

アクティブ サポート京都

Active Support Kyoto

京都産業21のビジネス情報誌

02

feb. 2004. No.005

<http://www.ki21.jp>



CONTENTS

京都ビジネス交流フェア2004	1
新春賀詞交歓会	6
情報提供事業啓発普及講習会	7
ケータイ国際フォーラム	8
受発注コーナー	9
設備貸与制度／下請取引適正化講習会 行事予定表	10 11

がんばる企業を支援します。

財団法人 京都産業21

Kyoto Industrial Support Organization 21

「産・学・公が集う! 京都最大規模のビジネスイベント!」
京都ビジネス交流フェア2004

変わろうとするものたちへ。京都から。

日時：2004年2月17日(火)～18日(水)
10:00～17:00(※18日は16:30終了)

場所：国立京都国際会館(京都市左京区宝ヶ池)

主催：京都府、財団法人京都産業21



開催イベント概要①

京都ビジネスパートナー交流会2004 (2004年2月17日(火)～18日(水))

京都府内の中小企業が、自社開発製品やIT、特殊技術を駆使した加工製品、また、それらのパネル等を展示。その場で商談!

新たなビジネスパートナーの発掘及び経営戦略、技術の相談、産学公交流の場を提供します。また、今回初めて、大手発注メーカー(出展8社)による「技術アライアンスコーナー」を設けました。

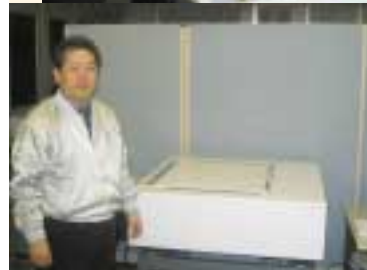
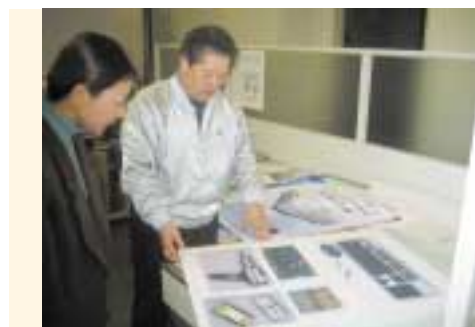
会場：イベントホール

出展企業：172社(機械金属、電機・電子、樹脂、情報等)4グループ、7大学、6機関

出展企業の声

ニューリー株式会社

取材対応者 井田 敦夫氏(代表取締役) 石川 宏一郎氏



ニューリー株式会社は、イメージスキャナ、画像処理ソフト、X線イオウ分析、FA&精密エンジニアリング、基盤テストエンジニアリングの5つのオリジナル・コアテクノロジーを持ち、多様なニーズに対応したスキャニング技術の開発とその応用方法の提案まで、トータルに業務展開しています。

たとえば、従来の二次元的なスキャニングのみならず、立体物をそのままスキャニングすることで多様な用途に対応。さらに、濃度ムラの多い青焼き図面なども、最適2値化スキャンをすることで、鮮明なデータを作成。このような多彩な技術で、これからのデジタルアーカイブに欠かせないデータ作成・管理分野をソフトとハードの両面でサポートしています。

2月17・18日の出展では、「イメージキャリパス」(大型フラットベッドスキャナを使ったビジュアル計測&仕上がりチェックシステム)をご紹介いたします。従来、板金加工後の精度計測にはノギスを使った手計測が行われてきました。「イメージキャリパス」を使用すれば、複雑、かつ数多い板金加工後の検査も、スキャニングする要領で簡単に測定ができます。さらに、測定したデータを検査記録として残せるので、品質管理も同時に行えるようになります。

当日は、加工現場、設計事務所で活用いただけるアプリケーションソフトとしてのご提案を、実演もまじえ行う予定です。多くの方に、当社のトータルな提案力を実感していただけるよう、具体的で実用的な展示内容を考えております。

株式会社クロスエフェクト

取材対応者 竹田 正俊氏(代表取締役)



株式会社クロスエフェクトが最もご提案したい技術は、最先端3Dエンジニアリングを駆使した、高速試作モデル製作です。

当社の3Dデザイナーを使って、従来では難しかった「図面レス」からの垂直立ち上げによるモノ造りを実現します。デザイナーが作成した手作りモデルをそのままスキャニングし、弊社独自のモデリング技術で光造形用のデータを即座に作成します。また、このデータは金型製作に活用できる為、作業工程の無駄を最小限にする事が出来ます。このように試作段階での作り込みに重点を置く事によって、下流工程でのスムーズな生産体制を可能にしていると同時に、コストパフォーマンスにも大きなメリットが見込めます。

このような最先端の技術と、当社が一貫して行っている作業工程をご紹介します事で、さまざまなニーズへのアプローチを図るきっかけとして、また、多くの方との出会い、情報交換の場としても今回の出展に期待しています。

メテック北村株式会社

取材対応者 鹿子木 俊朗氏(取締役工場長)・岡田 敦史氏(工場技術課リーダー)



当社は、1918年の創業以来、めっきの可能性を追求し、多彩な表面処理技術を開発してまいりました。

国際化がますます進み、地球規模での環境負荷への配慮が企業の最重要課題と考えられる21世紀において、めっき技術分野では、鉛フリーなどの新技術の開発が大きな課題でした。

当社が開発した新技術をご紹介します、また、多くの方々、企業からの情報収集を含めた出会いの場として、今回の出展を考えております。そのため、技術、開発、営業の若手3名によるプロジェクトを組み、当社のめっき工程を分かりやすくご紹介できる展示を計画しております。

この機会に出会えた方々と、ビジネスパートナーとしてお互いに技術を磨き合い、視野を広める交流ができることを期待しております。

また、社内的にもこのようなプロジェクトを組み、各分野で活躍する若手同士が互いの意見をぶつけ合う機会を持ち、さらに社外からの刺激を受けることで、会社全体の活性化を図るきっかけになると期待しております。

株式会社シオガイ精機

取材対応者 塩貝 寿俊氏(代表取締役)



印刷機・電子部品組立装置・デバイス検査装置など、自動機の大型部品から小型部品まで、あらゆる部品の設計制作及び組立・電気配線調整まで一貫したシステムでご提供しています。

当社では、全機種CNCの自動化により受注から納品までの時間短縮を図ると共に、徹底した作業工程の合理化及び作業状況の把握につとめ、多様なニーズに迅速にお応えできる体制を整えております。また、全国及び海外へも目を向け、他の製造業とのネットワーク事業も展開しております。自社の得意分野を追求すると同時に、幅広いノウハウを持ったネットワーク企業として、積極的でより確かなものづくりをめざします。今回の出展は、多面的にプロフェッショナルスキルをご提案できる当社のネットワーク力、及び、設計、製造、組立、サポートまでトータルな提案力を広く知っていただけるチャンスとして捉え、面白い動く装置などを展示し、交流を深めるきっかけづくりを考えております。

技術アライアンスコーナー 出展企業決まる!!

技術アライアンスコーナー in ビジネスパートナー交流会
 ビジネスパートナーを求め、府内大手メーカーも出展!

来る2月17日18日の両日、「京都ビジネス交流フェア」のメインイベント「京都ビジネスパートナー交流会2004」に、「技術アライアンスコーナー」を設置します。

今回、初めて、府内大手メーカー8社が、優秀な技術アライアンス先を発掘するため出展します。中小企業の皆様方が、自社の優れた技術を提案して、売り込んでいただく絶好の機会ですので、ご参加をお願いします。

場 所：国立京都国際会館イベントホール（ビジネスパートナー交流会会場内）

受 付：事前予約は不要ですが、商談を希望される方は、当日会場で受付が必要です。

参加資格：出展メーカーとの商談できる企業は、原則として「ものづくり（ソフト含む）」系企業です。なお、出展メーカーの判断で、調達品目の内容により、商談出来る企業が限定される場合があります。また、物販目的での商談は出来ませんのでご了承ください。

技術アライアンスコーナー 出展メーカー

※左段より五十音順（敬称略）

株式会社イシダ

【生産管理部・購買管理課】

資本金：99百万円 従業員：1,170名

取扱製品：ハカリ、計量及び周辺自動化機器等

自社サイト：<http://www.ishida.co.jp>

調達サイト：-

技術アライアンス情報①

アライアンス（又は調達）分野	板金（溶接含む一般板金、プレス、絞り）、切削（旋盤、フライス）、成型（インジェクション、ダイキャスト、真空・圧空等）、製缶等。
アライアンス（又は調達）概要	計量機器及びその周辺装置、搬送装置一式
条件等	多品種、少ロット、素材等直調達（支給無し）
求める技術概要・得意分野	ユニークな技術（他にない）や、誇れる技術・理念

技術アライアンス情報②

◎=今すぐ求めている ○=将来的に求めている △=検討できる ×=求めていない

機器・設備設計～製作	△ 金型設計～製作	× 機械加工	○
板金・製缶加工	○ 鍛造・鋳造	△ 表面処理・塗装・熱処理	○
成型・樹脂加工	○ 電気・電子機器加工	○ 木型・木工加工	△
情報技術・ソフト作成	× 試作加工	× ()	()
自社開発製品（技術）	× その他	× ()	()

オムロン株式会社

【①技術統括センタ 高度生産システムグループ】

【②業務改革本部 集中購買部】

資本金：64,082百万円 従業員：23,480名

取扱製品：制御機器、システム機器、健康機器等

自社サイト：<http://www.omron.co.jp>

調達サイト：<http://www.omron.co.jp/corporate/purchase/index.html>

技術アライアンス情報①

アライアンス（又は調達）分野	①設備化技術開発設計 ②加工品全般の調達
アライアンス（又は調達）概要	①プリント配線基板搬送システム開発他 ②加工品全般
条件等	-
求める技術概要・得意分野	自動機開発設計、要素技術開発

技術アライアンス情報②

◎=今すぐ求めている ○=将来的に求めている △=検討できる ×=求めていない

機器・設備設計～製作	○ 金型設計～製作	× 機械加工	×
板金・製缶加工	× 鍛造・鋳造	× 表面処理・塗装・熱処理	×
成型・樹脂加工	× 電気・電子機器加工	× 木型・木工加工	×
情報技術・ソフト作成	○ 試作加工	× ()	()
自社開発製品（技術）	○ その他	× ()	()

株式会社京都製作所

【生産本部調達部】

資本金：1,210百万円 従業員：250名

取扱製品：包装機械、メディア・IT関連機器、

医療・医薬関連機器等

自社サイト：<http://www.kyotos.co.jp/>

調達サイト：-

技術アライアンス情報①

アライアンス（又は調達）分野	機械加工（SS、SUS、AL、FCD、FC）別途機械組立、機内配線
アライアンス（又は調達）概要	自動包装機 及び IT関連の加工部品、別途組立
条件等	キズ、取扱い注意部品有り
求める技術概要・得意分野	縦横マシニング、旋盤、フライス機械加工 他

技術アライアンス情報②

◎=今すぐ求めている ○=将来的に求めている △=検討できる ×=求めていない

機器・設備設計～製作	× 金型設計～製作	× 機械加工	◎
板金・製缶加工	○ 鍛造・鋳造	△ 表面処理・塗装・熱処理	×
成型・樹脂加工	× 電気・電子機器加工	× 木型・木工加工	×
情報技術・ソフト作成	× 試作加工	× ()	()
自社開発製品（技術）	× その他	× ()	()

株式会社島津製作所

【部材調達：調達本部】 【分析機器関連：京都支店】

資本金：16,800百万円 従業員：7,900名

取扱製品：計測機器、医用機器、航空・産業機器等

自社サイト：<http://www.shimadzu.co.jp/>

調達サイト：-

技術アライアンス情報①

アライアンス（又は調達）分野	有害科学物質への対応
アライアンス（又は調達）概要	使用する原材料・部品・事務用品・設備等の調達において、環境への影響のより少ない物品及びサービスを優先し、EU（欧州連合）における廃電気電子機器リサイクル指令（WEEE）及び電子電気機器に含まれる特定有害物質の使用制限指令（RoHS）、また使用済み自動車に関する欧州議会及び理事指令（ELV指令）等で規制される「鉛・カドミウム・6価クロム・水銀・臭素系難燃剤2種（PBB・PBDE）他」を排除した部品の製造技術及び供給体制の確立が要求されています。
条件等	-
求める技術概要・得意分野	当社では、欧州環境規制（WEEE&RoHS・ELV）に対応できるお取引先様からの調度を優先すると共に、部品に含まれる特定有害物質の測定に必要な分析技術を紹介いたします。

技術アライアンス情報②

◎=今すぐ求めている ○=将来的に求めている △=検討できる ×=求めていない

機器・設備設計～製作	- 金型設計～製作	- 機械加工	-
板金・製缶加工	- 鍛造・鋳造	- 表面処理・塗装・熱処理	-
成型・樹脂加工	- 電気・電子機器加工	- 木型・木工加工	-
情報技術・ソフト作成	- 試作加工	- ()	()
自社開発製品（技術）	- その他	- ()	()

大日本スクリーン製造株式会社

【プロキュアメントセンター 開発契約部 開発購買グループ】
 資本金：43,859百万円 従業員：2,400名
 取扱製品：半導体製造装置、液晶製造装置、画像情報処理機器等
 自社サイト：<http://www.screen.co.jp/>
 調達サイト：<http://www.screen.co.jp/procure/index.html>
 技術アライアンス情報①

アライアンス(又は調達)分野	板金加工・金属加工・樹脂加工・製缶・鋳物
アライアンス(又は調達)概要	主に半導体・液晶装置関係の各種部品
条件等	半導体・液晶装置部品の納入実績があり、弊社の仕事 が月500万円以上可能なこと。加工設備・検査機器を有 すること。納期管理が十分できること。(商社は除く)
求める技術概要・得意分野	板金加工⇒主な材質は、SUS304BA、2Bで、洗浄・検 査まで行えること。 金属加工⇒主な材質は、SUS・アルミで、表面処理・洗 浄・検査まで行えること。

技術アライアンス情報②

◎=今すぐ求めている ○=将来的に求めている △=検討できる ×=求めていない

機器・設備設計～製作	△	金型設計～製作	×	機械加工	○
板金・製缶加工	○	鍛造・鋳造	○	表面処理・塗装・熱処理	○
成型・樹脂加工	○	電気・電子機器加工	○	木型・木工加工	×
情報技術・ソフト作成	×	試作加工	○	()	()
自社開発製品(技術)	×	その他	×	()	()

日本輸送機株式会社

【資材部 購買企画課】
 資本金：1,780百万円 従業員：800名
 取扱製品：バッテリーフォークリフト、物流システム機器等
 自社サイト：<http://www.nichiyunet.co.jp/>
 調達サイト：関西Eビジネスネットワークに情報有り
<http://www.ebn.kankeiren.or.jp>

技術アライアンス情報①

アライアンス(又は調達)分野	技術アライアンス情報②参照
アライアンス(又は調達)概要	技術アライアンス情報②参照
条件等	—
求める技術概要・得意分野	コスト追求型&提案型ビジネスパートナーを募集

技術アライアンス情報②

◎=今すぐ求めている ○=将来的に求めている △=検討できる ×=求めていない

機器・設備設計～製作	×	金型設計～製作	×	機械加工	○
板金・製缶加工	○	鍛造・鋳造	○	表面処理・塗装・熱処理	○
成型・樹脂加工	○	電気・電子機器加工	○	木型・木工加工	×
情報技術・ソフト作成	×	試作加工	×	()	()
自社開発製品(技術)	×	その他	×	()	()

株式会社堀場製作所

【資材部】
 資本金：6,578百万円 従業員：3,690名
 取扱製品：エンジン計測機器、科学計測機器、環境用計測機器等
 自社サイト：<http://www.horiba.co.jp>
 調達サイト：—

技術アライアンス情報①

アライアンス(又は調達)分野	金属加工(切削加工、板金加工、ダイキャスト)、 樹脂加工(インジェクション、切削加工)
アライアンス(又は調達)概要	分析、計測機器部品
条件等	—
求める技術概要・得意分野	小ロットの金属切削加工

技術アライアンス情報②

◎=今すぐ求めている ○=将来的に求めている △=検討できる ×=求めていない

機器・設備設計～製作	×	金型設計～製作	○	機械加工	○
板金・製缶加工	○	鍛造・鋳造	△	表面処理・塗装・熱処理	○
成型・樹脂加工	○	電気・電子機器加工	△	木型・木工加工	×
情報技術・ソフト作成	△	試作加工	△	()	()
自社開発製品(技術)	×	その他	×	()	()

株式会社村田製作所

【資材部】
 資本金：69,300百万円 従業員：5,160名
 取扱製品：コンデンサー、圧電製品、高周波デバイス、
モジュール製品等
 自社サイト：<http://www.murata.co.jp/>
 調達サイト：—

技術アライアンス情報①

アライアンス(又は調達)分野	外注部品(プレス、モールド、鋳物、金属切削)
アライアンス(又は調達)概要	—
条件等	少量・安価対応
求める技術概要・得意分野	金属切削、金属プレス

技術アライアンス情報②

◎=今すぐ求めている ○=将来的に求めている △=検討できる ×=求めていない

機器・設備設計～製作	×	金型設計～製作	×	機械加工	○
板金・製缶加工	○	鍛造・鋳造	○	表面処理・塗装・熱処理	○
成型・樹脂加工	○	電気・電子機器加工	○	木型・木工加工	×
情報技術・ソフト作成	×	試作加工	△	()	()
自社開発製品(技術)	○	その他	×	()	()

開催イベント概要②

2004年2月17日(火)

京都ものづくりフォーラム2004 10:30～12:00

会場：RoomA

テーマ：「コラボレーション経営」

—中国におけるモバイル・ネットゲーム戦略—

講師：株式会社トーセ 代表取締役社長 齋藤 茂 氏

情報化プラザ 13:00～15:00

会場：RoomC1

テーマ：「生産革新で新しいビジネスチャンスを創る」

講師：株式会社メック推進センター 代表取締役 久保 敬雄 氏

テーマ：「ウィルスの最新動向と対策」

講師：日本ネットワークアソシエイツ株式会社

McAfee事業本部技術統括部長 加藤 義宏 氏

京都“ぎじゅつ”フォーラム 15:00～17:00

会場：RoomD

内容：・平成15年度京都中小企業技術大賞表彰式

・大賞受賞企業プレゼンテーション・講演

テーマ：「オンリーワンあつての技術革新」

講師：株式会社島津製作所 取締役 瀧本 慎吾 氏

2004年2月18日(水)

省エネセミナー 13:00～14:30

会場：RoomC1

内容：「環境管理に挑戦する中小企業群」

～省エネルギー推進企業の事例紹介～

国際化セミナー 13:30～16:30

会場：RoomD

～中国の“市場”をどう見るか～

テーマ：「激変中国-中国市場攻略-」

講師：中小企業総合事業団 国際化支援アドバイザー

金丸 健二 氏(元兼松株北京事務所副所長)

テーマ：「変わる中国, 変わらない中国」

講師：G.C.コンサルティング有限公司

代表取締役 白鳥 隆夫 氏

(元三井物産(中国)有限公司社長)

平成15年度京都中小企業技術大賞企業決まる！ 受賞技術を展示しています。

今年度、7社の中小企業技術が技術大賞・優秀技術賞に選ばれました。「京都ビジネス交流フェア」の開催に併せて表彰式を行なうと同時に、選考された優秀な技術を広く紹介するため、フェア会期中にイベントホールで開催する「京都ビジネスパートナー交流会」で展示、紹介しています。ご来場の節は、是非ともブースにお立ち寄りください。

平成15年度京都中小企業技術大賞受賞技術の紹介

◆京都中小企業技術大賞

株式会社ファーマフーズ研究所

京都市南区 代表取締役 金 武 許

『ピロリ菌(胃潰瘍原因菌)に対する鶏卵抗体の大量生産技術及び機能性食品への応用技術』

ヒトの消化器疾患の原因であるヘリコバクター・ピロリ(ピロリ菌)の表面にある接着因子(ウレアーゼ)を抗原としてニワトリに注射すると、ニワトリのもつ免疫システムにより、鶏卵にピロリ菌に対する抗体が大量に蓄積されることを利用し、「特異的卵黄抗体」を含む食品素材を大量生産する技術を開発した。さらに、この素材を種々の加工食品に利用する技術を確立したことにより、従来の抗生物質に代え、ヘリコバクター・ピロリを直接かつ安全に駆除することができるようになった。

◆京都中小企業優秀技術賞

インタクト株式会社

京都市下京区 代表取締役 則内 健司

『3 μ mシリカ粒子による高分解能ODSカラム』

高速液体クロマトグラフ(HPLC)用分離カラムの性能は、理論的には、充填剤の粒子径を現在の5 μ mから3 μ mにすることにより、カラム効率が上がることが判っている。

この3 μ m粒子の理論性能を引き出すため、独自の処理技術、粒子表面への新規の処理技術の開発、空カラムの設計などにより、現在の約2倍の性能を持つ3 μ mカラムの開発に成功した。これにより、従来に比べ、分析時間の短縮及び溶離液(溶媒)使用量の削減が可能となり、また、従来分離が困難な多成分系においても分離が期待できるようになった。

技研トラステム株式会社

京都市伏見区 取締役会長 坪田 直機

『ベクトル焦点法を用いた形状認識手法の開発』

物体の外形状を法線ベクトルデータとして求め、そのベクトルの位置や角度を評価して、人間がどうか等の判断を行なう画像処理による形状認識技術である。当該技術を人数計測システム等に利用することにより、物体を高速かつ容易にその位置、数量、種類を正確に認識することができる。

物体認識技術は、これまで赤外線方式のものが主流で、設置環境によっては大きな誤差が発生していたが、独自に開発したこの画像処理技術を用いることで、より精度が高く、ほとんど誤差のない計数が可能となった。

株式会社エイコム

京都市伏見区 代表取締役 大窪 茂

『自動連続血液サンプリング装置 DR-II』

一番の特徴である5方バルブの働きにより、血液を希釈することなく最小限の血液の損失で、無拘束状態の実験動物から経時的に長期間の採血をすることができる。従来人間が手作業していたことを装置で自動的に行なうことにより、採血時に動物に与えるストレスが減少し安定した測定値が取れ、また研究者の労働環境改善にも貢献している。

パソコン1台で当該装置16台を同時制御することができるなど、動物実験の大幅な省力化の達成が可能となった。

株式会社栗田製作所

綴喜郡宇治田原町 代表取締役 石井 庄司

『高密度超厚膜DLCコーティング技術の開発』

プラズマ発生用の高周波電源とイオン注入用の高電圧パルス電源を重畳させる技術を用いることにより、従来型の高周波・パルス高電圧型プラズマイオン注入装置やイオン蒸着法等のDLC成膜に比べ、①立体形状の成膜性②密着性③最高100 μ mの超厚膜④絶縁物に対する成膜性⑤Al、Ni、Cuなど難成膜物質に対する成膜性に優れた三次元バックDLC成膜装置を開発し、従来型他方式DLC成膜技術における問題を解決した。

協業組合オー・ド・ヴィ

京都市下京区 代表理事 佐野 剛一

『清涼飲料水の自動販売機の製造・販売及びメンテナンス』

京都の異業種企業がそれぞれの技術を持ち寄って開発した、日本初のミネラルウォーターの量り売り自動販売機である。この販売機は、活性炭及びフィルター浄水層で水中塩素、有機物等を除去し、イオン交換樹脂で亜硫酸イオンなどを削減する。さらに、加熱処理した粒状麦飯石(花崗斑岩の一種)等で構成される活水器でカルシウム、マグネシウム等のミネラルを溶出させる。最終滅菌層は、マイクロフィルターで除菌し水質の安全を保証しており、注水口や容器に対しての洗浄・殺菌機能も組み込んでいる。

株式会社ラプラス・システム

八幡市 代表取締役 堀井 雅行

『太陽光発電シミュレーションソフト「Solar Pro」』

太陽光発電のシミュレーションソフトであり、3次元CADと連動し、太陽の動きや近接建物の影の影響、設置角度、温度の影響などを考慮して、リアルタイムに発電量を計算するソフトを開発した。

従来の太陽光発電の出力計算は、表計算を用いた簡易なものであり、精度も低く目安にすぎなかった。この計算ソフトは、太陽光発電以外の他製品への応用も可能である。

【お問い合わせ先】

(財)京都産業21 産業振興部 企業振興課

TEL:075-315-8590

FAX:075-315-9240

URL:<http://www.ki21.jp>

E-mail:kyotofair@ki21.jp

新春賀詞交歓会

去る1月16日、リーガロイヤルホテル京都において、京都府異業種交流会連絡会議設立10周年記念講演会が行われ、続いて新春賀詞交歓会が催され、400人を超える参加がありました。

記念講演会では中沼会長の「京都府異業種交流会連絡会議設立10周年を迎えました。さまざまな異業種グループが結成され、お互いが視野を広めながら、事業の活性化をめざし、具体的な活動を続けてきた10年でした。今後、ますます異業種間の交流を深めるとともに、産官公の連携なども盛んに行われることが期待されています。

こうした時期を迎え、京都府異業種交流会連絡会議は、組織・体制を充実させ、多様な活動を展開している企業を支えることで京都の活性化をめざします」との開会挨拶と、歴代会長・吉川氏、小林氏からの挨拶の後、オムロン株式会社代表取締役会長・立石義雄氏を講師に迎え「創業DNAの継承」と題した次代を生き残る企業の姿、後継者の力量について、興味深い講演をいただきました。

引き続き開催された新春賀詞交歓会では、食事をとりながらの和やかな雰囲気の中、お互いの交流を深めるとともに今年が良き年となるよう思いを新たにしました。

日 時 平成16年1月16日(金)
場 所 リーガロイヤルホテル京都
京都市下京区東堀川通り堀小路下ル松明町1番地

16:30 京都府異業種交流会連絡会議
設立10周年記念講演会

17:45 「創業DNAの継承」
オムロン(株)代表取締役会長
(財)京都産業21理事長
立石 義雄 氏

18:00 新春賀詞交歓会

主催者あいさつ
来賓あいさつ
乾杯
懇談・交流(会食)
中メあいさつ



中小企業(非製造業・サービス業)の店舗・事務所(ビル)・倉庫の省エネルギー対策



中小企業総合事業団エネルギー使用合理化専門員
エネルギー管理士(熱)
森 康氏

<プロフィール>

茨城県出身。日本エアコンセンター入社。その後、各店舗、企業における省エネ対策に関して技術指導に携わる。中小企業総合事業団において、エネルギー使用合理化専門員、および東京商工会議所において中小企業技術アドバイザーを務める。

製造業者対象に開催されていた中小企業エネルギー対応情報提供事業啓発普及講習会を、今回はサービス業を中心とした非製造業者を対象に開催いたしました。

省エネルギー対策および環境保全への取組は21世紀の最大の課題であります。国レベルで様々な取組がなされている現在、企業姿勢として省エネルギーへの取組を検討することは急務であるといえます。今回の講習会では、まず第一歩としてはじめられる、既存環境を活かした省エネルギー対策と方向性について森氏からご講演をいただきました。

エネルギー消費に対する現状把握が省エネルギー対策の第一歩

いま地球規模で省エネルギー対策を検討しなければならない状況にあります。企業運営においても、省エネルギー対策を講じることは、必要経費の削減につながるのみならず、社内環境においても改善を図るきっかけとなります。今回は、省エネルギー対策の第一歩となる「現状の見直し」についてお話しします。

既存環境で行える対策として、「消費電力の把握」と「空調システム状況の把握」の二つがポイントになります。

まず電力消費を抑えるためには、基本的な見直しが必要です。電気料金は主に基本料金+電力量料金で計算されています。そして基本料金は契約電力によって定められます。ですから契約電力を下げれば、電気料金は下がるわけです。

契約電力を下げるために、まず、事業所の電力消費の変動を1時間おきに計器をチェックしてください。その作業を2週間ほどつづけ、一日のうち電力消費が最大となる時間帯を把握します。そして最大となる時間帯に集中して節電対策をとれば最大電力は低くなり、契約電力は抑えられることになります。

また、時間帯別電力の利用、季節別電力の利用を検討してみましょう。どうしても電力消費の大きい日中の電力は高くつきます。工場などの場合、稼働時間をずらせる環境であるならば、夜間電力を利用し、機械運転を夜間に行うなど、稼働時間の検討もひとつの方法だと言えます。時間帯別電力利用に関して最近では、エコアイズなど氷蓄熱型や温水を利用する水蓄熱型の空調システムも注目されています。

次に建物全体からみた省エネルギー対策として、断熱係数の見直しをする必要があります。

南向きのオフィスで開放的な開口をもつ建物は、太陽光を利用する点においては効果的であり、冬場の暖房費は節約できる可能性があります。しかし、逆に夏場のエアコンはフル稼働しても効き目が低い場合が多いのです。こうした環境では、ブラインドカーテンや遮光フィルムの利用が効果的です。また空調機器を分散させて、部分的な空調システムを導入することも、無駄な空間にまで空調システムを稼働させないという点で、効率的な省エネルギー対策となります。

様々な角度から省エネルギー対策を考えられるわけですが、肝心なことは、現状をしっかりと把握することです。

自分のところがどのようなエネルギー消費をしているのか、空調システムの経年劣化などどのような状態なのかを把握することが、省エネルギーの第一歩になります。

その上で、企業トップが率先して省エネルギーに取組み、無駄のない省エネルギー対策を専門指導員と相談しながら検討していくことが必要です。

インタビュー1



学校法人両洋学園・蓮見和隆氏

我が学園では、2004年3月から新しい空調システムを稼働させることになっています。それまでのものは、エアコンと暖房機器が別々のもので、電気とガスの併用であったため、エネルギー効率も悪かったと思われます。また、設置後15年という経年劣化も進み、この

ほど改修したわけです。森先生のご講演を参考に、学内全体のエネルギー配分なども把握し、夜間電力の使用および運転方法の工夫など、具体的な省エネ案を検討しようと思っています。具体的な事例を交えた説明だったので、とても参考になりました。

インタビュー2



株式会社ベルマートいいた・飯田充寛氏

当社は、2004年6月に新たに新店を計画中です。今まさに設計段階に入っております。経費全体に占める光熱費の削減は、既存店を含め、大きな課題になっています。

そこで、新店舗をモデルとして、省エネ対策を具体的に検討してみようということになりました。森先生のお話のなかに、現状のエネルギー使用状況の把握とそれに対応した省エネ策の構築が、事例としても紹介されました。相談員の方に現状を相談して、さっそく各店舗に対しては、既存の設備を活かした形での省エネ策を、また、新店舗に関しては設備面からトータルに図れる省エネ対策を練ってみようと思います。

インタビュー3



うまいもんデリカ・西村光也氏

我が社では、省エネ対策、無駄の削減が大きなテーマになっています。社員に「節電、経費節約」を訴えています。そうしたなかで、社内から、「節電、経費削減を口にするばかりでなく、具体的な方法を検討しよう」という声が高まりました。そこで今日の講演会に参加させていただいた次第です。

新しい省エネ設備を設置するのは現実問題として難しいと思いますが、自社の電気使用状況から考えられる対策、たとえば、基本料金の見直し、夜間電力の使用、エコアイズなど各サービスを利用した省エネ対策など、できそうなものから取りかかろうと思います。相談員の方や専門家の方への相談窓口もさっそく利用してみようと思います。

ビジネスマッチングと産学連携、日中ビジネス交流の
IT総合見本市・セミナー&カンファレンス

第3回ケータイ国際フォーラム



アジアとケータイ～本格化するユビキタス社会～

日本、中国、アジアの連携によるケータイ産業の発展を目指して

日時：2004年3月17日(水)～18日(木)

場所：京都府総合見本市会館パルスプラザほか

多くのIT関連企業や優れた大学・研究機関が集積する京都で開催する「第3回ケータイ国際フォーラム」に是非ご注目ください。今回で3回目を迎える「ケータイ国際フォーラム」は世界のIT産業をリードする企業経営者や有識者によるトップカンファレンスや国内外の企業が出展するIT総合見本市など多彩な催しで構成する本格的なIT関連総合ビジネスイベントです。「第3回ケータイ国際フォーラム」は、京都・関西挙げての取組としてこれまでの成果を活かし、支援機関による積極的なビジネスマッチングサポート、大学・研究機関出展による産学マッチング、中国・アメリカなど国外企業・団体出展による国際ビジネス交流、セミナー・シンポジウムなど最先端のビジネス・経営・技術情報の発信など、世界のIT産業の振興とビジネスを支援してまいります。

IT総合見本市「ビジネスプラザ」

日時：3月17日(水)～18日(木) 10:00～17:00
場所：パルスプラザ大展示場



150社規模の国内・中国・アメリカなど世界の企業、大学、研究機関による最新製品・部品・技術・サービスの見本市。企業間のビジネスマッチングと産学連携、日中米など国際ビジネス交流を推進。



トップセミナー **事前申込聴講無料**

日時：3月17日(水)～18日(木) 13:00～17:00
場所：パルスプラザ稲盛ホール

「企業トップが語るケータイ産業の展望」をテーマに、企業トップが国内外の産業の動向や自社の経営戦略を語るセミナー。



■講師：

3月17日(水) 岡村正氏(東芝代表取締役社長) / 内永ゆか子氏(日本IBM常務執行役員) / 菅裕保氏(日産自動車常務) / 桑野幸徳氏(三洋電機代表取締役社長)
3月18日(木) 榎木好明氏(松下電器産業常務取締役) / 高橋誠氏(KDDI執行役員) / グレック・ピアソン氏(インテル共同社長)

トップカンファレンス

日時：3月17日(水) 17:00～19:30 20:00～交流会
場所：金剛能楽堂
対象：企業経営者(事前申込 20,000円)

本格化するアジアのユビキタス社会をテーマに、携帯電話、自動車の情報化、物流等ケータイを多方面から捉え、今後のケータイ社会の展望について、日本、中国、アジアをはじめ国内外の企業トップ、有識者を集め議論。



■出演：立川敬二氏(NTTドコモ代表取締役社長) / 西口泰夫氏(京セラ代表取締役社長) / 渡辺捷昭氏(トヨタ自動車取締役副社長) / 吉田進氏(京都大学工学部教授) / 伍晧東氏(北京夢聯信通科技総経理) 宋軍氏(清華大学企業集団総裁) / 中村伊知哉氏(スタンフォード日本センター研究所長)

起業家養成事業 **オープン・プレゼンテーション**

日時：3月18日(木) 10:30～
場所：パルスプラザ5F会議室

大学・社会人等の起業家によるケータイ関連のビジネスプランや技術・デザインに関する優秀なビジネスプランのプレゼンテーション



■京都府総合見本市会館パルスプラザ(京都市伏見区) 京都市地下鉄「竹田駅」よりバス約5分 ※開催当日は無料シャトルを運行します。
■金剛能楽堂(京都市上京区) 京都市地下鉄「今出川駅」より徒歩約5分

併催事業

■日本人間工学会 モバイル人間工学研究部会 京都シンポジウム
3月17日(水)～18日(木) パルスプラザ2F・5F会場
「ケータイとカーナビの利用性と人間工学」(有料)

■IPv6 Summit in KYOTO
3月18日(木) パルスプラザ2Fセミナー会場
(財)インターネット協会およびIPv6普及・高度化推進協議会等が主催する、次世代インターネット技術IPv6に関するセミナー及びパネルディスカッション

セミナーの事前申込はホームページから... (2月上旬募集開始予定)

【お問い合わせ先】

ケータイ国際フォーラム実行委員会事務局

E-mail:office@itbazaar-kyoto.com http://www.itbazaar-kyoto.com/forum/

〒604-0862 京都市中京区烏丸通夷川上ル 京都商工会議所ビル5階
TEL:075-254-1160 FAX:075-254-1162

受発注あっせんについて

このコーナーについては、産業振興部 企業振興課までお問い合わせください。

なお、あっせんを受けられた企業は、その結果についてご連絡ください。

企業振興課 TEL.075-315-8590

*備考欄に「BPNet」の表記がある場合は、ホームページのBPNetで詳細がご覧いただけます。「BPNet」のURLは、<http://www.ki21.jp/BPN/>です。

発注コーナー

業種 No.	発注品目	加工内容	地域 資本金 従業員	発注案件						
				必要設備	材料等	数量	金額	支払条件	希望地域	運搬
織-1	子供服各種 (デニム・布帛)	裁断～仕上	京都市下京区 300万円 3名	ミシン等関連設備一式		50枚/型、話し合い 話し合い	10日メ 翌月10日支払 全額現金	不問	片持ち	材料・ パターン支給
織-2	ネクタイ裏地(柄合せ必 要、シルク・アセテート)	針打ち・裁断	京都府宇治市 1000万円 45名	針打ち用針、バンドナイフ他		話し合い 話し合い	月末日メ 翌月15日支払 全額現金	京都府内	片持ち	材料支給
織-3	婦人ジャケット・スカート・ パンツ・ブラウス(布帛)	裁断～仕上 (縫い放しも有り)	京都府宇治市 1000万円 39名	関連設備一式		50～200/lot 話し合い	月末日メ 翌月末日支払 全額現金	京都・大阪	話し合い	材料・ パターン支給
機-1	フランジ、アルミケース (300～1000L)、 精密部品	切削加工	京都市伏見区 500万円 16名	MC#40、NCタッピングマシン、小物 NC旋盤(主軸移動型・固定型)		10～100 話し合い	月末日メ 翌月末日支払 全額現金	不問	話し合い	
機-2	フェールル(精密金具)	NC旋盤加工、φ3～16	京都市伏見区 500万円 16名	シチズンL12型・L16型・L20型		500～5000/lot 10～50万円	月末日メ 翌月末日支払 全額現金	不問	話し合い	

受注コーナー

業種 No.	加工内容	主要加工 (生産) 品目	地域 資本金 従業員	主要設備	月間の希望する 金額等	希望する 地域	備考 (能力・特徴・経験・等)
機-1	プレス、切削加工	精密機械部品	京都市南区 500万円 10名	MC、フライス盤、NC旋盤、ボール盤、 平面研削盤他	話し合い	不問	
機-2	外観検査	電子部品等(携帯電話部品・ デジタルカメラ部品等)	京都府城陽市 300万円 8名	検査台5台他	話し合い	不問	
機-3	部品加工～組立調整、試作 ～量産品まで可能	機械装置部品	京都市南区 1200万円 46名	MC、NC旋盤、ワイヤーカット等70台、 3次元測定機、ISO9002取得	話し合い	不問	特に価格面相談 可能
機-4	溶接、機械加工	産業用輸送機器の フレーム他	京都市伏見区 1000万円 23名	MC、曲げ機、プラズマ切断機、ラジアル、 プレス、ロボット、1tボジシヨナ、 CO2溶接機、立型ボール盤他	話し合い	京都府南部 (枚方方面含む)	経験40年
織-1	裁断～仕上	婦人服全般 (布帛、ニット、シルク)	京都市南区 1000万円 3名	千鳥、ボタン、すくい縫い、本縫い、 二本針ロック、平二本針他	話し合い	府内	経験43年
織-2	裁断～仕上袋入れ セット箱詰の一貫生産、 サンプル～量産	婦人服、ファッションレーナ、 Tシャツ(ニット)、子供服	京都府八幡市 個人 5名	一本針・二本針オーバーロック、メロー、平二本針、 筒二本針、平三本針、バイター切、千鳥、かがり、 本縫、ギャザー、シャーリング他	2000～3000 @300	京都・大阪	経験43年
他-1	技術系ソフトウェア開発計測・制御プログラム生産設備、 検査装置の情報管理システム開発		京都府京田辺市 1000万円 8名	パソコン、ワークステーション、 レーザープリンター、その他開発環境一式	話し合い	不問	BPNet No.0266

<http://www.ki21.jp/BPN/>

京都産業21が設備投資を応援します!

本制度は、小規模企業者等の方が経営基盤強化に必要な設備を導入しようとする時、これから創業しようとする方が必要な設備を導入しようとする時、希望される設備を財団が代わってメーカーやディーラーから購入して、その設備を長期かつ低利で割賦販売またはリースする制度です。

利用者の声

最先端の機器と作業環境整備への投資で、意欲と技術のパワーアップを図る



新和自動車(株)

代表取締役:村田和久氏

住 所 ●京都市南区上鳥羽鴨田町17-1

TEL ●075-693-1234

FAX ●075-693-1232

設 立 ●平成3年2月

業 種 ●自動車販売・整備業

企業特徴 ●自動車整備・板金塗装、他

新和自動車株式会社・ガイアボディショップは、2003年12月に国道1号線に面した新工場に移転し、操業をはじめました。

「小規模企業者等設備貸与制度を利用したのは、大きく分けてふたつの理由

があります。ひとつは高度な技術を支えるための設備投資です。自動車産業における技術はカラーリングひとつをとっても年々進化しています。つまりお客様からも精度の高い要求がでてくるというわけです。今回、大型の塗装ルームを設けたことで、様々な塗装要求にも対応できるようになりました。

ふたつめは、従業員が意欲的に作業に取り組むための環境整備に対する投資です。当工場には様々な工夫がされています。たとえば床に巡らされた溝は、板金などの作業中に発生した塵、化学塗料などを吸引排出することができる吸引用のものです。この装置が作動することによって、工場内は安全かつ清潔に保たれます。作業環境の整備が安定した高度な技術を支えてくれると考えているのです。

これらの工場内環境を整えるためには、まず工場の基礎工事の段階で、整えていく必要がありました。ですから新しい場所で、納得のいく設備を揃えよう計画したのです。

設備や環境への投資は確かに決心のいることです。が、京都産業21の経験豊かな職員の方からアドバイスを受け、支援制度を利用させていただくことで、企業のパワーアップが図れます。機会と熱意をサポートしてくれる財団の制度が、企業成長を支える力だと思っています」と代表取締役・村田氏。新和自動車では、従業員が一丸となって、お客様から技術力で指名される企業をめざしています。

割賦販売とリース、どちらにしますか?

区分	割賦販売	リース
対象企業	原則、従業員20人以下(ただし、商業・サービス業等は、5名以下)の企業ですが、最大50名以下の方も利用可能です。	
対象設備	機械設備等(土地、建物、構築物、賃貸借設備等は対象外)	
対象設備の金額	実績が1年以上あれば100万円～6,000万円まで利用可能です。	
割賦期間及びリース期間	7年以内(償還期間) (ただし、法定耐用年数以内)	3～7年 (法定耐用年数に応じて)
割賦損料率及び月額リース料率	年2.75% (設備価格の10%の保証金が契約時に必要です)	3年3.006% 4年2.312% 6年1.609% 7年1.408%
連帯保証人	一定の要件を満たす連帯保証人が必要です。	

固定金利です(割賦販売)

償還期間が最長7年と長い

金融機関借入枠外で利用できます

信用保証協会の保証枠外で利用できます

【お問い合わせ先】

(財)京都産業21 産業振興部 設備助成課

TEL:075-315-8591 FAX:075-315-9240
Email:setubi@ki21.jp

「下請取引適正化講習会」の開催

Information

経営者様・資材購買担当者様・総務担当者様

「改正下請代金支払遅延等防止法講習会」参加者募集!

京都府及び(財)京都産業21では、平成16年4月1日に施行される改正下請代金支払遅延等防止法について講習会を開催致します。現在、公正取引委員会等により同法について説明会を開催しているところですが、定員オーバー状態が続いております。この機会に、是非ご参加ください。

- 日 時 平成16年3月1日(月) 13:30～16:30
- 場 所 京都府産業プラザ(京都府中小企業総合センター)5階研修室 京都市下京区中堂寺南町134リサーチパーク内(七本松通五条下ル)
- 講 師 公正取引委員会事務局近畿中国四国事務所 下請課 課長 猪又 健夫 氏
- 定 員 60名
- 申込締切 2月20日(金)としますが、定員になり次第締め切りますので予めご了承ください。
- 参加費 無 料
- 備 考 出来る限り、皆様の疑問を解消するため、事前にテキスト及び質問票をお渡しし、質問の受け付けを行います。

【お申し込み・お問い合わせ先】

(財)京都産業21 産業振興部 企業振興課

TEL:075-315-8590 FAX:075-315-9240
Email:kigyo@ki21.jp

February 2004.2.

March 2004.3.

1 日		1 月	
2 月		2 火	
3 火	再生医療研究会 日時 2月3日(火) 14:00~17:00 場所 KRP	3 水	
4 水		4 木	専門家特別相談日 (相談時間 10:00~16:00)
5 木	中小企業(製造業)の現場での省エネルギーコスト削減 日時 2月6日(金) 13:30~16:30 場所 久御山町商工会館	5 金	
6 金		6 土	
7 土		7 日	
8 日	元気経営のヒミツはこれだ! 日時 2月9日(月) 13:30~15:30 場所 久御山町商工会館	8 月	
9 月		9 火	取引適正化無料法律相談日 (相談時間 13:30~16:00)
10 火	自動車リサイクル法対応講習会 日時 2月12日(木) 13:30~16:00 場所 京都全日空ホテル	10 水	
11 水		11 木	専門家特別相談日 (相談時間 10:00~16:00)
12 木		12 金	
13 金	看護・介護研究会 日時 2月13日(金) 14:00~17:00 場所 KRP	13 土	
14 土		14 日	
15 日		15 月	
16 月		16 火	
17 火	京都ビジネス交流フェア2004 日時 2月17日(火) 10:00~17:00 日時 2月18日(水) 10:00~16:30 場所 国立京都国際会館(京都市左京区宝ヶ池)	17 水	
18 水		18 木	専門家特別相談日 (相談時間 10:00~16:00)
19 木		19 金	
20 金		20 土	
21 土		21 日	
22 日		22 月	
23 月		23 火	
24 火		24 水	
25 水		25 木	専門家特別相談日 (相談時間 10:00~16:00)
26 木		26 金	
27 金		27 土	
28 土		28 日	
29 日		29 月	
		30 火	
		31 水	

京都府けいはんなベンチャーセンターの入居者募集について

当財団では、関西文化学術研究都市内にベンチャー育成の拠点として、インキュベートルームを設置しています。平成16年は4月、6月、9月入居分の募集を行います。

(相談は随時受け付けています)

◆募集日程(予定)

4月入居(2区画程度) 募集期間 2月上旬~2月中旬
6月入居(3区画程度) 募集時期 4月頃
9月入居(6区画程度) 募集時期 7月頃

○区画数、募集期間は変更されることがありますので、下記の詳細情報をご確認ください。
○入居に関するご相談は随時受け付けています。
○詳しくは、ホームページをご覧ください。
http://www.ki21.jp/jigyov/venture_center
【お問い合わせ先】 当財団 新事業支援部 新事業課
TEL 075-315-8848 E-mail:shinijigyov@ki21.jp

専門家特別相談日
(相談時間 10:00~16:00)

京都産業21(京都府の中小企業支援センター)の総合相談窓口では、創業・ベンチャー企業および経営の向上をめざす中小企業の方々が事業展開を図る上での、様々な問題解決について、専門家相談員が無料で相談にお応えする「専門家特別相談日」(毎週木曜日)を開催しています。

○相談場所 当財団 相談室
○申込は事前に相談内容を当財団 新事業支援部 経営革新課までご連絡ください。
TEL 075-315-8848 FAX 075-323-5211 E-mail: kakushin@ki21.jp
なお、相談窓口では、いつでも経営支援相談員が、ご相談にお応えしています。

取引適正化無料法律相談日
(相談時間 13:30~16:00)

当財団では、取引に関する法律問題や苦情・紛争及び経営活動で生じる様々な法的問題でお困りの中小企業の方に対し、顧問弁護士による無料法律相談を下記のとおり行っておりますので、お気軽にご利用ください。

○相談場所 当財団 相談室
○申込は事前に相談内容を当財団 産業振興部 企業振興課までご連絡ください。
TEL 075-315-8590 FAX 075-315-9240 E-mail: kigyov@ki21.jp

大切にしたい 一人ひとりの個性や価値観
~みんながね ちがうからこそ いいんだよ~



発行所 財団法人 京都産業21
〒600-8133 京都市下京区中堂寺南町1-34番地 京都府産業センター
TEL 075-(315)92334 FAX 075-(314)47220

けいはんな支所 〒600-0037 京都府相楽郡精華町光台1丁目7(けいはんなプラザ)3階60F
TEL 0774(95)5028 FAX 0774(98)2202
京都府中部峰山町丹波1-30-1(京都府織物機械金属振興センター内)
TEL 0772(69)3675 FAX 0772(69)3880