

北部ものづくり人材・パワーアップ緊急対策事業 テーマ毎の日程一覧

月 日	曜日	丹後・知恵のものづくりパーク			丹後地域職業訓練センター				綾部市林業センター	定員 合計
		研修室 定員	小研修室 定員	C棟3教室 定員	2・3会議室 定員	教室1 定員	教室2 定員	大会議室 定員		
2月19日	木	機械材料と熱処理 50		工作機械の活用法 30	効果的な切削加工 40	品質管理の基礎と実践 50	機械図面の読み方 20		190	
2月20日	金		高精度機械測定 20		効果的な切削加工 40	品質管理の基礎と実践 50	機械図面の読み方 20	・テクニカルイラストの基礎 ・非切削加工法の種類と特性 100	230	
2月26日	木	機械材料と熱処理 50		工作機械の活用法 30	効果的な切削加工 40	品質管理の進め方 50	機械図面の読み方 20		190	
2月27日	金	機械材料と熱処理 50	高精度機械測定 20		効果的な切削加工 40	品質管理の進め方 50	機械図面の読み方 20	・非切削加工法の種類と特性 ・鉄鋼材料の種類と特性 100	280	
3月5日	木	生産計画と納期管理 50	高精度機械測定 20	工作機械の活用法 30	5Sと製造現場の「見える化」 40	品質管理の進め方 50	機械材料と熱処理 20		210	
3月6日	金	生産計画と納期管理 50			5Sと製造現場の「見える化」 40		機械図面の読み方 20	・切削加工法の種類と特性 ・非鉄鋼材料の種類と特性 100	210	
3月12日	木	機械材料と熱処理 50	高精度機械測定 20	工作機械の活用法 30	現場改善の基本手法 40		機械図面の読み方 20		160	
3月13日	金	機械材料と熱処理 50			現場改善の基本手法 40	品質管理の進め方 50	機械図面の読み方 20	・切削加工法の種類と特性 ・プラスチック材料の種類と特性 100	260	
3月18日	水	コストダウンの進め方 50	高精度機械測定 20	工作機械の活用法 30	効果的な切削加工 40	品質管理の進め方 50	機械材料と熱処理 20		210	
3月19日	木	コストダウンの進め方 50		工作機械の活用法 30	効果的な切削加工 40	品質管理の進め方 50	機械図面の読み方 20		190	
3月20日	金	機械材料と熱処理 50	高精度機械測定 20	工作機械の活用法 30	効果的な切削加工 40		機械図面の読み方 20		160	
3月26日	木	機械材料と熱処理 50	高精度機械測定 20	工作機械の活用法 30	効果的な切削加工 40	品質管理の進め方 50	機械図面の読み方 20		210	
3月27日	金	機械材料と熱処理 50	高精度機械測定 20	工作機械の活用法 30	効果的な切削加工 40	品質管理の進め方 50	機械図面の読み方 20	・加工方法とコスト 100	310	
合計									2,810	