ月)
証書貸付は、原則として10年以内
- ご返済方式 当座貸越は、元金任意返済方式
証書貸付は、元金均等分割返済方式
- ご融資利率 当座貸越 年1.50% (固定金利)
証書貸付 返済期間5年以内 年3.50% (変動金利)
返済期間7年以内 年3.75% (変動金利)
返済期間7年超 年4.00% (変動金利)

*証書貸付のご融資利率は金利情勢の変化により変更することがあります。表示の利率は、平成20年4月1日現在の当金庫短期プライムレート(年30%)を基準としたものです。ご融資後の融資利率は当金庫短期プライムレートに連動する変動金利です。
*証書貸付は、直前の決算の営業利益(注1)が当初の「事業計画書」通り達成されている場合は年0.2%優遇します。
(注1) 個人の場合は青色申告書の経費差引金額とします。

- 保証人 法人の場合 代表者の特定保証
個人の場合 法定相続人1名の特定保証
- 担保 原則不要。
但し土地建物を購入する場合は担保設定が必要です。
- お取扱期間 平成20年4月1日~平成21年3月31日
- お申込時に必要な書類等
 - 当金庫所定の事業計画書及び申込書類
 - 審査の結果、融資をお断りすることがあります。
 - くわしくはお近くの店舗までお問合せください。

【平成20年4月10日現在】

地域とともに

コムニティバンク

京都信用金庫

京都産業21が設備投資を応援します!

企業の皆様が必要な設備を導入する場合に、その設備を財団が代わってメーカーやディーラーから購入して、その設備を長期かつ低利で割賦販売またはリースする制度です。

詳しくは、設備導入支援グループまでお問い合わせください。

〈ご利用のススメ〉

- 信用保証協会の保証枠外、金融機関借入枠外で利用できるので、運転資金やその他の資金調達に余裕ができます!
- 割賦損料率・リース料率は固定なので、安心して長期事業計画が立てられます!

区 分	割賦販売	リース
対 象 企 業	原則、従業員20人以下(ただし、商業・サービス業等は、5名以下)の企業ですが、 最大50名以下の企業も利用可能です 。その場合、一定の制限がありますので詳しくはお問い合わせください。 [事業実績が1年未満の場合は、原則として商工会議所、商工会、商工会連合会の経営指導員による経営指導を6ヶ月以上受けていることが条件になります。]	
対 象 設 備	機械設備等(土地、建物、構築物、賃貸借用設備等は対象外) 新品に限ります。 リースの場合は、再販可能なものに限り。(オーダー製品、構築物に付随するもの等は対象外)	
対象設備の金額 (消費税込)	事業実績が1年以上あれば100万円～6,000万円/年度まで利用可能です。 [事業実績が1年未満の場合は、50万円～3,000万円/年度]	
割 賦 期 間 及 び リ ー ス 期 間	7年以内(償還期間) (ただし、法定耐用年数以内)	3～7年 (法定耐用年数に応じて)
割 賦 損 料 率 及 び 月 額 リ ー ス 料 率	年2.50% (設備価格の10%の保証金が契約時に必要です)	3年2.990% 4年2.296% 5年1.868% 6年1.592% 7年1.390%
連 帯 保 証 人	■原則、法人企業の場合は、代表者1人(年齢が満70歳以上の場合は、原則後継者を追加してください) 個人企業の場合は、申込者本人を除き1人でお申し込みいただけます。 ■なお、審査委員会で、追加連帯保証人・担保を求められることがあります。	
設 備 導 入 時 期	審査委員会は、原則月1回開催しています。 当月15日までにお申し込みいただくと翌月の審査委員会に上程します。 お申し込みから設備導入日(契約日)まで約50日かかります。(お急ぎの場合は、ご相談ください)	

※割賦損料率(金利)及び月額リース料率は、金利情勢に応じて見直しますので、詳しくは財団にお問い合わせください。
 なお、契約後の料率の見直しはありません。(固定金利)

NISSIN

次代を築くクオリティ

私たち日進製作所は、創業以来60年にわたり、各種精密機械部品の製造を担ってきました。その歴史は更なるクオリティへの挑戦であり、過酷な条件下でも高い信頼性を今日まで守り続け、お客様が求めるニーズに対応すべく、独創性・具現化・挑戦を続けております。

豊かな社会や未来といった次代を築くために、日進製作所はクオリティをもって貢献していきます。

— 営業品目 —

- ①自動車・オートバイのエンジン部品
- ②精密部品(工業用ミシン部品)
- ③工作機械(堅型高速自動ホーニングマシン)



■ 超高精度穴加工機 セル型ホーニングマシン

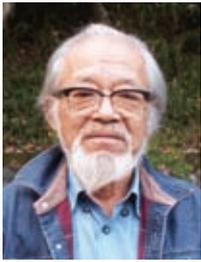


■ ホンダ「オッデセイ」に搭載 バルブロッカーアーム

技術への挑戦は、人と未来のために
株式会社 日進製作所

お客様の
声

木を愛する心で匠の技を継承 環境に配慮した折箱づくり



株式会社木下商店
代表取締役 木下 明弘 氏

所在地 ● 京都市下京区麩屋町通万寿寺下る下鱗形町
557番地(本社)
TEL ● 0771-63-0147(園部工場)
FAX ● 0771-62-4363(園部工場)
業 種 ● 折箱製造

●創業からの歴史

当社の歴史は300年以上にさかのぼりますが、もともとは木具商でした。木下家としては、私で18代目になります。折箱を作り始めたのは明治初期、私の曾祖父からです。曾祖父は鳥羽伏見の戦いで親を失った孤児を集めて折箱の作り方を教え、その弟子たちが全国に散らばってその技術が広がりました。

私はそうしたお弟子さんや番頭さんから技術を学びました。カンナの研ぎ方やノミの使い方などができていなければ、よく叱られましたね。きれいに早く作れるようになって、お客様から「親父より心がない」と言われ、今ようやく親父ぐらいの仕事ができるようになったかと思えます。

当社の折箱は、桐や秋田杉など吟味した素材を用いて手作業で製造しています。主に茶や菓子、お節料理など高級食品の入れ物として使っていただいています。長年伝わる家訓は「お客様への出入りをしくじるな」。折箱はお客様に使っていただくことで成り立つ商いですから、お客様に出入りして要望を聞くことは欠かせません。定番の形はもちろんのこと、扇形や舟形など古典文学から題材をとって創作するお詠えにも対応しています。

●木を生かすモノづくり

折箱は今や木製だけでなく、プラスチック製や紙製も出回っています。そんな中で折箱の持つ良さを知ってもらうにはどうしたらいいのか。まだ答えは出ていませんが、コストを抑えて売れるものでもあ

りません。木というのは、切り倒されて加工されてもなお息をしている生き物なのです。ところが、製材所では腐食や変色を防ぐために薬品処理が行われています。これでは木のいのちが失われてしまうと感じていた私は、山に行き行って自ら木を手に入れたいと願っていました。そのルートを確認するのに実に20年かかりました。木は抱きかかえると、独特の手ざわりがありますし、意志が通じるような気がして、値段の高い安いも関係なくなりますね。年輪が狭く固い部分はあることを聞かない(うまく加工できない)ことがありますが、それもなだめながら扱う。木と対話しながら、木のいのちを生かしてモノを作るのが匠の技だと思っています。

●環境保全にも尽力

南丹市園部町に工場を構えたのが昭和63年。設備を導入するときにはいつも京都産業21の貸与制度を利用してきました。今年の9月には、高温燃焼が可能で、ばい煙等を高度に除去する機能を持つ小型焼却炉を導入しました。平成10年のダイオキシン法により、煙や灰が出る20年前の焼却炉が使えなくなったので入れ換えたのです。

私が現在顧問を務めている全国折箱連合会では、北海道の国有林で植樹を行うなど業界をあげて環境保全に努めています。かつて折箱や割箸は木材を使っているから環境破壊につながるという大きな誤解がまかり通っていましたが、それを払拭するために私は3年かけて全国を回りました。折箱や割箸は建築材の端材や間伐材を利用し最終的には土に還るわけですから、本当の意味でのリサイクル

です。このように自然素材をうまく利用して、循環する社会を提唱していきたいと思えます。これからも木を愛する心で、土に還るまで責任をもつ仕事をしていきたいですね。



▲折箱はひとつずつ手作りされる

【お申し込み・
お問い合わせ先】

(財) 京都産業 21 事業推進部 設備導入支援グループ

TEL: 075-315-8591 FAX: 075-323-5211
E-mail: setubi@ki21.jp



計る・包む・検査する

トータルソリューションのイシダ。

イシダは、計量技術を核に、生産から物流、流通などのあらゆる分野に、先進の技術と豊富な経験でお客様を総合的にサポート。確実なメリットをお約束します。



株式会社イシダ

■お問い合わせは

本 社 / 京都市左京区聖護院山王町44番地 〒606-8392 TEL. (075) 771-4141

<http://www.ishida.co.jp>

京都府元気印中小企業認定制度・経営革新計画承認制度のご案内

京都府では、府内の中小企業者の方々の新たな事業展開や経営革新の取り組みを支援するため、「京都府元気印中小企業認定制度」及び「経営革新計画承認制度」による事業計画の認定・承認を行っています。

事業計画の認定・承認を受けた中小企業者には、融資、補助金、税等の優遇措置の途が拓かれます。概要は次のとおりです。

京都府元気印中小企業認定制度

府内の中小企業者が独自に培ってきた技術等(強み)を生かし、新たな事業展開を図るために作成する「研究開発等事業計画」を京都府中小企業応援条例に基づき、知事が認定する制度です。

「研究開発等事業計画」とは？

次の事業に取り組むことにより成長発展を目指す計画をいいます。

- ① 新技術の研究開発及びその成果の利用
- ② 新商品の研究開発又は生産
- ③ 新役務(サービス)の研究開発又は提供
- ④ 新商品の新たな生産又は販売の方式
- ⑤ 役務(サービス)の新たな提供方式
- ⑥ 研究開発等の成果を事業化するために必要な新たな需要開拓
- ⑦ 独自技術等の高度化による新たな需要開拓

支援措置

- 京都府中小企業融資制度
- 京都府中小企業研究開発等応援補助金
- 不動産取得税の軽減措置
- 中小企業チャレンジ・パイ

経営革新計画承認制度

「中業企業新事業活動促進法」に基づき、京都府知事等が事業者の「経営革新計画」を承認する制度です。

この法律では、「経営革新」を「事業者が新事業活動を行うことにより、その経営の相当程度の向上を図ること」と定義しています。

「新事業活動」とは？

「新事業活動」とは次の4つの「新たな取り組み」をいいます。

- ① 新商品の開発又は生産
- ② 新役務(サービス)の開発又は提供
- ③ 商品の新たな生産又は販売方式の導入
- ④ 役務(サービス)の新たな提供方式の導入その他新たな事業活動

支援措置

- 京都府中小企業融資制度
- 政府系金融機関による低利融資
- 信用保証の特例
- 設備投資減税
- 特許関係料金減免制度
- 中小企業チャレンジ・パイ 他

制度の詳細や相談窓口等は下記のホームページをご覧ください。

【お問い合わせ先】

- 京都府ホームページ
- (財)京都産業21ホームページ

<http://www.pref.kyoto.jp/sangyo-sien/>
<http://www.ki21.jp/interface/josei.html>

未来ってどうなっているんだろう？

空飛ぶ車、ロボット、飛び出す映画…。
 私たちの仕事は電子部品というタネを、
 エレクトロニクスの世界に送り込むこと。
 つまり、あなたが想像する豊かな未来を実現すること。
 携帯電話、カーナビ、パソコン…。
 ほら、ちょっと前に想像していた未来が、
 もう今は実現されているでしょう？
 私たちの創る小さな部品は、未来の始まり。
 小さな部品で、エレクトロニクスの世界に
 たくさんの花を咲かせていきます。



未来を創る。
 ムラタの部品が

けいはんな技術交流会

府内中小企業とけいはんな地域に立地する大学・企業研究所との交流・出会いの場を提供し、人的ネットワークの輪を広げ、ニーズとシーズのマッチングの機会を設けることで、企業の技術力の向上・新たな技術開発と活力ある創造的な企業群形成を支援するため「けいはんな技術交流会」を開催しています。

〈交流会の主な活動内容〉

- ◇ **話題提供** 関西文化学術研究都市に立地する大学・研究機関の研究シーズ紹介及び研究施設見学等を実施します。
- ◇ **コーディネート** 大学・研究機関の研究シーズを企業ニーズに結びつけて活用するための意見交換・情報交換の場の提供とコーディネーターに関する支援 ト等の要望に応じた各種支援を行います。

【12月1日(月)に開催の平成20年度第2回(通算28回)交流会の概要をご紹介します。】

〈NTTコミュニケーション科学基礎研究所の技術シーズの紹介〉

- (1) 世の中にあふれる大量の言語資源や情報、さらには実世界からの直接的な情報を結びつけることにより、知能を創造する計算原理及びコミュニケーション基盤の構築を目指す研究
 - ・マイニング研究: 統計的学習技術を駆使した情報の可視化により、顧客のニーズ動向の解析等が可能となる技術の研究
 - ・言語処理研究: コンピュータと人間によるクイズ形式の対話システムや赤ちゃんことばの傾向を検索できることも語辞書等、コンピュータが大量の文書を検索・解析し、人間の質問に答える技術の研究
 - ・センサ情報処理: 環境、人、モノに設置したセンサーから情報を収集し、特定の目的に結びつける研究
- (2) 実世界やネット上での映像や音楽を瞬時に特定するロバストメディア探索の研究
 - ・メディア情報からの特徴抽出と、抽出した特長の照合の双方の工夫により、例えば、映像探索の場合、解像度や色の变化、遮蔽、画像のゆがみ等が存在する条件下においても、目的となる情報を高速に特定する技術(知りたい曲を携帯電話を使って特定することも可能)

地域資源活用研究会 活動のご紹介

けいはんな分室の産業支援活動の一環として、現在取り組み中の研究会活動をご紹介します。

竹は、古来から身の回りに存在する豊富な有用・有効な資源として、食料としての「タケノコ」、そこから派生する「竹の皮」の殺菌性を生かして、おにぎり等の包装材として昔から愛用されています。また、生活の必需品としての「籠の材料」、「しなやかな素材」として、その他にも家具・家屋の構造材等々、人々は竹とともに生き、かつ、さわやかな風をはらむ友として共生してきました。しかし、近年の生活様式の変化や、高齢化社会・過疎化により、管理されない竹藪が放置竹林として社会問題化しています。

そこで、放置竹林を抱えながらもタケノコ産地としての一面を残す山城町において、商工会が中心となって「放置竹林の利用・活用に関する研究会」を立ち上げました。

本研究会は、中小企業庁の平成20年度地域力連携拠点事業として委託された事業で、同志社大学が2003年に設立した「竹の高度利用研究センター」のサポートを受け、近隣の関係者あるいは本活動に賛同の面々が、相互の情報やノウハウを提供し合うことで、新規事業への取り組みを促すなど、商品化やマーケティング研究を通じて、地域力を生かした企業のビジネスモデルを排出し、また、供給から利用までの循環型社会の実現を目指した活動を行っています。

〈平成20年5月20日に京都府商工会連合会が事業採択され、木津川市山城町商工会と共同で推進しています〉

◇ **テーマ**：地域資源活用研究会 サブテーマ：放置竹林の利用・活用に関する研究会

◇ **研究会の概要**

《目的》

やましろ地域における竹の利用・活用に関して、地域の産学公のネットワークを形成し、地域課題の洗い出しや対応についての研究を行い、原材料供給から高度利用の循環サイクルの具体化を図ることを目的として活動しています。

《主な事業》

- (1) 人的ネットワーク形成 産学公が連携して、その知識・技術を結集し、調査研究、情報交換、新技術開発の支援、市場調査を行う場を提供する。
- (2) テーマ別交流会・研究会の実施 先端の竹の高度利用技術や地元企業とのコラボ商品について、テーマ別に交流会、研究会等を開催するとともに研究発表会を開催する。

《会員》

商工業者／竹林所有者／森林組合／大学や研究機関／ベンチャー企業／公的団体及びそれに準じるもの／研究会が認めた趣旨に賛同する商工業に関連のある団体及び個人(代表幹事:同志社大学工学部 藤井 透 教授)

《活動経過》

(1) 第1回 研究会の開催(キックオフセミナー)

開催日 平成20年9月18日(木) 場所 木津川市中央交流会館(いずみホール)

【第1回研究会の概要】

- ① 研究会設立に当たっての趣旨説明と意見交換
 - ② 記念講演：竹の利用に関する今後の方向性について(講師 同志社大学工学部 藤井 透 教授)
 - ③ セミナー
 - ・放置竹林を生かす(竹からバイオエタノール)：(株)コンティグ・アイ 山田重之 氏
 - ・放置竹林を生かす(竹粉で未来を拓く)：丸大鉄工(株)大石誠一 氏
 - ・日本の住環境と竹：積水ハウス(株)前田雅信 氏
- (2) 中信ビジネスフェア出展 (於:パルスプラザ 平成20年10月16日開催)
 (3) 異業種京都まつり出展 (於:全日空ホテル 平成20年10月29日開催)

【お問い合わせ先】

京都府中小企業技術センター
けいはんな分室

TEL:0774-95-5027 FAX:0774-98-2202
E-mail:keihanna@mtc.pref.kyoto.lg.jp

環境講演会(平成20年10月9日開催)

「RoHS、REACHの最新動向について」

EUでは、2006年7月のRoHS指令に続いて、2007年6月にREACH規則が施行され、EU域内に化学物質を一定量以上輸出する者は、既存化学物質、新規化学物質に関わらず登録を行うことが義務づけられます。EUの政策をベースにして、中国・アメリカ・日本で法規制が変わりつつある中、これらの環境規制の動向と対応策についての最新の情報を日本電子株式会社の松浦徹也氏にご講演いただきました。今回はその中でも、ものづくり企業にとって重要度が高いREACH規則における「成形品の義務」の基本的内容の概要についてご紹介します。



松浦 徹也 氏

REACH規則とは

REACH規則は、2007年6月1日に発効した化学物質の総合的な登録、評価、認可、制限の制度です。目的は、「人の健康と環境の保護」、「EU化学産業の競争力の維持向上」等であり、化学物質のほとんどすべてを対象としています。従来の規制と相違する内容は次の項目等があげられます。

- ・リスク評価や安全性の保障責任を産業界に移行する。
- ・既存化学物質と新規化学物質の区分を廃止する。
- ・川下企業にも安全性評価の責任を負わせる。
- ・有害化学物質の情報はサプライチェーン全体に伝達する。
- ・利用が可能であれば、より危険性の少ない物質へ代替を奨励する。

〈REACH規則の要約〉

- ◇EUに販売する物質、調剤・化学物質を使った成形品の構成物質は、登録されていない場合は販売できない。(条件:1物質1企業1年間の取扱量が1トン以上)
- ◇対象物質は、新規化学物質および既存化学物質
- ◇登録時期 新規物質 2008.6.1(以降は販売前)
既存物質 2008.6.1(予備登録すれば最大11年以内に正式登録すればよい)
- ◇登録は技術文書一式を共同登録できる。
- ◇登録物質は許可対象、上市制限対象とされる。
- ◇情報提供 販売する物質、調剤の物質情報はSDS(MSDS)で顧客に伝達する。
・SDSには、使用方法(暴露シナリオ)によるリスクを伝達する。
・成形品中に0.1wt(重量比)以上の高懸念物質が含有する場合は、顧客消費者に安全取扱情報を提供しなければならない。

【定 義】

物質(Substance)

- ・自然状態または製造プロセスによって得られる化学的要素およびその化合物
- ・安定性を確保するために必要な添加剤および使用されるプロセスに由来する不純物を含む。
- ・その物質の安定性に影響を与えずに、またはその組成を変えずに分離される溶剤は含まない。

調剤(Preparation)

- ・2またはそれ以上の物質からなる混合物または溶液
- ・合金は調剤である。
- ・調剤は登録する必要はない。

成形品(Article)

- ・1またはそれ以上の物質または調剤からなる物体
- ・製造中に、化学合成物(組成)よりもはるかに大きな程度で、最終用途の機能を決定する特定の形状、表面、またはデザインが与えられる。

ポリマー(Polymer)

- ・1またはそれ以上のモノマー要素の連続により特徴づけられる分子からなる物質

〈成形品の登録と届出〉

REACH規則では、成形品には「登録」と「届出」の義務が発生します。成形品の生産者または輸入業者は、成形品中に物質が1年あたりの合計で1トン以上存在し、通常または予測可能な使用条件下で意図的に放出される場合において7条登録の義務が生じます。例えば、フェルトペンから出るインクの合計量が1トン以上であれば登録が必要になります。ペン1本で見れば、1トンものインクは含まれていませんが、何十万本も販売すれば話は別で、1企業がEUに販売する年間の全体量でみなします。一方、届出は、成形品中に含まれるSVHC(高懸念物質)が重量比(w/w) 0.1%を超える濃度で存在し、登録と同様に物質の合計量が年間1トンを超える場合に必要となります。

〈REACH規則における登録〉

REACH規則の登録は物質が対象となり(ただし、放射性物質、税関の監視下物質、単離されない中間体、廃棄物中の物質、加盟国の規制による防衛用物質等は適用範囲外)、EU内の製造者・輸入者・EU域外の製造者でEUを本拠とする代表(唯一の代理人)が登録者となります。また、登録には、瓶やドラム缶といった容器中のベンゼンやトルエン等の物質そのものを登録する6条と成形品から意図的に放出する物質を登録する7条の2種類があります。

〈対象物質の判別〉

成形品の登録である7条は、物質、調剤、成形品メーカーのいずれかがEUに用途登録していれば、改めて登録する必要はありません。6条の場合は、自社のサプライチェーン上流で登録されていない限り自らの登録が必要です。6条と7条を判断する際に微妙なものも多くありますが、判別するには、①物質の機能の特定 ②主要機能は物質・調剤を送ることが ③主要目的は物体含有物質・調剤に関連するか(内容物が副次的機能に寄与するか)④物体から物質・調剤を取り出した場合や独立使用でその物質・調剤は意図した目的を果たすか ⑤その物質・調剤を取り出す、分離する、類似種類の物質・調剤に入れ替えた場合に意図した機能が発揮できないかどうかといったところをみてください。

〈調剤と成形品の区分け〉

アルミ製品の調剤と成形品の区分けでは、原料のボーキサイトは天然物です。そこから抽出したアルミナは物質で、アルミナを電気分解して生産するアルミニウムも物質です。アルミニウムに鉛などを加えた合金は調剤で、ステンレスや真鍮といった合金も同様に調剤です。調剤のインゴットからつくられる鉄板や棒、パイプは成形品になります。更に、成形品の板を打ち抜いたり、曲げたり、溶接などの軽加工を施し

て製品をつくっています。要するにインゴットまでが調剤で、それ以降を成形品とみなします。

〈意図的放出(リリース)の定義〉

放出が意図されているということは、物質のリリースが成形品の最終機能にとって必須であり、リリースがなければ、成形品が十分に機能しない場合を言います。仮に放出がメイン機能だとすれば、それは容器です。さらに香り付き消しゴムの場合、消しゴムの主たる機能は字を消すことです。香りがすることは副次的なので意図的放出にあたります。同じ香り成分でもペットボトルに入っている場合は、容器中の物質なので6条登録になります。

〈通常の使用条件と予想される使用条件〉

義務の発生は、意図される放出が通常または当然予想される使用条件であることが前提です。通常使用条件と予想使用条件の違いについて体温計で例えると、通常の使い方ではアルコールがガラスの中に封入されていますが、落下させるとガラスが割れて外に出てしまいます。予想される使用条件として、体温計を落下させて壊すことまでは考えなくて良いとされています。事故による放出までは想定しませんが、当然予想される事故については想定する必要があります。事故の衝撃で膨らんだエアバックの場合は予想される事故にあたります。それぞれの製品によって様々なことが考えられますので、どこまで考慮すれば良いのかという判断は難しいものがありますが、使用者に取扱説明書やラベル等で明確に避けるように勧告された使用方法は、通常の使用条件にはあたりませんし、予想される使用条件においても、職業的、工業的使用で、生産者・輸入者から明確に除外された使用、デザイン・警告ラベルで避けるように明確に勧告された使用、明らかな誤用は除外されます。ですから、取扱説明書にこのような取り扱いをしてくださいということを明確に書くことで、意図的放出を大幅に減らすことができるのです。しかし、子供が使う製品は子供がかじったりすることが予想され、これは予想される事故に入れておかなければなりません。ここまで例にあげたように、REACH規則の解釈は難しい部分が多いことから、工業会から具体的なガイドラインが出されています。自動車工業会では、日本・アメリカ・韓国・ヨーロッパの自動車工業会が共同でREACH規則に対する解釈例を出してくれていますし、電子情報技術産業協会(JEITA)からは、電機電子機器のガイドラインが出されていますので、自社だけで判断が難しいものについては、このようなガイドラインを参考にし、自社の製品に近い事例を探して比較検討することが有効です。

今回の環境講演会ではRoHS指令・REACH規則の最新動向等について、非常に多くの情報をお話いただきました。本誌で紹介した概要は全体内容の一部であり、詳細については下記URL等をご参照ください。

〈J-Net21:中小企業基盤整備機構運営のサイト〉

<http://j-net21.smrj.go.jp/well/reach/>

<http://j-net21.smrj.go.jp/well/rohs/>

【お問い合わせ先】

京都府中小企業技術センター
基盤技術課 化学・環境担当

TEL:075-315-8633 FAX:075-315-9497
E-mail:kiban@mtc.pref.kyoto.lg.jp

高化学的耐久性上絵具の混色及び超耐酸化について

主任研究員 矢野 秀樹

この釉薬研究では、陶磁器業界で緊急課題となっている京焼・清水焼用陶磁器上絵材料の耐酸強化に関する高品位化を取り上げ、その一環として、京都府中小企業技術センターが開発した高化学的耐久性上絵具(特許 NO. 3088074-2000.7)を用いて、混色化することによって形成する多数の新規色彩の上(和)絵具や同絵具を用いた陶磁器上絵試料の酸処理による耐酸特性の改善、強化法(超耐酸化)等について検討しました。

◇実験方法

①上(和)絵具試料

使用した上絵具は、表1に示す酸化鉛(PbO)を56.4mass%含有する無顔料の透明和絵具と同一組成に金属酸化物を添加着色した有色和絵具(いずれも酒井硝子(株)製造)であり、有色和絵具として現在完成している8色のうちの3色(1%の酸化コバルトを添加した紺色絵具(CO1)、0.5%の酸化クロムを添加した黄色絵具(CRO5)、3%の酸化銅を添加した緑色絵具(CU3))を遊星式ボールミルによって、平均粒径を約10 μ mに粒度調整して用いました。

表1 無顔料透明和絵具基本組成 (mass%)

成分	PbO	SiO ₂	Al ₂ O ₃	B ₂ O ₃	Li ₂ O	ZrO ₂	合計
含有量	56.4	34.2	2.1	3.1	1.6	2.7	100.0

②三色混合上(和)絵具試料の配合

絵具は、図1に示す黄色、紺色および緑色絵具を頂点とする三角配合図を用いて配合しました。配合量の調整後、各試作絵具試料を乳鉢で良く混合してから、評価用試料の作成のために磁器基板への上絵付け処理を行い、焼成温度800 $^{\circ}$ Cで焼付けました。

表2 上絵具試料の配合内容

試料 NO.	三角図位置	配合量(mass%)			試料 NO.	三角図位置	配合量(mass%)		
		A黄(CRO5)	B紺(CO1)	C緑(CU3)			A黄(CR5)	B紺(CO1)	C緑(CU3)
1	1	80	10	10	12	21	10	60	30
2	3	60	30	10	13	22	50	10	40
3	5	40	50	10	14	24	30	30	40
4	7	20	70	10	15	26	10	50	40
5	9	70	10	20	16	27	40	10	50
6	11	50	30	20	17	29	20	30	50
7	13	30	50	20	18	31	30	10	60
8	15	10	70	20	19	33	10	30	60
9	16	60	10	30	20	34	20	10	70
10	18	40	30	30	21	35	10	20	70
11	20	20	50	30	22	36	10	10	80

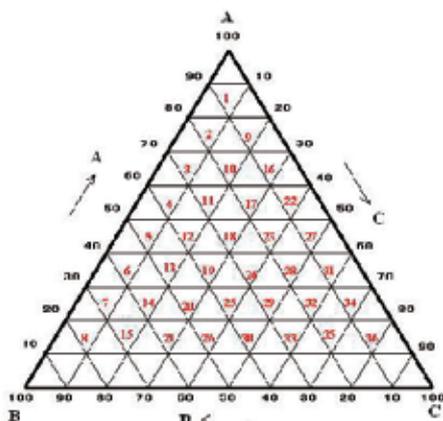


図1 絵具の三角配合図

(A:黄(CRO5)、B:紺(CO1)、C:緑(CU3)、mass%)

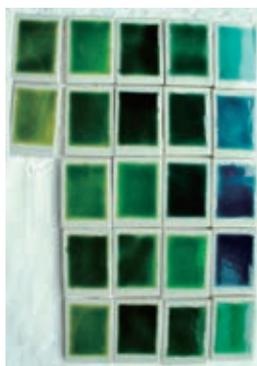


写真1 三色混合絵具上絵試料の焼成外観 (800 $^{\circ}$ C焼付、下地:1号石灰釉磁器板)

試料 NO. (*)	1	2	3	4	5
21	16	11	6	1	
22	17	12	7	2	
	18	13	8	3	
	19	14	9	4	
	20	15	10	5	

(写真試料の配置)
(*)表2に対応

◇実験結果

(三色混合絵具上絵試料の鉛溶出量等の試験結果について)

今回の研究で作成した三色混合絵具上絵試料は各試料とも高鉛上絵具特有の新規の呈色と良好な艶を示し、貫入等の欠陥もなく何れも外観良好でありました(写真1)。表3は、黄、紺及び緑色三色混合上絵具を用いた上絵試料の4%酢酸処理試験結果を示したものです。センターの開発した高化学的耐久性上絵具のうち、透明、単色絵具を用いた上絵試料の4%酢酸処理試験については、これまでの研究から各種上絵試料の鉛溶出量の傾向や特徴について種々の知見が得られており、極めて良好な耐酸特性(超耐酸)を示すことが確認されています。今回の三色混合絵具上絵試料の実験条件は、これまでの試料とは少し異なりますが、結果はこれまでのものと同様、22件の三色混合絵具上絵試料は何れも外観良好で、鉛溶出量の平均値も第1回酢酸処理で1.05(μ g/cm²)、第2回酢酸処理で0.18(μ g/cm²)と第2回酢酸処理で大幅な溶出鉛の低下が確認できました。特に、第2回酢酸処理の0.18(μ g/cm²)の鉛溶出量は、米国カリフォルニア州の鉛溶出規制値である0.565(μ g/cm²)の約3分の1でありました。また、第2回酢酸処理において、その標準偏差 σ も第1回酢酸処理の0.18の約1/3に低下して0.05(μ g/cm²)と、酢酸処理における鉛溶出量変動が小さくなり、上絵試料の耐酸特性が大幅に安定化することがわかりました。

表3 三色混合絵具上絵試料(22件)の鉛溶出量試験結果(μ g/cm²)

項目(22件)	第1回処理	第2回処理
平均	1.05	0.18
最大	1.46	0.27
最小	0.84	0.07
σ	0.18	0.05

(注)本文の超耐酸上絵試料とは米国カリフォルニア州の鉛溶出規制値0.565(μ g/cm²)より耐酸性が良い高鉛上絵試料を言います。

◇結論

当研究において試作した三角配合図を用いた任意の単色高化学的耐久性上絵具の三色混合における上絵具試料は、その全てにおいて、従来の単色絵具と同様の焼成(熱処理)により外観良好の新規色彩の上絵を容易に形成すること、また、その耐酸特性は、常温における4%酢酸の24時間処理によって大幅に改善され、鉛溶出量の大幅な低下や耐酸特性安定化の効果が認められました。特に鉛溶出量については、その全てがPbOを56.4mass%含有する高鉛絵具でありながら、米国カリフォルニア州規制値0.565 μ g/cm²の約3分の1の超耐酸上絵が容易に実現することが確認できました。

【お問い合わせ先】

京都府中小企業技術センター
基盤技術課 材料・機能評価担当

TEL:075-315-8633 FAX:075-315-9497
E-mail:kiban@mtc.pref.kyoto.lg.jp

社団法人発明協会京都支部(京都発明協会)ご利用のお勧め

特許などの知的財産への関心度は年々高まっています。しかし、中小企業にとって、侵害警告を受けるという深刻な事件に巻き込まれない限り、自主的に知財活動に取り組むチャンスはなかなかないものです。

ポイントとしては、企業規模の大小にとらわれることなく、以下のようなリスクが起きることを想定して、社内で知財活動をスタートさせることは重要であり、各企業に適した知財活動を模索することです。

- リスク 1** 独自の商品が売れてきたが、すぐに類似品が大量に流通するようになった。
(販売に関し、権利化など考えていなかった)
- リスク 2** 取引先に売り込みに行ったところ、取引先が先に権利化してしまい、ロイヤリティの支払を余儀なくされた。
- リスク 3** 取引、営業を行っている間に、アイデアやノウハウが流出してしまった。
- リスク 4** 共同研究で相手方とトラブルが起り、予想外の損失を被った。
- リスク 5** 突然、他者から侵害の警告を受けた。



多くの企業は、このような事例等をきっかけに知財の重要性を認識

(平成20年度知的財産権制度説明会(初心者向け)より)

このようなシュミレーションを行い、知財の重要性が理解できたとして、次に、具体的にどのように動けばよいのか、検討、実行する段階に入ることになります。

この段階で、中小企業が知財活動に取り組むステップとして、以下のような心構え、準備が必要とされます。

動きだす第1歩は、トップが特許、商標等の知的財産権について、その重要性を認識することです。

次に、知的財産権についてポリシー(新製品・新技術を特許で保護する自社特許取得に取り組むこと、他社特許を侵害せず、ライセンス許諾を取得するなど他者特許の存在を尊重すること)を立てることが必要です。

そして、社内においては、従業員の知財教育を行うこと等の取組が必要となります。

一方、知的財産活動に意欲のある企業トップであっても、さらに具体化して実際どのように取り組み、対処したらよいか迷ってしまうのが現状です。

このとき、まず取り組みとして、独断で行動せずに、専門分野のことは専門家に相談する姿勢、心構えが大切です。

京都発明協会では、具体的なケースでお困りのとき、周囲に相談する人がいない場合、特許・商標等の知的財産権について、弁理士、相談員(企業の知財OB)がご相談に応じております。

京都発明協会では以下のような無料の相談事業活動を行っておりますので、具体的なケースでお困りの場合に、ご利用をお待ちしております。

1. 弁理士による無料“産業財産権相談会”

日程:毎週水曜日(13:30 ~ 16:30)

場所:京都発明協会(事前予約制です)

2. 相談員による無料“特許等の相談”

日時:毎週月、火、木、金(9:30 ~ 11:30 & 13:00 ~ 16:00)

場所:京都発明協会(事前予約制です)

いずれも、予約はお電話で(075-315-8686)。

また、本誌'08年4月号で紹介しましたように、京都発明協会には、特許出願、特許情報活用支援、流通の各アドバイザーも配属されております。各アドバイザーとのご相談をご希望の方は、まず電話(予約電話番号と同じ)にてお問合せください。

【お問い合わせ先】

(社)発明協会京都支部
京都発明協会

TEL:075-315-8686 FAX:075-321-8374

E-mail:hatsumei@ninus.ocn.ne.jp URL:http://www4.ocn.ne.jp/~khat8686/

受発注あっせんについて

このコーナーについては、事業推進部 市場開拓グループまでお問合せください。

なお、あっせんを受けられた企業は、その結果についてご連絡ください。

市場開拓グループ TEL.075-315-8590

(本情報の有効期限は2月10日までとさせていただきます)

本コーナーに掲載をご希望の方は、市場開拓グループまでご連絡ください。掲載は無料です。

発注コーナー

業種 No.	発注品目	加工内容	地域 資本金 従業員	必要設備	数量	金額	希望地域	支払条件	運搬等・希望
機-1	自動化・省力化機械部品	切削加工・板金加工(アルミ、鉄、ステン等)	京都市南区 1000万円 15名	汎用・NCフライス、汎用・NC旋盤、MC等関連設備一式	多品種小ロット (1~100個)	話合い	近畿圏	月末日×翌月末日支払、10万円超形120日	運搬受注側、材料支給無し、継続取引希望
機-2	自動化機械のオートCADによる機械設計		京都市南区 1000万円 15名	オートCAD	話合い	話合い	不問	月末日×翌月末日支払、10万円超形120日	継続取引希望
機-3	工作機械付属設備(ステンレス容器、タンク)	製缶加工(φ500)	京都市伏見区 1000万円 45名	関連設備一式	話合い	話合い	不問	月末×翌月20日支払、現金	
機-4	精密機械部品	切削加工	京都市南区 1000万円 40名	MC、NC旋盤、NCフライス盤他	話合い	話合い	不問	月末×翌月末日支払、全額現金	運搬受注側持ち、継続取引希望
織-1	ウェディングドレス	裁断~縫製~仕上	京都市中京区 9600万円 130名	関連設備一式	10~50着/月	話合い	不問	25日×翌月10日支払、全額現金	運搬片持、内職加工持ち企業、特殊ミシン(メローがけ)可能企業を優遇
織-2	ナイトウェア	縫製	久御山町 個人 5名	2本針オーバー、本縫いミシン	500~1000枚/月	話合い	久御山町から30分以内	10日×月末支払、現金	運搬片持ち

受注コーナー

業種 No.	加工内容	主要加工(生産)品目	地域 資本金 従業員	主要設備	希望取引条件等	希望地域	備考
機-1	MC・汎用フライスによる精密機械加工(アルミ、鉄、ステン、チタン他)	半導体関連装置部品、包装機等	京都市南区 300万円 5名	立型MC3台、汎用フライス4台、CAD/CAM1台、汎用旋盤1台他	試作品~量産品	京都・滋賀・大阪	運搬可能
機-2	小物MC加工(アルミ・SUS・鉄他)	産業用機械部品	京都市南区 600万円 1名	マシニングセンター、NC旋盤他	話合い	京都・滋賀・大阪	継続取引希望
機-3	切削加工・溶接加工一式(アルミ・鉄・ステン・真鍮)	液晶製造装置・産業用ロボット・省力化装置等精密部品	京都市南区 500万円 21名	汎用旋盤5台、NC旋盤3台、汎用フライス3台、MC6台、アルゴン溶接機5台他	単品~中ロット	不問	運搬可能、切削加工から真空機器部品のアルゴン溶接加工までできる。
機-4	金属部品の精密切削加工(AL、SUS、SSなど)	工作機械部品、車輛部品、油圧部品、電機部品	京丹後市弥栄町 3600万円 20名	NC旋盤、マシニングセンター各12台	中~大ロット	不問	高品質、高い技術、豊かな人間性をモットーに、NC旋盤、マシニングセンターにより、車両・電機・機械など金属部品加工をしています
機-5	パーツ・フィード設計・製作、省力機器設計・制作		宇治市 個人 1名	縦型フライス、ボール盤、メタルソー、半自動溶接、TIG溶接、コンタ、CAD、その他工作機械	話合い	不問	自動機をパーツフィードから組立電気配線架台までトータルにて製作しますので、低コストでの製作が可能。
機-6	一般切削加工、ワイヤーカット加工	弱電部品のプレス金型設計製作及び一般部品加工	亀岡市 個人 1名	ワイヤーカット放電加工機、立フライス盤、卓上ボール盤、成形研磨機他	話合い	不問	単発取引可
機-7	電線・ケーブルの切断・圧着・圧接・ピン挿入、ソレノイド加工、シールド処理、半田付け、布線、組立、検査	ワイヤーハーネス、ケーブル、ソレノイド、電線、コネクタ、電子機器等の組立	京都市下京区 3000万円 80名	全自動圧着機(25台)、半自動圧着機(50台)、全自動圧接機(15台)、半自動圧接機(30台)、アプリケータ(400台)、導通チェッカー(45台)他	少ロット(試作品)~大ロット(量産品)	不問	経験30年、国内及び海外に十数社の協力工場を含む生産拠点をもち、お客様のニーズに応えるべく、スピーディーでより低コストかつ高品質な製品を提供します。
機-8	プレス加工・板金加工~アルマイト表面処理	アルミ材	八幡市 5000万円 30名	プレス機、深絞り用プレス、油圧プレス機、自動アルマイト処理設備一式(硫酸皮膜・磷酸皮膜対応)他	話合い	不問	全て自社工場内で行い、お客様にアルミ加工技術をご提供したいと考えております。
機-9	SUS・AL・SS板金・製缶・電子制御板等一式組立製品出荷まで	SUS・AL・SS製品、タンク槽、ボイラー架台等、大物、小物、設計・製造	南丹市 1000万円 8名	ターレットパンチプレス、シャー各種、ベンダー各種、Tig・Migアーク溶接機各5台以上、2.8tクレーン2基、1t3基、フォークリフト2.5t2台、その他	話合い	不問	2t車、4t車輛、継続取引希望、単発可
機-10	MC、汎用フライスによる精密機械加工(アルミ、鉄、ステン)	半導体関連装置部品、包装機、FA自動機等	京都市南区 1000万円 30名	三次元測定器、MC、NC旋盤、NCフライス盤、汎用フライス盤、CAD他	試作品~量産品	京都・滋賀・大阪	運搬可能
機-11	プレス加工(抜き、絞り、曲げ、穴あけ)	産業用機械部品等金属製品	京都市右京区 個人 3名	トルクバックプレス35~80t、トランスファープレス、スクヤシャー、多軸タッピングマシン他	話合い	府内企業希望	継続取引希望
機-12	切削加工、複合加工	産業用機械部品、電機部品、自動車部品	長岡京市 1000万円 10名	NC自動旋盤、カム式自動旋盤	中~大ロット	近畿府県	小径・小物(φ1~20~600ミリ)、量産加工(500~50万個程度)
機-13	切削加工	産業用機械部品	京都市伏見区 個人 2名	NC立フライス、旋盤5~9R、フライス盤#1~2、平面研削盤等	話合い	不問	継続取引希望
機-14	切削加工	産業用機械部品	京都市下京区 個人 1名	汎用旋盤6尺、立フライス#1、タッピングボール盤、ノコ盤、ボール盤	話合い	京都市内	継続取引希望
機-15	プレス加工(抜き、曲げ、絞り、タッピング)	自動車部品、機械部品、工芸品、園芸品等小物部品	福知山市 300万円 8名	機械プレス15T~100T(各種)	話合い	不問	NCロール、クレードルによるコイルからの加工も可
機-16	精密切削加工(アルミ、鉄、ステンレス、真鍮、樹脂)	各種機械部品	京都市南区 1000万円 18名	MC、NC旋盤、NC複合旋盤20台	話合い	隣接府県	φ0.5~φ180までの丸物切削加工を得意としています。

機-17	ユニバーサル基板、ケース・BOX加工組立配線、装置間ケーブル製作、プリント基板修正改造	京都市伏見区 個人 1名	組立・加工・配線用工具、チェッカー他	単品試作品～ 小ロット	京都府内	経験33年。性能・ノイズ対策を考えた組立、短納期に対応、各種電子応用機器組立経験豊富
機-18	産業用機械、小型制御盤の組立・検査、ケーブル加工	久御山 300万円 3名	静止型ディップ槽・ホットマーカ―・エア―圧着機・電子機器工具一式	話合い	京都・滋賀・大阪	継続取引希望
機-19	プラスチック成形加工	カメラ用ストロボ小型部品他各種精密小型センサー部品	八木町 個人 3名	名機35t、32t日精70t射出成形機	話合い	南丹市以南宇治市以北 経験30年。発注先要請に誠実に対応。継続取引希望
機-20	プレス加工(抜き・曲げ・絞り・カシメ他)	一般小物金属	久御山 個人 4名	機械プレス7t～35t	話合い	京都・滋賀・大阪 自動機有り
機-21	シーケンス制御設計(ハード・ソフト)・小型制御盤の組立・既設制御盤等の改造・機体配線	舞鶴市 個人 1名	ノート・デスクトップパソコン・手動式圧着(配線用)工具他	話合い	京都・大阪・滋賀	継続取引希望
機-22	プラスチックの成型・加工	真空成型トレー、インジェクションカップ・トレー等ブロー成型ボトル等	京都市伏見区 1000万円 19名	真空成型機、射出成型機、中空成型機、オイルプレス機	話合い	京都・大阪・滋賀 金型設計、小ロット対応可
機-23	鋼材穴あけ・タップ・切削加工、溶接作業	厚板ベースフレーム、工作溶接	久御山 1000万円 2名	ベッド型NCフライス2台、CO ₂ 半自動溶接機2台、天井クレーン2.8t、1.0t	話合い	京都・滋賀 短納期対応
機-24	制御盤・電気系BOX、ハーネスアッセンブリー、ロボットユニットなどの組立	亀岡市 3300万円 80名	クリーンブース(クラス5000)・各種メーカーの手動圧着工具(AMP・JUST・HRSなど)	話合い	不問	継続取引希望・単発取引可 お客様の図面から、または設計製図から部品の自家調達・組立・納品と伝票1枚で製品を届け負います。
機-25	自動化・省力化などの装置及び試作、試験ジグなどの設計・製作	FA自動機	亀岡市 3300万円 80名	CAD、旋盤、ボール盤、フライス盤、コンタマシ、平面研削盤、コンプレッサー	話合い	不問 継続取引希望 単発取引可
機-26	切削加工(丸物)、穴明けTP	自動車部品、一般産業部品	京都市伏見区 個人 3名	NC旋盤、単能機、ボール盤	話合い	近畿地区
織-1	仕上げ(縫製関係)、検査	婦人服全般	京都市北区 300万円 8名	仕上げ用プレス他	話合い	話合い
織-2	和洋装一般刺繍加工及び刺繍ソフト制作		京都市山科区 1000万円 3名	六頭・四頭電子刺繍ミシン、パンチングマシン	話合い	不問 タオルや小物など雑貨類の刺繍も承ります。多品種小ロットも可。運搬可能。
織-3	縫製品裁断加工	ナイトウェア、婦人服他縫製品全般	綾部市 100万円 3名	延反機、延反台、自動裁断システム	話合い	不問
織-4	縫製	婦人服ニット	八幡市 個人 4名	平三本針、2本針オーバーロック、千鳥、メロー、本縫各ミシン	話合い	話合い 継続取引希望
他-1	販促ツール(マンガ)の企画・製作	ビジネスコミック誌	亀岡市 個人 6名		話合い	不問 自社の研修、商品アピールに用途は様々です。お気軽にお問い合わせください。
他-2	各種アプリケーション開発(設計～評価)、Webシステム、その他システム開発支援他	対応言語:C/C++、VC++、VB.NET系、Deiphi、JAVA、PHP	京都市右京区 1000万円 40名	Windowsサーバー4台、Linuxサーバー3台、開発用端末30台、DBサーバー3台	話合い	京都、大阪、滋賀、その他相談 小規模案件から対応可能
他-3	情報処理系 販売・生産管理システム開発、計測制御系制御ソフト開発	対応言語:VB.NET、AJAJA、C/C++、PLCラダー、SCADA(RS-VIEW/IFIX)他	京都市下京区 1000万円 60名	Windowsサーバー10台、Linuxサーバー5台、開発用端末35台	話合い	不問 品質向上・トレービリティ・見える化を実現します。相談のみ大歓迎。

*受発注あつせん情報を提供させていただいておりますが、実際の取引に際しては書面交付など、当事者間で十分に話し合いをされ、双方の責任において行っていただきますようお願いいたします。

【お問い合わせ先】

(財) 京都産業 21 事業推進部 市場開拓グループ

TEL:075-315-8590 FAX:075-323-5211
E-mail:market@ki21.jp

OMRON

気になる部位ごとの
「皮下脂肪率」「骨格筋率」がわかる。

Karada Scan
オムロン 体重体組成計 カラダスキャン



「人は外見より中身」
なんて言ったら、
中までチェック
されちゃった。



オムロン体重体組成計「カラダスキャン」HBF-362
オープン価格

オムロンヘルスケア株式会社

〒615-0084 京都市右京区山ノ内山ノ下町24番地 <http://www.healthcare.omron.co.jp>

購入前相談や商品の使い方などお気軽にお問い合わせください。
受付時間 祝日を除く(月～金)9:00～19:00(都合によりお休みさせていただくことがあります)

オムロン お客様サービスセンター

☎0120-30-6606

お問い合わせ先：●財団法人 京都産業 21 主催 ●京都府中小企業技術センター 主催

日	名称	時間	場所
January 2009. 1.			
15 (木)	●製品開発企画研究会	13:00 ~ 17:00	北部産業技術支援センター・綾部
19 (月)	●ライフサイエンス研究会(KIIC会員交流)	15:00 ~ 17:00	京都府産業支援センター 2F
20 (火)	●下請かけこみ寺巡回相談(弁護士無料相談)	13:00 ~ 15:00	久御山町商工会
	●3次元CAD等体験講習会<3次元CAD(thinkdesignソリッドコース)>	13:30 ~ 16:00	京都府産業支援センター 1F
21 (水)	●3次元CAD等体験講習会<3次元CAD(thinkdesignサーフェスコース)>	13:30 ~ 16:00	京都府産業支援センター 1F
	●インドシナ貿易投資セミナー	13:30 ~ 16:30	京都府産業支援センター 5F
22 (木)	●きょうとWEBショップ研究会(KIIC会員交流)	17:30 ~ 19:30	京都府産業支援センター 2F
	●3次元CAD等体験講習会<3次元CAE(構造解析)>	13:30 ~ 16:00	京都府産業支援センター 1F
26 (月)	●食品・バイオ技術研究会	13:30 ~ 17:00	現地見学
27 (火)	●京都山城元気な企業フェア	13:00 ~ 17:45	けいはんなプラザ「ボルガ、黄河」
	●下請かけこみ寺巡回相談(弁護士無料相談)	13:00 ~ 15:00	丹後・知恵のものづくりパーク

日	名称	時間	場所
28 (水)	●下請かけこみ寺巡回相談(弁護士無料相談)	13:00 ~ 15:00	北部産業技術支援センター・綾部
30 (金)	●ものづくりベンチャー支援セミナー	14:00 ~ 16:00	京都府産業支援センター 5F
February 2009. 2.			
9 (月)	●ライフサイエンス研究会(KIIC会員交流)	15:00 ~ 17:00	京都府産業支援センター 2F
	●センター協力会M&T交流会	15:00 ~ 19:00	長楽館
10 (火)	●京都マーケティング研究会(KIIC会員交流)	16:00 ~ 18:00	京都府産業支援センター 5F
12 (木)	●KSRキラメキ交流サロン	17:00 ~	新・都ホテル 地下1F
17 (木)	●下請かけこみ寺巡回相談(弁護士無料相談)	13:00 ~ 15:00	久御山町商工会
19 (木)	●製品開発企画研究会	13:00 ~ 17:00	北部産業技術支援センター・綾部
19 (木) 20 (金)	●京都ビジネス交流フェア2009	10:00 ~ 17:00	パルスプラザ(京都府総合見本市会館)
20 (金)	●特許個別相談会・電子出願説明会(関西学研都市)	13:30 ~ 16:00	けいはんなプラザ・ラボ棟

◆北部地域人材育成事業

※開催場所:「丹後・知恵のものづくりパーク」

機械金属加工基礎技術習得研修	1/13~2/27の月~金(祝祭日、年末年始を除く)	9:00~16:00	C棟
女性ものづくり基礎技術習得研修	1/13~1/27の月~金(祝祭日、年末年始を除く)	13:00~17:00	C棟
中堅技術管理者研修	1/16(金)、1/17(土)、1/30(金)、1/31(土)、2/13(金)、2/14(土)、2/20(金)、2/21(土)、2/27(金)、2/28(土)	金曜18:00~21:00 土曜9:00~12:00	C棟
シーケンス制御技術習得研修	PLC制御における実践的システム設計 PLC制御における実践的データ処理技術	1/24(土)、1/31(土)、2/6(金) 2/7(土)、2/13(金)、2/19(木)	9:00~16:00 B棟
丹後「おもてなし講座」(京都観光未来塾)	1/16(金) 10:00~13:00 2/18(木) 10:00~16:00		C棟
中堅技術者向け技術習得研修	上級商品企画(織物分解)コース 上級織機調整コース 精練・化学加工技術コース	1/20(火)、1/27(火)、2/3(火)、2/10(火)、2/17(火) 1/14(火)、1/21(火)、1/28(火)、2/4(火)、2/12(火) 1/22(木)、1/29(木)、2/5(木)、2/13(金)、2/19(木)	8:30~17:15 8:30~17:15 8:30~17:00 B棟 B棟 B棟

専門家特別相談日

(毎週木曜日 13:00 ~ 16:00)

○事前申込およびご相談内容について、(財)京都産業 21 お客様相談室までご連絡ください。
TEL 075-315-8660 FAX 075-315-9091

取引適正化無料法律相談日

(毎月第二火曜日 13:30 ~ 16:00)

○事前の申込およびご相談内容について、(財)京都産業 21 事業推進部 市場開拓グループまでご連絡ください。
TEL 075-315-8590 FAX 075-323-5211

海外ビジネス特別相談日

(毎週木曜日 13:00 ~ 17:00)

○事前の申込およびご相談内容について、(財)京都産業 21 海外ビジネスサポートセンターまでご連絡ください。
TEL・FAX 075-325-2075

“もっと増えればいいね 子育てしやすい職場”「京の子育て応援宣言企業」を募集しています。

「仕事」と「子育て」の両立支援に取り組む企業を京都府も応援します。

京都府では、中小企業(常時雇用労働者300人以下)のみなさんに、企業の実情に合った「仕事」と「子育て」の両立支援策を積極的に導入していただくため「京都モデル」子育て応援中小企業認証制度を創設しました。会社のPR、人材の確保、従業員のやる気UP等、様々なメリットにも繋がります。

まずは、「京の子育て応援宣言」をしてください。

宣言登録用紙に、企業の両立支援に関する基本的な考え方などをご記入いただきメールまたはFAXでお送りください。宣言登録用紙のダウンロードもできます。宣言していただいた会社の名称や宣言内容等を京都府のホームページで公表します。宣言企業の子育て応援の取組には、希望に応じて府からアドバイザー(社会保険労務士)を派遣します。(無料)

詳しくは、<http://www.pref.kyoto.jp/rosei-ninsho/> をご覧いただくか、ワークライフバランス推進コーナーにお問い合わせください。(TEL 075-692-3236)

— 知ろう 守ろう 考えよう みんなの人権! —

京都府産業支援センター <http://kyoto-isc.jp/> 〒600-8813 京都市下京区中堂寺南町 134

財団法人 京都産業 21 <http://www.ki21.jp>

代表 TEL 075-315-9234 FAX 075-315-9240
けいはんな支所 〒619-0237 京都府相楽郡精華町光台 1 丁目 7 (けいはんなプラザ ラボ棟)
TEL 0774-95-5028 FAX 0774-98-2202
北部支援センター 〒627-0004 京都府京丹後市峰山町荒山 225
TEL 0772-69-3675 FAX 0772-69-3880
編集協力 / 石田大成社

京都府中小企業技術センター <http://www.mtc.pref.kyoto.lg.jp/>

代表 TEL 075-315-2811 FAX 075-315-1551
中丹技術支援室 〒623-0011 京都府綾部市青野町西馬場下 38-1
TEL 0773-43-4340 FAX 0773-43-4341
けいはんな分室 〒619-0237 京都府相楽郡精華町光台 1 丁目 7 (けいはんなプラザ ラボ棟)
TEL 0774-95-5027 FAX 0774-98-2202