

平成25年度モノづくり受発注広域商談会 発注案件一覧表

No. 1

企業No.	企業名・所在地	資本金(千円) 従業員(名)	発注品	加工内容	必要設備	要望事項
1	広島県	1,484,000 360	ボイラー ディーゼルエンジン 環境機器 及びシステム 産業機械 の各部品	製缶加工～機械加工～組立加工 ・SS、SC、SCM、SUS、FC FCD(支給) ※できれば、一貫して加工が 可能なところが望ましいが、 各単体加工でも可。	ブレーキプレス、各種溶接機 ターレットパンチプレス、シャーリング NC旋盤、マシニングセンター 五面加工機、大型横中ぐり盤	* 主は、大型製缶、機械加工 (30 ^{センチ} ぐらい) 小物もOK * 海外に拠点を持つ会社 海外調達可能な会社 又は、今後進出を考えて いる企業が望ましい
2	鹿児島県	35,120 109	半導体装置部品 金型部品	機械加工 ・SUS、AL、SS ・ロット 単品～100	NC複合旋盤 300φ、五軸加工機 平面・円筒研削盤、放電加工機 ワイヤーカット放電加工機 ・各単体加工でも可	* QC、DSで協力できる 企業 * 短納期対応できる企業
3	山口県	30,000 110	搬送機器 タイヤ製造機械等 の部品	機械加工 ・SS400、S45C ・単品加工 ・手のひらサイズ～2m以内	NC旋盤、マシニングセンター 横中ぐり盤100φ、ターニング2m以内 溶接機	* 納期厳守、品質重視 低価格
4	大阪府	150,000 290	工作機械部品 射出成形機部品 ポンプシャフト	①機械加工 ・SS400、S45C、SCM440、SUS304 ・ロット 10～50 ②機械加工 ・SUS329J3、SUS329J4L ・単品	NC旋盤、縦・横マシニングセンター ターニングセンター 2m以下 ・熱間型打鍛造品、ローリング鍛造品 NC旋盤 100φ×2～4m	* ISO9001を取得もしくは、 それに準じた品質管理体制
5	佐賀県	392,340 500	一般産業機械部品 (プレート、カ バー等)	①機械加工 ・SS、AL、SUS ②板金加工 ・SS、AL、SUS ・板厚1.5～3.2t ・大きさ 1m角以内	NC旋盤 マシニングセンター レーザー加工機、ブレーキプレス ターレットパンチプレス、溶接機	* QCD及び加工を総合的 に行える企業
6	滋賀県	392,340 600	一般産業機械部品	①曲げ～切削(穴明等)～メッキ ・メッキは三価クロム ・SUS、AL、SS、SPHC 等 ②樹脂の切削加工 ・塩ビ、PET、アクリル、 ポリカーボネイト	レーザー加工機、ブレーキプレス フライス、ボール盤 NC旋盤、NCフライス等	* 外観基準等高いレベルで 物事を判断できること * 短納期対応できる企業 * 多品種、少ロット生産に 対応できること
7	和歌山県	100,000 429	写真処理機器 医療機器 厨房機器 に関する部品	①NC旋盤加工 ・ボス・ローラー類 75φ×1m ・SUS303・304、AL ・ロット 1～10 ②マシニング加工 ・SUS、AL、SS、真鍮、樹脂 ・小物・中物加工が中心 ・大物は、650×650×1700程度 ③精密板金加工～表面仕上げ ・板厚 0.5～3.2t ・大きさ 1000×2000mm程度 ・ロット 10～50 ④プレス深絞り加工 ・250φ×300mm ・SUS304 ・ロット 50～100	NC旋盤、NC複合旋盤 マシニングセンター 門型マシニングセンター 五軸制御マシニングセンター レーザー加工機、ブレーキプレス ターレットパンチプレス、溶接機 ドローイングプレス クランクプレス	* 試作・短納期対応 * 量産・短納期対応
8	愛知県	3,000,000 1,382	自動車用燃料 タンク部品	電気すず亜鉛合金メッキ加工 ・ロット 20,000個 ・チューブ(6.35φ×0.7t)は、 ステンレス素材 ・プレートは、鉄素材 ・チューブにプレートを溶接した 製品の鉄製プレートにめっきする ・膜厚 10μm以上	電気すず亜鉛合金メッキ加工設備	* 真摯で誠実な企業 * 品質を維持管理できる自社 の仕組み、取り組みがあると 良い * ISO9000シリーズを認証取得 されていれば、なお良い
9	兵庫県	104,340,000 32,706	建設機械・産業機 械用油圧ポンプ、 油圧モーター、 油圧バルブ及び 船舶用装置 の各部品	①ステンレス鍛造加工～機械加工 ・精密バルブ部品 ②研磨加工 ③熱間鍛造加工～サイジング加工 ～仕上げ加工 ④機械加工 ⑤粉末冶金(焼結)加工	鍛造加工設備、マシニングセンター 平行ホーニング盤、ラップ盤、両頭研削盤 鍛造加工設備 ホブ盤、歯切り盤、NC旋盤(φ100まで) マシニングセンター 粉末冶金(焼結)加工設備	* 年商15億円程度以上、従業員 50人以上程度の企業 (絶対条件ではありませんが、 当社と直接取引できる一つの 目安です) * 商談会へは可能であれば、 サンプルを持参してください

企業No.	企業名・所在地	資本金(千円) 従業員(名)	発注品	加工内容	必要設備	要望事項
10	滋賀県	80,000 400	各種専用加工機器、 装置及びその部品	①設計～製作(部品調達も含む) ～組立～完成・試運転 ・当社仕様書に基づく完成品納品 ②製作(部品調達も含む)～組立 ～完成・試運転 ・設計図面支給による完成品納品 ③製缶加工、板金加工、機械加工の 各単加工	レーザー加工機、ブレーキプレス、 各種溶接機 等 製缶・板金加工設備一式 旋盤(汎用・NC)、フライス、ボール盤、 マシニングセンター 等	*あまり大規模の企業だとコス トが合わない可能性もある ため、できれば従業員50名 以下ぐらいの規模の企業を 希望します。
11	大阪府	30,000 49	水処理装置部品	①射出成形加工 ・PVC ・金型製作又は支給 ②押出成形加工 ・PU ・金型製作又は支給 ③ゴム成形加工 ・EPDM、NBR ・金型製作又は支給	射出成形機 押出成形機 圧縮成形機	*品質管理体制が整備されて いる企業 *VE・CD提案ができる企業 (製造現場で打合せができる 企業)
12	兵庫県	230,000 100	農業用ハウス用 遮光ネット・シート ブルーシート フレキシブルコンテナ	①縫製加工 ・シート、フレキシブルコンテナ 等のフチなどを縫製する ・主な材質はPP、PE、PET ②溶着加工 ・バロンシート(ブルーシート) 等のフチを熱溶着する ・主な材質はPP、PE、PET ③遮光ネット・シートの製造 ・当社と同じ商品の製造メーカー を探しています ④ラミネーター加工 ・バロンシート(ブルーシート) にプラスチックの液状を溶かし て色をつける	裁断機、本縫いミシン 熱風溶着機 ネット、シート製造関連設備(織機、 ラッセル機) ラミネーター加工機	*ネットやシートの製造メーカ ーを探しています *ネットやシートのフチなどの 縫製加工や溶着加工ができる 企業 *サイズの大きい物の加工がで きる企業 *4m幅以上(例えば4m×3倍= 12m)の加工ができる工場ス ペース
13	愛知県	150,000 60	自動車部品 半導体製造装置 部品	①機械加工 ・AL、SUS、SS ・自動車部品は、中ロット～量産 ・半導体製造装置等の設備関係部 品は、少ロット～中ロット	CNC自動旋盤、NC複合旋盤、3次元測定器 ・32φ以下、100φ～150φ	*自動車業界の経験があり、 QCDが対応可能な会社
14	大阪府	10,000 54	自動機部品 金型部品	機械加工～研削加工 ・AL、SUS、銅、ハイス鋼、SS ダイス鋼、超硬 ・単品～20個	NC旋盤、マシニングセンター NCフライス 平面・内面・円筒研削盤	*見積りが早い事 *検査がしっかりしている事
15	大阪府	96,000 95	各種ゴム製品	①ゴム成形金型 ②ゴム成形加工 ・SBR、NBR、CR、EPDM	金型製作設備一式 圧縮成形機 射出成形機	*コスト、品質、納期対応 *大型プレスを持っている 企業を特に希望
16	愛知県	99,000 120	一般産業機械部品 金型部品 治具・ゲージ・ 測定具	①機械加工～研削加工 ・SS、AL、チタン ②金型部品加工 ・超鋼 ③治具・ゲージ・測定具製作	NC旋盤、マシニングセンター ワイヤーカット放電加工機 平面・内面・円筒研削盤 ワイヤーカット放電加工機 マシニングセンター、平面研削盤 治具・ゲージ・測定具を製作している工場	*価格競争力があること。
17	愛知県	200,000 300	ゴム射出成形機 自動化設備 等の部品 パネル	①機械加工 ・SS、AL、SUS、特殊鋼、 鋳物(支給) ②防音装置用パネルの製作 (内にグラスウールが入る) ・幅2m×長さ4m	NC複合旋盤、マシニングセンター 五軸加工機、平面・円筒研削盤 ブレーキプレス、溶接機 等	*提案力のある企業 *一括発注可能な企業 (機械設計・制御設計・部品 製造・組立)
18	大阪府	96,000 100	自動車部品 農機具部品	機械加工～メッキ加工 ・SS、SCM、S45C、SUS304 ・ロット 300～10,000 ・メッキは、電気亜鉛メッキ	NC自動旋盤、NC多軸自動旋盤 センターレス研削盤	*コスト競争力があること *安定した品質 *部品完成までの加工 (熱処理・表面処理含む)
19	兵庫県	66,000 100	油圧機器部品 (本体・スプール ・タペット等)	機械加工～研削加工 ・SS、SCM、SUM、 FC、FGD(支給)	NC旋盤、マシニングセンター 平面・円筒研削盤	*油圧機器部品の加工実績が ある会社を希望
20	大阪府	10,000 50	ネジ部品(ボルト) [M12～M120] [合金鋼、ステンレス鋼]	①ネジ部品(ボルト)の外形成形加工 ・熱間鍛造加工 ・機械加工 ②ネジ部分の成形加工 ・転造加工 ・切削加工	熱間鍛造加工設備 NC旋盤、フライス 転造盤 NC旋盤、フライス	*弊社は、主に転造にてボルト 類を製造していますが、自社 製品以外の関連賞も供給して いますので、加工外先を求 めています

平成25年度モノづくり受発注広域商談会 発注案件一覧表

No. 2

企業No.	企業名・所在地	資本金(千円) 従業員(名)	発注品	加工内容	必要設備	要望事項
21	広島県	40,000 176	自動車部品 プレス用金型	プレス用金型の設計～製作 ・200～1,600 ^{mm} プレスの単発金型	金型製作加工設備一式 CAD・CAM	*コスト面 *納期対応(短納期)ができる
22	福岡県	15,000,000 500	製鉄プラント・ 環境プラント・ エネルギープラント用 の各機器	製缶加工～機械加工～組立 ・大きさ 3 ^m ～20 ^m	製缶加工設備一式 マシニングセンター、旋盤 ラジアルボール盤	*品質・納期管理ができて いる企業
23	和歌山県	419,524,000 24,871	超硬・切削工具	①超硬・切削工具等の製作	旋盤、フライス、各種研削盤	*本社集中購買化を目指し、 品質、金額面だけでなく、 納期の面でも協力頂ける 企業を求めている
			製鉄設備の補修 部品(ローラー・ スキッド等)	②機械加工・製缶加工・溶接加工	マシニングセンター、旋盤、フライス等 製缶・溶接設備	
			アルミナ廃塵処理	③アルミナ廃塵処理を行えるメー カーを希望		
24	大阪府	1,000,000 700	工作機械部品	①機械加工	NC旋盤、マシニングセンター、フライス盤 立旋盤 他 内径研削盤、外径研削盤、平面研削盤	*価格、品質、納期の競争力が ある企業 *単品～数個の発注のみ (量産志向の企業は不可)
			工作機械の外装 カバー等	②板金加工	レーザー加工機、ブレーキプレス、 ターレットパンチプレス 等 板金加工設備一式	
25	広島県	1,700,000 2,851	製鉄所・プラント 設備用装置機器 [コンベヤ、搬送設備 ローラーテーブル 高炉関係設備 タンク類、クレーン ショットプラストマシン 等]	各装置機器製作～据付工事 (①製缶加工～②機械加工～③熱処理) ※①②③の各単体加工のみの受注、 外注による加工も可	溶接機、五面加工機、プレス機 ターニング、中ぐり盤 NC旋盤、マシニングセンター 研削盤(平面・円筒・内径) ※大型に対応できる設備があればなお可	*品質・納期・コストで競争力 のある企業 *安全管理体制が整っている 企業
26	滋賀県	4,656,227 5,962	自動車車体骨格 部品生産用 ①プレス金型 (単発・順送・ トランスファー 60～3000 ^{mm} 生産 設備用) ②検査治具 ③試作及び板金加 工	①プレス金型加工 [設計～製作～TRY(精度確認) ～引き渡し] ・主な加工材質は、HMD5、SKD11	①メカプレス 200 ^{mm} 以上 (トライ用で油圧プレスは不可) ※その他発注品①～③につき加工・精度 確認ができる必要最小限の設備があれ ば可	*自動車骨格部品の生産をす る為の、金型・検査治具及び 開発段階での試作となります *まずは左記の加工を実施で きる企業との面談を希望しま す *金型を使用しての量産加工は 自社で実施するため、取引先 開拓は実施しておりません
				②設計～製作(機械加工) ・主な加工材質は、樹脂・スチール		
				③開発段階での試作及びピットワーク ・主な加工材質は、ZAS(亜鉛合 金)、鉄板(製品)		
27	愛知県	878,800 350	自動化装置 (コンベアー等) 搬送装置 ブラケット	①製缶加工～機械加工～塗装加工 ・塗装は外注可(錆止め等) ・機械加工のみも可	門型五面加工機(最大2,300×6,500) NC旋盤、マシニングセンター、フライス 大型製缶加工設備一式	*低コスト、品質、短納期の 対応いただける企業 *愛知県豊田市に運送まで お願いします *産業ロボットティーチング の仕事もあります
				②組立(上記①加工後の部品) ・上記①加工と併せてできる企業 歓迎		
28	山口県	3,153,450 608	シリンダー部品	①機械加工～溶接加工 ・多品種少量 ・SS400、S45C 等	NC旋盤(32φ～160φまで) フライス、ボール盤 マシニングセンター、ホーニング盤 溶接機	*多品種・少量加工に対応 いただける企業
				②メッキ加工(硬質クロムメッキ) ・上記加工の外注でも可		
29	大阪府	90,000 100	砂等の貯槽 各種機械装置の 取り付け用架台 ダクト類 ベルトコンベア エプロンパン スクリーコンベア パケットエレベータ 振動機	①製缶加工～組立～塗装加工 ・熱処理、一部機械加工あり	製缶加工設備一式 天井クレーン5 ^t NC旋盤、マシニングセンター	*完成品として出荷までおまか せできる企業
				②現地工事 (弊社が受注したプラントの現地 工事施工の際の据付、配管工事、 電気配線工事)		

企業No.	企業名・所在地	資本金(千円) 従業員(名)	発注品	加工内容	必要設備	要望事項
30	奈良県	963,230 230	液晶・半導体製造 装置部品	①研磨加工 ・ゴムローラー ・少ロット	円筒研削盤 (80φまで)	* 海外調達ルートを持っている 企業であればなお良い
				②機械加工～研磨加工 ・材質はSS、SUS、ゴム アルミ (板厚3mm以下)	NC旋盤 (最大500φ) マシニングセンター、平面研削盤	
31	兵庫県	13,367,457 778	バイオマス発電 ボイラープラント 設備機器 ・各種コンベヤ (ベルト、バケット エプロン、フライト 等) ・煙突 ・破砕機 ・サイロ、ハンカ ・各種選別機 (磁選、アル選、 粒度選)	設計～製作～据付 (製缶加工～機械加工～据付工事) ※各加工において外注を使うのは可	製缶加工設備一式 NC旋盤、マシニングセンター等	* 単体加工だけの発注は しませんので、一括して 最終工程までお願いできる 企業 * 弊社図面に基づいて、 製作可能な企業
32	大阪府	90,000 238	電力計測機器、 プロセス計測機器、 食品・医薬等の計 量機器・システム の各部品	①板金加工	レーザー加工機、電気溶接機、アルゴン 溶接機、Tig溶接機、ブレーキプレス 等 板金加工設備一式	* 仕様書に沿って製品加工及び 完成品まで一連の作業が短納 期で出来る
				②プリント基板実装加工～組立加工	プリント基板実装加工設備一式	
				③射出成形加工 (金型製作～成形) ・計測機器の外装ケース [筐体]	射出成形機、金型製作設備一式	
33	大阪府	75,000 260	家電機器 医療機器 通信機器 の各部品	①板金加工 ・シャーシ等の精密板金 ・SPCC・アルミ・SUS 等	タレットパンチプレス、レーザー加工機 ブレーキプレス、溶接機 等	* 短納期 (特急品が多く柔軟 に対応できること * 安定品質 (外観品では同じ 品質のものが作れること * 試作対応から少ロットまで こなせること
				②溶接加工 ・SS・アルミ・SUS	Tig溶接機、YAG溶接機、 スポット溶接機、仕上げ用工具一式	
				③塗装加工・メッキ加工	粉体塗装ライン 電着塗装ライン 電解ニッケルメッキ設備	
34	東京都	100,000 56	産業機械部品	①圧縮成形 (コンプレッション成形) 加工 射出成形加工 ・どちらか一方の加工のみでも可 ・材質は、ウレタン、合成ゴム	圧縮成形機 (コンプレッション成形機) 射出成形機 (200 ^ト ～300 ^ト が中心、最大400 ^ト くらいまで)	* 金型の手配がお願いできる 企業 * 試作から量産までお願いし ます
				②機械加工 ・材質は、SS、SUS、アルミ等	NC旋盤 (100φ～200φ) マシニングセンター	
35	愛媛県	60,000 130	プラント機器 (架台、ホッパー スクリュウコンベア 等)	①設計～製缶加工	製缶加工設備一式	* 設計条件を基に、プラント 設備の設計～製作まで可能な 企業 * 製作図を基に、製作や加工が 可能な企業
			コンベヤブリー (製紙関連のロール シャフト等)	②機械加工	NC旋盤、マシニングセンター	
36	大阪府	28,400,000 11,217	自動車部品	* 自動車の軽量化に寄与する技術 (部品) * 自動車ユーザーに喜んで いただける機能・部品のご提案 [例] 樹脂化、アルミ化等	* 価格競争を煽るような、単純に“安く 加工いたします”等の申し出は、 今回は求めておりません。	* 発注品に対し、改善提案の できる企業様 * 光る技術をお持ちの企業様 * 自動車に転用できそうな 独自技術・希少技術を PRしてください。
37	大阪府	2,434,300 900	船用ディーゼル エンジン部品	①鋳造加工～機械加工 ・ロット少 (50～300ヶ/年) ・材質は、FC250、FCD450 等	鋳造加工設備一式 マシニングセンター (フライス)、NC旋盤	* コスト優先 * 当社の守山工場 (滋賀県守山 市)へ納入 * 絶対条件ではないが、でき れば船用ディーゼル部品の 製作実績のある企業を希望
				②板金加工～機械加工 ・カバー類 S45C、SCM435、SS400、 SPCC	レーザー切断機、ブレーキプレス、 各種溶接機等 板金加工設備一式 マシニングセンター (フライス)、NC旋盤	
			エンジン用防音 ボックス、消音器	③板金加工 [設計は弊社所掌] ・S45C、SCM435、SS400、SPCC	レーザー切断機、ブレーキプレス、 各種溶接機等 板金加工設備一式	

平成25年度モノづくり受発注広域商談会 発注案件一覧表

No.3

企業No.	企業名・所在地	資本金(千円) 従業員(名)	発注品	加工内容	必要設備	要望事項
38	三重県	50,000 12	避雷針関連部材	①機械加工 ・特に鋼材の加工ができる企業を 求めます	NC自動旋盤 マシニングセンター	*少量、多品種、短納期に 対応できる協力会社を希望
				②プレス加工 ・特に鋼材の加工ができる企業を 求めます	プレス機 ・金型製作より	
				③溶接加工（ロウ付） ・例えば5,500～6,000Lの銅パイプ に真鍮部品をロウ付	ロウ付加工設備一式	
				④熱間鍛造加工（型鍛造） ・非鉄金属で特にアルミ・銅	鍛造加工設備一式	
				③鋳造加工 ・非鉄金属で特にアルミ・銅	鋳造加工設備一式	
39	大阪府	40,000 90	ギア・タイミング プーリー部品	①歯切り加工 ・小物精度部品（0.01以下）	ホブ盤、歯切り盤、スロッター	*QCDが揃っており（品質管理 体制が整っている）、表面 処理まで管理可能
			一般産業用及び 自動化・省力化 機器部品	②機械加工 ・大物部品（最大で2,000×2,000 ×1,500程度）	門型マシニングセンター、 横フライス（中ぐり） 他に、ワイヤーカット放電加工機、放電加 工機、研磨機（平面・円筒・プロファイル） もあればなおよい	
40	愛知県	50,000 80	油圧プレス機 及び大型産業機械 の各部品	製缶加工～機械加工 ・熱処理[焼入れ・焼鈍]・ショッ トプラスト・メッキ[ユニクロ・ 硬質クローム他]等各種表面処理 加工あり。外注での対応OK ・主な加工材質は、SS400 ・手のひらサイズ～大型部品まで 様々な大型部品が中心 ・部品点数は500～600点だが単品	製缶加工設備一式 門型マシニングセンター NC旋盤（φ250以上） ※比較的大型部品が多いため	*厳しい価格競争の為、低コ スト、短納期に対応して頂 ける企業様を探しておりま す。数物は海外調達をして おりますので、弊社からの 発注は単品になります。
41	徳島県	300,000 80	タンク [第二種圧力容器] [容量20L～200L]	製缶加工～機械加工 ・本体はSUS304、ジャケットは SUS304またはSS400	製缶加工設備一式 大型旋盤（φ500～φ1,000程度） フライス 圧力検査設備	*普通ボイラー溶接士資格者 は必要
42	滋賀県	30,000 64	省力化機械 各種産業機械装置 の各部品	①機械加工 （研削、焼入れ、各種表面処理等の 加工も含む）	旋盤（汎用、NC）、マシニングセンター 研削盤（平面・円筒・内径）	*QCD *納品前自主検査
				②製缶・板金加工	レーザー加工機、タレットパンチプレス、 溶接機（TIG・MIG・半自動）等 製缶・ 板金加工設備一式	
43	徳島県	46,741,441 8,500	LED照明用部材	①射出成形加工加工（金型製作～） ・主な材質は、ポリカーボネート ・長辺50～300mm程度（名刺サイズ ～信号機ぐらい）	射出成形機	*資材の納入に際し、弊社が 資材への含有を制限する物質 を調査・分析データの提出が 出来る事 *品質管理部門がある企業
				②ロールフォーミング加工 ・ロールフォーミングによるフレ ームの加工。 ・主な材質は、SPCC、アルミ、SUS ・長さ1,000mm程度	ロールフォーミング	
44	岐阜県	9,532,669 1,299	ニードルベアリング （針状ころ軸受） 直動案内機器 の各部品	機械加工 ・ニードルベアリング部品は、 φ10～φ200程度 ・直動案内機器部品は、 10角～100角程度の大きさ ・主な材質は、SUJ-2、SCM415、 SUS 他	NC旋盤、マシニングセンター 複合加工機 他	*品質・納期・コストの優位性 （特にコスト面） *海外生産拠点を持っている 企業様との面談を希望しま す（特にベトナムであれば よりよいが、それ以外の国 でもよい）
			FA装置・機器 各種検査機 各種治具 の各部品	機械加工 ・焼入れ処理を含む部品加工 ・公差を要する精密部品加工 ・主な材質は、SKD11、SUS440C、 SCM415、SUS304、SUS316	ワイヤーカット放電加工機 放電加工機、円筒研削盤、内面研削盤	
45	愛媛県	99,000 275	FA装置・機器 各種検査機 各種治具 の各部品	機械加工 ・焼入れ処理を含む部品加工 ・公差を要する精密部品加工 ・主な材質は、SKD11、SUS440C、 SCM415、SUS304、SUS316	ワイヤーカット放電加工機 放電加工機、円筒研削盤、内面研削盤	*難加工材質や焼入品の精密 加工に対応可能な事 *表面処理も込みで対応が 出来て部品完成の状態で 精度保証が可能な事が望ま しい
46	兵庫県	26,000 140	製鉄機械及びその 関連設備機器部品	機械加工～製缶加工（～組立加工） ・メッキ、熱処理等の表面処理有 ・1,000mm角程度の大きさ ・主な材質は、鉄（SS等）、S45C	NC旋盤（1,500～2,000L程度が加工可能） マシニングセンター、五面加工機 横中ぐり盤 ペンディングロール、各種溶接機 等の 製缶加工設備一式	*納期厳守 *材料、各処理を経て、完成 品迄の一通りの加工
47	大阪府	3,100,000 2,300	精密バルブ部品	①機械加工 1) φ6～30 L150 SUS316L 100～500個 φ6～30 L10～150 SUS316L 1～100個 2) φ10 L200 SUH660 500～1,000個	1) NC複合自動旋盤 又はNC自動旋盤 2) NC自動旋盤（ビータータイプ）	*納期への対応が良い事 *コスト及び納期対応する為、 先行手配が可能のところ *品質が安定している事
			バルブのハンドル	②焼付塗装（アクリル） ・FC200、FCD400、ADC	塗装加工設備一式 （膜圧測定が可能であれば尚よし）	

企業No.	企業名・所在地	資本金(千円) 従業員(名)	発注品	加工内容	必要設備	要望事項
48	滋賀県	1,087,250 289	制御用開閉器 接続機器 表示灯・表示器 電子応用機器 の各部品	①プリント基板実装加工～組立加工 ・手はんだ(鉛フリー・共晶両方)	プリント基板実装加工設備一式	*品質体制が確立している (品証部門あり、可能であればISO取得) *短納期・少ロット対応可能 *企業規模が従業員50名前後 (企業規模が大きすぎるとコストが合わない可能性があるため)
				②電気配線組立	電気配線組立加工設備一式	
				③射出成形加工(金型製作～成形) ・主な材質は、PPE・PA・PC・PBT POM・ABS	射出成形機150 ^{mm} 以上 ワイヤー加工機、放電加工機、レーザー加工機等 金型製作設備一式	
				④プレス加工(金型製作～成形) ・主な材質は、真鍮・鉄・SUS・TAMAC	プレス機50 ^{mm} ～150 ^{mm} ワイヤー加工機、放電加工機、レーザー加工機等 金型製作設備一式	
49	広島県	85,000 704	工作機械部品	①機械加工～研削加工 ・φ400～630 厚み150以下 ・FC(材料支給) ・ロットは、3～20	汎用旋盤またはNC旋盤 立型/構型マシニングセンター 研削盤(内面・円筒・平面)：外注可 高周波焼き入れ：外注可	*加工精度を満足しかつコスト競争力のある企業 *加工品の評価ができる三次元測定機のある企業(あれば尚可)
				②大型の機械加工 ・φ900～1,000 厚み11 ・SS400(材料持ち) ・ロット3～20	正面旋盤 立型マシニングセンター 三次元測定機	
50	埼玉県	7,400,000 1,000	①航空機エンジン部品 (燃焼器部品関係 ブレード、ファン、ケース等)	①耐熱合金等の機械加工、研削加工 表面処理(熱処理)、薄肉鋳造、 7 ^{mm} 鋳造、板金・溶接	①及び② マシニングセンター(5軸)、ターニングセンター NC旋盤、NCフライス盤、円筒研削盤、 平面研削盤、各種汎用機械、プレス シャーリング、バッキング、溶接機、熱処理設備	*航空機エンジンにおいて必要な 高難度の耐熱合金の加工 *薄肉鋳造製品(3～5t)の 鋳造及び高精度機械加工技術 *少ロット(30～50pc)の 機械加工、鋳造加工、ギヤ加工 *ギヤケース等の小ロットでのAssy 納入
			②超小型モーター用 車体関係部品 及びAssy品 (ナックル、ブレーキドラム スフィアリングラック、 タイロッド、アーム類 ミッションケース、 ギヤ及びびばり ミッションAssy等)	②鍛造部品製作、鋳造部品製作、 機械加工、研削加工、熱処理、 板金及び溶接、及びAssy作業	鋳造加工設備一式 鍛造加工設備一式 歯切加工設備一式 ・材質は、 チタン合金、インコネル、ハステロイ、7 ^{mm} 合金、 7 ^{mm} 鋳物、炭素鋼鍛造、加圧浸炭材	
51	岡山県	50,000 291	自動車部品 (7 ^{mm} ケース) (鋳物アラケット) (シャフト)	①鋳造加工	①鋳造加工設備一式	*ISO9001取得または計画中 *少量もしくは試作対応が可能 *量産対応が可能
				②ダイカスト鋳造加工	②ダイカスト鋳造加工設備一式	
				③熱間鍛造加工	③熱間鍛造加工設備一式	
				④冷間鍛造加工	④冷間鍛造加工設備一式	
				⑤機械加工	⑤旋盤 8インチ(汎用又はNC) マシニングセンター 40#	
				⑥研削加工	⑥内面研削盤 他	
52	大阪府	470,000 131	圧力容器・熱交換器	①製缶加工 ・図面・計算書は弊社支給、法規 (特定設備検査規則、第1種・第2 種圧力容器)に対応可能なこと	ターレットパンチプレス レーザー加工機、ブレーキプレス 各種溶接機、三本ロール等 製缶加工設備一式	*低コスト。万が一の場合も 誠実に迅速に対応出来ること
			電機制御盤	②盤の製作～機器組込み～配線一式 ・図面支給による製作の場合と 設計を含めた製作の場合と両方 あり、いずれの場合も完成品と して納入 ・現地工事も対応可能なこと	NC旋盤、フライス、マシニングセンター 五面加工機、ターレットパンチプレス レーザー加工機、ブレーキプレス 各種溶接機等 板金加工設備一式	
			工場自動化・省力 化機器部品	③製缶加工～機械加工 ・単重1t～5t	ターレットパンチプレス レーザー加工機、ブレーキプレス 各種溶接機等 製缶加工設備一式	
			ディーゼル発電装 置・ポンプの外部 筐体(ボックス・ ボンネット)	④板金加工～組立加工 ・SS材中心 板厚1.6t～3.2t程度 ・塗装(溶剤or粉末)込みで対応 可能なこと	ターレットパンチプレス レーザー加工機、ブレーキプレス 各種溶接機等 板金加工設備一式	
53	福岡県	490,000 300	電気ホイス用 鋳造部品(巻胴) ～機械加工	鋳造(消失鋳造、フラン造型) ～機械加工 ・鑄鉄(FC250) ・1機種につき月産30～40 ・金型支給	消失鋳造加工設備一式 フラン造型加工設備一式 NC旋盤	*品質・価格・納期での 全面協力
				①機械加工 ・小150φ×300L ・大300～400φ×2,000～3,000L	五面加工機 大型マシニングセンター NC旋盤、各種研削盤(外注可)	
54	東京都	48,000 300	一般機械加工部品 大型製缶加工品 精密加工品 機械装置 ・鉄、7 ^{mm} 、ステン レス MCナロ等 ・材料持 単品	②製缶加工	②製缶加工設備一式	*品質の保証、短納期対応
				③機械装置の設計～製作		
				③機械装置の設計～製作		
55	兵庫県	50,000 120	ステンレス枠体 (食品、薬品向け 扉、ゲート等)	製缶・板金・溶接～機械加工(外注可) ・機械加工(溝入れ) ・材料(ステンレス)は持ち ・単品 ・1m角程度の大きさ	シャーリング、ブレーキプレス アルゴン溶接機、TIG溶接機 その他製缶・板金加工設備一式	*ステンレス専門で製作する 会社 *食品、薬品等の製作経験が あること

平成25年度モノづくり受発注広域商談会 発注案件一覧表

No. 4

企業No.	企業名・所在地	資本金(千円) 従業員(名)	発注品	加工内容	必要設備	要望事項
56	岡山県	384,655 120	①② スプレーガン部品	①鋳造加工 ・FC、FGD、アルミ	①鋳造加工設備一式	*少量・多品種に対応できる *リードタイムが短い *納期遵守意識が高い
			③空気圧縮機部品	②機械加工 ・SUS、AL、真鍮 10~20~1,000	②NC旋盤、マシニングセンター	
			③板金加工 ・SPCC 3.5t以下 月300台	③シャーリング、ブレーキプレス タレットパンチプレス、レーザー加工機 各種溶接機		
57	京都府	395,000 629	①歯科・医科医療 機器部品	①射出成形加工加工 ・汎用エンブラ、特に66ナイロン ・金型は支給	射出成形機40 ^{mm} ~180 ^{mm}	*既存の金型の移管を受けて いただけること *30~100pcs/月の対応が可能 であること
			②機械加工 ・上記の射出成型加工後の2次加工	NC旋盤、マシニングセンター		
58	三重県	80,000 289	スライドシャフト ・外径80φ~200φ 長さ2,000mm ~5,000mm	機械加工~焼入れ~研磨 ~表面処理(硬質クローム) ~仕上げ加工 ・旋盤加工、フライス、MC加工、 円筒研削、表面処理(硬質クロ ーム鍍金) ・BTA単体加工もあり。 ・焼入れ、研磨、表面処理外注可 ・S45C SCM S45C SUS303/304/316 ・ロット 1本~20本~30本	NC複合旋盤、又はNC旋盤2軸(200φ以下) BTA、円筒研削盤、立マシニングセンター	*短納期に対応できる工場
			各種産業用 ロボットシステム 部品の製作	①機械加工 ・主な材質は、SS400・S45C・ SUS303・SUS304・A5052・A2017 A7075	旋盤(汎用・NC)、マシニングセンター フライス、ラジアルボール盤、五面加工機	
59	愛知県	45,000 350	各種産業用 ロボットシステム の周辺装置	②銅板及び銅パイプの加工 ・銅板の曲げ加工+銅パイプの ロウ付け加工 (水漏れ検査を含む)	ブレーキプレス、ロウ付け加工設備	
			③設計~部品製作[機械加工+製缶・ 板金加工]~組立(~現地調整) ・設計~組付けまでのユニット製 作が可能であること ・各加工において外注利用は可 ・完成品での納品が可能である事	旋盤(汎用・NC)、マシニングセンター フライス、ラジアルボール盤、五面加工機 レーザー加工機、タレットパンチプレス ブレーキプレス 他		
			④メカ設計・制御設計	3D/CAD(ソリッドワークス)		
60	大阪府	32,000 160	①機械加工 ・小物部品(手のひらサイズ~) 丸物、角物 ・多品種少量 SS・SC・SUS・AL	NC旋盤、フライス	*図面を提示すれば、 材料調達~加工(熱処理・ 表面処理を含む)~完成品 という対応をしていただける 企業	
			②機械加工 ・大型の軸物(最大φ300×6,000mm 位まで)	大型旋盤、大型円筒研磨機		